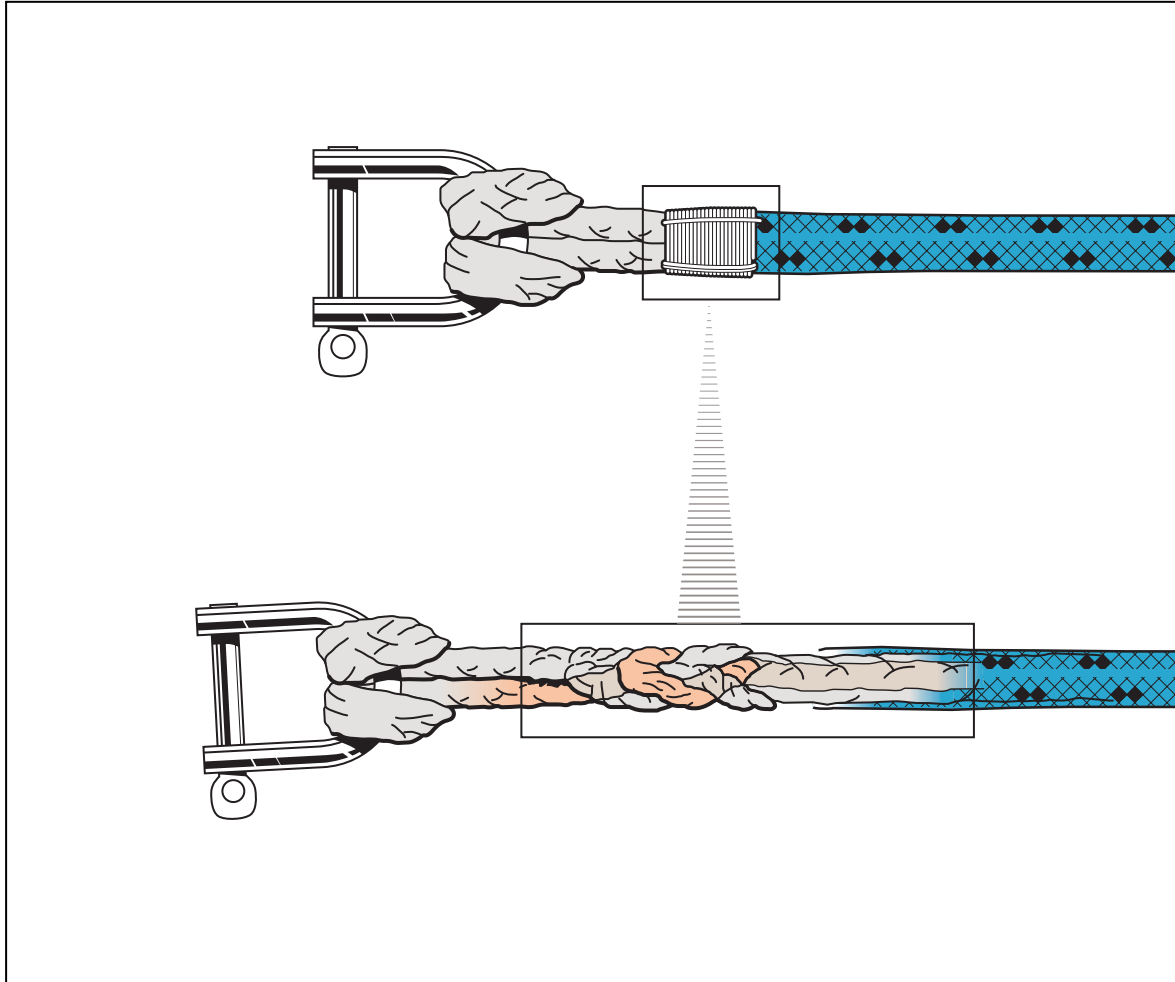


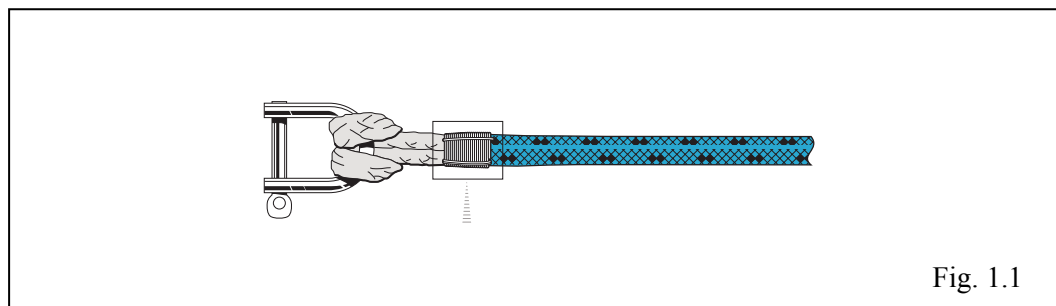
# Instruktion för loopad HMPE-splits med hölje



