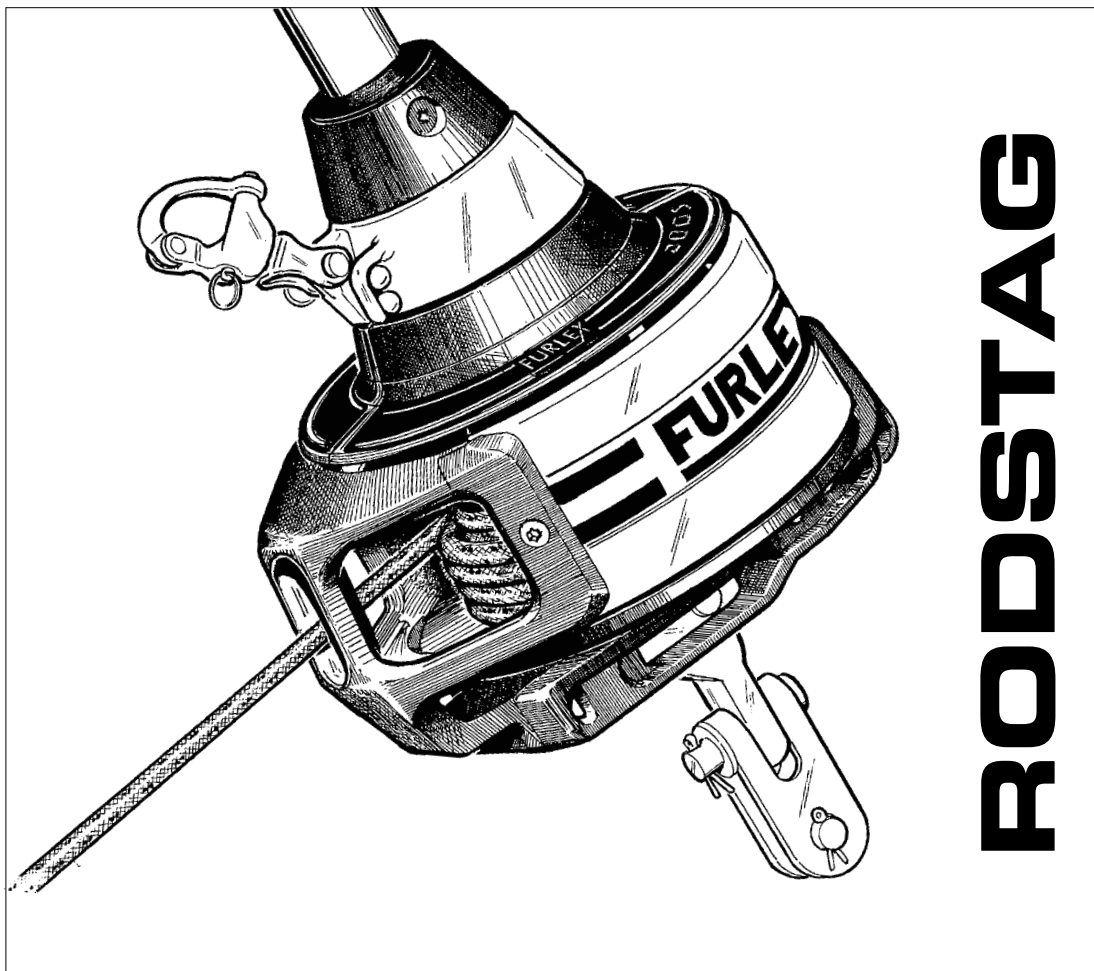


FURLEX

SELDÉN

Instruktion för montering Furlex *200 S*, *300 S*, *400 S* & *500 S* med rodstag






RODSTAG

SELDÉN

1 Introduktion

1.1 Instruktion

- Innehållet i denna instruktion omfattar montering av rodstag och ersätter motvarande rubriker i ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 200 S och 300 S” (art nr: 595-104-S) respektive ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 400 S och 500 S” (art nr: 595-116-S). Dessa instruktioner finns i respektive Furlex låda. Se ”innehåll” på sid. 3.
- Det är ytterst viktigt att båda instruktionerna läses och att eventuella hänvisningar beaktas.
- All information av säkerhetskaraktär är markerad med symbolen. 
- Manualen omfattar och refererar till fyra olika Furlex-storlekar 200 S, 300 S, 400 S och 500 S. Denna beteckning finns markerad på lintrummans ovansida. Monteringsförfarandet skiljer sig på några punkter mellan de olika Furlex-storlekarna. I dessa fall är detta noterat i instruktionen.
- Alla mått i instruktionen anges i millimeter (mm) om ej annat angives.
- De skruvar som används till fallsvirvel och nedre lagringsdel har Torx- eller Insex-fattning. Er foderliga nycklar bifogas i Furlex-satsen. Tabellen nedan visar förekommande skruvdimensioner med tillhörande fattningar.

Skruv dimension	Torx-fattning		Insex-fattning	
M 5	T 25	 <i>Fig: 1.1.a</i>	-	 <i>Fig: 1.1.b</i>
M 6	T 30		-	
M 8	T 40		-	
M 10	-		8 mm	
M 12	-		10 mm	



Denna information måste ovillkorligen beaktas för att undvika haveri och skaderisker. Den 5-åriga garantin på Furlex systemet gäller endast vid korrekt montering och handhavande enligt manualen.



Läs hela manualen före montering.

Seldén Mast AB:s garanti på Furlex-systemet är 5 år. Garantin avser felaktigheter uppkomna genom bristfällighet i konstruktion, material eller arbete.

Garantin gäller endast om Furlex-systemet varit monterat, hanterat och underhållet enligt denna instruktion samt att det använts inom de begränsningar som angivits i broschyr- och instruktionsmaterial.

Om reparation utföres av någon annan än Seldén Mast AB eller någon av våra auktoriserade återförsäljare upphör denna garantis giltighet.

Seldén Mast AB förbehåller sig rätten att ändra innehåll och utförande utan föregående varning samt rätten till framtida konstruktionsförändringar.

Innehåll

	<i>Sida</i>
1 Introduktion	
1.1 <i>Instruktion</i>	2
1.2 <i>Produktinformation</i>	4
1.3 <i>Kompatibla storlekar</i>	6
MONTERING	
2 Checklista	
2.1 <i>Furlex-lådan</i>	7
2.2 <i>Profilsatsen</i>	9
2.3 <i>Skarvstyckesatsen</i>	10
2.4 <i>Verktyg</i>	10
3 Förberedelser för montering	
3.3.2 <i>Mått för övre ändstycke</i>	11
3.5 <i>Beräkning av rodstagets längd</i>	12
3.5.1 <i>Beräkningstabell 1: Rodstagets längd</i>	12
3.6 <i>Beräkning av profilens längd</i>	13
3.6.1 <i>Beräkningstabell 2: Förstagsprofilens längd</i>	13
4 Sammansättning av Furlex-systemet	
4.1 <i>Montage av rodstaget</i>	16
4.2 <i>Profilmontage 200 S & 300 S</i>	17
4.2 <i>Profilmontage 400 S & 500 S</i>	19
4.3 <i>Montage av lintrumman och linledarenheten - 200 S & 300 S</i>	24
400 S & 500 S	25
17 Demontering	
17.1 <i>Fallsvirvel</i>	27
17.7 <i>Profilsystemet</i>	27
17.8 <i>Profiländskyddet</i>	27

1.2 Produktinformation

Vi på Seldén var inte pionjärer på rullflock system när Furlex introducerades 1983. Vi hade studerat marknaden och sett vad som redan fanns. Vi förbättrade rullflocks-konceptet på en rad punkter. Furlex blev snabbt marknadsledande och besitter än idag den ställningen. De första systemen vi sålde fungerar ännu. Ett bevis för ett konstruktionstänkande, som håller i längden. Vår framgång kan även härledas till hur vi dimensionerar ett system till en specifik båt. Vi utgår från båtens rätande moment, en funktion av displacement, barlast, bredd och djupgående. Rätande momentet i kombination med riggtyp ger oss det underlag som behövs för att bestämma vilka krafter systemet kan komma att utsättas för. Man får på detta sätt ett korrekt dimensionerad rullflocksystem anpassat till varje individuell båt.

