

FURLEX

SELDÉN

Instruktion för montering och handhavande Furlex *300 H & 400 H*



SELDÉN

Innehållsförteckning

	<i>sida</i>		<i>sida</i>
Produktbeskrivning	3	<i>Uppspänning förstaget</i>	24
Rullsystemet	4	Montering av seglet	24
Checklista		Manövrering	
<i>Furlex-lådan</i>	5	<i>Utrullning</i>	25
<i>Förstagförpackning</i>	6	<i>Inrullning</i>	25
<i>Profilsatsen</i>	6	<i>Revning</i>	25
<i>Verktyg</i>	6	<i>Formen på revat segel kan förbättras</i>	25
		<i>Handmanövrering</i>	26
Beräkningstabell		Skötsel	
<i>Förstagswirens längd</i>	7	<i>Rengöring</i>	27
<i>Förstagsprofilens längd</i>	7	<i>Smörjning</i>	27
<i>Förstagslängd</i>	8	<i>Förvaring</i>	27
Installation		Demontering	
<i>Förstagsinfästsning i däck</i>	9	<i>Drivenheten</i>	28
<i>Förstagsinfästning i mast</i>	10	<i>Med förstaget avriggat</i>	28
<i>Hydraulmotor</i>	11	<i>Med förstaget riggat</i>	28
<i>Däcksgenomföringen</i>	11	<i>Förstagswiren</i>	28
<i>Snabbkopplingarna</i>	11	<i>Profilsystemet</i>	29
<i>Hydraulslangar</i>	12	<i>Hydraulmotorn</i>	30
<i>Manöverpanelen</i>	13	<i>Fallsvirveln</i>	30
Sammansättning av Furlex-systemet		Seglet	
<i>Profilmontage 300 H</i>	14	<i>Wirestropp</i>	31
<i>Profilmontage 400 H</i>	16	<i>Förstagsprofil</i>	31
<i>Förstagswiren</i>	18	Viktiga punkter	
<i>Vantskruven</i>	20	att känna till före segling	32
<i>Drivenheten</i>	21		
Fallstyrning	22		
<i>Montering av styrbyglarna</i>	23		
Riggning			
<i>Med staget monterat på mast</i>	23		
<i>På redan riggad mast</i>	23		
<i>Justering förstagslängden</i>	24		

Produktbeskrivning

- Furlex Hydraulic är ett hydraulmotor drivet rullnings- och revsystem för försegel. Konstruktionen grundar sig på Seldéns långa erfarenhet av rullsegel. Systemet är enkelt, pålitligt och dimensionerat för krävande förhållanden.
- Ut- och inrullningen sköts från sittbrunnen. Seglet monteras och rullas upp på en profil med dubbla likrännor. Förstagsprofilen drives av drivenheten som manövreras från en manöverpanel.
- Seglet går lätt att rulla ut och in även under hårda belastningar, genom att roterande delar är kullagrade.
- Drivenheten består huvudsakligen av en hydraulmotor som driver en skruvväxel. Skruvväxeln är självhämmande vilket ger säker låsning av seglet i revat läge.
- Patentsökt konstruktion med kraftiga rullager och få rörliga delar ger hög verkningsgrad.
- Fallsvirvelns kullager har belastningsfördelare. Ett unikt och patenterat system som fördelar lasterna över hela kulbanorna. Detta underlättar inrullningen och ger mindre slitage på lagret.
- Från hydraulmotorn går två hydraulslangar till en däcksgenomföring. Denna har en inbyggd by-passventil för nödinrullning. Hydraulslangarna är försedda med snabbkopplingar som gör det möjligt att enkelt lossa drivenheten.
- Vi rekommenderar en miljöanpassad hydraulolja i hydraulsystemet. Denna olja är biologiskt nedbrytbar och inte skadlig för människor eller natur.
Ett avsnitt i svensk Standard SS-15-54-34 behandlar blandbarheten mellan hydrauloljor av olika ursprung, kvalitet eller fabrikat.
Citat ”Olika hydraulvätskor inom samma klass baserade på samma eller olika basvätskor skall inte blandas eftersom de generellt inte är blandbara med varandra utan att egenskaperna ändras. Blandningens egenskaper är oftast sämre än de rena produkternas.”
- Seglet kan rullas ut eller in manuellt med ett vanlig winchhandtag.
- Förstagets längd kan justeras med en vantskruv. Justeringen påverkar inte seglets höjd över däck. Vantskruven sitter väl skyddad inuti drivenhetens hållarrör. Den frilägges genom att lossa drivenheten och skjuta upp denna på rullprofilen.
- Förstaget går rakt genom drivenheten. Därmed belastas inte drivenheten av förstagskrafterna. Ett glidlager inuti drivenheten hjälper till att ta upp horisontella krafter från seglet. Det vridmoment som erfordras för att rulla och hålla seglet i revat läge tas upp av båtens förstagsinfästning.
- Samtliga enheter i rullsystemet kan enkelt demonteras. Studera och följ denna instruktion noggrant, och vi kan garantera dig många års nytta och glädje av ditt Furlex Hydraulic rullsystem.

Rullsystemet

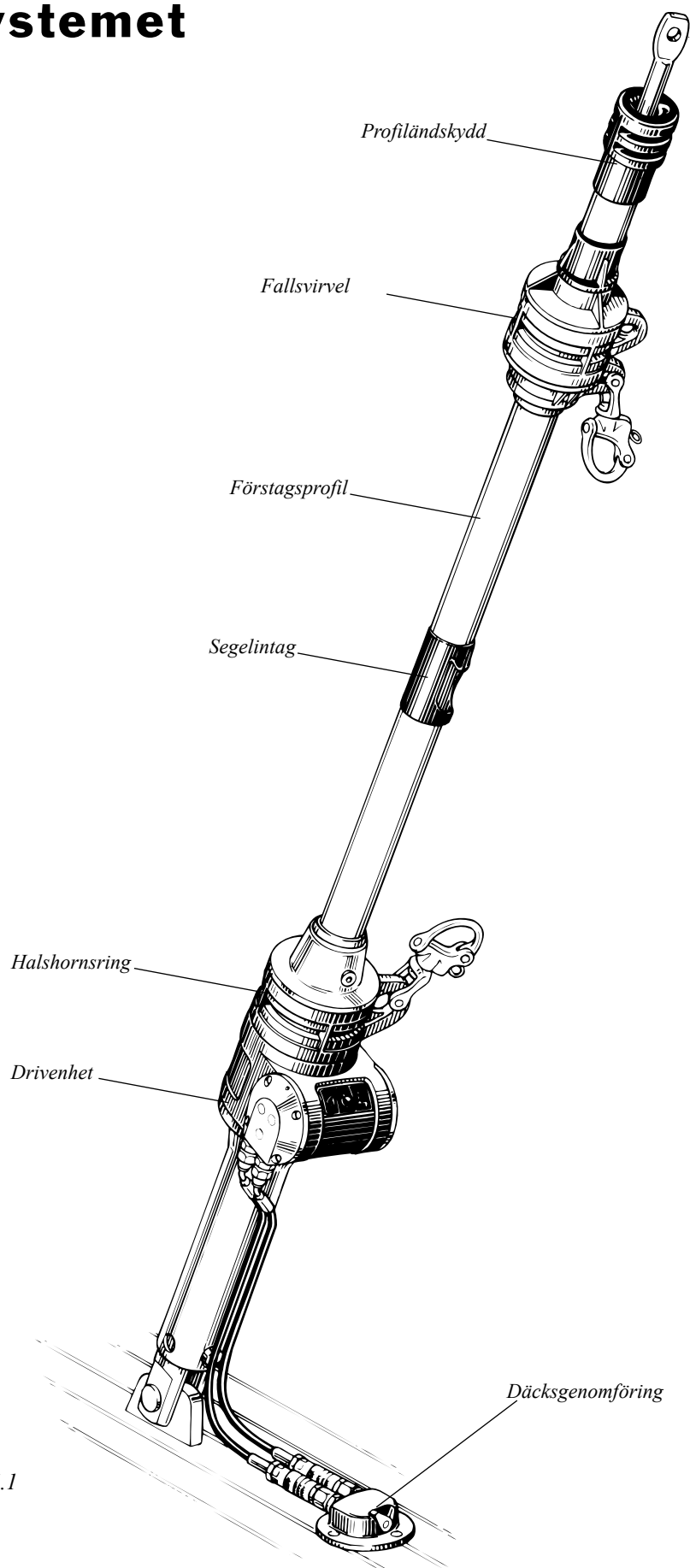
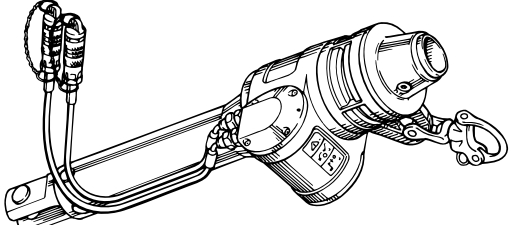
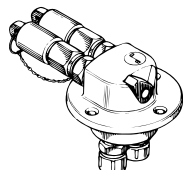
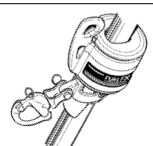
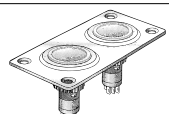
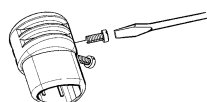
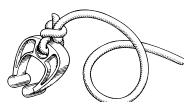


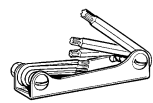
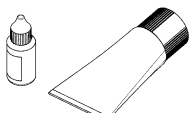



Fig. 4.1

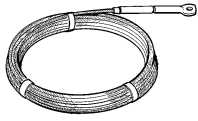
Checklista

Kontrollera att satsen är komplett.

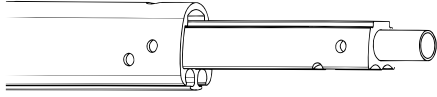
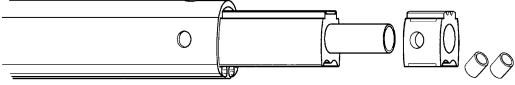
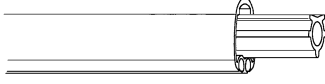
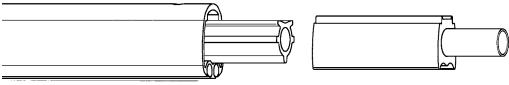
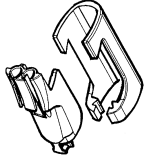
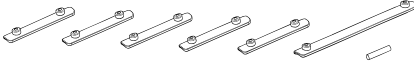
Furlex-lådan

<input type="checkbox"/> 1 st drivenhet (med halshornskrok)	
<input type="checkbox"/> 1 st däcksgenomföring	
<input type="checkbox"/> 1 st fallsvirvel (med fallhornskrok)	
<input type="checkbox"/> Manöverpanel	
<input type="checkbox"/> 1 st profiländskydd inkl. 2–4 skruv	
<input type="checkbox"/> 1 st hjälpmatare	
<input type="checkbox"/> 2 st styrbyglar 508-128, inkl. 6 st skruv och isolerbrickor	
<input type="checkbox"/> 1 st borrh Ø 5.3 mm för styrbygelmontering	
300 H <input type="checkbox"/> Torx-nyckelsats	
<input type="checkbox"/> 1 st låsvätska <input type="checkbox"/> 1 st tub smörjfett	
<input type="checkbox"/> Instruktion <input type="checkbox"/> Garantisedel	

Förstagsförpackning

<input type="checkbox"/> 1 st förstagswire med topplagring	
--	---

Profilsatsen

<p>300 H:</p> <input type="checkbox"/> 1 st 1000 mm profil med långt skarvstycke	
<p>400 H:</p> <input type="checkbox"/> 1 st 1000 mm profil med långt skarvstycke + lagringsplugg med bussningar	
<p>300 H:</p> <input type="checkbox"/> 1 st 2000 mm profil med distansrör <p>400 H:</p> <input type="checkbox"/> 1 st 1700 mm profil med distansrör	
<input type="checkbox"/> 5–8 st 2 400 mm profiler med distansrör + skarvstycken (antal beroende på vilken längd som beställts).	
<input type="checkbox"/> Segelintag (Segelintag + kopplingsbit)	
<input type="checkbox"/> 1st långt kopplingsbeslag till 1000 mm profilen. <input type="checkbox"/> 1 st kort kopplingsbeslag till varje 2400 mm profil <input type="checkbox"/> 300 H: 1 st låspinne till 1000 mm profilen.	