# 1 Inledning

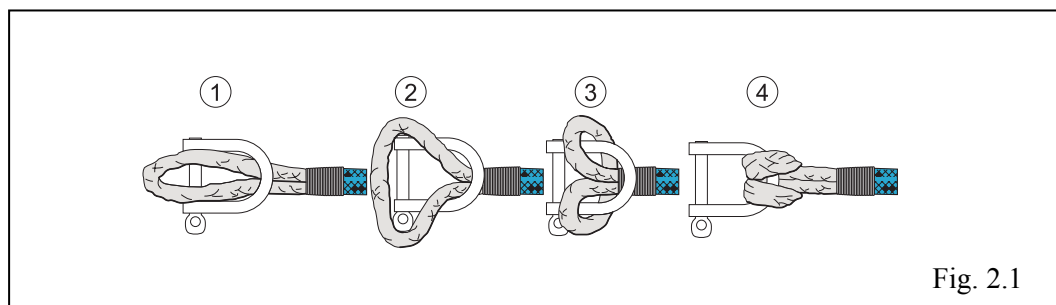
Splitsen är tänkt att användas på HMPE- linor (Dyneema, spectra, etc.) med flätade kärnor. Hårdheten på kärnans flätning avgör hur stor belastning splitsen kan utsättas för, ju hårdare flätning desto bättre styrka.

Splitsen bygger på två instick som låser linan mekaniskt, samt ett instick då linan låses med friktion. Även loopingen kring schackeln eller haken utgör en del av låsningen. Splitsen skall inte användas på annat sätt än enligt fig.1.1.

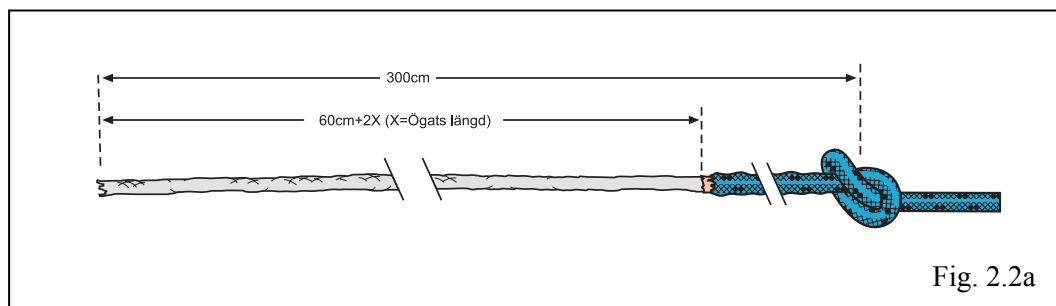


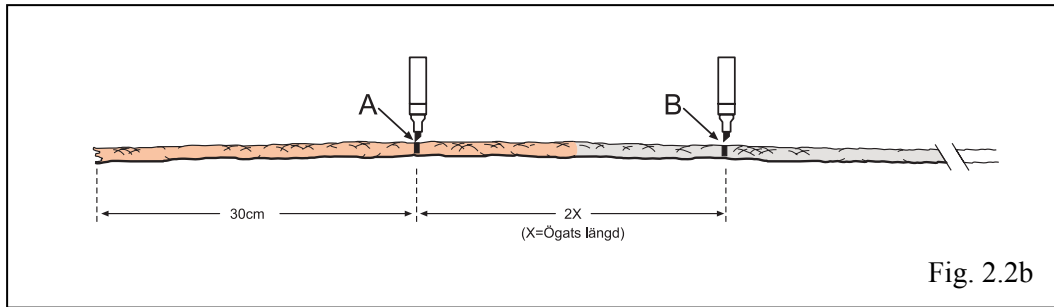
# 2 Utförande

Börja med att bestämma hur stort ögat på splitsen skall vara. När splitsen är loopad kring schackel eller liknande skall så lite som möjligt av den avskalade kärnan synas mellan schackel och sömmen, se fig. 2.1. Provsplitsning måste utföras innan ögats storlek kan bestämmas.