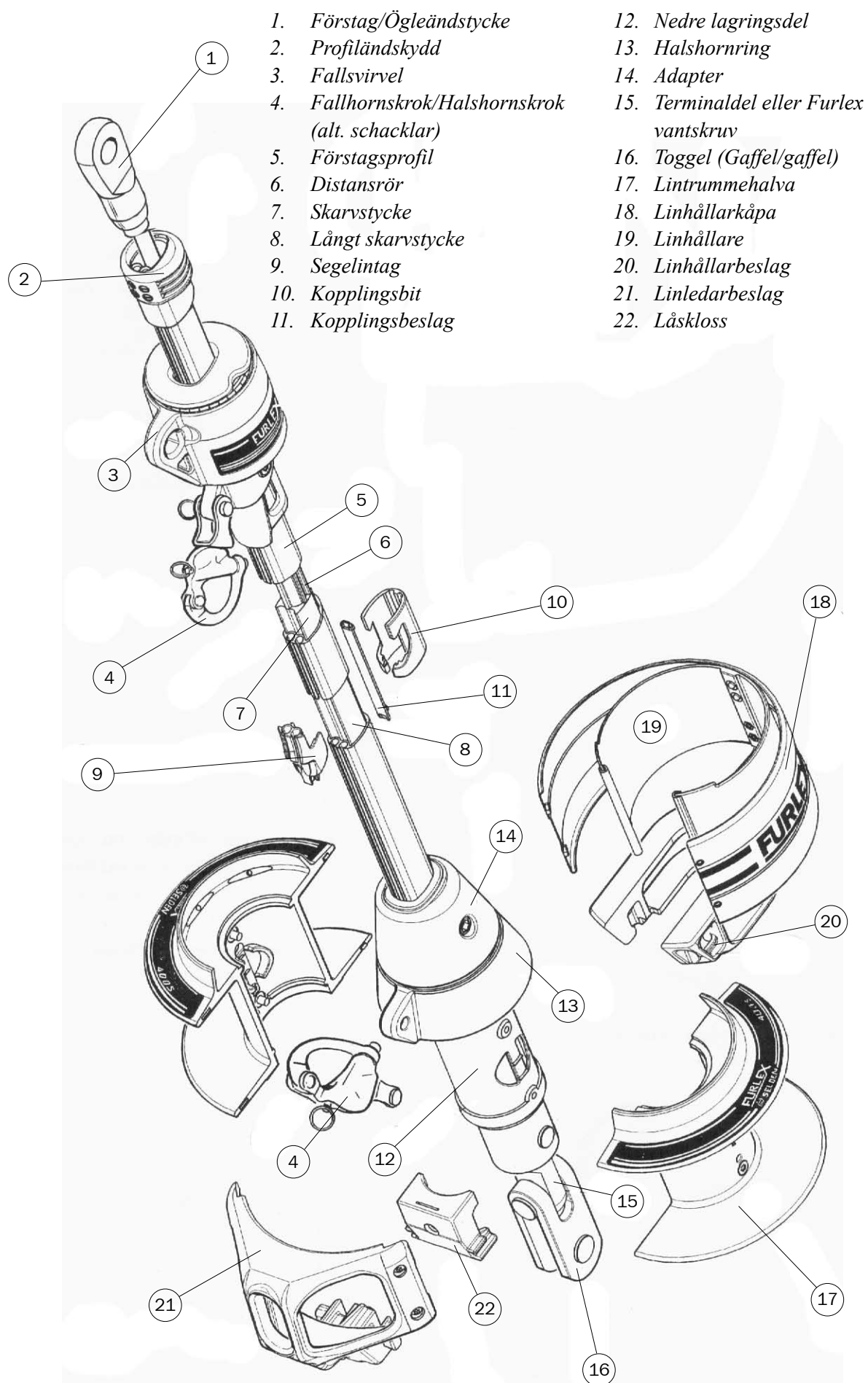
Vår tanke har alltid varit att ta ansvar för produkten genom alla distributionsled. Furlex säljes därför enbart genom lokala, auktoriserade återförsäljare, som kan tillgodose kundens totala behov. Detta inkluderar eventuell monteringshjälp, anpassning eller nyproduktion av segel samt service.

Denna nya generation av Furlex bygger på våra samlade erfarenheter och återspeglar ytterligare en vidareutveckling av konceptet för rullflocksystem.

- Furlex levereras som en komplett monteringsats, som innehåller alla detaljer, utom själva rodstaget.
- Fallsvirvelns kullagersystem är konstruerat med en belastningsfördelare. Ett unikt och patenterat system, som fördelar lasterna över hela kulbanan. Detta underlättar inrullningen och ger ett betydligt mindre slitage på lagret.
- Furlex kan levereras med eller utan en invändig vantskruv.
- Furlex-systemets profilkonstruktion har samma dimension i hela sin längd. Hela förliket rullas upp på en jämn rulle, ända ner till seglets halshorn. Detta är ännu en förutsättning för en bra form på ett revat segel.
- Halshornsringens ”Frivarv” planar ut seglet, som därigenom får en effektiv form även då det är revat.
- Furlex lämpar sig för både nöjes- och kappsegling. Lintrumma och linledarbeslag är lätta att demontera för den, som vill utnyttja hela förstagslängden vid kappsegling.
- Profilen har två likrännor, vilket gör det möjligt att föra dubbla försegel vid undanvindsegling. Kappseglaren kan göra snabba segelskiften.
- Aluminiumprofilen är isolerad från förstaget i hela sin längd. Furlex 200 S, 300 S och 400 S har skarvstycken med invändig isolering. Detta för att förhindra slitage och korrosion. 500 S har så stor frigång mellan förstag och skarvstycken att isoleringen kunnat utelämnas.
- Linledarbeslaget centrerar linan när den rullas upp på lintrumman. Den flexibla linhållaren ger alltid ett lätt tryck på linan så att den fördelas jämnt på lintrumman.
- Furlex tillverkas av Seldén Mast, världens ledande tillverkare av master och riggsystem. Vi önskar dig mycket fin segling med din Furlex.



Följ instruktionen noggrant vid monteringen.



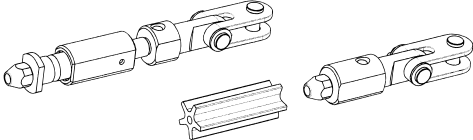
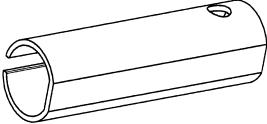
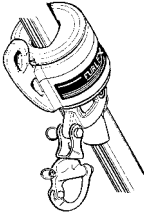
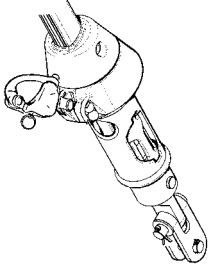
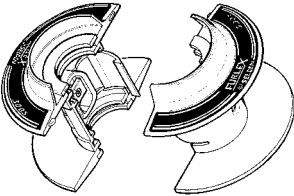

						Gränser med hänsyn till rullsystemets hållfasthet			
						Max rätande moment vid 30° krängning (Nm)		Ungefärligt displacement (ton)	
Furlex	Förstags diameter	Rod diameter	Navtec	OYS ² (Riggarna)	BSI	Masthead rigg	Partial rigg	Masthead rigg	Partial rigg
200 S	6 mm	-8 (Ø 5.7 mm)	●	●	●	37.000	40.000	7.5	8.0
200 S	7 mm	-10 (Ø 6.4 mm)	●	●	●				
200 S	8 mm	-12 (Ø 7.1 mm)	●	●	●				
		-15 (Ø 7.5 mm)	●	● ¹	●				
300 S	8 mm	-12 (Ø 7.1 mm)	●	●	●	70.000	75.000	14	15
		-15 (Ø 7.5 mm)	●	●	●				
300 S	10 mm	-17 (Ø 8.4 mm)	●	●	●				
		-22 (Ø 9.5 mm)	●	●	●				
400 S	12 mm	-22 (Ø 9.5 mm)	●	●	●	180.000	190.000	28	30
		-30 (Ø 11.1 mm)	●	●	●				
400 S	14 mm	-30 (Ø 11.1 mm)	●	●	●				
		-40 (Ø 12.7 mm)	●	●	●				
500 s	16 mm	-40 (Ø 12.7 mm)	●	●	●	230.000	250.000	38	40
		-48 (Ø 14.3 mm)	●	●	●				

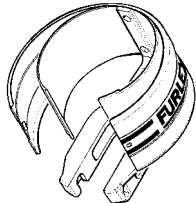

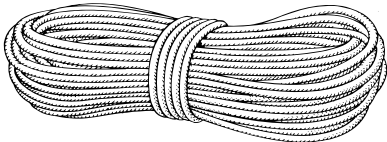


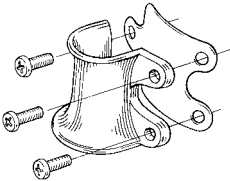

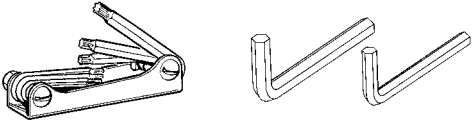
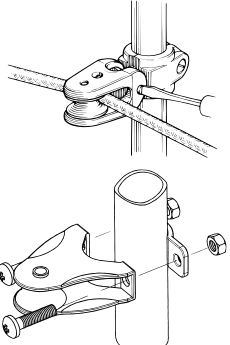
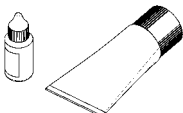
1. Roddterminalens handel har för stor diameter för att kunna passera genom profilerna. Roddstaget kan stukas i sin övre terminalände först sedan staget dragits genom de hopmonterade profilerna. Profilen måste göras upp till 200 mm kortare än staget för att ge plats åt stukningsmaskinen. Detta innebär bl. a. kortare tillgänglig staglängd. Systemet måste färdigställas hos rodtillverkaren, vilket kan ge transportproblem.
2. Övre ögonterminal måste vara av typ MYENA.

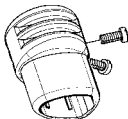

MONTERING

2 Checklista

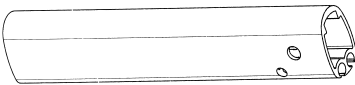
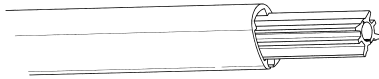

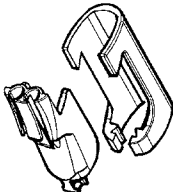
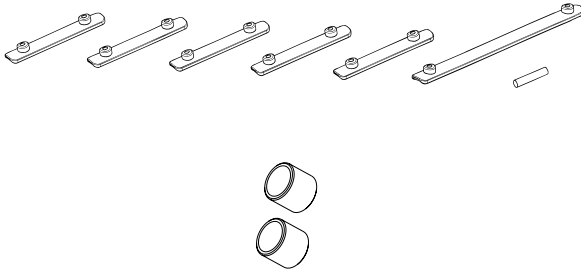
2.1 Furlex-lådan

<input type="checkbox"/> Wireterminal (200 S & 300 S med distans bussning) eller Furlex vantskruv. (Beroende på vilken typ som beställts.)	
<input type="checkbox"/> 400 S/Ø12 Adaptorrör (till vantskruven)	
<input type="checkbox"/> Fallsvirvel med fallhornskrok	
<input type="checkbox"/> Nedre lagringsdel med halshornskrok	
<input type="checkbox"/> 2 st Lintrummehalvor (Varav en med lås för manöverlina (200 S & 300 S))	
<input type="checkbox"/> Linledarbeslag	

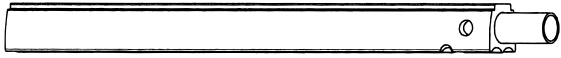


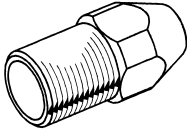
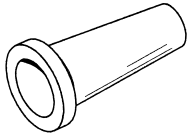