Verktyg

Verktyg som behövs vid monteringen:

- Skruvmejsel
- Bågfil
- 2 st Skiftnycklar (varav en av mindre modell, eller fast nyckel nr 16)
- Polygrip
- Tejp
- Fil
- Märkpenna (vattenfast)
- Torx-nycklar
- 8 mm Insex-nycklar

- (ingår i Furlex-satsen) (400 H)
- Stålmåttband (20 m)
- Kniv

För styrbygel behövs:

- Kraftig stjärnskruvmejsel
- Borrmaskin
- Borr Ø 5.3 mm (ingår i Furlex-satsen)

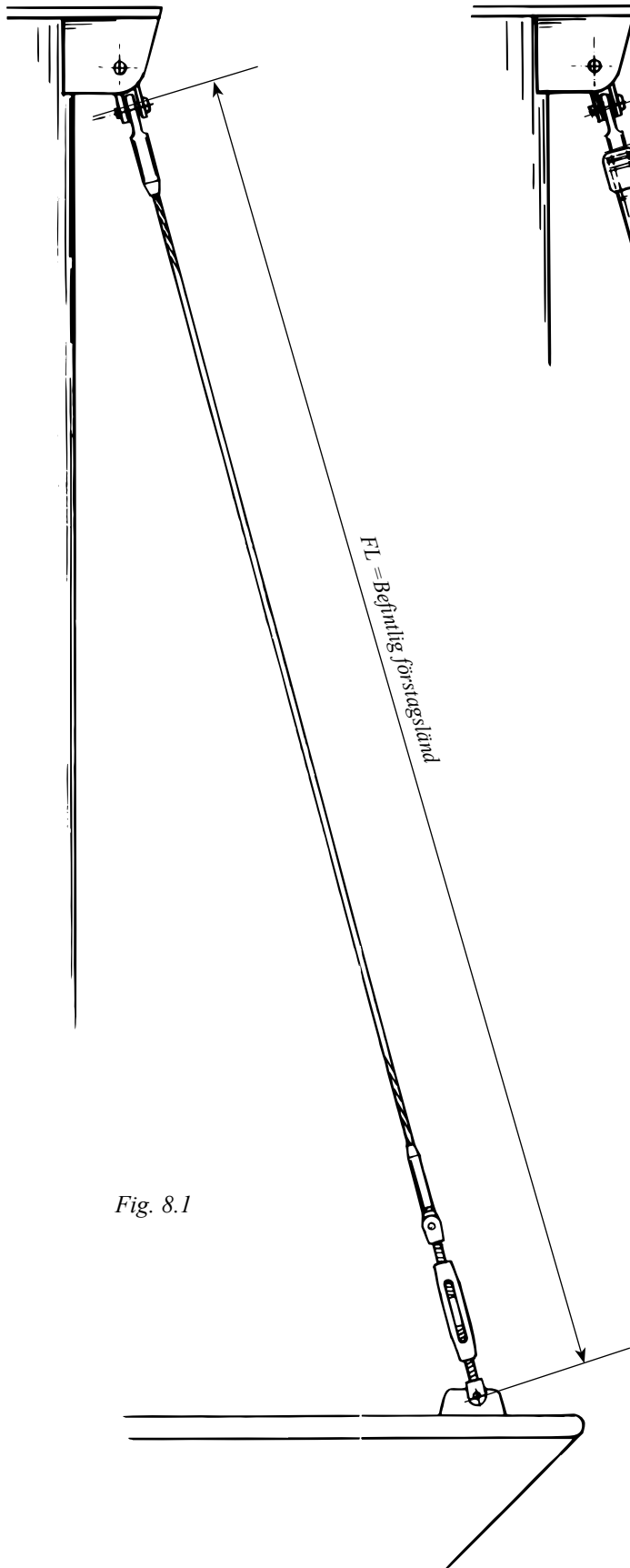


Fig. 8.1

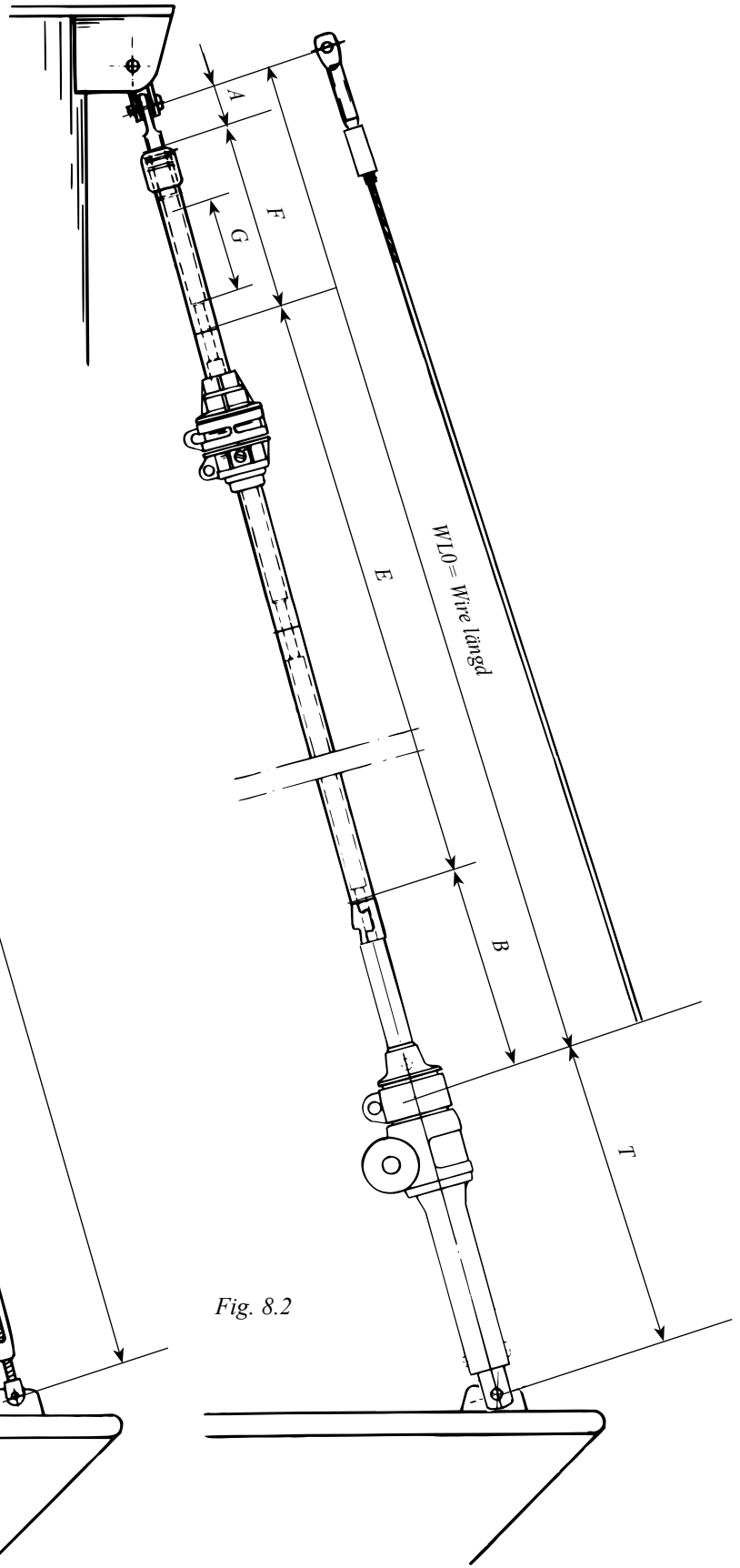


Fig. 8.2

Installation

Förstagsinfästning i däck

1. Förstaget är försett med en kraftig vridstyv nedre toggel (se fig. 9.2). Denna monteras på förstagsfäste i däck. Toggeln kan monteras längskepps eller tvärskepps.
2. Kontrollera att förstagsfästet och nedre toggeln passar ihop. (Se tabell.) Förstagfästet kan klara ett vridmoment på 330 Nm för 300 H och 725 Nm för 400 H. (Max arbetsbelastning.)
3. Kontrollera att drivenheten går klar för pulpit, bogankare eller andra däckbeslag. (Se fig. 9.1 och tabell.)

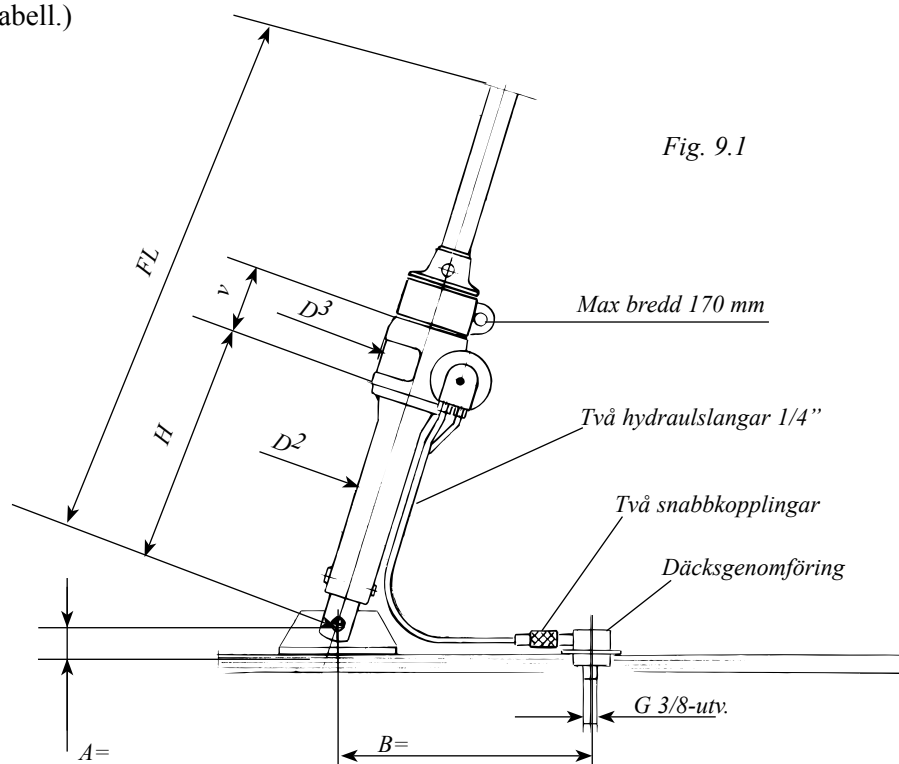


Fig. 9.1

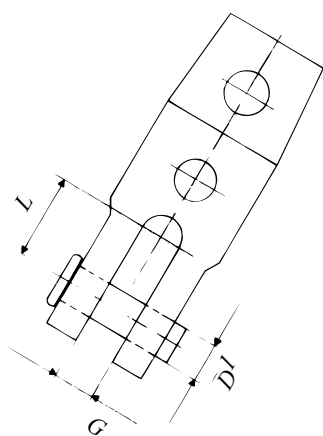


Fig. 9.2

Alla mått är angivna i millimeter.

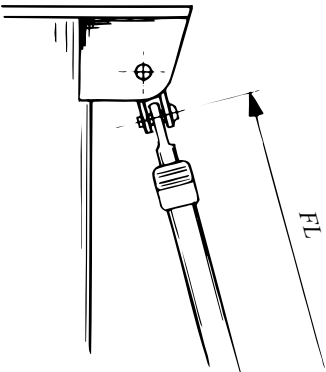
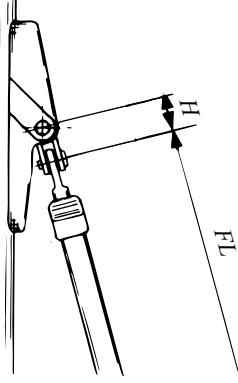
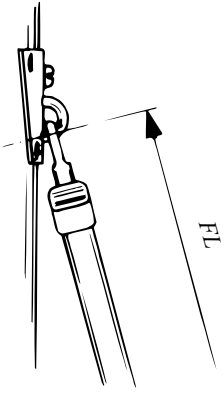
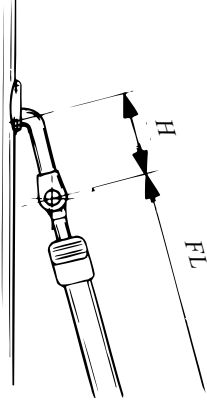
Wire	Ø D ¹	G	L	Ø D ²	Ø D ³	H	V
8	14	15	30	57	126	298	112
10	14	15	30	57	126	298	112
12	19	19	35	76	136	398	112
12	22	23	40	76	136	403	120

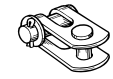
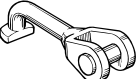
4. Skydda hydraulslangarna och däcksgenomföringen för ankarkättingen.
5. Placeringen av däcksgenomföringen är valfri. Skicka måtten A och B till Seldén Mast AB. Vi tillverkar sedan de två 1/4" hydraulslangarna till motorn. Däcksgenomföringens mått, se fig. 11.1. Erfoderligt hål genom däcket är Ø 60 mm.

Förstagsinfästning i mast

Det finns en mängd olika utföranden av förstagsinfästningar. Allmänt kan sägas att förstaget skall vara väl ledat åt alla håll vid infästningarna. Kontrollera att ett ev. spinnakerfall inte kan fastna i fallsvirveln eller i profiländan vid inrullning. Om risk för detta föreligger, led i så fall undan fallet via en styrbygel 508-128 eller liknande.