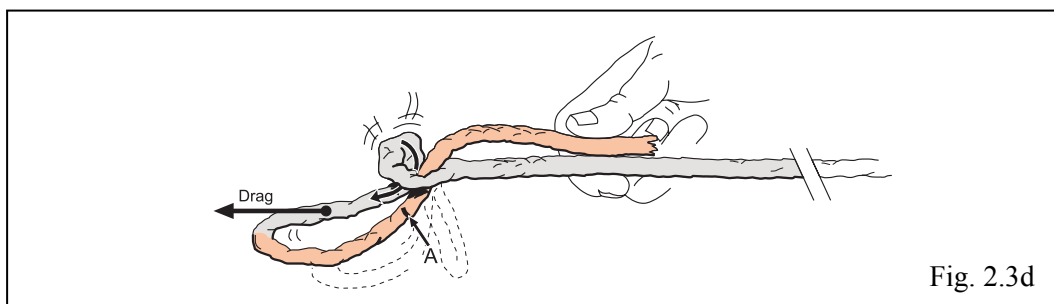
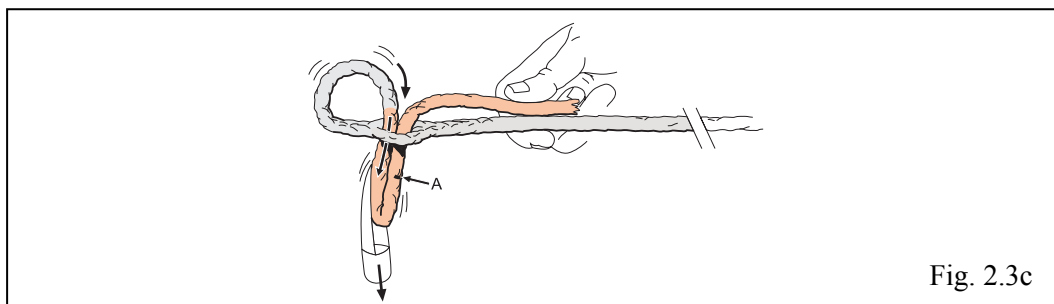
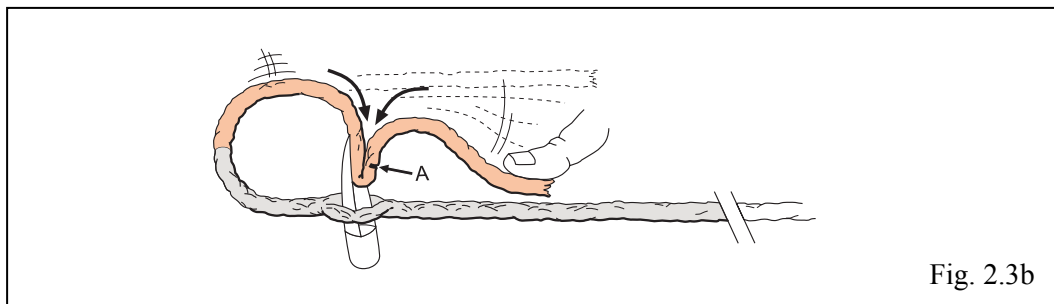
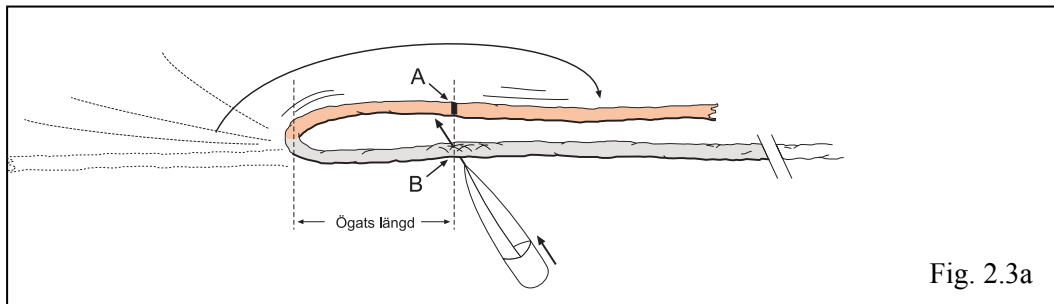