<input type="checkbox"/> Linledarenheten	
<input type="checkbox"/> Låskloss	
<input type="checkbox"/> Manöverlina	
<p>200 S:</p> <input type="checkbox"/> 2 st Ledbyglar 508-159 med isolerbrickor inkl. 4 st skruv <input type="checkbox"/> Borr Ø 5.3 mm <p>300 S:</p> <input type="checkbox"/> 2 st Ledbyglar 508-128 med isolerbrickor inkl. 6 st skruv <input type="checkbox"/> Borr Ø 5.3 mm <p>400 S:</p> <input type="checkbox"/> 2 st Ledbyglar 508-128 med isolerbrickor inkl. 6 st skruv <input type="checkbox"/> Borr Ø 5.3 mm <input type="checkbox"/> 500 S: Ledbyglar bifogas ej i satsen. Till denna storlek skall fallbox användas. (Se ”Manual Furlex 400 S och 500 S” art nr. 595-116-S kap. 5.2 och fig. 5.2.a sid 24.)	   
<input type="checkbox"/> 200 S & 300 S: Torx-nyckelsats 400 S & 500 S: <input type="checkbox"/> Torx-nyckelsats + Insex 8 och 10 mm.	
<p>200 S:</p> <input type="checkbox"/> 4 st Ledblock 538-971-02 <p>300 S:</p> <input type="checkbox"/> 4 Ledblock 538-210-01 + 1 st 538-971-01 <p>400 S & 500 S:</p> <input type="checkbox"/> 6 Ledblock 538-210-01	
<input type="checkbox"/> Låsvätska <input type="checkbox"/> Smörjfett	

<input type="checkbox"/> Profiländskydd inkl. skruv	
<input type="checkbox"/> Instruktion <input type="checkbox"/> Reservdelslista <input type="checkbox"/> Garantisedel	

2.2 Profilsatsen

<input type="checkbox"/> 1 st 1000 mm profil	
<input type="checkbox"/> 1 st 2000 mm profil med slitsade distansrör (500 S: två delade distansrör)	
<p>200 S, 300 S and 400 S:</p> <input type="checkbox"/> 2400 mm profiler med slitsade distansrör. (Antal beroende på vilken längd som beställts). <input type="checkbox"/> 500 S: 4800 mm profiler med tvådelade distansrör. (Antal beroende på vilken längd som beställts).	
<input type="checkbox"/> 200 S, 300 S och 400 S: Segelintag (Segelintag + kopplingsbit) <input type="checkbox"/> 500 S: Segelintaget är fräst i 1000 mm profilen på denna storlek	
<p>200 S, 300 S and 400 S:</p> <input type="checkbox"/> 1 st kort kopplingsbeslag till varje 2400 mm profil <p>200 S, 300 S and 400 S:</p> <input type="checkbox"/> 1 st långt kopplingsbeslag (För segelintaget) <p>500 S: 1 st kort kopplingsbeslag till varje</p> <input type="checkbox"/> 4 800 mm profil <p>200 S & 300 S:</p> <input type="checkbox"/> 1 st låspinne Ø 3 x 25 till 1000 mm profilen <p>400 S & 500 S:</p> <input type="checkbox"/> 2 st bussningar till 1000 mm profilen	

2.3 Skarvstyckessats

<input type="checkbox"/> 1 st långt skarvstycke med isolering (ej 500 S)	
<input type="checkbox"/> 400 S & 500 S: Lagringsplugg	
<input type="checkbox"/> Korta skarvstycken med isolering (ej 500 S) (Antal beroende av vilken längd som beställts)	
<input type="checkbox"/> 1 st hålskruv till terminal	
<input type="checkbox"/> 1 st säte för rodstaget i nedre lagringsdel 500 S: Hålskruv och säte utgör en enhet	
<input type="checkbox"/> Instruktion	

Skarvstyckesats och profilsats kan levereras i samma förpackning

2.4 Verktyg

Verktyg som behövs vid monteringen:

Skruvmejsel
 Bågfil
 2 st Skiftnycklar
 Polygrip
 Tejp
 Fil
 Märkpenna (vattenfast)
 Torx-nycklar (ingår i Furlex-satsen)
 Insex-nycklar (ingår i Furlex-satsen)
 Stålmåttband (30 m)
 Kniv

200 S, 300 S och 400 S:

För ledbygel behövs:

Kraftig stjärnskruvmejsel
 Borrmaskin
 Borr Ø 5,3 mm (ingår i Furlex-satsen)

3 Förberedelser för montering

3.1 Förstagets infästning – Huvudregel

3.2 Infästning masten

3.3 Infästning i däck

3.3.1 Måttabell för nedre lagringsdelen



Se ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 200 S och 300 S” (art nr: 595-104-S) respektive ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 400 S och 500 S” (art nr: 595-116-S).

3.3.2 Mått för övre ändstycke

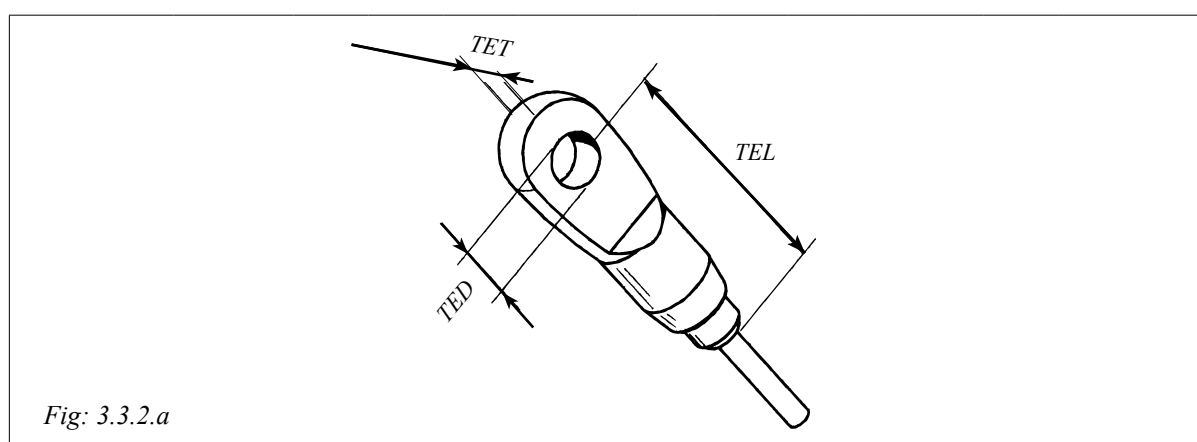


Fig: 3.3.2.a

Rod diameter (mm)	Navtec	(Marine Eye)			OYS (Riggarna)	(MYNEA) ¹⁾			BSI	(RFE)		
		TET	TED	TEL		TET	TED	TEL		TET	TED	TEL
-8 (Ø 5,7 mm)	●	12,4 mm	13,1 mm	72 mm	●	10,0 mm	11,3 mm	71 mm	●	10,0 mm	11,3 mm	62 mm
-10 (Ø 6,4 mm)	●	12,4 mm	13,1 mm	72 mm	●	11,0 mm	12,9 mm	76 mm	●	11,0 mm	13,1 mm	68 mm
-12 (Ø 7,1 mm)	●	15,7 mm	16,3 mm	82 mm	●	-	-	-	●	14,0 mm	16,0 mm	80 mm
-15 (Ø 7,5 mm)	●	-	-	-	●	14,0 mm	16,0 mm	89 mm	●	14,0 mm	16,0 mm	80 mm
-17 (Ø 8,4 mm)	●	15,7 mm	16,3 mm	82 mm	●	-	-	-	●	14,0 mm	16,0 mm	86 mm
-22 (Ø 9,5 mm)	●	18,8 mm	19,4 mm	99 mm	●	16,0 mm	19,2 mm	87 mm	●	17,0 mm	19,3 mm	100 mm
-30 (Ø 11,1 mm)	●	21,8 mm	22,6 mm	111 mm	●	20,0 mm	22,4 mm	108 mm	●	19,5 mm	22,6 mm	115 mm
-40 (Ø 12,7 mm)	●	25,1 mm	22,8 mm	122 mm	●	23,0 mm	25,7 mm	123 mm	●	22,0 mm	25,7 mm	129 mm
-48 (Ø 14,3 mm)	●	28,2 mm	29,0 mm	127 mm	●	26,0 mm	29,0 mm	139 mm	●	25,0 mm	29,0 mm	146 mm

¹⁾ Typ MYEA kan ej användas.

3.3.3 Måttabell för toggels

3.4 Montering under däck



Se ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 200 S och 300 S” (art nr: 595-104-S) respektive ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 400 S och 500 S” (art nr: 595-116-S).

3.5 Beräkning av rodstagets längd

1. Fastställ mastens lutning längskepps med spänt för- och häckstag.
2. Slacka **häckstaget** maximalt. Se dock till att inte skruva ut en ev. vantskruv mer än att gängorna syns ”på insidan”. Förstagets inställning skall inte röras. Om inställningen på förstagets vantskruv ändå måste ändras, mät då upp längden eller markera den ursprungliga inställningen.
3. Spänn fram masttoppen med genuafallet. Fäst fallet med skruvschackel eller knopa i ett starkt däcksfäste. Om fallet har en fallkrok skall denna ej användas av säkerhetskäl.



Använd alltid en kraftig skruvschackel eller knopa fallet!

4. Tag ner förstaget. (Om vantskruvens inställning ändrats, ställ in den på den ursprungliga inställningen.)
5. Mät förstagslängden (FL) **utan någon nämnvärd förspänning i staget**.
6. För in måttet i ”**Beräkningstabell 1**” nedan, efter rubriken ”Ditt stag”, på raden markerad FL.
7. Beräkna den nya rodlängden WL i ”**Beräkningstabell 1**”. Studera kolumnen märkt ”exempel” som vägledning.