En Seldén Mast är utförd enligt något av nedanstående alternativ.

<p><i>Fig. 10.1</i></p>  <p>Förstagsfäste i toppbeslag på mastheadrigg: Koppla alltid via toggel för erforderlig rörlighet.</p>	<p><i>Fig. 10.2</i></p>  <p>Förstagsfäste på partialrigg typ Seldén. Trippelkombi: 505-018 Ø 6 & 7 mm wire: Koppla via öga/gaffel toggel. 505-020 Ø 8 & 10 mm wire: Koppla via befintlig toggel.</p>
<p><i>Fig. 10.3</i></p>  <p>Förstagsfäste typ Seldén. O-35 (517-905) & O-50 (517-911): Koppla direkt i beslaget.</p>	<p><i>Fig. 10.4</i></p>  <p>Förstagsfäste typ "hakplåt" (T-terminal); Mellankoppla med T-/Gaffeltoggel.</p>

Wire dimension/ Toggel		Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 14 mm
Gaffel/gaffel-toggel		517-048-02 H = 50	517-051-02 H = 55	517-52-02 H = 65	517-053-02 H = 80
T/gaffel-toggel		174-124 H = 100			

Installation

Hydraulmotorn

- Rullsystemet, med drivenhet och hydraulmotor, är komplett monterat på masten och provkört vid leverans.
- Hydraulmotorn är en Danfoss-OML 12.5 cm³/varv. Rekommenderat max tryck: 140 bar.
- Ett oljeflöde, Q = 10 liter/min. ger rullprofilen ett nominellt varvtal n = 40 varv/min. Normal driftbelastning vid ut- och inrullning är p = 40 bar vid Q = 10 liter/min.
- Ett 24-volt hydraulaggregat med en effekt P = 1.5 kW är normalt tillräckligt.

Däcksgenomföringen

Huvudmått för insallation framgår av fig. 11.1.

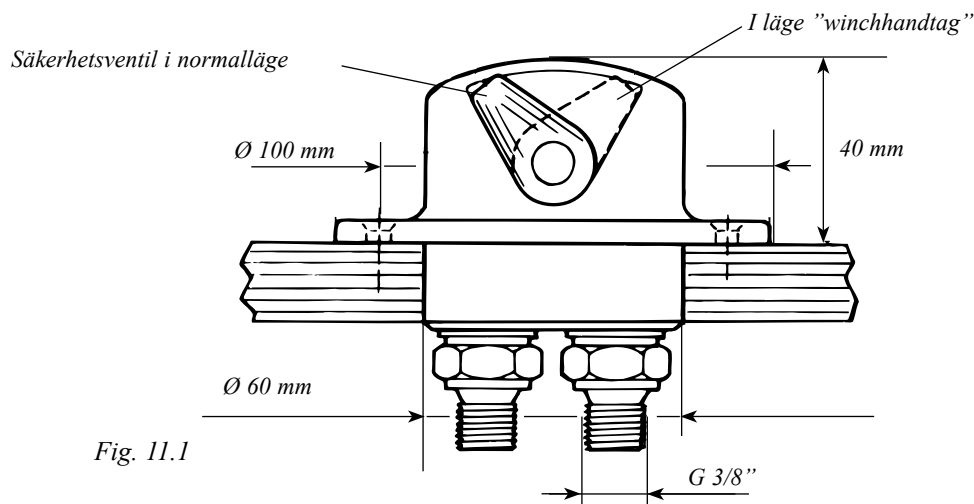


Fig. 11.1

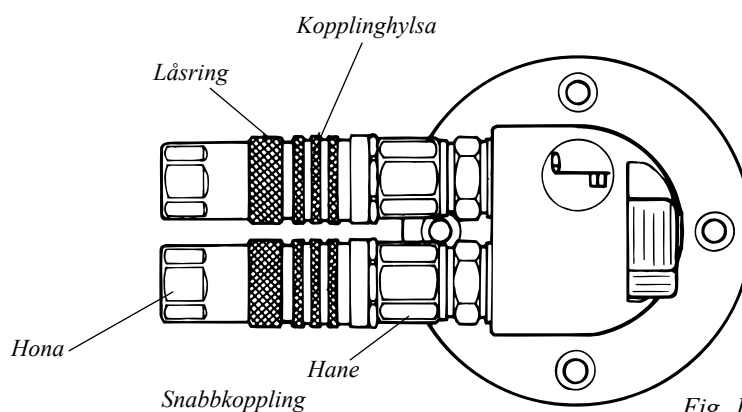


Fig. 11.2

Snabbkopplingarna

Snabbkopplingarna (se fig. 11.2) kopplas isär genom att skjuta den räfflade kopplingshylsan från kopplingen. Kopplingshylsan har ett **säkerhetslås** mot ofrivillig isärkoppling. Det består av en låsring, som efter hopkoppling skjuts mot kopplingshylsan och sedan vrides ungefär ett halvt varv. Låset frigöres genom att vrida låsringen tills den löser ut. Kontrollera att snabbkopplingarna är låsta!

Hydraulslangar

1. Hydraulslangar för installation invändigt i båten medlevereras ej (se fig. 12.1).
2. Anslutningsgänga är G 3/8". (Se fig. 11.1)
3. Använd hydraulslang av god kvalitet, motsvarande SAE 100R7-ISO3949.
Slagdimension minst 3/8". Arbetstryck min 140 bar.
Mindre slangradie än 150 mm rekommenderas ej.

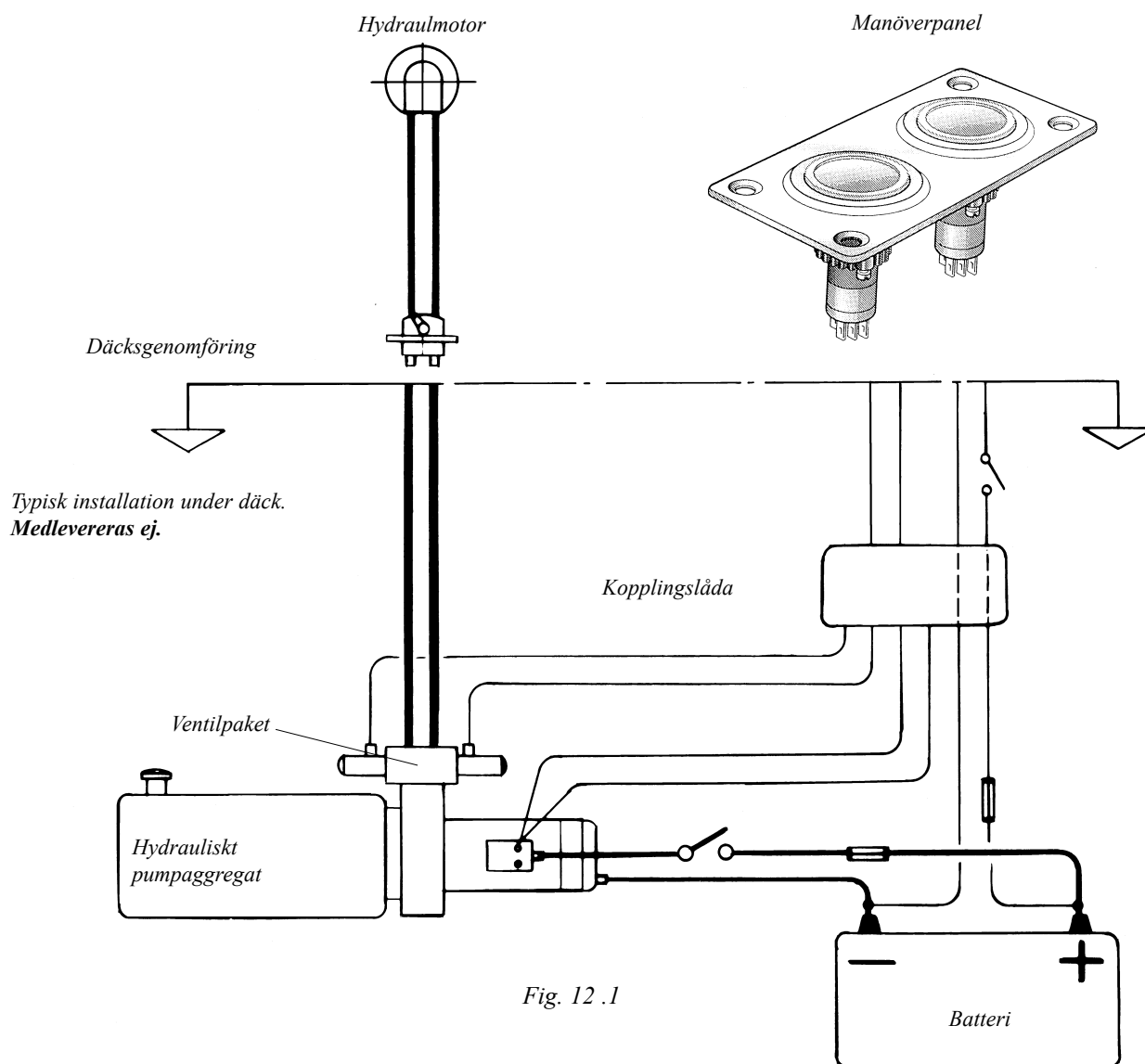


Fig. 12 .1

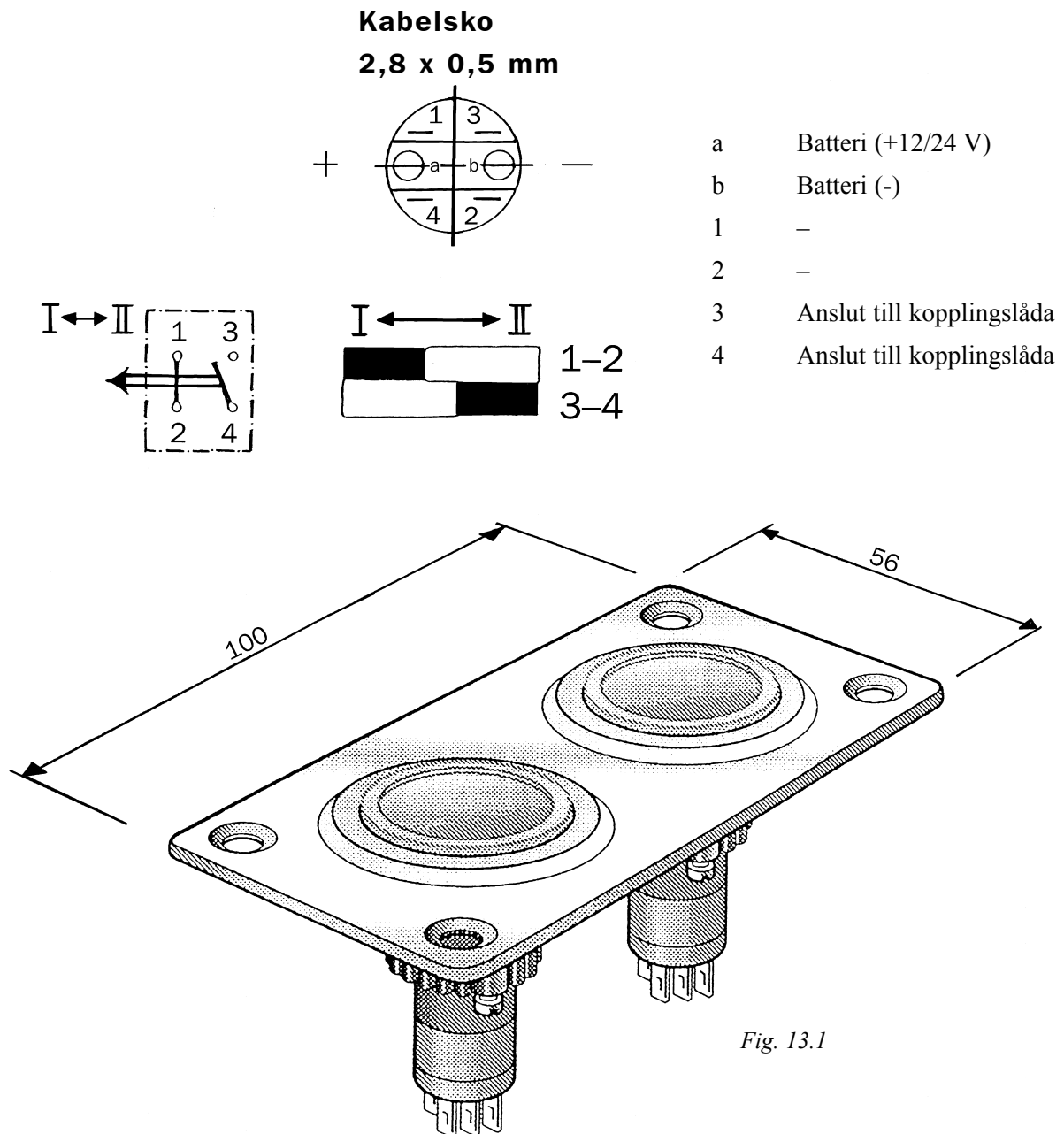


Viktigt! Innan montage, blås ut eventuell skräp ur slangarna med tryckluft. Kontrollera mycket noga att inga föroreningar kommer in i hydraulsystemet vid monteringen. Vid isärkoppling av snabbkopplingarna skyddas dessa med de medleverade skyddspropparna och skyddshylsorna.