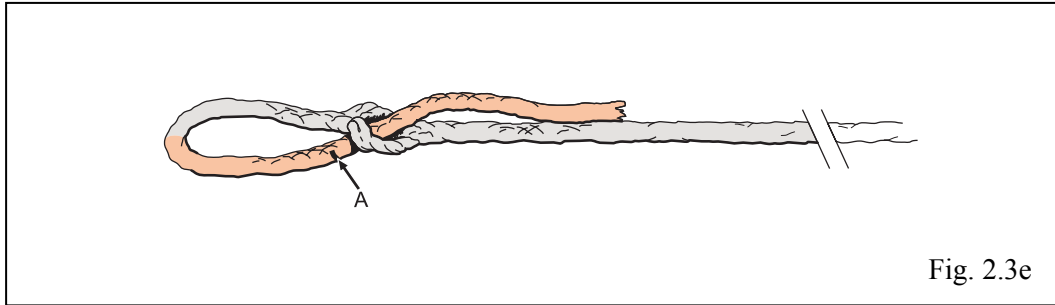
Dra tillbaka ytterhöljet ca 3 m. Lås höljet med en enkel överhandsknop. **OBS!** Drag endast tillbaka det yttre höljet. Om mellanstrumpa finns, skall den först tas av enligt fig. 2.2a innan även denna dras tillbaka, Markera A och B enligt fig. 2.2b.



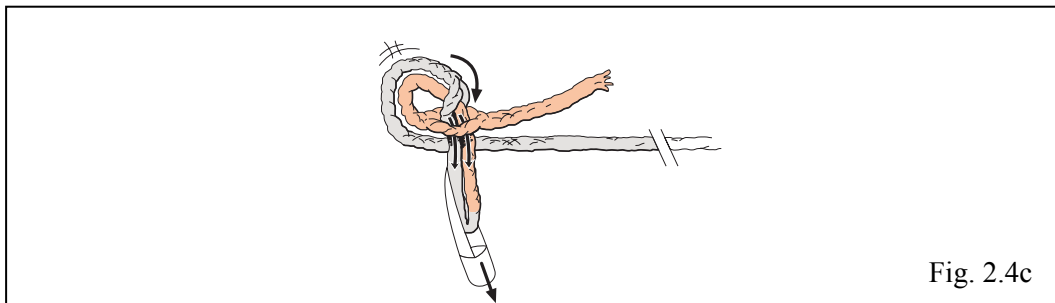
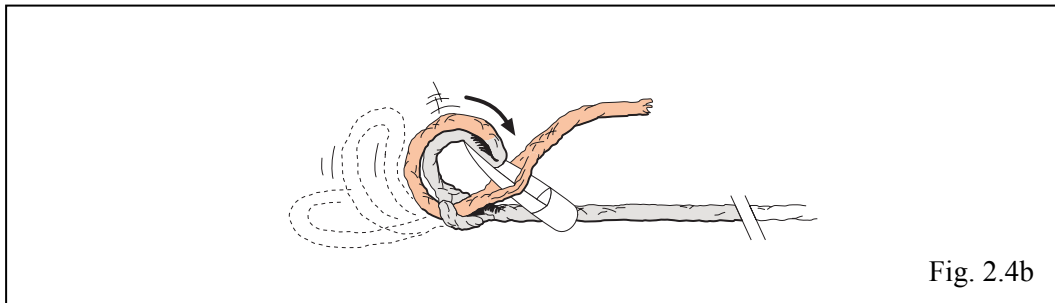
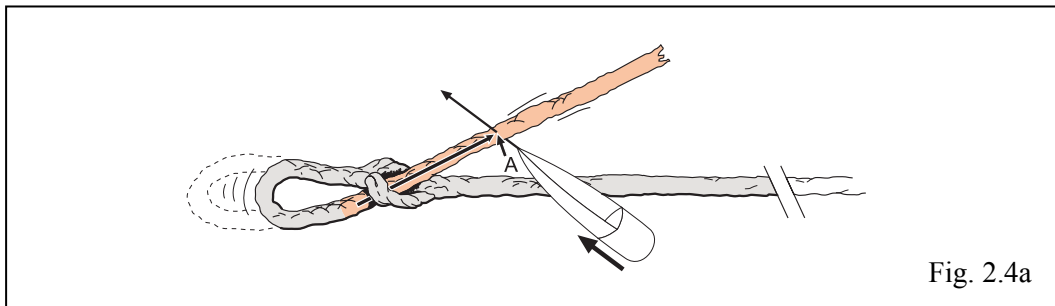