3.5.1	Beräkningstabell 1: Rodstagets längd	Ditt stag	Exempel (Navtec -8) med vantskruv 50% utskruvad																																																																																									
FL	Befintlig förstagslängd FL, utan förspänning, inkl. ev. vantskruv. (enligt fig: 3.5 a.)		13.000																																																																																									
T	Avdrag för nedre wireterminal: <table border="1" data-bbox="316 1160 1077 1888"> <thead> <tr> <th></th> <th>Rod diameter</th> <th>Navtec</th> <th>OYS (Riggarna)</th> <th>BSI</th> <th>Utan vantskruv</th> <th>Med vantskruv</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">200 S</td> <td>-8 (ø 5,7 mm)</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>110 mm</td> <td>190 mm</td> </tr> <tr> <td>-10 (ø 6,4 mm)</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>110 mm</td> <td>190 mm</td> </tr> <tr> <td>-12 (ø 7,1 mm)</td> <td>•</td> <td>-</td> <td>•</td> <td>110 mm</td> <td>190 mm</td> </tr> <tr> <td>-15 (ø 7,5 mm)</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>110 mm</td> <td>190 mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">300 S</td> <td>-12 (ø 7,1 mm)</td> <td>•</td> <td>-</td> <td>•</td> <td>130 mm</td> <td>230 mm</td> </tr> <tr> <td>-15 (ø 7,5 mm)</td> <td>-</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>130 mm</td> <td>230 mm</td> </tr> <tr> <td>-17 (ø 8,4 mm)</td> <td>•</td> <td>-</td> <td>•</td> <td>130 mm</td> <td>230 mm</td> </tr> <tr> <td>-22 (ø 9,5 mm)</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>130 mm</td> <td>235 mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">400 S</td> <td>-22 (ø 9,5 mm)</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>130 mm</td> <td>235 mm</td> </tr> <tr> <td>-30 (ø 11,1 mm)</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>190 mm</td> <td>325 mm</td> </tr> <tr> <td>-40 (ø 12,7 mm)</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>190 mm</td> <td>325 mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">500 S</td> <td>-40 (ø 12,7 mm)</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>-</td> <td>190 mm</td> <td>325 mm</td> </tr> <tr> <td>-48 (ø 14,3 mm)</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>190 mm</td> <td>325 mm</td> </tr> </tbody> </table>		Rod diameter	Navtec	OYS (Riggarna)	BSI	Utan vantskruv	Med vantskruv	200 S	-8 (ø 5,7 mm)	•	•	•	110 mm	190 mm	-10 (ø 6,4 mm)	•	•	•	110 mm	190 mm	-12 (ø 7,1 mm)	•	-	•	110 mm	190 mm	-15 (ø 7,5 mm)	•	•	•	110 mm	190 mm	300 S	-12 (ø 7,1 mm)	•	-	•	130 mm	230 mm	-15 (ø 7,5 mm)	-	•	•	130 mm	230 mm	-17 (ø 8,4 mm)	•	-	•	130 mm	230 mm	-22 (ø 9,5 mm)	•	•	•	130 mm	235 mm	400 S	-22 (ø 9,5 mm)	•	•	•	130 mm	235 mm	-30 (ø 11,1 mm)	•	•	•	190 mm	325 mm	-40 (ø 12,7 mm)	•	•	•	190 mm	325 mm	500 S	-40 (ø 12,7 mm)	•	•	-	190 mm	325 mm	-48 (ø 14,3 mm)	•	•	•	190 mm	325 mm	-	- 190
	Rod diameter	Navtec	OYS (Riggarna)	BSI	Utan vantskruv	Med vantskruv																																																																																						
200 S	-8 (ø 5,7 mm)	•	•	•	110 mm	190 mm																																																																																						
	-10 (ø 6,4 mm)	•	•	•	110 mm	190 mm																																																																																						
	-12 (ø 7,1 mm)	•	-	•	110 mm	190 mm																																																																																						
	-15 (ø 7,5 mm)	•	•	•	110 mm	190 mm																																																																																						
300 S	-12 (ø 7,1 mm)	•	-	•	130 mm	230 mm																																																																																						
	-15 (ø 7,5 mm)	-	•	•	130 mm	230 mm																																																																																						
	-17 (ø 8,4 mm)	•	-	•	130 mm	230 mm																																																																																						
	-22 (ø 9,5 mm)	•	•	•	130 mm	235 mm																																																																																						
400 S	-22 (ø 9,5 mm)	•	•	•	130 mm	235 mm																																																																																						
	-30 (ø 11,1 mm)	•	•	•	190 mm	325 mm																																																																																						
	-40 (ø 12,7 mm)	•	•	•	190 mm	325 mm																																																																																						
500 S	-40 (ø 12,7 mm)	•	•	-	190 mm	325 mm																																																																																						
	-48 (ø 14,3 mm)	•	•	•	190 mm	325 mm																																																																																						
H	Om länk eller extra toggels skall användas, drages denna längd (H) av från FL. (Se tabell 3.3.3.)																																																																																											
WL	Se fig 3.5.a	=	= 12.810																																																																																									

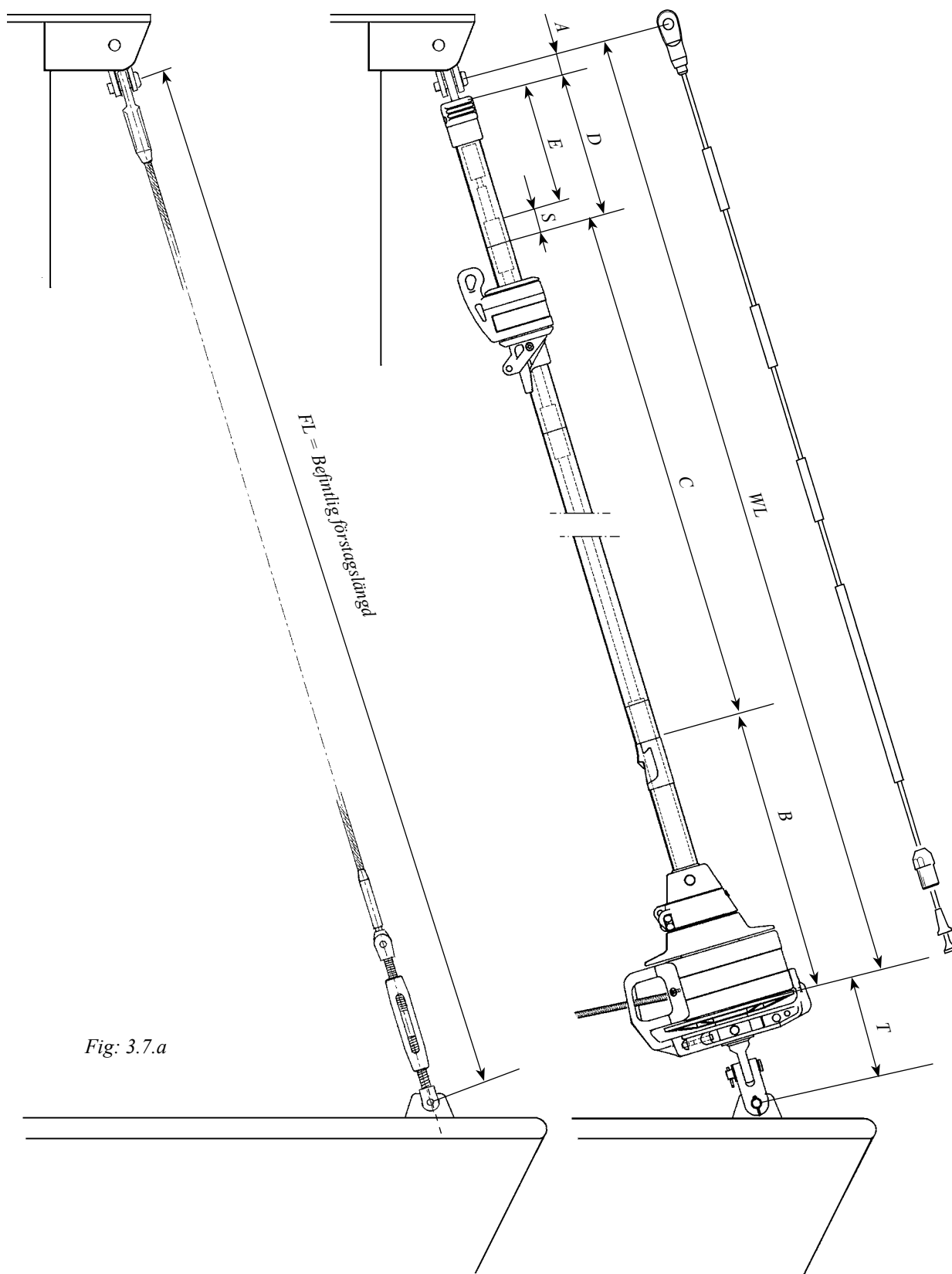
3.6 Beräkning av profilens längd

- Sätt in nya rodstagets längd (WL) enligt beräkningen från ”Beräkningstabell 1” i ”Beräkningstabell 2”, på raden markerad WL.
- Beräkna antalet hela profiler samt toppprofilens längd.