Märk hydraulslangarna vid snabbkopplingarna. Skiftas hydraulslangarna, ändras hydraulmotorns rotationsriktning.

Manöverpanelen

Manöverpanelen är vattentät och kan monteras på valfri plats i sittbrunnen.



Kontroll

1. När installationen är klar, tryck på **inrullningsknappen** och kontrollera att förstagsprofilen roterar **moturs**.
2. Tryck sedan på utrullningsknappen och kontrollera att förstagsprofilen roterar medurs. I annat fall, skiftas den gula och gröna ledningen.
3. Alternativt kan hydraulslangarna skiftas.

Sammansättning av Furlex-systemet

Profilmontage, 300 H

Monteringen utföres i horisontellt läge. Koppla ihop profilerna efterhand enligt följande:

1.

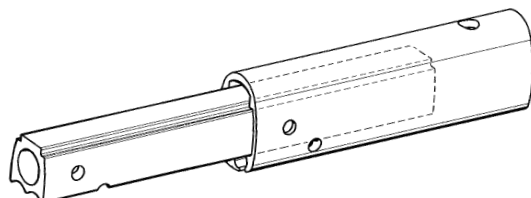


Fig. 14.1

Det långa skarvstycket skall ligga i 1000 mm profilen vid montaget början.

2.

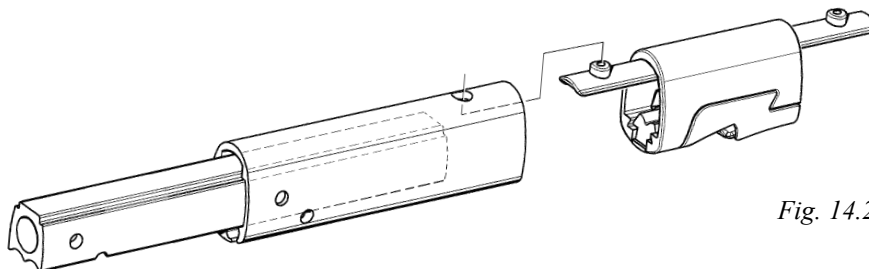


Fig. 14.2

Montera det långa kopplingsbeslaget samtidigt med segelintaget enligt fig. Skjut upp skarvstycket jäms med segelintagets överkant.

3.

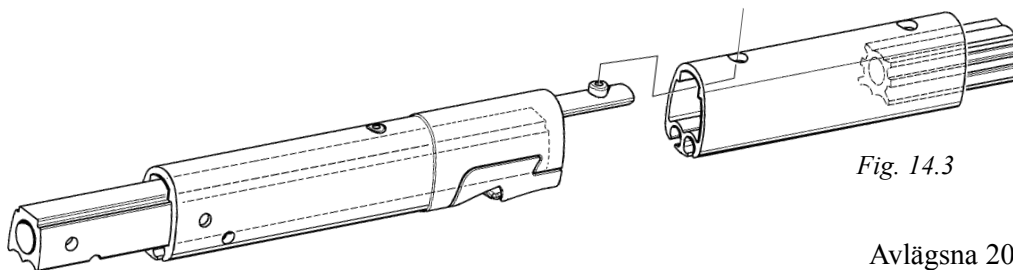


Fig. 14.3

Avlägsna 200 mm skarvstycket från en 2400 mm profil (detta skarvstycke skall användas senare till 2000 mm profilen).

Koppla ihop 2400 mm profilen med 1000 mm profilen. Skjut upp 1000 mm profilens långa skarvstycke i 2400 mm profilen så långt att det ligger jäms med 1000 mm profilens underkant.

4.

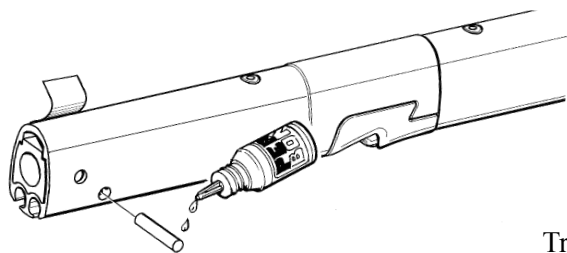


Fig. 14.4

Tryck in låspinnen ihop med låsvätska. Säkra låspinnen med en bit tejp. (Tejpen tages bort när nedre lagringsdelen skjutes på.)

OBS! Undvik att få låsvätska på huden!

5.

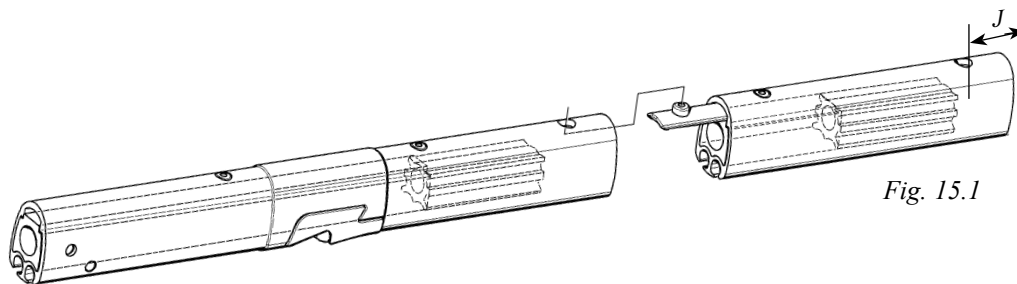


Fig. 15.1

Montera ett skarvstycke samtidigt med en kopplingsbit i nästa 2400 mm profil. Koppla ihop denna med de nedre profilerna. Tryck på distansröret från toppen av profilen så att skarvstycket bottnar. (Ett ledigt skarvstycke kan användas som hjälpmedel.) Kontrollera att avståndet (J) mellan distansrörets och profilens ändar är c:a hälften av ett skarvstyckes längd.

6.

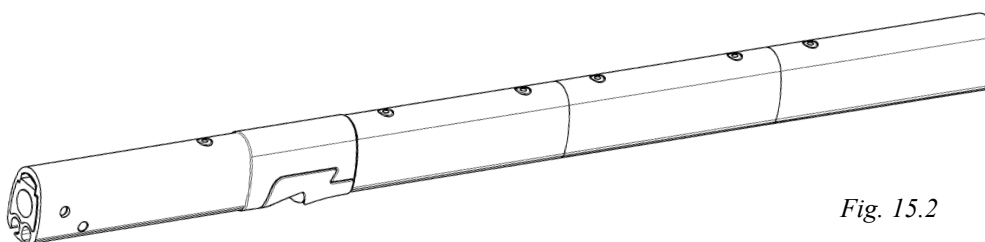


Fig. 15.2

Koppla på resterande antal profiler enligt **"Beräkningstabell"** (se sid 7).

7.

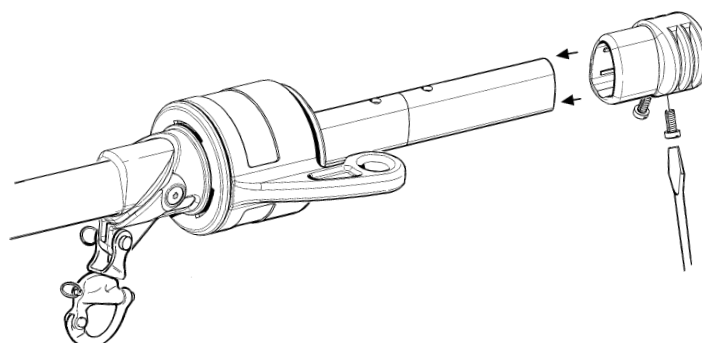


Fig. 15.3

För på fallsvirveln över profilens övre ände. Skjut ner den till segelintaget och säkra den i detta läge med en bit tejp. Montera profiländskyddet och lås fast detta med de två förmonterade skruvarna. Drag skruvarna så de bottnar men ej för hårt.

Sammansättning av Furlex-systemet

Profilmontage, 400 H

Monteringen utföres i horisontellt läge. Koppla ihop profilerna efterhand enligt följande:

1.

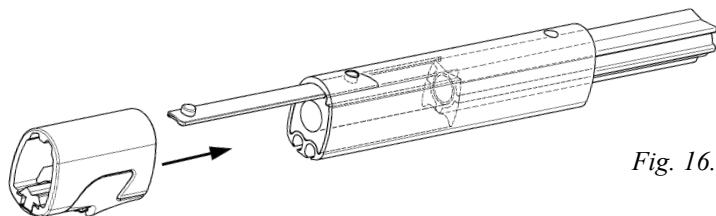


Fig. 16.1

Montera det långa skarvstycket samtidigt med det långa kopplingsbeslaget i en 2400 mm profil och för på segelintaget.

2.

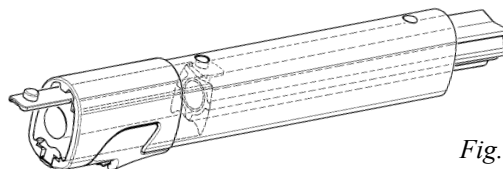


Fig. 16.2

Skjut in ett distansrör (L = 2100 mm) och skjut skarvstycket tills detta ligger jämn med segelintagets underkant.

3.

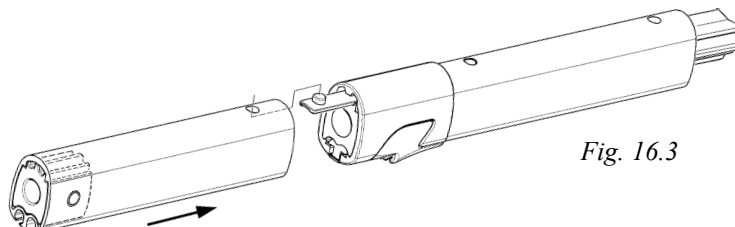


Fig. 16.3

Montera 1000 mm profilen på kopplingsbeslaget.

4.

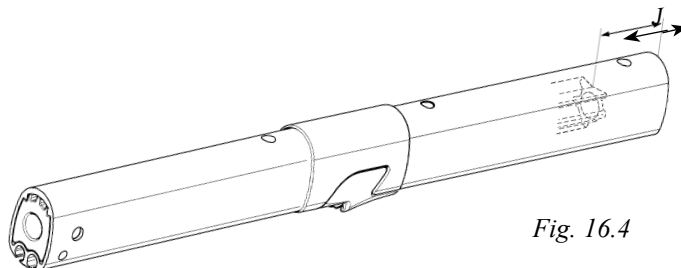


Fig. 16.4

Tryck på distansröret tills det långa skarvstycket bottnar i 1000 mm profilen. Använd ett kort skarvstycke för att trycka ner distansröret sista biten. Kontrollera att avståndet (J) mellan distansröret och profilens ändar är c.a hälften av skarvstyckets längd.

5.

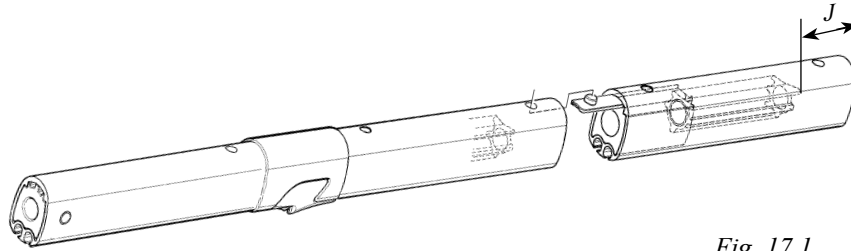


Fig. 17.1

Montera ett skarvstycke samtidigt med ett kopplingsbeslag i nästa 2400 mm profil. Koppla ihop denna med de nedre profilerna. Tryck på distansröret från toppen av profilen tills skarvstycket bottenar i föregående profil. (Ett ledigt skarvstycke kan användas som hjälpmedel.) Kontrollera avståndet (J) även här.

6.

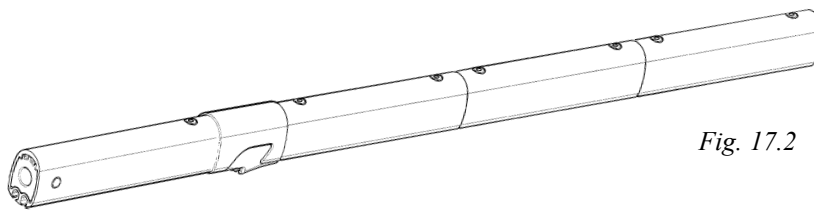


Fig. 17.2

Koppla på resterande antal profiler enligt ”Beräkningstabell ” (se sid 7).

7.