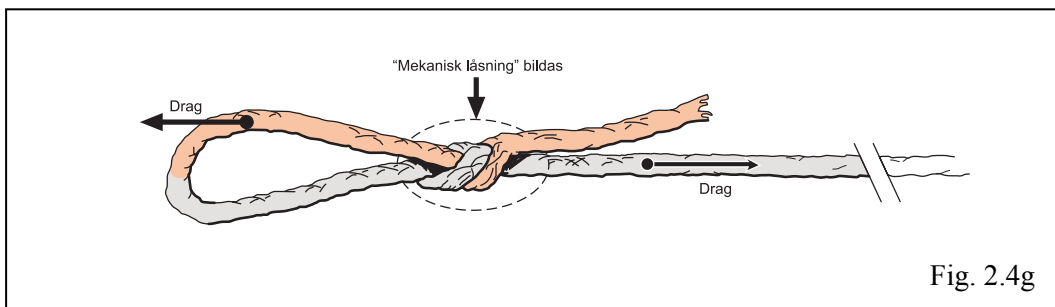
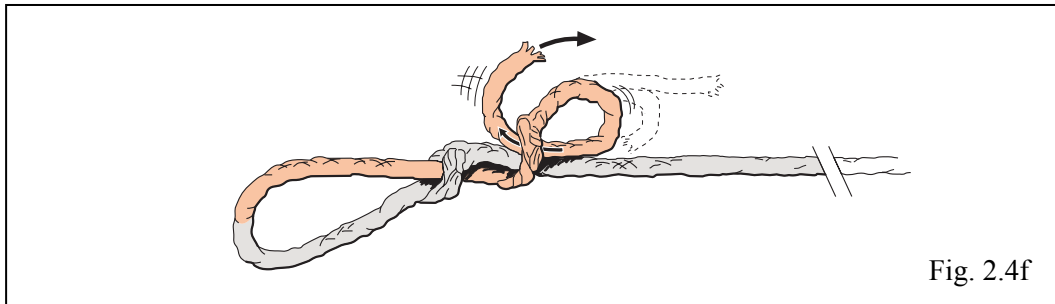
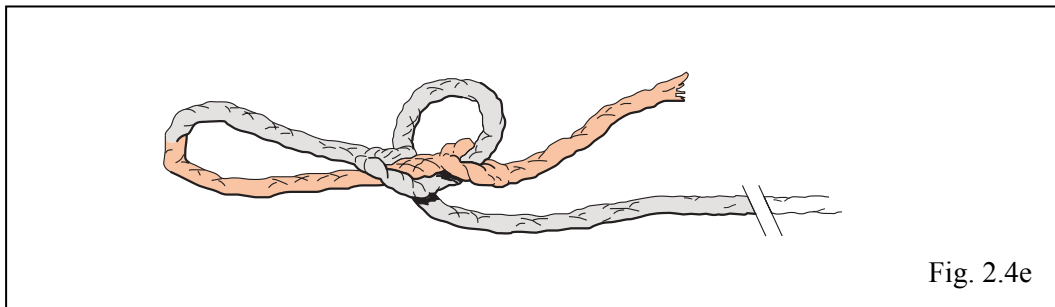
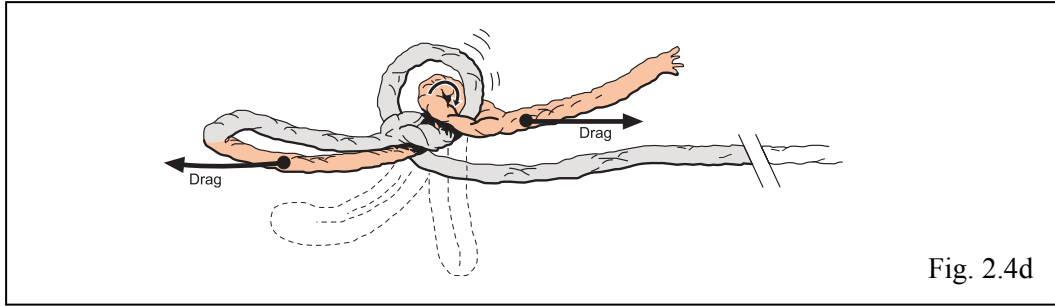
Gör ett instick vid B, fig 2.3a. Dela lina på hälften. Fortsätt enligt fig. 2.3b-e för att avsluta det första insticket.



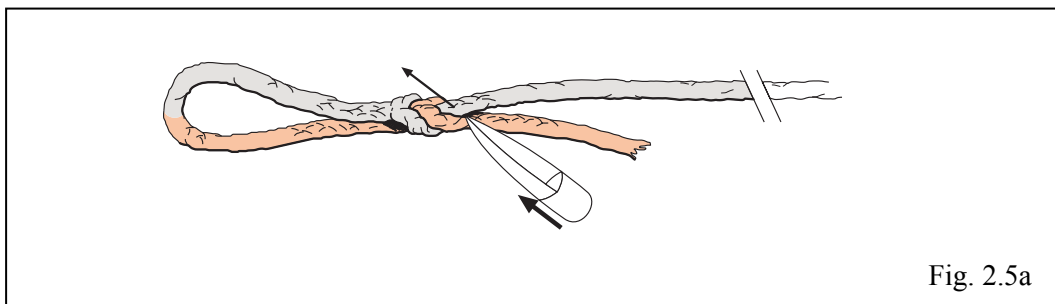


Gör ett andra instick vid A, se fig. 2.4a. Dela lina på häften. Följ fig. 2.4b-g för att avsluta det andra insticket. Notera hur splitsen låser sig i bild 2.4g. För att undvika att fibrerna blir tvinnade i den färdiga splitsen, måste kärnan dras tillbaka genom sig själv enligt fig. 2.4f. Vid splitsning av linor med hårdslagna kärnor är styrkan i splitsen redan fullgod, men ett tredje instick bör ändå göras.





