

Akterstagssträckare



Produktbeskrivning

Denna akterstagssträckare är avsedd för stag \varnothing 6 - 8 mm (\varnothing 10 mm om vissa krav uppfylls).

Sträckaren är mekanisk och består i princip av en vinkelväxel som drivs av ett winchhandtag. Det drivna kugghjulet verkar som en mutter på en gängad dragstång som är kopplad direkt till akterstaget.

Dragstången är tillverkad av syrafast stål och det drivna kugghjulet är gjutet i brons, vilket förhindrar skärning under hög belastning och garanterar lång livslängd.

Det drivande kugghjulet är gjutet i syrafast stål och försett med fattning för winchhandtag enligt internationell standard. På grund av den låga friktionen har vinkelväxeln en säkring mot att sträckaren skruvar upp sig under belastning. Denna säkring kan vid manövrering upplevas som en ojämnheter i växelhuset och uppträder vart 3/4 varv.

Dragstången är säkrad mot rotation med hjälp av en bronskloss som löper i ett fyrkantströr.

Växelhuset och de yttre skyddsroren är tillverkade i anodiserade och saltvattenbeständiga aluminiumlegeringar.

Tekniska data

Arbetslast max 30 000 N. Brottlast 65 000 N.

Artikel nr: 174-601-01 (60005). Slaglängd 250 mm.

Artikel nr: 174-601-02 (60006). Slaglängd 400 mm.

Denna akterstagssträckare kan användas för \varnothing 10 mm akterstag under förutsättning att följande villkor är uppfyllda:

1. För- och akterstag utgörs av \varnothing 10 mm 19-trådig syrafast wire eller annat stagmaterial med en brottshållfasthet av 88 kN eller mindre.
2. Akterstagets vinkel med masten måste vara minst 40% större än förstagets vinkel med masten.

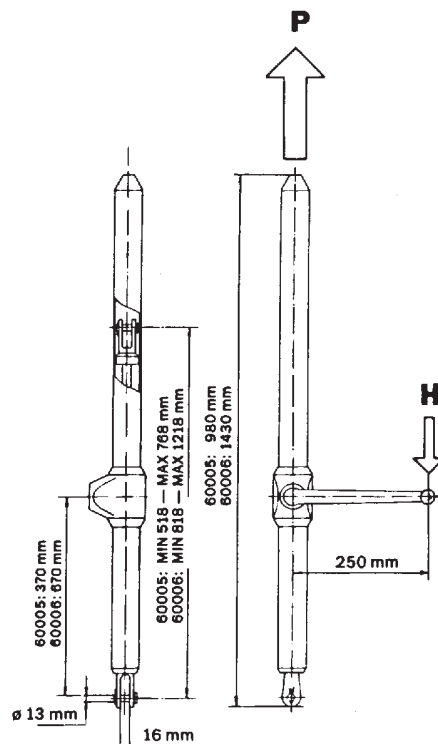
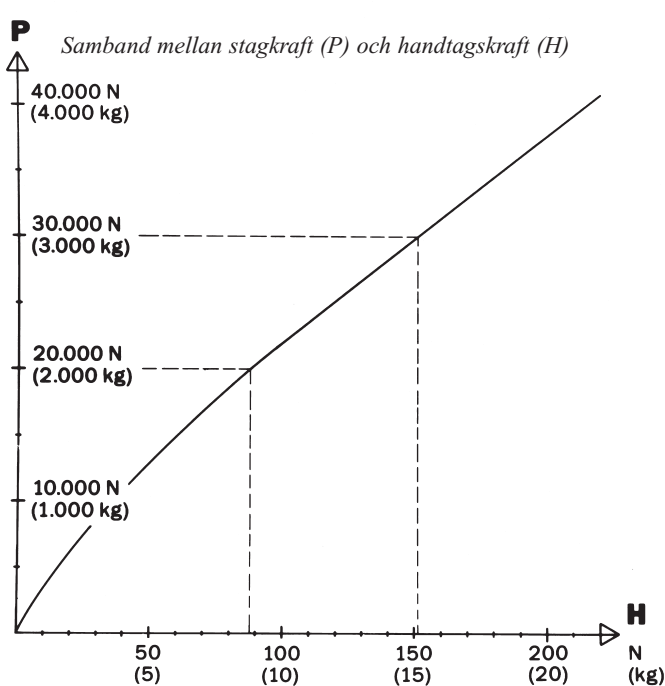