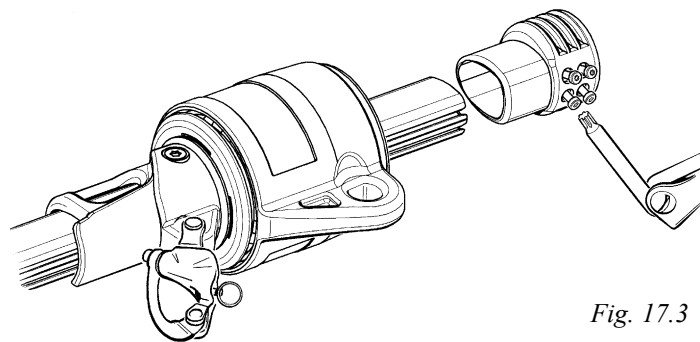


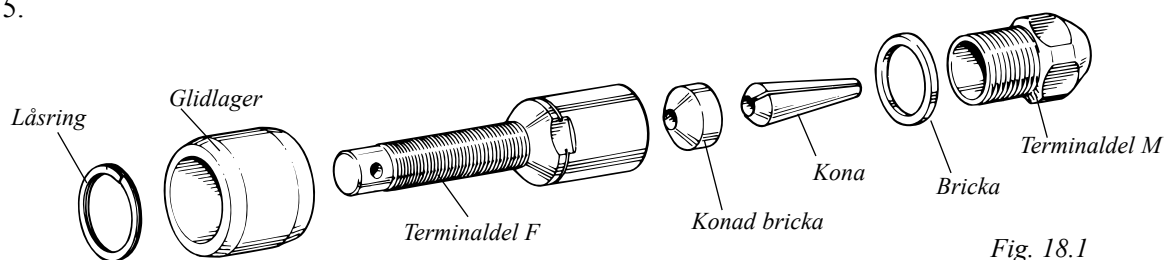
Fig. 17.3 400 S

För på fallsvirveln över profilens övre ände. Skjut ner den till segelintaget och säkra den i detta läge med en bit tejp. Montera profiländskyddet och lås fast detta med de fyra förmonterade skruvarna. Drag skruvarna så de bottenar men ej för hårt.

Förstagswiren

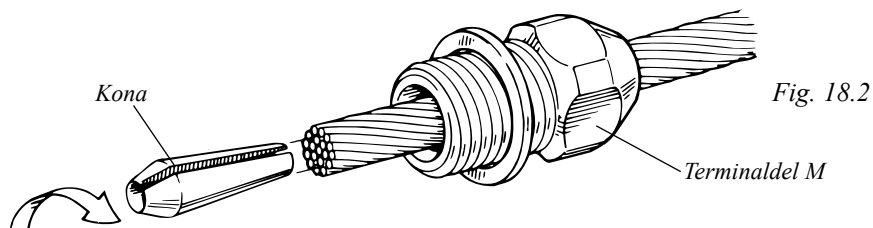
1. Lossa leveranstjeppen i wrens ända. Grada wireändan något med en fil.
2. Träd igenom förstagswiren från toppen. Om wiren hakar fast inuti profilen, vrid den moturs förbi hindret.
3. Tejpa på båda sidorna om kapmarkeringen och kapa wiren.
4. Skjut på drivenheten över 1000 mm profilen.

5.



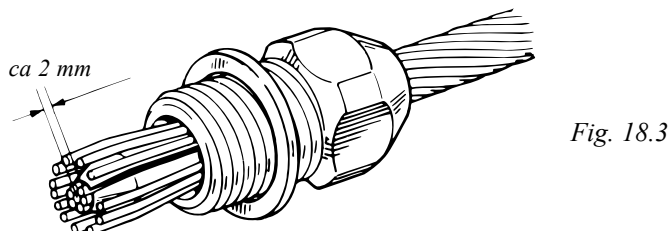
Demontera vanskruvens wireterminal.

6.



Träd terminalel M (med bricka) på wiren. Vrid på konan på wrens kärna. Vrid yttertrådarna rätt runt konan (moturs underifrån sett).

7.

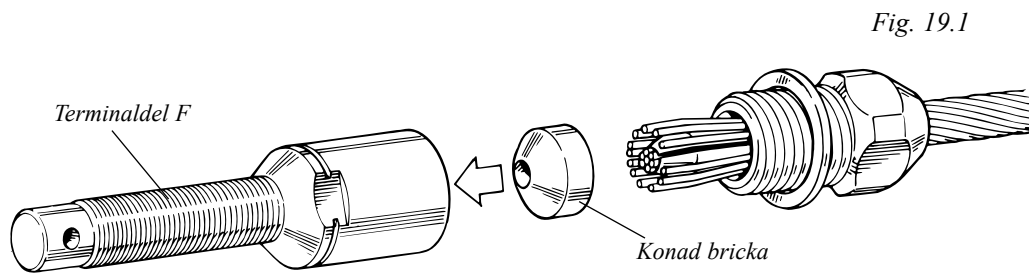


Tryck in wiren/konan i terminaldel M så att yttertrådarna hålls på plats jämnt fördelade runt konan. Wrens kärna skall sticka utanför konan ca 2 mm. Knacka lätt på konan så att yttertrådarna kilars hårdare fast. Böj yttertrådarna så de konar inåt något, med en polygriptång.



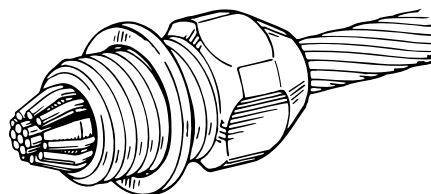
Obs! Se till att ingen wiretråd ligger i konans slits!

8.



Lägg i den konade brickan i terminaldel F och skruva ihop terminalen, så att wiren formas mellan konorna. Undvik att åstadkomma grader vid nyckelgreppet i terminaldel F.

9.

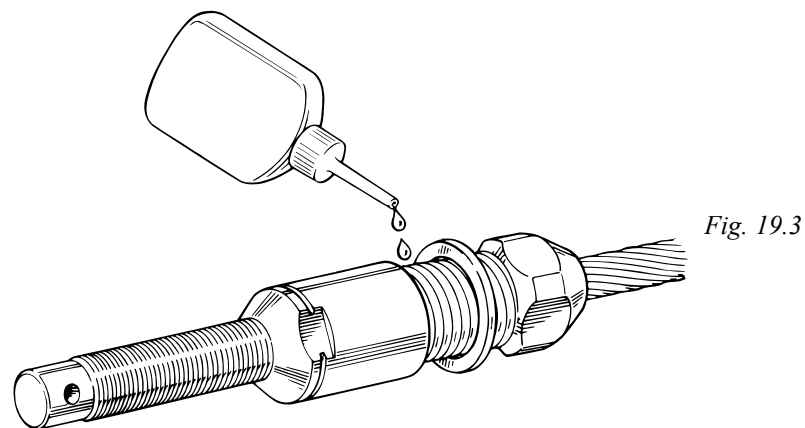


Skruva isär igen och kontrollera att trådarna är jämnt fördelade. Om någon tråd ligger över en annan så böj denna tillrätta.



Kontrollera åter igen så att ingen tråd ligger i konans slits.

10.



Lägg några droppar låsvätska på gängorna och skruva ihop terminalen. Dra åt ordentligt, detta är en permanent låsning.



Obs! Undvik att få låsvätska på huden.

11.

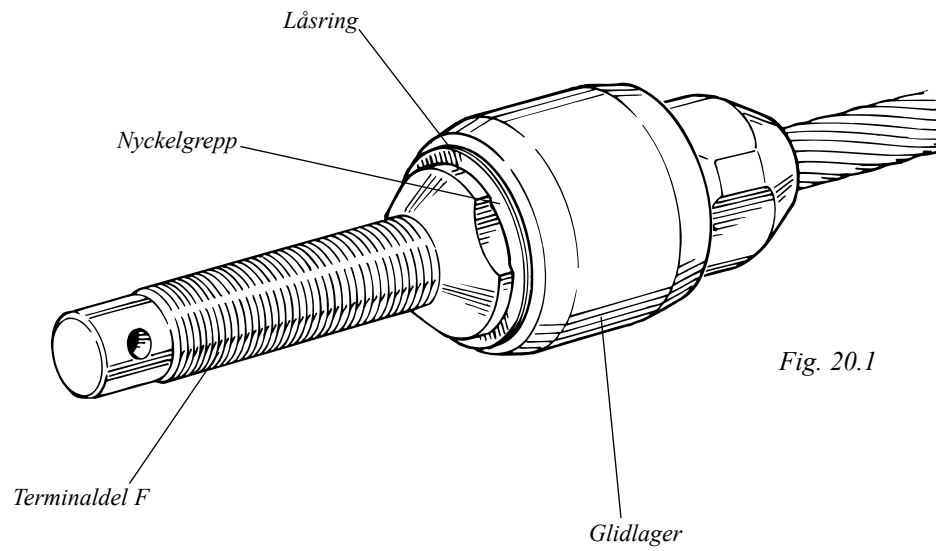


Fig. 20.1

Fila bort eventuella grader vid nyckelgreppet i terminaldel F. Montera glidlagret och låsringen. Kontrollera att glidlagret går lätt runt och att låsringen ligger rätt i spåret.

Vantskruven

12.

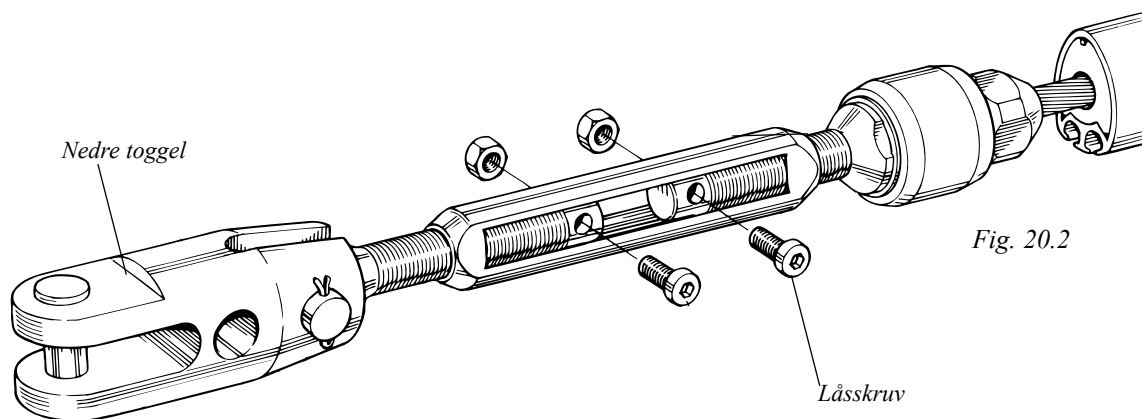


Fig. 20.2

Montera vantskruven och nedre toggeln. Ställ vantskruven i ett utskruvat läge för att underlätta riggningen. Montera låsskruvarna temporärt.

Drivenheten

13.

För ner drivenheten och koppla ihop den med den nedre toggeln med riggniten.

Förstagprofilen låses till drivenheten med två stycken stoppskruvar.

Var noga med att stoppskruvarna kommer rätt i det förborrade hålet i profilen.

En linjemarkering på profilen, strax ovanför drivenheten, underlättar att montera profilen i rätt läge.

Lägg några droppar låsvätska på skruvarnas gängor. Drag stoppskruvarna ordentligt i botten.

Träd på profiländskyddet på toppprofilen och lås fast detta med de förmonte-rade skruvarna. Drag skruvarna så de bottnar, men ej för hårt.

Förstagprofilen, förstagswiren, drivenheten och fallsvirveln bildar nu en komplett enhet, klar för riggning.