Det tredje insticket görs omedelbar bakom den ”mekaniska låsningen” som det första och andra insticket utgör, se fig. 2.5a. Genomför det tredje insticket enligt fig 2.5b-e



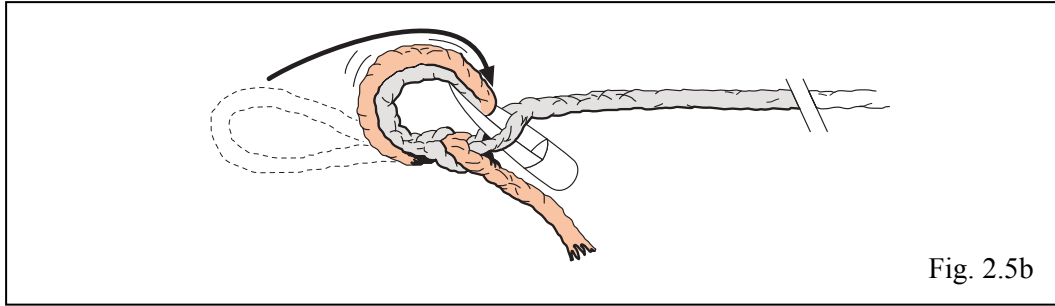


Fig. 2.5b

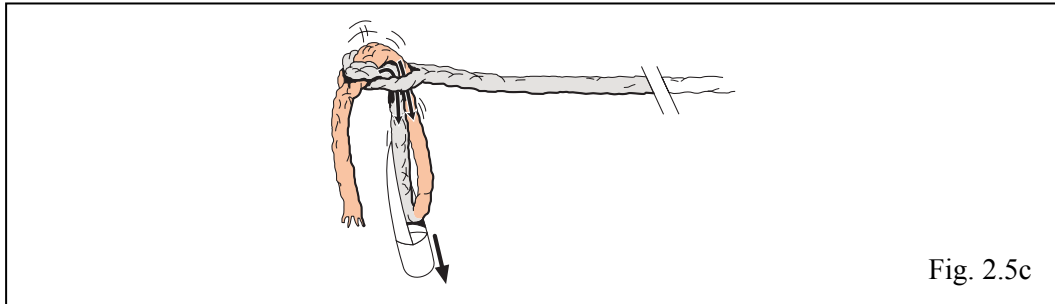


Fig. 2.5c

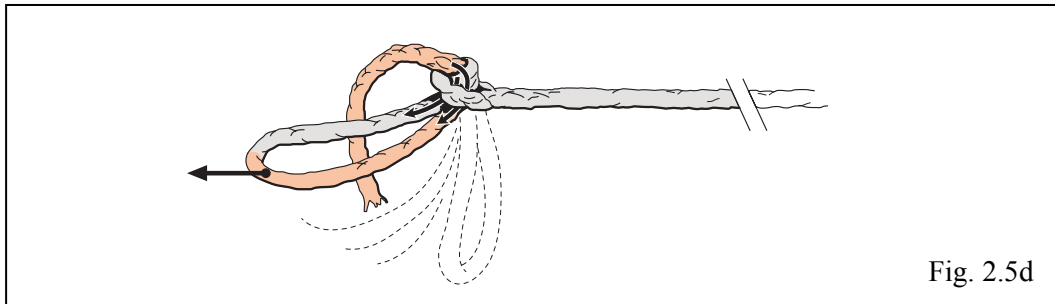


Fig. 2.5d

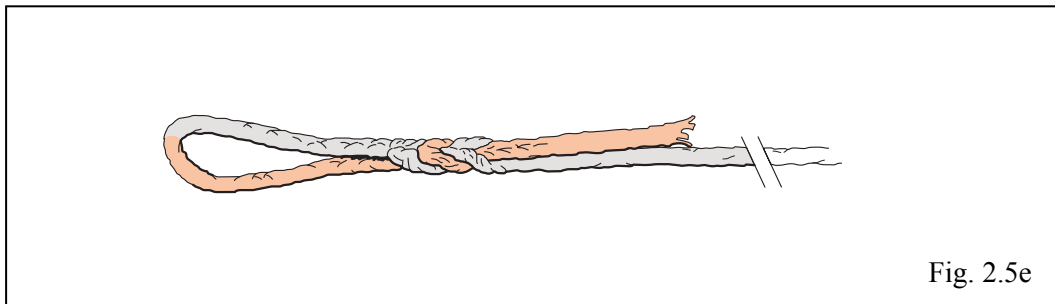


Fig. 2.5e

Avsluta splitsningen av kärnan med att trä in den lösa änden i kärnan bakom splitsen, se fig. 2.6a.