3.6.1	Beräkningstabell 2: Förstagsprofilens längd	Ditt stag	Exempel (Navtec -8) med vantskruv 50% utskruvad																																																																																																																					
WL	Nya rodstagets längd (enligt ”Beräkningstabell 1”)		12.810																																																																																																																					
A+B	Fast avdrag (A+B): Kontrollera att längden på stagets terminaldel överensstämmer med mått enligt 3.3.2.																																																																																																																							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Rod diameter</th> <th>Navtec</th> <th>Utan Vant-skruv</th> <th>Med Vant-skruv</th> <th>OYS (Riggama)</th> <th>BSI</th> <th>Utan Vant-skruv</th> <th>Med Vant-skruv</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">200 S</td> <td>-8 (ø 5,7 mm)</td> <td>•</td> <td>1320 mm</td> <td>1270 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1340 mm</td> <td>1290 mm</td> </tr> <tr> <td>-10 (ø 6,4 mm)</td> <td>•</td> <td>1320 mm</td> <td>1270 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1340 mm</td> <td>1290 mm</td> </tr> <tr> <td>-12 (ø 7,1 mm)</td> <td>•</td> <td>1320 mm</td> <td>1270 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1340 mm</td> <td>1290 mm</td> </tr> <tr> <td>-15 (ø 7,5 mm)</td> <td>•</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1340 mm</td> <td>1290 mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">300 S</td> <td>-12 (ø 7,1 mm)</td> <td>•</td> <td>1400 mm</td> <td>1340 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1410 mm</td> <td>1340 mm</td> </tr> <tr> <td>-15 (ø 7,5 mm)</td> <td>•</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1410 mm</td> <td>1340 mm</td> </tr> <tr> <td>-17 (ø 8,4 mm)</td> <td>•</td> <td>1400 mm</td> <td>1340 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1410 mm</td> <td>1340 mm</td> </tr> <tr> <td>-22 (ø 9,5 mm)</td> <td>•</td> <td>1400 mm</td> <td>1340 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1410 mm</td> <td>1340 mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">400 S</td> <td>-22 (ø 9,5 mm)</td> <td>•</td> <td>1400 mm</td> <td>1340 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1410 mm</td> <td>1340 mm</td> </tr> <tr> <td>-30 (ø 11,1 mm)</td> <td>•</td> <td>1450 mm</td> <td>1340 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1450 mm</td> <td>1340 mm</td> </tr> <tr> <td>-40 (ø 12,7 mm)</td> <td>•</td> <td>1470 mm</td> <td>1380 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1470 mm</td> <td>1380 mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">500 S</td> <td>-40 (ø 12,7 mm)</td> <td>•</td> <td>1395 mm</td> <td>1310 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1395 mm</td> <td>1310 mm</td> </tr> <tr> <td>-48 (ø 14,3 mm)</td> <td>•</td> <td>1395 mm</td> <td>1310 mm</td> <td>•</td> <td>•</td> <td>1395 mm</td> <td>1310 mm</td> </tr> </tbody> </table>		Rod diameter	Navtec	Utan Vant-skruv	Med Vant-skruv	OYS (Riggama)	BSI	Utan Vant-skruv	Med Vant-skruv	200 S	-8 (ø 5,7 mm)	•	1320 mm	1270 mm	•	•	1340 mm	1290 mm	-10 (ø 6,4 mm)	•	1320 mm	1270 mm	•	•	1340 mm	1290 mm	-12 (ø 7,1 mm)	•	1320 mm	1270 mm	•	•	1340 mm	1290 mm	-15 (ø 7,5 mm)	•	-	-	•	•	1340 mm	1290 mm	300 S	-12 (ø 7,1 mm)	•	1400 mm	1340 mm	•	•	1410 mm	1340 mm	-15 (ø 7,5 mm)	•	-	-	•	•	1410 mm	1340 mm	-17 (ø 8,4 mm)	•	1400 mm	1340 mm	•	•	1410 mm	1340 mm	-22 (ø 9,5 mm)	•	1400 mm	1340 mm	•	•	1410 mm	1340 mm	400 S	-22 (ø 9,5 mm)	•	1400 mm	1340 mm	•	•	1410 mm	1340 mm	-30 (ø 11,1 mm)	•	1450 mm	1340 mm	•	•	1450 mm	1340 mm	-40 (ø 12,7 mm)	•	1470 mm	1380 mm	•	•	1470 mm	1380 mm	500 S	-40 (ø 12,7 mm)	•	1395 mm	1310 mm	•	•	1395 mm	1310 mm	-48 (ø 14,3 mm)	•	1395 mm	1310 mm	•	•	1395 mm	1310 mm		- 1.270
	Rod diameter	Navtec	Utan Vant-skruv	Med Vant-skruv	OYS (Riggama)	BSI	Utan Vant-skruv	Med Vant-skruv																																																																																																																
200 S	-8 (ø 5,7 mm)	•	1320 mm	1270 mm	•	•	1340 mm	1290 mm																																																																																																																
	-10 (ø 6,4 mm)	•	1320 mm	1270 mm	•	•	1340 mm	1290 mm																																																																																																																
	-12 (ø 7,1 mm)	•	1320 mm	1270 mm	•	•	1340 mm	1290 mm																																																																																																																
	-15 (ø 7,5 mm)	•	-	-	•	•	1340 mm	1290 mm																																																																																																																
300 S	-12 (ø 7,1 mm)	•	1400 mm	1340 mm	•	•	1410 mm	1340 mm																																																																																																																
	-15 (ø 7,5 mm)	•	-	-	•	•	1410 mm	1340 mm																																																																																																																
	-17 (ø 8,4 mm)	•	1400 mm	1340 mm	•	•	1410 mm	1340 mm																																																																																																																
	-22 (ø 9,5 mm)	•	1400 mm	1340 mm	•	•	1410 mm	1340 mm																																																																																																																
400 S	-22 (ø 9,5 mm)	•	1400 mm	1340 mm	•	•	1410 mm	1340 mm																																																																																																																
	-30 (ø 11,1 mm)	•	1450 mm	1340 mm	•	•	1450 mm	1340 mm																																																																																																																
	-40 (ø 12,7 mm)	•	1470 mm	1380 mm	•	•	1470 mm	1380 mm																																																																																																																
500 S	-40 (ø 12,7 mm)	•	1395 mm	1310 mm	•	•	1395 mm	1310 mm																																																																																																																
	-48 (ø 14,3 mm)	•	1395 mm	1310 mm	•	•	1395 mm	1310 mm																																																																																																																
C+D		C+D= =	= 11.540																																																																																																																					
200-400 S C	Max. antal profiler á 2400 mm som sammanlagt är kortare än C+D: (.....st x 2400 = C)	C= -	- (4 profiler) 9.600																																																																																																																					
500 S C	Max. antal profiler á 4800 mm som sammanlagt är kortare än C+D: (.....st x 4800 = C)	C= -	-																																																																																																																					
D	<p>Topprofilens längd = =</p> <p>Topprofilen kapas vanligen av 2000 mm (400 S: 1700 mm) profilen. Runda av kanterna på den kapade änden med en fil.</p> <p>Om topprofilen blir kortare än 400 mm (200/300 S), 700 mm (400 S), 1000 mm (500 S), så hamnar skarven för nära toppen. Den översta 2400 mm (500 S: 4800 mm) profilen skall då ersättas med 2000 mm (400 S: 1700 mm) profilen. Skarven flyttas på detta sätt ner 400 mm (400 S: 700 mm; 500 S: 2800 mm).</p> <p>Justera C och D måtten enligt följande:</p> <table> <tr> <td>Minska C-måttet med:</td> <td>200/300 S:</td> <td>400 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>400 S:</td> <td>700 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>500 S:</td> <td>2800 mm</td> </tr> <tr> <td>Öka D-måttet:</td> <td>200/300 S:</td> <td>400 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>400 S:</td> <td>700 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>500 S:</td> <td>2800 mm</td> </tr> </table>	Minska C-måttet med:	200/300 S:	400 mm		400 S:	700 mm		500 S:	2800 mm	Öka D-måttet:	200/300 S:	400 mm		400 S:	700 mm		500 S:	2800 mm		= 1.940																																																																																																			
Minska C-måttet med:	200/300 S:	400 mm																																																																																																																						
	400 S:	700 mm																																																																																																																						
	500 S:	2800 mm																																																																																																																						
Öka D-måttet:	200/300 S:	400 mm																																																																																																																						
	400 S:	700 mm																																																																																																																						
	500 S:	2800 mm																																																																																																																						

Forts. på nästa sida.

3.6.1	Beräkningstabell 2: Förstagsprofilens längd, <i>forts.</i>	Ditt stag	Exempel (Navtec -8) med vanskruv 50% utskruvad										
	Distansröret till toppprofilen kapas enligt följande fasta avdrag: <table border="1" data-bbox="336 358 756 602"> <thead> <tr> <th data-bbox="336 358 454 421">Furlex</th> <th data-bbox="454 358 756 421"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="336 421 454 465">200 S</td> <td data-bbox="454 421 756 465">E = D 100 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="336 465 454 510">300 S</td> <td data-bbox="454 465 756 510">E = D 125 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="336 510 454 555">400 S</td> <td data-bbox="454 510 756 555">E = D 150 mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="336 555 454 602">500 S</td> <td data-bbox="454 555 756 602">E = D 150 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Furlex		200 S	E = D 100 mm	300 S	E = D 125 mm	400 S	E = D 150 mm	500 S	E = D 150 mm		
Furlex													
200 S	E = D 100 mm												
300 S	E = D 125 mm												
400 S	E = D 150 mm												
500 S	E = D 150 mm												
	Avdrag:: - Distansrörets längd E =	- =	- 100 = 1.840										