Fig. 2:1

Montering

A. Kapning av häckstag

1. Kontrollera mastens långskeppslutning och justera om så önskas.

- Slacka av på akterstagets vantskruv tills för- och akterstag är slacka.
- Tag av sträckarens övre täckrör genom att trycka in låsknappen i rörets underkant. Tag väl vara på de lösa delarna.
- Veve ut sträckaren så att den gängade stången syns maximalt. Detta motsvarar hela sträckarens slaglängd. (250 mm alt. 400 mm).
- Placera sträckaren utefter akterstaget med nedre riggnit på samma nivå som hålet i båtens röstjärn. Markera övre riggnitens läge på wiren. (Kortningen av häckstagswiren kan också ske efter en måttjämförelse mellan akterstagets vantskruvslängd och sträckaren, båda i utskruvat läge.)
- Säkra masten akterut med storfallet.**
- Ta ner akterstaget från masten och låt en riggare montera ett nytt ändstycke enligt markeringen. Alternativt kan man, för att slippa ta ner staget, montera ett mekaniskt öglestycke (typ Sta-lok eller Norseman).
- Återmontera det kortade akterstaget.

B. Montage av sträckaren

- För att sträckaren skall passa till mindre röstjärns- och wiredimensioner bifogas 2 st alternativa riggbultsater inkl. bussningar. Använd dock största möjliga kombination av riggbult/håldiameter för röstjärn och ändstycke.
- Koppla sträckaren till båtens röstjärn.

| Wiredimension | Riggbultsats |
|---------------|--|
| Ø 6 mm | Använd min. Ø11 mm riggbult + d:o bussningar |
| Ø 7 mm | Använd min. Ø13 mm riggbult + d:o bussningar |
| Ø 8 & 10 mm | Använd min. Ø15,8 mm riggbult (Är monterad i sträckaren vid leverans) |

- Lossa de koniska bussningshalvorna från det övre täckröret (jämför punkt A3). Träd röret över akterstaget. (Den ände där bussningshalvorna satt skall vara riktad uppåt.) Koppla ihop akterstaget med sträckaren.
- För ner röret och koppla det till växelhuset. Placera de två bussningshalvorna runt staget och tryck ner dem i röret så att den ena bussningshalvans snäppfäste hakar i hålet i röret.

Kontroll av stagkraft

- Förstaget bildar oftast en mindre vinkel (ca 17°) mot masten än akterstaget (ca 24°). Förstagskraften blir därför 30-40% större än akterstagskraften (exakt förstöringsfaktor = sinus för häckstagsvinkeln dividerat med sinus för förstagsvinkeln).

Dragkraften i en stagwire bör vid **kontinuerlig, statisk belastning** (dvs uppspänningskraft när båten inte användes) ej överskrida 20% av wirens brottlast.

Motsvarande värde vid **maximal statisk belastning** (dvs maximal uppspänningskraft) är 40%. Dynamiskt tillskott orsakat av variationer i vindstyrka och sjöhävning är maximalt ca 25% av statiska lasten.

- Spänn akterstaget till max. värdet och gör en markering på wiren (färg, eventuellt tape) jäms med