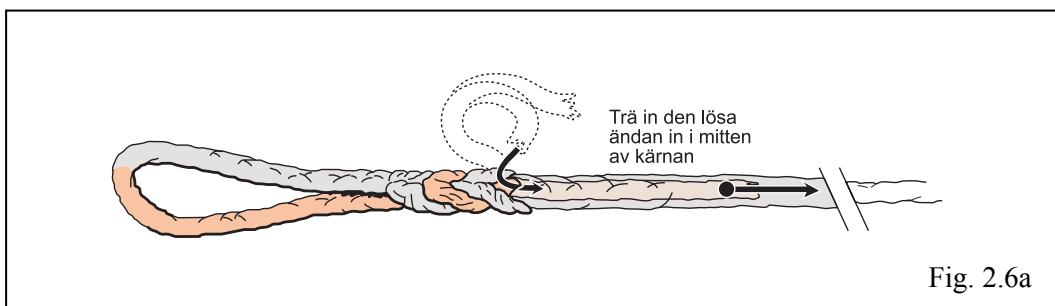
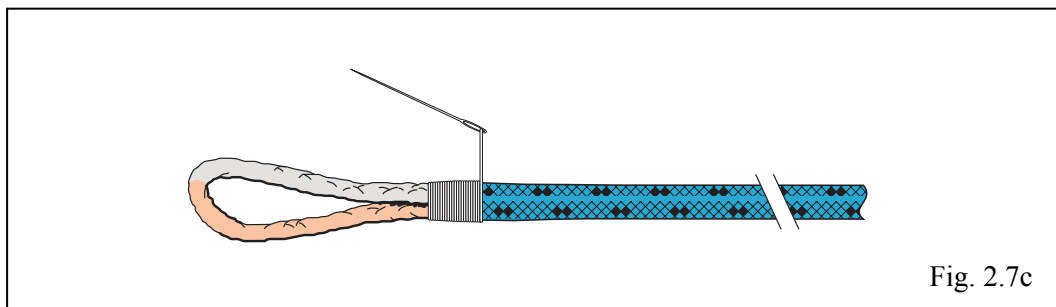
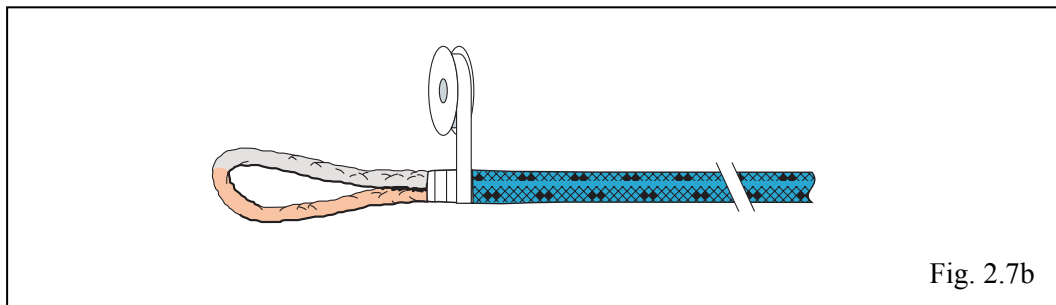
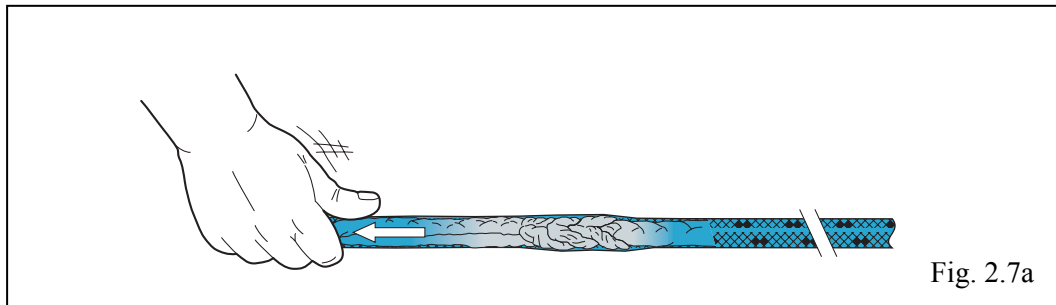
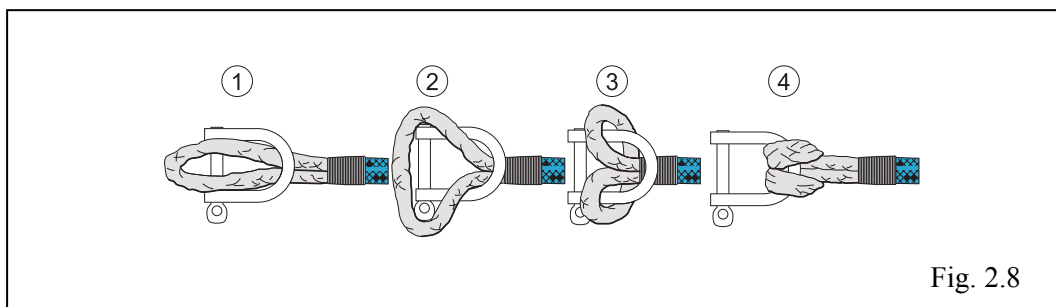