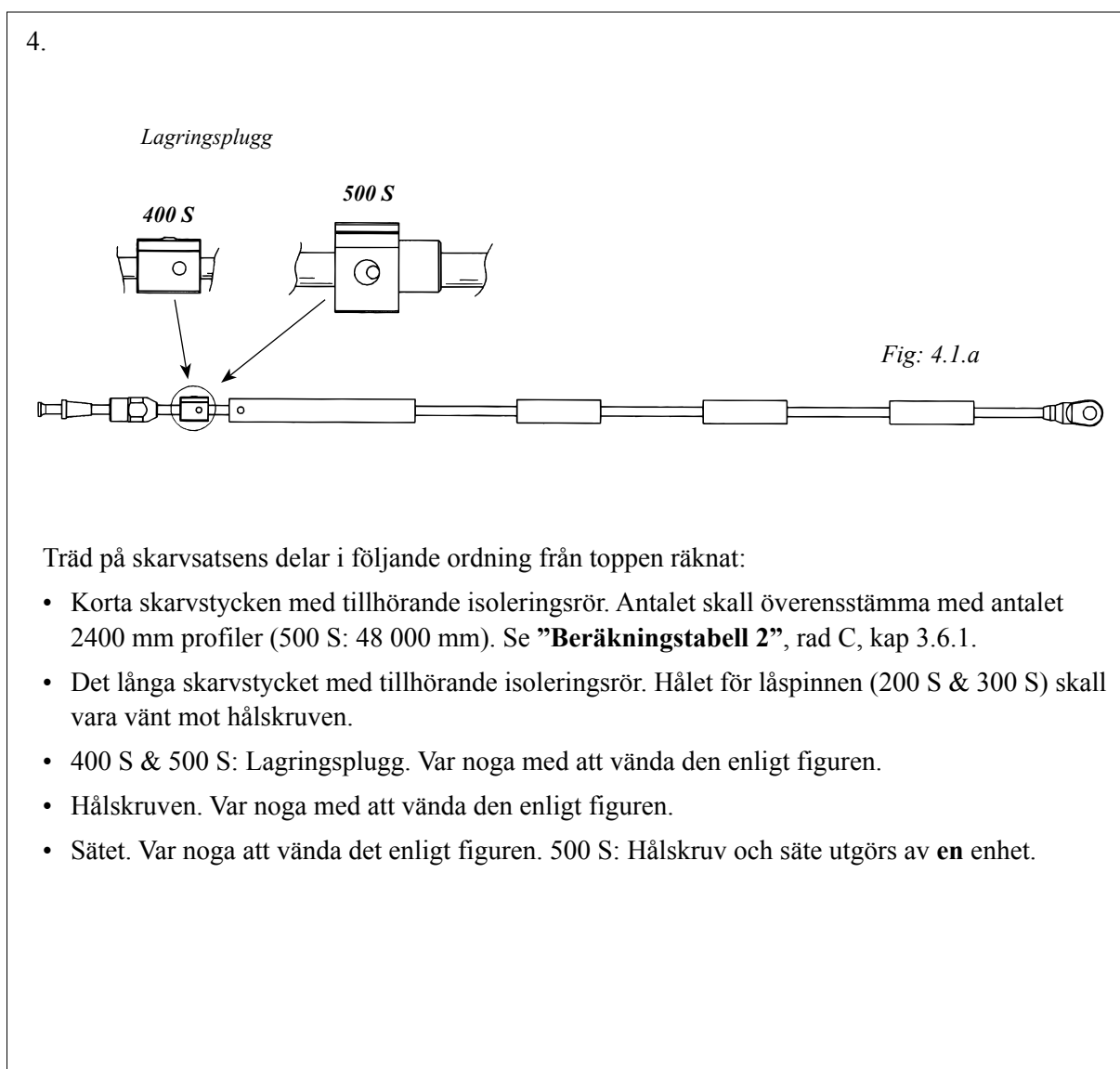


4 Sammansättning av Furlex-systemet

4.1 Montage av rodstaget

Detta montage utföres hos rodleverantören. Förutom själva rodstaget behövs endast skarvstyckesatsen.

1. Mät ut rodstagets längd. (WL-måttet och korrekationer för toppterminalens längd och det stukade huvudet i nedre ände har beräknats i ”**Beräkningstabell 1**”.)
2. Kapa staget.
3. Forma huvudet för övre terminalen och montera denna. Ögledelen skall endast monteras provisoriskt. Fäst eventuella låsskruvar och instruktion för permanent montage på ögledelen.



5. Stuka rodstagets huvud för den nedre lagerdelen.
6. Packa staget. Bifoga de ifyllda ”**Beräkningstabellerna 1 & 2**”.

4.2 Profilmontage 200 S & 300 S

Monteringen utföres i horisontellt läge. Koppla ihop profilerna efterhand enligt följande:

1. Skruva ögledelen på den övre terminalen. Skydda handelens gänga med några varv tejp.
2. Samtliga profiler måste skjutas på över de korta skarvstyckena från stagets övre ände. De korta skarvstyckena skjuts upp mot övre ändstycket och säkras med tejp runt staget.

3.

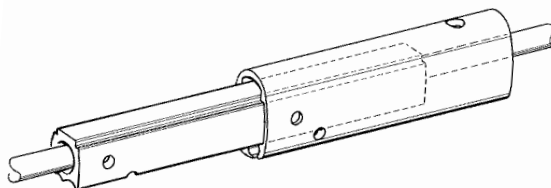


Fig: 4.2.a

Skjut på 1000 mm profilen över alla de korta skarvstyckena och delvis över det långa, nedersta skarvstycket.

4.

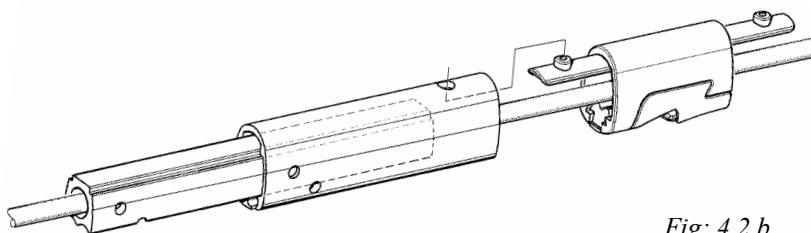


Fig: 4.2.b

Montera det långa kopplingsbeslaget samtidigt med segelintaget enligt fig. Skjut upp skarvstycket jäms med segelintagets överkant.

5.

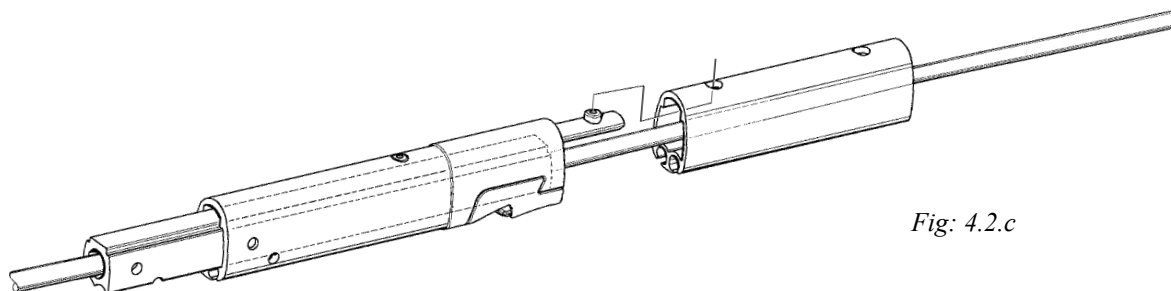


Fig: 4.2.c

Koppla ihop en 2400 mm profil med 1000 mm profilen. Skjut upp 1000 mm profilens långa skarvstycke i 2400 mm profilen så långt att det ligger jäms med 1000 mm profilens underkant.

6.

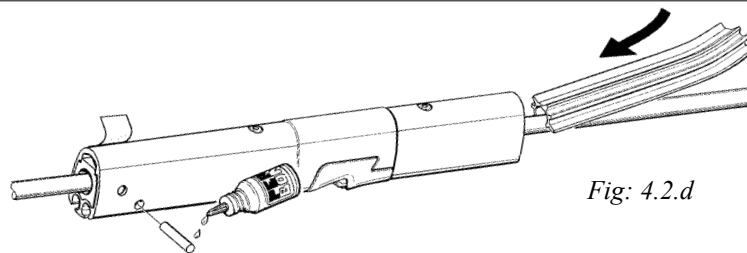


Fig: 4.2.d

Tryck in låspinnen ihop med låsvätska. Säkra låspinnen med en bit tejp. (Tejpen tages bort när nedre lagringsdelen skjuts på.)

OBS! Undvik att få låsvätska på huden!

Montera ett slitsat distansrör på rodstaget och skjut in det i 2400 mm profilen.

7.

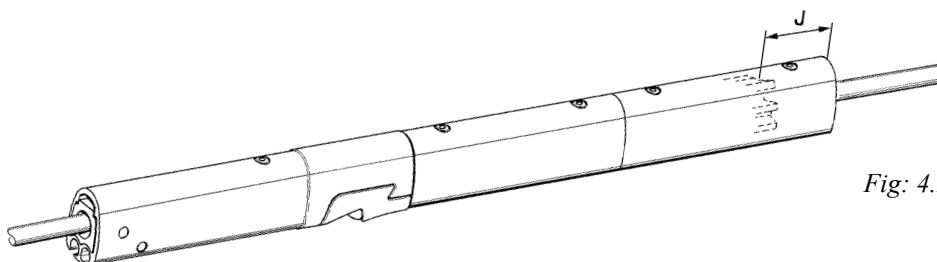


Fig: 4.2.e

Frigör det nedersta skarvstycket vid övre ändstycket och säkra de övriga igen. Montera skarvstycket samtidigt med en kopplingsbit i nästa 2400 mm profil. Koppla ihop detta med de nedre profilerna. Montera ett distansrör och skjut in det i 2400 mm profilen. Tryck på distansröret från toppen av profilen så att skarvstycket bottenar. (Ett ledigt skarvstycke kan användas som hjälpmedel.) Kontrollera att avståndet (J) mellan distansröret och profilens ändar är c:a hälften av ett skarvstyckes längd. Koppla på de övriga profilerna så samma sätt.

8.

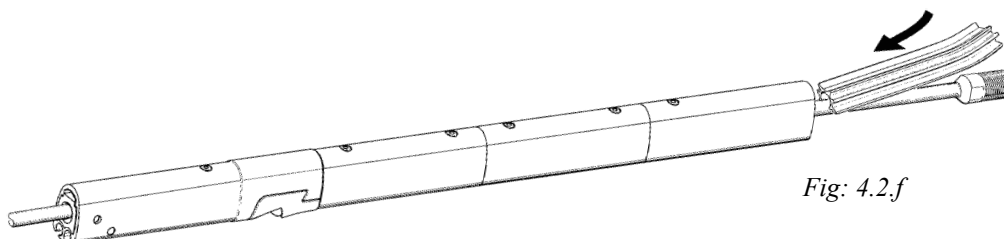


Fig: 4.2.f

Det översta, kapade distansröret monteras. Tryck på distansröret från toppen av profilen så att skarvstycket bottenar. Överkanten på distansröret skall nu ligga ungefär jämsn med överkant av profilen.

9.

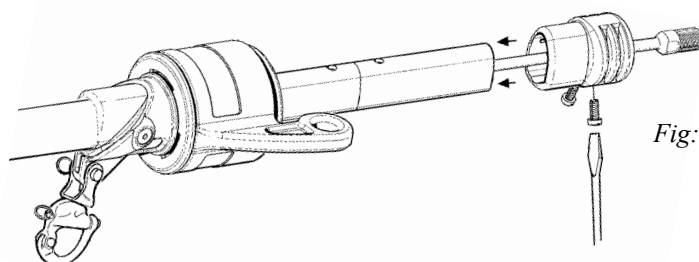


Fig: 4.2.g

För på fallsvirveln över profilen övre ände. Skjut ner den till segelintaget och säkra den i detta läge med en bit tejp. Montera profiländskyddet och lås fast detta med de två förmonterade skruvarna. Drag skruvarna så de bottenar men ej för hårt.