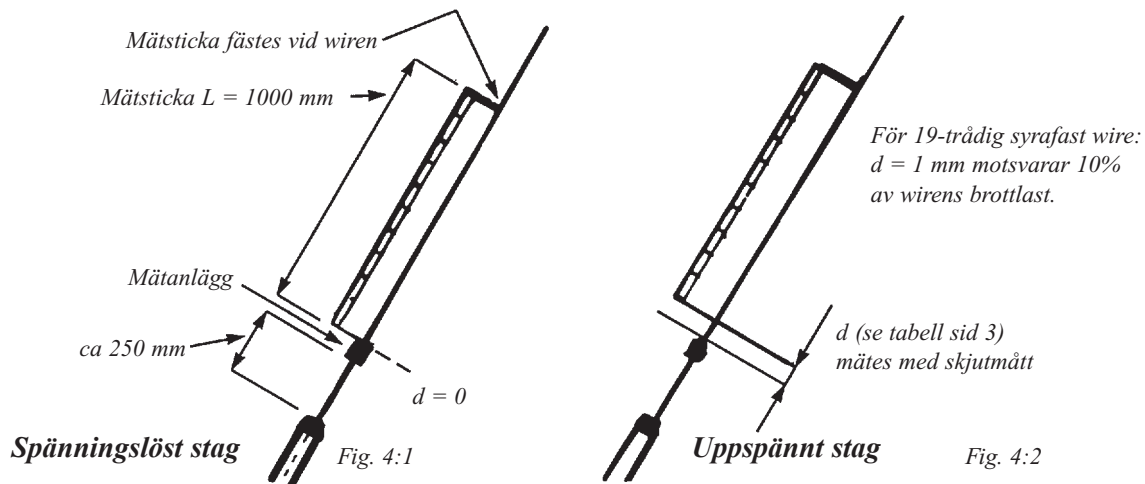
| Wire dim. mm | Wire-brottslast (N) | Förstag | | Akerstag (faktor 1.4) | | Motsvarande handtagskraft (Fig. 2:1) | | Motsvarande wiretöjning "d" (Fig. 4:2) | |
|-----------------|------------------------|----------------|-------------|--------------------------|-------------|---|-------------|---|-------------|
| | | Kontin. (N) | Max. (N) | Kontin. (N) | Max. (N) | Kontin. (N) | Max. (N) | Kontin. (N) | Max. (N) |
| 6 | 32000 | 6400 | 12800 | 4600 | 9200 | 13 | 35 | 1.4 | 2.8 |
| 7 | 43000 | 8600 | 17200 | 6200 | 12400 | 18 | 50 | 1.4 | 2.8 |
| 8 | 56000 | 11200 | 22400 | 8100 | 16200 | 30 | 65 | 1.4 | 2.8 |
| 10 | 88000 | 17600 | 35200 | 12720 | 25400 | 47 | 102 | 1.4 | 2.8 |

* mått avser 19-trådig syrafast wire.
Riktvärden (10N = 1 kp).

den svarta bussningens överkant. **Detta märke får aldrig överskridas.**

Med för/akterstag kontinuerligt uppspända kommer båtskrovet att deformeras med tiden, (gäller ej stål och aluminiumskrov) dvs de verkliga krafterna blir lägre än vid första inställningen. Om man så önskar kan inställningen göras om under säsongen. När båten varit obelastad under en längre tid (t ex efter vinterupplägningen) återtar skrovet till stor del sin form. Man bör därför göra en kontroll av märkningen vid varje säsongstart.

3. Bestämning av stagkraft med hjälp av töjningsmätning.



Skötsel

Akterstagssträckaren skall smörjas en gång per säsong.

1. Lossa smörjskruven på växellhusets sida och tryck in fett i mekanismen samtidigt som denna vevas runt. Sträckarens axiallager och kuggkransarna blir därmed smorda.
2. Frigör det övre skyddsroret genom att trycka in låspinnen i underkanten av röret. Skjut upp röret för att frilägga dragstångens gängor. Stryk fett på dragstångens gängor och veva runt mekanismen så att fett följer med in i vevhuset. Skjut ned skyddsroret.

Justering av nedre fäste (T.ex. vid användning som fallsträckare)

Den nedre gaffeln kan vridas 90° i förhållande till den övre.

1. Ta bort det nedre röret, monterat med två skruvar.
2. Dela på vevhuset, sammanhållet av sex skruv.
3. Dra av nedre gaffeln, vrid den 90° och återmontera den.
4. Återmontera vevhus och nedre rör.



www.seldenmast.com

Sweden: Seldén Mast AB, Tel +46 (0)31 69 69 00, e-mail info@seldenmast.com **UK:** Seldén Mast Ltd., Tel +44 (0)1329 50 40 00, e-mail info@seldenmast.co.uk **USA:** Seldén Mast Inc., Tel +1 843-760-6278, e-mail info@seldenmast.com **Denmark:** Seldén Mast A/S, Tel +45 39 18 44 00, e-mail info@seldenmast.dk **the Netherlands:** Seldén Mid Europe B.V., Tel +31 (0)111-698 120, e-mail info@seldenmast.nl **France:** Seldén Mast SAS, Tel 33 (0) 251 362 110, e-mail info@seldenmast.fr