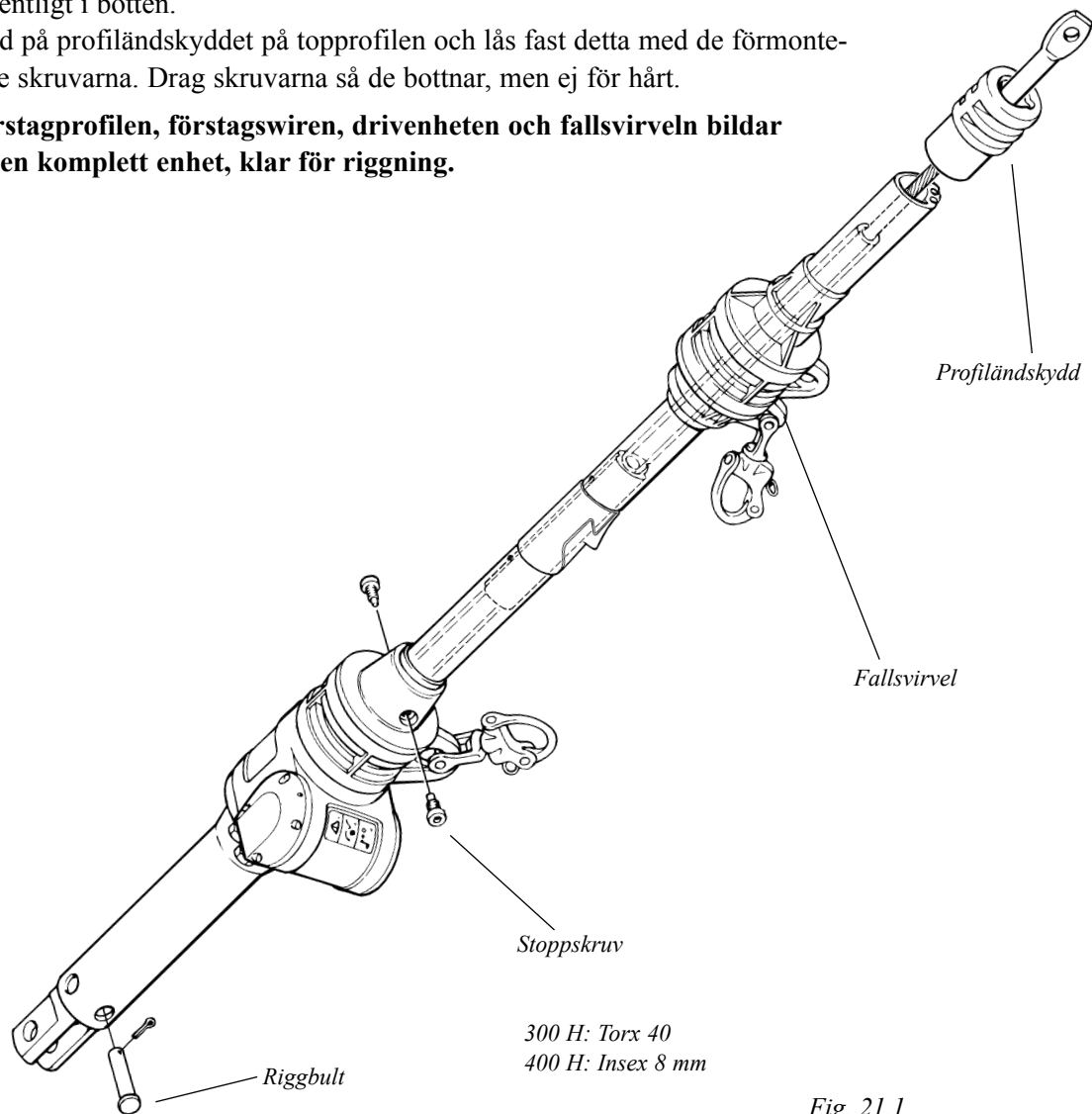


Fig. 21.1

Fallstyrning

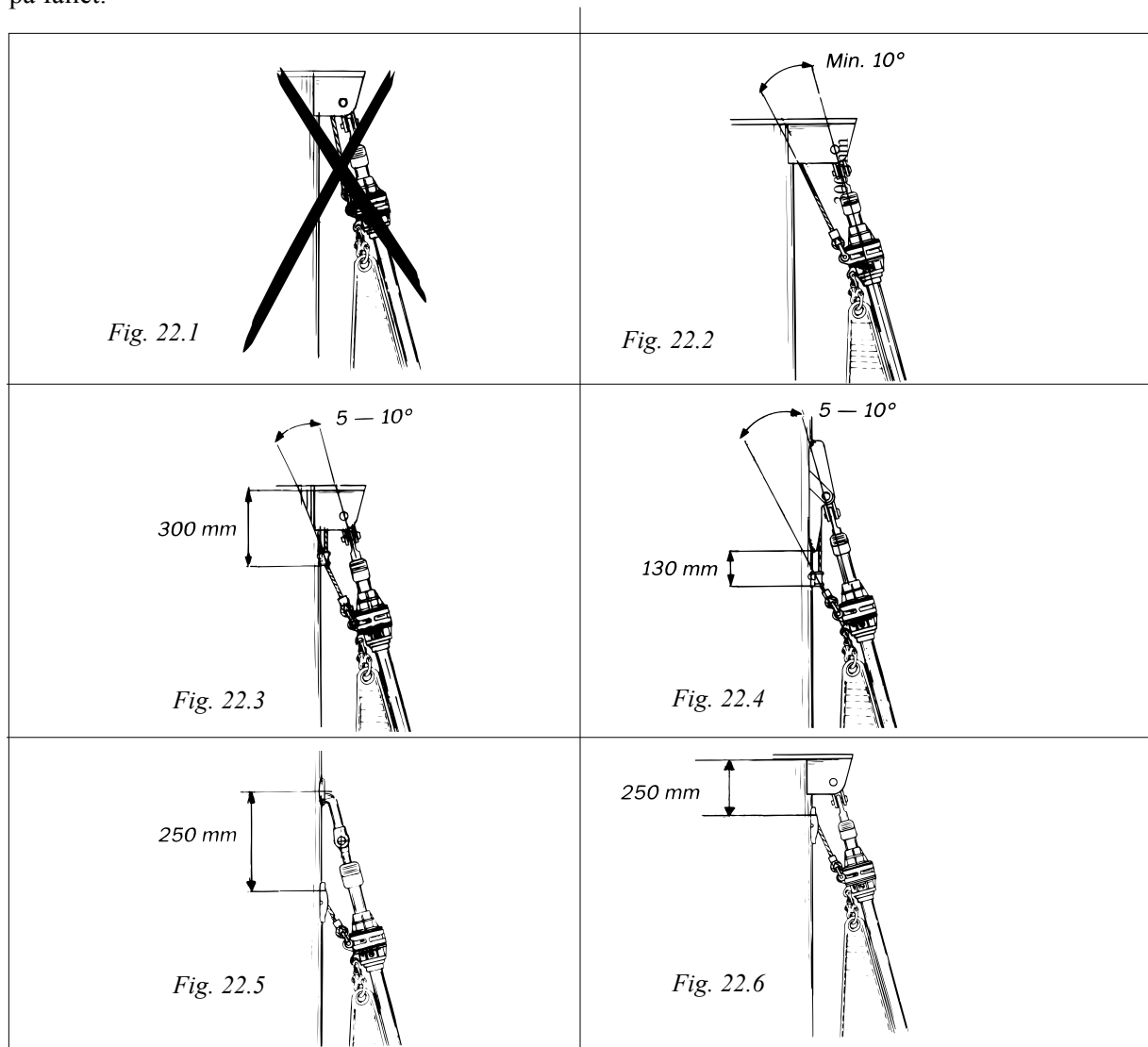


När seglet rullas in på ett rullstag med fallsvirvel, snurrar gärna genuafallet med runt på grund av friktion i fallsvirveln. Om detta händer stoppas upprullningen efter några varv, och både stag och fall kan skadas.

För att förhindra ”medsnurrning” skall fallet vara vinklat ca 10° från för staget (se fig 22.2). Vanligen uppfylles inte detta 10° krav. Fallet skall då ledas genom bifogad styrbygel 508-128 (se fig. 22.3 och 22.4).

Satsen innehåller 2 st styrbyglar. Om båten är utrustad med två genuafall bör båda ledas genom var sin styrbygel, då det andra fallet oavsiktligt kan användas till fallsvirveln. Byglarna monteras bredvid varandra.

Monteringsmått för Seldén master återfinns i fig. 22:3–22.4. Oftast kan dessa värden användas även på andra mastfabrikat, men vinkeln måste då kontrolleras noggrant. För stor vinkel sliter mycket på fallet.



Vid nytillverkning av master där Furlex skall användas, monterar man med fördel en fallbox strax under toppbeslaget. Man eliminerar då helt det slitage som styrbygel ger på genuafallet. Detta går även att utföra i efterhand på ”befintliga” master, men är ganska arbetskrävande i jämförelse med den fördel det ger. Se fig. 22.5–22.6.

Montering av styrbyglarna

1. Mät ut var byglarna skall sitta.
2. Borra med bifogat $\text{\O} 5.3$ mm borrhål med den självhäftande isolerbrickan som mall. Borrhålen är enklast att utföra innan Furlexen är monterad.
3. Montera byglarna ”över” respektive fall då det ej går att trä i fallen uppifrån med shacklar eller krokarna på.
4. Smörj skruvarna med fett, och skruva fast byglarna. Skruvarna är självgående M6-skruv, som går att skruva direkt i $\text{\O} 5.3$ mm hålet.

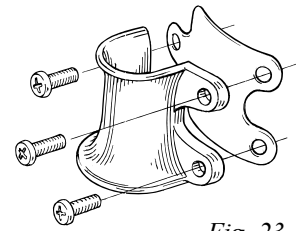


Fig. 23.1

Riggning

Furlex-staget hanteras med fördel tillsammans med masten.

Med staget monterat på mast

1. Lyft masten med akterkant nedåt.
2. Låt staget ligga på förkant mast.
3. Låt en person passa Furlex-staget hela tiden så den ej hakar fast. Håll den gärna utanför bordläggningen, man undviker då att ”ställa masten på staget”.

På redan riggad mast

1. Slacka häckstaget max.
2. Spänn fram masttoppen med genuafallet.
(Använd ej fallkroken, utan shackla fallet i båten.)
3. Bänsla runt förstagsprofilen i toppen med några halvslag. Tejpa så knopen ej kan glida.
4. Hissa upp staget i ett spinnakerfall (eller extra genuafall).
5. ”Gå upp” i masten och koppla i toppen. Använd en riktig båtmansstol. Om det ej finns några förliga fall lediga får uppstigningen ske i storfallet. (för ytterligare tips se ”Att gå upp i en mast” i Seldéns Masts riggningsanvisningar.)
6. Först när staget är kopplat i toppen sättes det fast i däcksfästet.

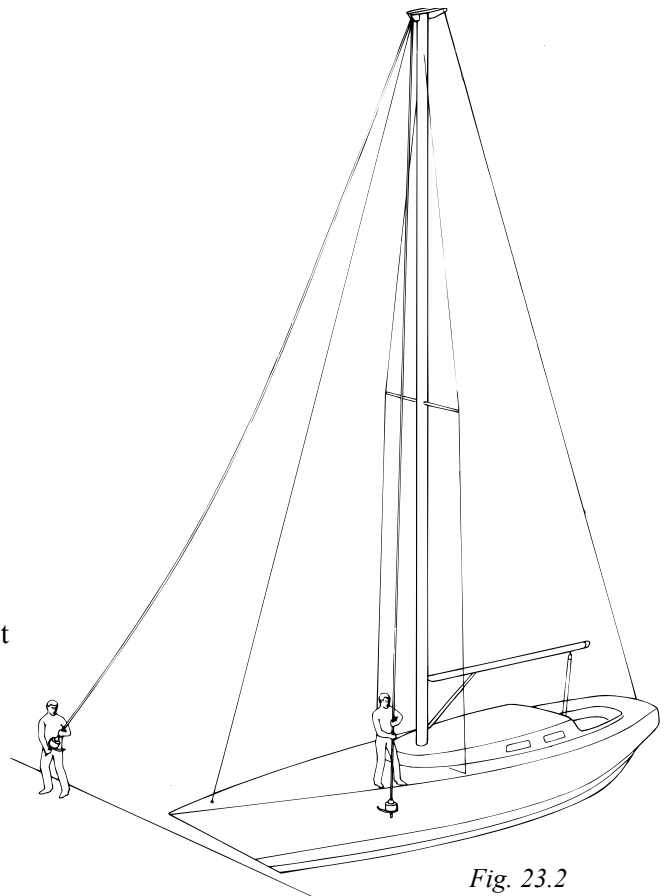


Fig. 23.2

Justering av förstagslängden

Vanskruven kan justeras 100 mm på 300 H och 110 mm på 400 H.

1. Lossa stoppskruvarna (se fig. 21.1) som håller förstagsprofilen.
2. Koppla loss hydraulslangarna vid snabbkopplingarna.



OBS! Använd skyddshylsor och skyddsproppar till hydraulslangarna.

3. Demontera riggbulten (se fig 21.1).
4. Frigglägg vanskruven genom att skjuta upp drivenheten på förstagsprofilen. Håll kvar drivenheten till exempel med ett fall.
5. Demontera vanskruvens låsskruvar. (se fig. 20.2).
- 6. Justera vanskruven till önskad förstagslängd.**
7. Återmontera i omvänd ordning. Tillse att stoppskruvarna kommer rätt i sina hål i förstagsprofilen.

Uppspänning av förstaget

Spänn förstaget till max. 25% av wirens brottslast med häckstagssträckaren. Detta motsvara ca 20% av häckstagets brottslast. (Se Seldén Masts Rigningsanvisningar.) Under begränsad tid kan högre uppsträckning utnyttjas.

Ett hårt sträckt förstag ger den bästa rulleffekten.