4.2 Profilmontage 400 S & 500 S

Följande instruktion beskriver profilmontage av 400 S. Profilmontaget av 500 S skiljer sig från 400 S på följande punkter:

500 S har ett fräst segelintag i 1000 mm profilen och inget separat som visas i fig 4.1.b.

500 S har tvådelade distansrör som monteras på samma sätt som på 400 S.

500 S har 4800 mm långa profiler istället för 2400 mm som på 400 S.

Monteringen utföres i horisontellt läge. Koppla ihop profilerna efterhand enligt följande:

1. Skruva ögledelen på den övre terminalen. Skydda handelens gänga med några varv tejp.
2. Samtliga profiler måste skjutas på över de korta skarvstyckena från stagets övre ände. De korta skarvstyckena skjuts upp mot övre ändstycket och säkras med tejp runt staget.

3.

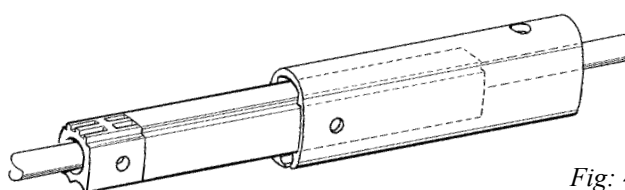


Fig: 4.2.a

Skjut på 1000 mm profilen över alla de korta skarvstyckena och delvis över det långa, nedersta skarvstycket.

4.

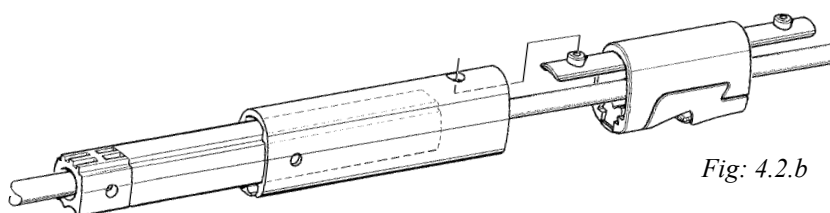


Fig: 4.2.b

Montera det långa kopplingsbeslaget samtidigt med segelintaget. Skjut upp skarvstycket jäms med segelintagets överkant.

5.

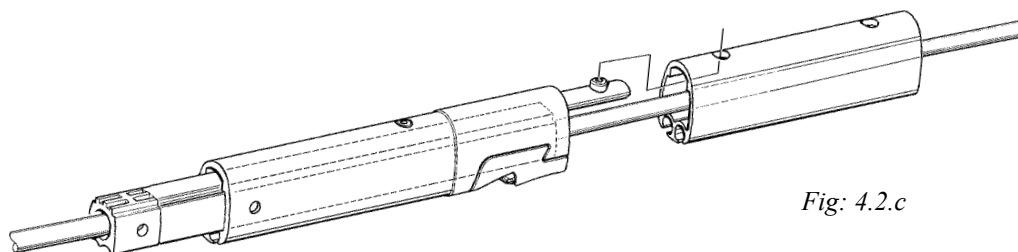


Fig: 4.2.c

Koppla ihop en 2400 mm profil med 1000 mm profilen. Skjut upp lagringspluggen och 1000 mm profilens långa skarvstycke i 2400 mm profilen så långt att lagringspluggens hål blir centrerade med hålen i 1000 mm profilen.

6.

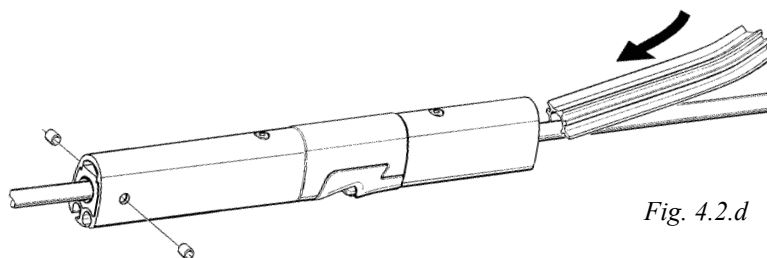


Fig. 4.2.d

Tryck in bussningarna i 1000 mm profilen/lagringspluggen. Montera ett slitsat distansrör och skjut in det i 2400 mm profilen.

Montera ett slitsat distansrör på rodstaget och skjut in det i 2400 mm profilen.

7.

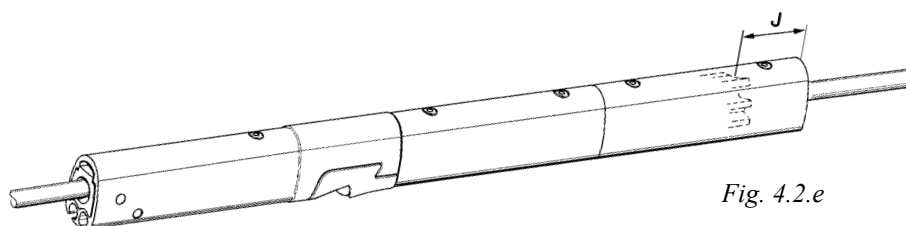


Fig. 4.2.e

Frigör det nedersta skarvstycket vid övre ändstycket och säkra de övriga igen. Montera skarvstycket samtidigt med en kopplingsbit i nästa 2400 mm profil. Koppla ihop detta med de nedre profilerna. Montera ett distansrör och skjut in det i 2400 mm profilen. Tryck på distansröret från toppen av profilen så att skarvstycket bottnar. (Ett ledigt skarvstycke kan användas som hjälpmedel.) Kontrollera att avståndet (J) mellan distansröret och profilens ändar är c:a hälften av ett skarvstyckes längd. Koppla på de övriga profilerna så samma sätt.

8.

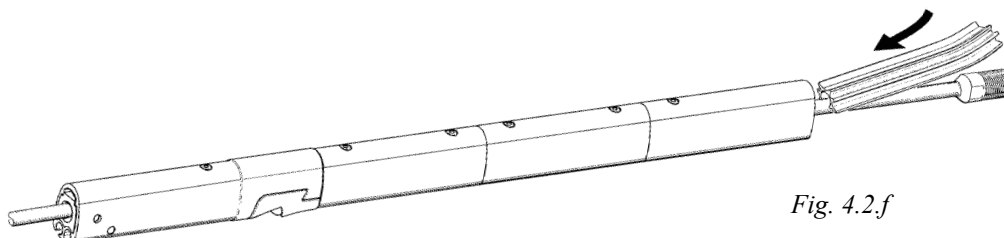


Fig. 4.2.f

Det översta, kapade distansröret monteras. Tryck på distansröret från toppen av profilen så att skarvstycket bottnar. Överkanten på distansröret skall nu ligga ungefär jäms med överkant av profilen.

9a.

Nedre lagringsdelens adapter kan inte passera över hålskruven på 400 S med 14 mm motsvarande wireförstag (rod -30 eller -40). Lossa istället de två profilskruvorna, dra av adaptern och för ner den över profilen från toppen.

9b.

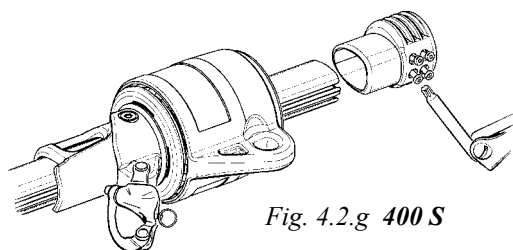


Fig. 4.2.g 400 S

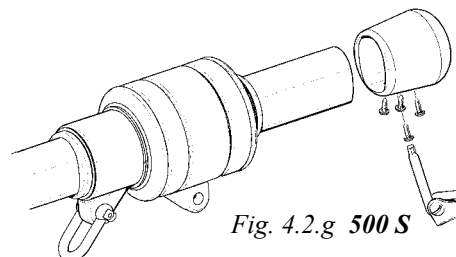


Fig. 4.2.g 500 S

För på fallsvirveln över profilen övre ände. Skjut ner den till segelintaget och säkra den i detta läge med en bit tejp. Montera profiländskyddet och lås fast detta med de två förmonterade skruvarna. Drag skruvarna så de bottnar men ej för hårt.

10.

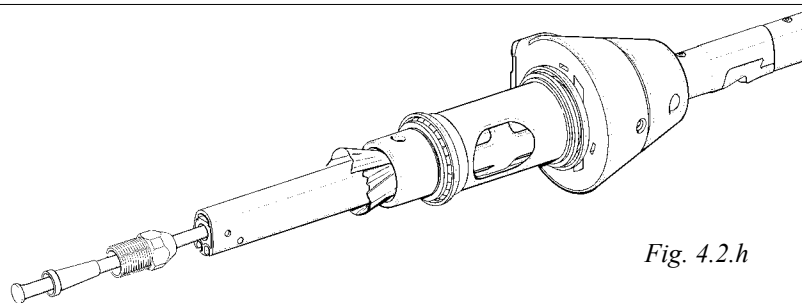


Fig. 4.2.h

För på nedre lagringsdelen underifrån. Om adaptern var demonterad (se 9a), för ner den till profilens ände och återmontera den på nedre lagringsdelen. Skjut den försiktigt på profilen så att det rostfria innerröret ej repar profilen. En tygbit eller papper kan med fördel läggas emellan som skydd.

11.

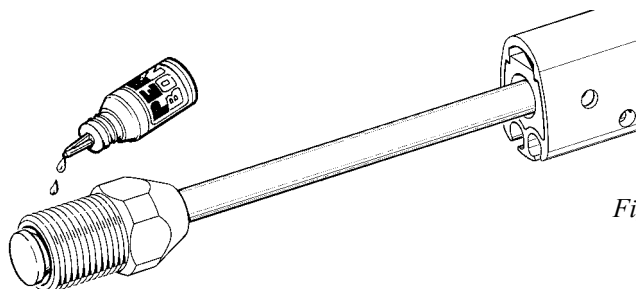


Fig. 4.2.i

Skruva av hålskruven på nedre terminaldel, ta bort kilen och brickan. Dessa tre delar behövs ej mer. Lägg 2–3 droppar låsvätska på gängan och skruva ihop terminalen. Kontrollera att rodhuvudet ligger rätt i sätet och att sätet ligger rätt i hålskruven. Drag åt ordentligt. Detta är en permanent låsning.