Fig. 2.6a

Dra tillbaka mellanstrumpan och höljet över splitsen. Tejpa över höljet enligt fig. 2.7b. Klipp av höljet intill tejpens. Avsluta med att tagla höljet över tejpens, se fig. 2.7c. Tejpens bör endast vara cirka 10 mm bred, vilket medför att taglingen blir cirka 15 mm bred. Avsluta med att doppa splitsen i vax, artikelnummer 312-528.



Avsluta med att trä in schackeln enligt fig. 2.8.



# Snabb tillgång till vår kunskap över hela världen



**Seldénkoncernen är en av världens ledande tillverkare av master och riggsystem för jollar, entypsbåtar och displacementbåtar upp till 30 ton. I koncernen ingår Seldén Mast AB i Sverige, Seldén Mast A/S i Danmark,**

**Seldén Mast Ltd i England, Seldén Mid Europe i Nederländerna samt Seldén Mast Inc. i USA. Våra välkända varumärken är Seldén, Furlex samt Proctor.**

Medarbetarna i Seldénkoncernen är själva erfarna seglare. Gedigen kunskap och ett levande intresse gör alla självklart delaktiga i vårt kvalitets-tänkande och vår produktutveckling. Vi tillverkar det som vi själva vill använda på våra egna båtar.

Med utvecklings- och produktionsenheter på Sveriges västkust, Englands sydkust och USA:s östkust har vi unika möjligheter att testa och vidareutveckla våra produkter under hårda och realistiska förhållanden till havs. All vår tillverkning sker med strikt kvalitetskontroll.

Vårt kvalitetssystem slutar inte med produktionen. Med ett komplett utbildningsprogram och med hjälp av informationsmaterial, manualer och instruktionsfilm förmedlar vi vårt kvalitestänkande ut till våra auktoriserade återförsäljare och service-ställen. Allt för att försäkra oss om att våra kunder är nöjda.

Genom världssuccén Furlex rullflocks-system har vi byggt upp ett nät av fler än 700 auktoriserade återförsäljare som täcker alla marina marknader över hela världen. De ger dig snabb tillgång till service, reservdelar och kunnande varhelst du befinner dig.

**Seldén Mast AB, Sverige**

Tel +46 (0)31 69 69 00

Fax +46 (0)31 29 71 37

e-mail [info@seldenmast.com](mailto:info@seldenmast.com)

**Seldén Mast Limited, UK**

Tel +44 (0)1489 48 40 00

Fax +44 (0)1489 48 74 87

e-mail [info@seldenmast.co.uk](mailto:info@seldenmast.co.uk)

**Seldén Mast Inc., USA**

Tel +1 843-760-6278

Fax +1 843-760-1220

e-mail [info@seldenus.com](mailto:info@seldenus.com)

**Seldén Mast A/S, DK**

Tel +45 39 18 44 00

Fax: +45 39 27 17 00

e-mail [info@seldenmast.dk](mailto:info@seldenmast.dk)

**Seldén Mid Europe B.V., NL**

Tel +31 (0) 111-698 120

Fax +31 (0) 111-698 130

e-mail [info@seldenmast.nl](mailto:info@seldenmast.nl)

Återförsäljare:

 **SELDÉN**

[www.seldenmast.com](http://www.seldenmast.com)