Montering av seglet

1. Kontrollera först att seglet är tillverkat enligt anvisningarna på sidan 31.
2. Förstagsprofilen ställes så att likrännorna är akterut.
3. Halshornsringen vrides moturs till ett distinkt stopp.
4. Bind fast hjälpmataren i hashornsringen med max 300 mm linlängd. Träd sedan på hjälpmataren från toppen av förliket.
5. Koppla seglets fallhorn till fallsvirveln.
6. Koppla seglets halshorn till halshornsskroken.
7. Hissa seglet i styrbords likkränna. Detta ger ett lägre startmotstånd vid inrullningen. (Seglet får en mindre ”vikning” längs förstaget än om det sitter i babords likkränna.) Kontrollera att segelliket matas in korrekt i segelintaget.
8. Sträck fallet så att horisontella rynkor försvinner och lås det i avlastaren. Fallsträckningen justeras sedan under segling så att önskad segelform erhålles.
9. Demontera hjälpmataren.
10. Provrulla systemet några gånger i hamn för att kontrollera funktionen.



Seglet skall rullas in på förstagsprofilens styrbordssida.

(Önskas inrullning på babordssidan är detta fullt möjligt, förutsatt att seglet sys och monteras med hänsyn till detta.)

Manövrering

Utrullning

Tryck på utrullningsknappen (se fig. 13.1) och tag samtidigt hem på skotet. På så vis förindrar man att seglet står och fladdrar, vilket sliter på seglet.

Stanna motorn när seglet är helt utrullat och förstagsprofilen har ett gynnsamt läge i förhållande till vinden.

Fortsätter man nu att trycka på utrullningsknappen, rullas seglet in åt fel håll.

Inrullning

Seglet skall rullas in på förstagsprofilens styrbordssida.

Tryck på inrullningsknappen (se fig. 13.1) och slacka på skotet efter hand. Mothållskraften i skotet reglerar hur hårt eller löst seglet blir inrullat.

När seglet är helt inrullat kan man förstätta att rulla in några varv av skotet ovanpå segelrullen.

Revning

Furlex Hydraulic är utrustad med ett i förhållande till förstagsprofilen lagrat halshornsfäste. Vid inrullning, med mothåll på skotet, kan profilen snurra ca ett varv innan halshornet snurrar med. Seglets bukigaste del planas därmed ut något. Vid fortsatt inrullning ger det en god förutsättning för ett plant revat segel.



Kom ihåg!

Rulla alltid minimum 2–3 varv.

Håll emot något på skotet vid revning. Slira ut skotet från winchen.

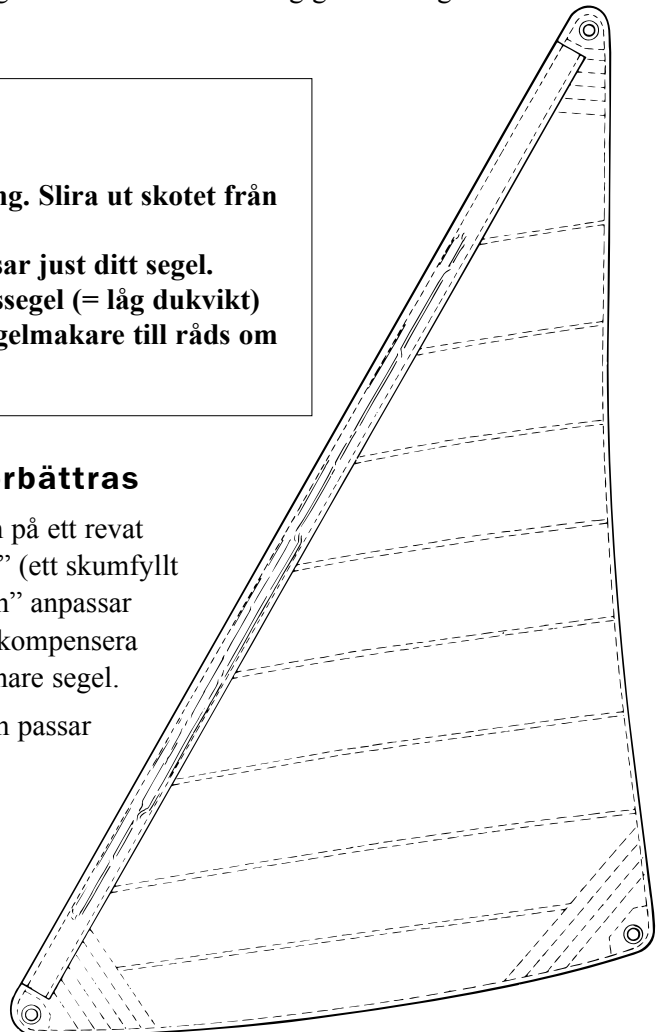
Prova dig fram till det sätt som passar just ditt segel.

Tänk på att inte utsätta ett lättvindssegel (= låg dukvikt) för hårda vindstyrkor. Fråga din segelmakare till råds om du är osäker.

Formen på ett revat segelkan förbättras

Det har utvecklats olika sätt att förbättra formen på ett revat segel. Många segelmakare sätter en ”plast foam” (ett skumfyllt utfyllnadsmaterial) utefter förliket. Denna ”foam” anpassar sig till seglets bukighet. Den har till uppgift att kompensera för seglets buk så att man vid revning får ett planare segel.

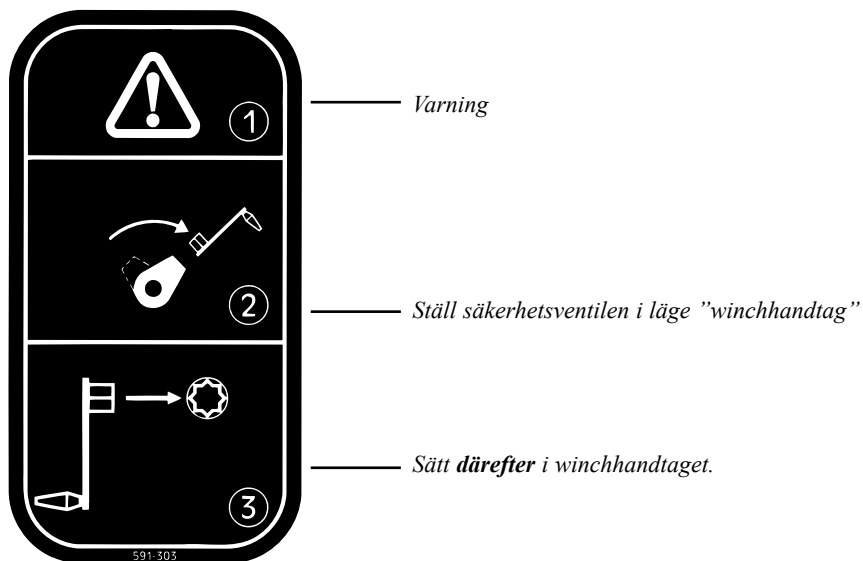
Tala med din segelmakare om vilket system som passar dig och dina segel.



Handmanövrering

Vid ström/oljetrycksbortfall kan seglet rullas ut eller in med ett standard winchhandtag.

Säkerhetsventilen är monterad på däcksgenomföringen (se fig. 11.1).



Med säkerhetsventilen i läge "winchhandtag" kan seglet manövreras manuellt. Seglet rullas in när man vevar medurs.



Varning! Låt aldrig winchhandtaget sitta kvar i drivenheten. Det roterar mycket snabbt då hydraulmotorn startas, även om säkerhetsventilen är ställd i läge "winchhandtag".

Skötsel

För att din Furlex skall rotera lätt och fungera väl år efter år, är det viktigt att kontrollera och vid behov underhålla rullsystemet. Passa på att göra en ordentlig översyn vid varje avriggning. Följ nedanstående servicepunkter.

Rengöring

Tvätta och spola hela Furlex med sötvatten så att saltkristallerna försvinner. Detta är särskilt viktigt vid de nedre delarna vilka är mest utsatta för saltvatten.

Detta är den absolut viktigaste servicepunkten.

Tvättmedel går bra att använda, bara man är noga med att spola bort allt efteråt. De flesta tvättmedel innehåller ämnen som annars kan ge frätskador på aluminiumlegeringar.

Efterbehandla alla eloxerade aluminiumytor med siliconfritt båtpolish eller vax. Detta ger ett bra skydd samt minskar nedsmutsning av seglet.

Smörjning

Undvik för mycket fett. Svirlarnas kullager smörjes med den tub Furlex-fett som medlevereras (Best nr 312-501).

Fallsvirvelns båda kullager smörjes genom att trycka in fettets direkt i springorna till kullagren.

Halshornsringens övre kullager smörjes genom att trycka in fettets direkt i springan till kullagret. Halshornsringens nedre kullager smörjes genom ett hål mitt på halshornsringen.

Återkommande service

Drivenhetens växel är smord med ett litiumbaserat fett (SKF LGEP 2/04). Vi rekommenderar att enheten lämnas in för service med högst 5 års mellanrum vid normal användning. En sådan service omfattar demontering, rengöring, byte av packboxar och o-ringar samt återfettning.

För båtar i chartertrafik, världsomsegling mfl bör enheten lämnas in för service med tätare mellanrum.

Förvaring

Furlexen spolas först ren från salt och smuts. Förvara den sedan torrt och luftigt. Drivenheten går lätt att ta loss för särskild förvaring. Furlex staget förvaras med fördel tillsammans med masten.



Man får under inga förhållanden lägga in en otvättad eller fuktig Furlex i plast eller annat tätslutande material.

Demontering

Drivenheten

Med förstaget avriggat

Hela drivenheten demonteras genom att skjuta den nedifrån och upp över förstagsprofilen, se fig. 21.1. Segelintaget, fallsvirveln och profiländskyddet måste vara borttagna från profilen.

Med förstaget riggat



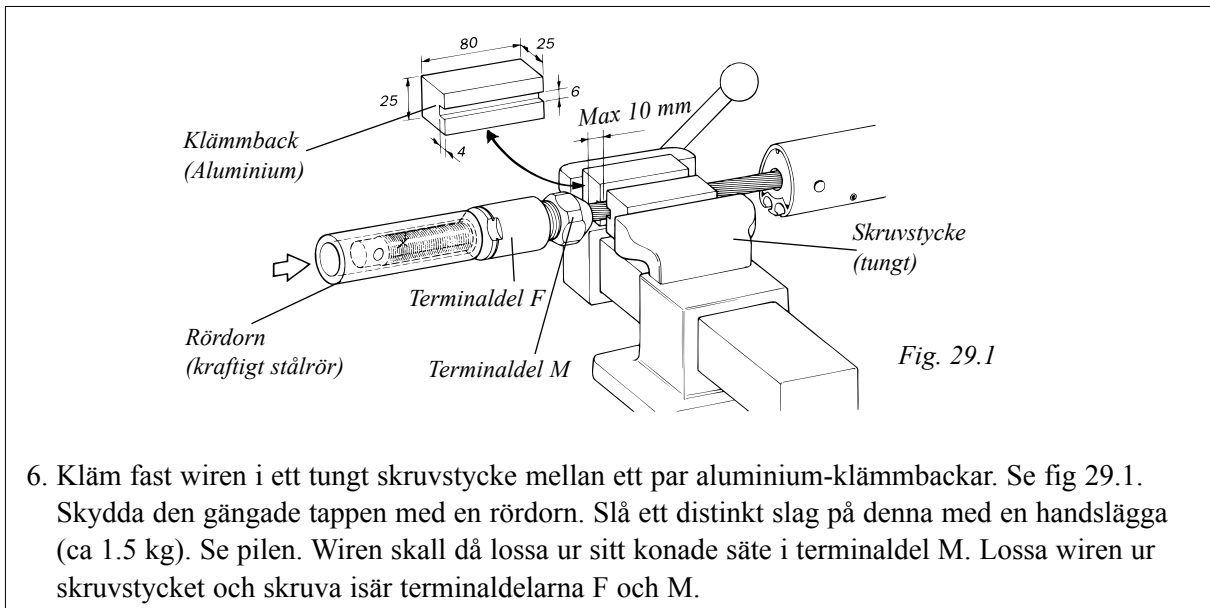
OBS! Detta går lätt med wire Ø 8, 10 och 12 mm, men ej med wire 14 mm där terminaldel M är större än förstagsprofilen. Alternativen är då att rigga av förstaget.

1. Skruva isär wireterminalen (se sid 18 och 24.)
2. Drivenheten lossas sedan från förstaget genom att skjuta av den nedåt.
3. Övrig demontering av drivmotorenheten bör överlätas åt Seldén Mast AB eller någon av våra auktoriserade serviceagenter. (Undantagsfall: Se hydraulmotorn sid 30.)

Förstagswiren

För att kunna dra ut wiren ur profilerna måste wireterminalen först lossas. Då denna är åtdragen ”permanent” se fig. 19.3, är det viktigt att man följer denna instruktion noggrant för att lyckas med att lossa den.

1. Rigga av rullsystemet, se sid 23, och lägg upp det på ett rent och plant underlag.
Demonteringen sker sedan i huvudsak omvänt mot monteringen som är noggrant beskriven på sidorna 14–21. I det följande beskrives endast det som särskilt gäller **demonteringen**.
2. Demontera vantskruv, låsring och glidlager från terminaldel F.
3. Skruva isär terminaldel F och M. Gången är låst med låsvätska. Värm terminaldel F till ca 100°C (212°F) och skruva isär delarna medan de är varma.
4. Plocka ur den konade brickan som ligger i botten på terminaldel F och tag bort brickan från terminaldel M.
5. Skruva ihop terminaldel F och M. Lossa sedan 1–2 varv.



