

Le rétreint - Méthode de réalisation

Seldén a investi dans les méthodes les plus modernes d'usinage pour rétreindre les mâts en aluminium. À partir de profils en alliage d'aluminium 6082 de la plus haute qualité, notre processus automatisé à quatre étapes réalise non seulement les mâts les plus performants mais également les tubes dont la qualité est la plus constante.

1. Rétreint découpé au jet de plasma

Notre investissement dans la technologie des machines à commandes numériques nous a permis de produire la gamme la plus constante de mâts rétreints actuellement disponibles sur le marché. Le processus de découpe par jet de plasma garantit la réalisation d'une coupe perpendiculaire sans bavure avec une totale précision, éliminant le manque de constance caractéristique des profils usinés manuellement.

Ce procédé nous permet également de disposer de l'outil de développement le plus moderne. Par simple modification du programme de commande numérique (CNC) il est possible d'ajuster les dimensions du rétreint du mât pour répondre aux exigences de très hautes performances.

2. Soudure automatisée

Le processus de soudure automatisée rejoint les deux bords du rétreint en réalisant un cordon continu parfaitement contrôlé. Cette méthode favorise l'élimination des irrégularités dans la soudure et des points chauds, éloignant du rétreint tout risque de surchauffe. Cette technique augmente la constance et améliore les performances des mâts rétreints.

La soudure est si parfaite qu'elle rend inutile tout meulage mécanique du cordon de soudure, autre facteur d'irrégularité du profil de mât.



3. Traitement thermique et microbillage

Tous les mâts subissent un traitement thermique dans notre four spécial. Le traitement thermique garantit les performances des profils rétreints.

Notre machine spéciale de microbillage effectue une procédure uniforme de nettoyage et supprime le nettoyage à la main et le meulage, offrant ainsi une garantie supplémentaire de constance de la qualité quel que soit le mât. Ce traitement renforce également les propriétés de résistance du mât à la fatigue, lui conférant ainsi une longévité supérieure et donnant aux espars Seldén leur inimitable finition satinée.

4. Produit fini anodisé

Rétreint, anodisé et prêt au montage à l'aide de l'accastillage spécifiquement conçu par Seldén. Vous êtes prêts pour la victoire !