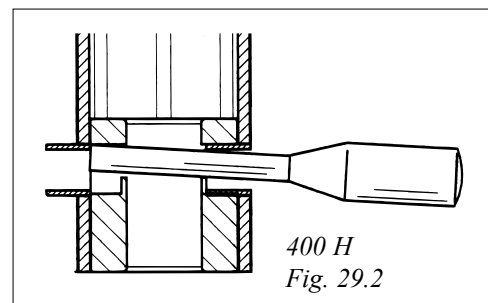
6. Kläm fast wiren i ett tungt skruvstykke mellan ett par aluminium-klämbackar. Se fig 29.1. Skydda den gängade tappen med en rördorn. Slå ett distinkt slag på denna med en handslägga (ca 1.5 kg). Se pilen. Wiren skall då lossa ur sitt konade säte i terminaldel M. Lossa wiren ur skruvstycket och skruva isär terminaldelarna F och M.

7. Såga av wirens yttertrådar vid bockningen så att konan går att demontera.
8. Bänd isär konan något genom att sticka en skruvmejsel i dess slits och vrida. Drag av konan. Vrid wiretrådarna rätt. (Moturs, underifrån sett.)
9. Drag wiren ur profilen från toppen.

Profilsystemet

För att bäst kunna förstå följande text, rekommenderar vi att först läsa monteringsdelen sid 14–21.

1. Se till att profilsystemet ligger rakt placerat på en flat yta.
2. Skjut in wiren i profilsystemet tills wirens ände befinner sig ca 50 mm in i 1000 mm profilen.
- 3.a 300 H: Knacka ur låspinnen vid 1000 mm profilens nedre ände.
- 3.b 400 H: Knacka ur bussningarna vid 1000 mm profilens nedre ände. Se fig. 29.2.
4. För på konan på wirens kärna igen.
5. Håll fast profilsystemet ordentligt och drag i wirens ögleändestycke. Förstagswire, lagringspluggen (400 H) i 1000 mm profilen, skarvstycket och distansrör kommer då ut ur profilerna tillsammans. Profilerna kan därefter plockas isär.



Om denna metod ej fungerar p.g.a. föroreningar eller ev skador kan profilsystemets kopplingsbitar borraras ur. Använd ett Ø 8 mm borr.

Återmontering av profilsystemet.

1. Kontrollera alla hörn, kanter och hål och se till att dessa ej är skadade, fila ner ev. grader vid behov.
2. Rengör wire och profilsystem med färskvatten.
3. Återmontera lagringspluggen i 1000 mm profilen (400 H).

Återmonteringen sker enl monteringsinstruktionen, (se sid 14–21). Före återmonteringen skall wirens innertrådar kapas jäms med yttertrådarna.

Hydraulmotorn

Hydraulmotorn demonteras från drivenheten endast om winchhandtaget inte går att veva runt, (se handmanövrering sid 26) eller om motorn behöver bytas. Troligaste orsaken är i så fall att det kommit in föroreningar i hydraulsystemets olja.



Viktigt! Se installation sid 12.

Lossa hydraulslangarna. Sätt på skyddspluggarna.

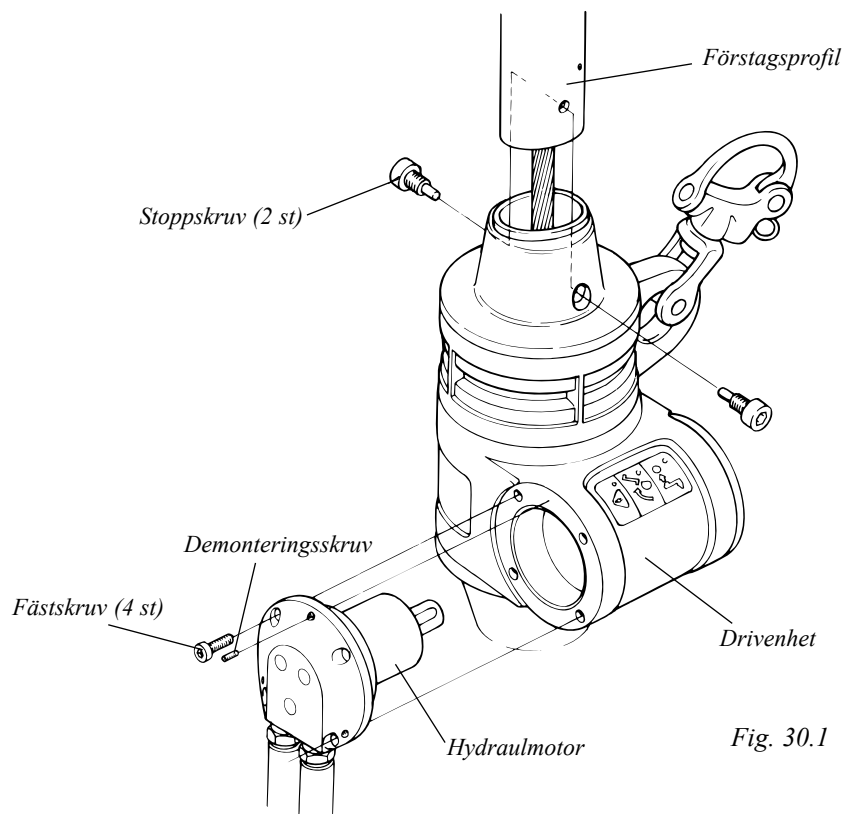
Lossa de fyra fästskruvarna (insex-nyckel 5 mm) som håller det rostfria locket på babordsidan. (se fig. 30.1) Skjut ut locket succesivt med de tre demonteringsskruvarna. (insex-nyckel 2.5 mm). Drag sedan ut motorn försiktigt med handen. Använd inga andra verktyg!

Täck det uppkomna hålet, där hydraulmotorn satt, noggrant och tätt.

Drivenheten går bra att handmanövrera även när hydraulmotorn är borttagen.



Viktigt! Locket och motorn bildar en utbytesenhet och får inte demonteras var för sig.



Fallsvirveln

Plocka ej isär fallsvirveln. Det kan vara svårt att återmontera denna på ett korrekt sätt. (Bland annat ligger kulorna löst i lagerbanorna).



Vid behov av service kontakta din Furlex-återförsäljare.

Seglet

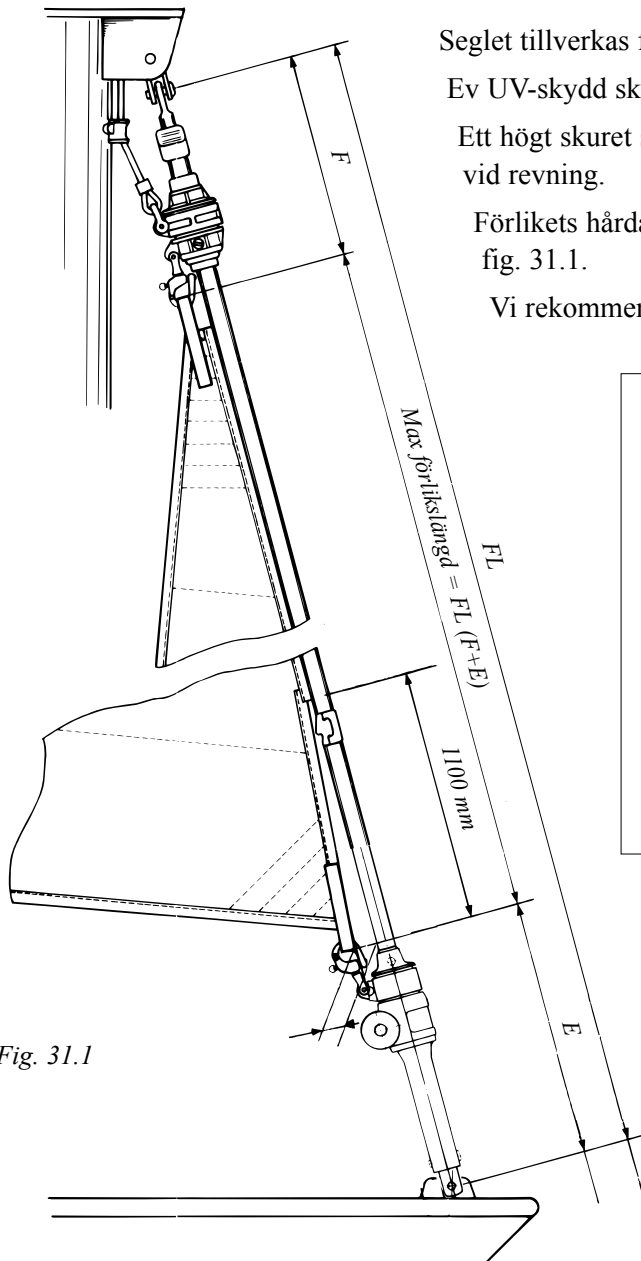


Fig. 31.1

Seglet tillverkas för inrulling på förstagsprofilens styrbordssida.

Ev UV-skydd skall följaktligen sitta på seglets styrbordssida.

Ett högt skuret skothornsfäste kan ge konstant skotpunkt även vid revning.

Förlikets hårda likband skall sluta ovanför segelintaget. Se fig. 31.1.

Vi rekommenderar band till fall- och halshorn.

Wirestropp

Segel med förlik som är kortare (mer än 500 mm) än max förlikslängd skall förses med en wirestropp. Denna inklusive seglet, får inte vara längre än max. förlikslängd.

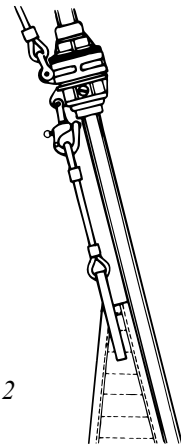


Fig. 31.2

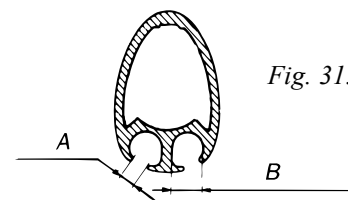


Fig. 31.3

Furlex Hydraulik Typ	Profil Dimension	A mm	B mm	Max Förlikband mm	Cut-back CB mm	F mm	E mm	F+E MM
300 H	39/27	3.0	Ø 7.5	Ø 6.5	80	550	490	1040
400 H	48/34	3.0	Ø 8	Ø 6.5	100	650	675	1345

Viktiga punkter att känna till före segling

- Seglet rullas in på styrbordssidan om förstagsprofilen.
- Fallet vinklas ut 5–10° från förstaget, när seglet är hissat.
- Alla segel som skall användas har rätt förlikslängd. Se sid 31.
- Inga andra fall eller linor kan haka i fallsvirveln eller seglet.
- Halshornsringen är i rätt position. Se sid 20.
- Winchhandtaget ej sitter kvar i drivenheten då det inte används. Sitter handtaget kvar, roterar det mycket snabbt så seglet rullas ut eller in.
- Säkerhetsventilen står i läge ”winchhandtag” vid handmanövrering.
- Snabbkopplingarna är låsta. Se sid 11.

DINGHIESKEELBOATSYACHTS

Seldén Mast AB, Sweden
Tel +46 (0)31 69 69 00
Fax +46 (0)31 29 71 37
e-mail info@seldenmast.com

Seldén Mast Limited, UK
Tel +44 (0) 1329 504000
Fax +44 (0) 1329 504049
e-mail info@seldenmast.co.uk

Seldén Mast Inc., USA
Tel +1 843-760-6278
Fax +1 843-760-1220
e-mail info@seldenus.com

Seldén Mast A/S, DK
Tel +45 39 18 44 00
Fax +45 39 27 17 00
e-mail info@seldenmast.dk

Seldén Mid Europe B.V., NL
Tel +31 (0) 111-698 120
Fax +31 (0) 111-698 130
e-mail info@seldenmast.nl

Seldén Mast SAS, FR
Tel +33 (0) 251 362 110
Fax +33 (0) 251 362 185
e-mail info@seldenmast.fr

www.seldenmast.com

Återförsäljare:

Seldénkoncernen är världens ledande tillverkare av master och riggsystem i aluminium och kolfiber för jollar, entypsåtar och displacementbåtar. I koncernen ingår Seldén Mast AB i Sverige, Seldén Mast A/S i Danmark, Seldén Mast Ltd i England, Seldén Mid Europe i Nederländerna, Seldén Mast Inc i USA samt Seldén Mast SAS i Frankrike.

Våra välkända varumärken är Seldén och Furlex. Genom världssuccén Furlex rullfocksystem har vi byggt upp ett nät av fler än 750 auktoriserade återförsäljare som täcker alla marina marknader över hela världen. Det ger dig snabb tillgång till service, reservdelar och kunnande varhelst du befinner dig.