12. Montera övre ändstyckets ögledel permanent med låsvätska + eventuell stoppskruv/låspinne.

13. Kontrollera staglängden FL enligt ”**Beräkningstabell 1**” (3.5.1) & fig: 3.5.a. Om Furlex-vantskruv används, skall denna vara utskruvad till hälften. Se tabell 14.1.1 för Furlex-vanskruvens slaglängd.

14.1 200 S & 300 S

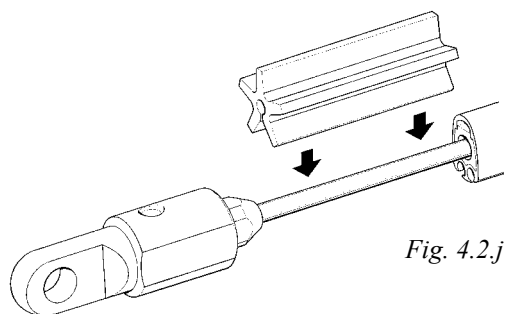


Fig. 4.2.j

Terminaldel utan vantskruv:

Tryck på distansbussningen över wiren.

14.2

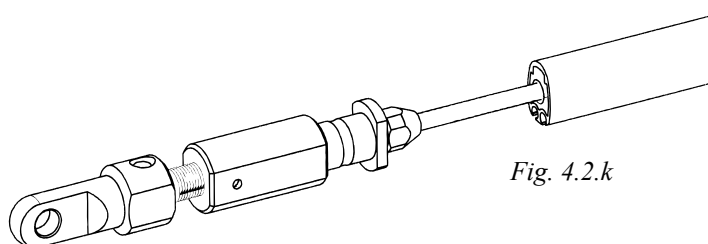


Fig. 4.2.k

Furlex-vantskruv:

Ingen distansbussning.

15.1

Terminaldel utan vantskruv:

För ner den nedre lagringsdelen över distansbussningen och terminaldelen. Nedre lagringsdelen passar invändigt till den flata ytan på terminaldelen.

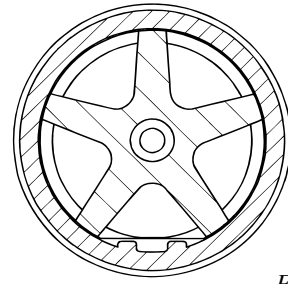


Fig. 4.2.l

15.2

Furlex-vantskruv:

Om Furlex-vantskruv används skall de flata ytorna på alla tre delarna vara inställda åt samma håll. Nedre lagringsdelen passar invändigt till de flata ytorna och kommer i monterat läge att låsa vantskraven. Vantskraven bör vid riggningen vara utskruvad till hälften.

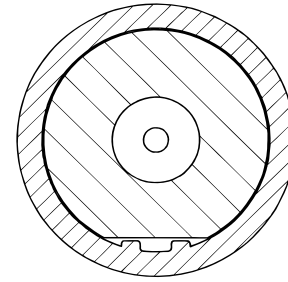


Fig. 4.2.m

16. 400 S & 500 S

Terminaldel utan vantskruv:

För ned den nedre lagringsdelen över terminaldelen. Nedre lagringsdelen passar invändigt till den flata ytan på terminaldelen.

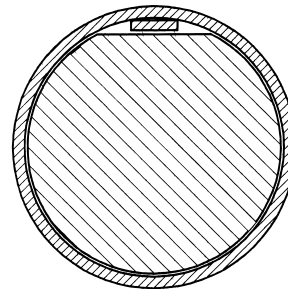


Fig. 4.2.n

17.1

Furlex-vantskruv 400 S samt 500 S:

Se till att de flata ytorna på alla tre delarna är i plan med varandra. Vantskraven har ett inbyggt ändstopp mot isärskruvning. Försök aldrig att justera vantskraven förbi detta stopp. För ner den nedre lagringsdelen över Furlex-vantskraven. Nedre lagringsdelen passar invändigt till de flata ytorna och kommer i monterat läge att låsa vantskraven.

17.2 Endast 400 S Rod -30/Ø 11.1 med Furlex-vantskruv

Tillse att de flata ytorna på vantskraven är i plan med varandra. Vantskraven har ett inbyggd stopp mot isärskruvning. Försök aldrig att justera vantskraven förbi detta stopp. För på adapterröret på vantskraven och för därefter ner den nedre lagringsdelen över detta. Adapterrörets flata ytor passar invändigt till vantskraven och utvändigt till nedre lagringsdelens invändiga flata yta. Dessa delar kommer i monterat läge att låsa vantskraven.

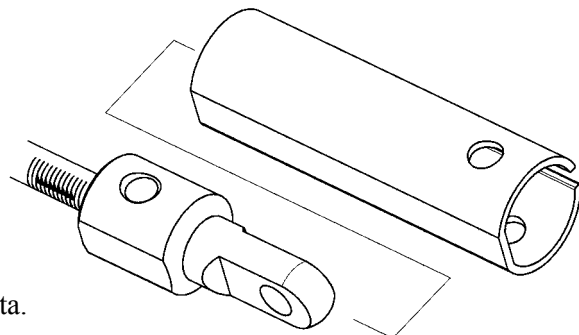
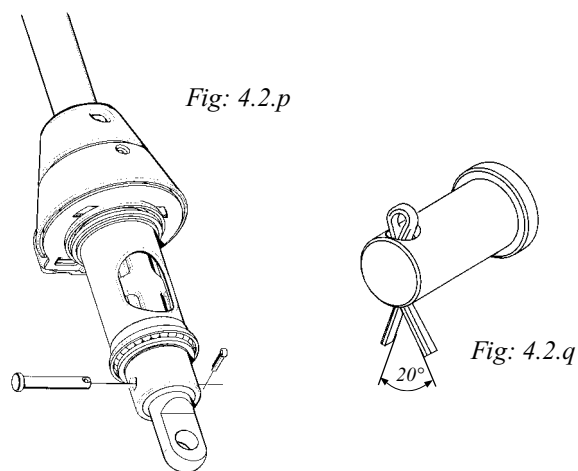


Fig. 4.2.o

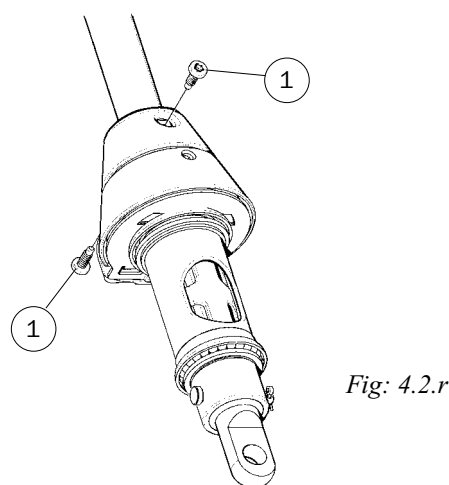
18.

Montera låsnit och saxpinne.
Saxpinnens skänklar öppnas
c:a 20°.
Den blir då inte deformerad
vid demontering och kan
återanvändas flera gånger.



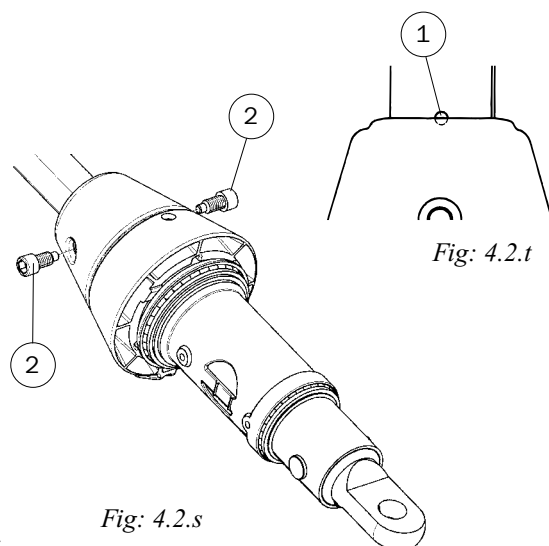
19.a 200 S & 300 S

Justera profilens läge så att profilens hål
sammanfaller med adaptorns. Skruva in de
två skruvarna ① i adaptorn, som kopplar
ihop nedre lagringsdelen med förstagsprofilen.
Använd den Torx-nyckelsats som bifogas
Furlex-satsen.
Dra åt skruvarna hårt!



19.b 400 S & 500 S

Justera profilens läge så att markeringen ①
på profilens ena sida ligger i linje med adaptorns
ovkant. Lägg ett par droppar med låsvätska på
skruvarna ② som
håller ihop nedre lagringsdelen med förstags-
profilen. Skruva in skruvarna i adaptorn och tillse
att skruvarna går in i förstagsprofilens hål.
Använd 10 mm Insex nyckel som bifogas i satsen.
Dra åt skruvarna hårt!



21. Vi rekommenderar att rigga Furlex-systemet på båten i detta stadium av monteringen.

Se ”**Rigging**” kap. 16 i ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 200 S och 300 S” (art nr: 595-104-S) respektive ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 400 S och 500 S” (art nr: 595-116-S).

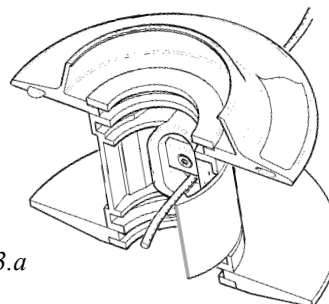
4.3 Montage av lintrumman och linledarenheten – 200 S & 300 S

Lintrumman består av två halvor och monteras enklast då Furlex-staget är riggat på båten.

1.

Träd manöverlinan genom öppningen i linledarbeslaget och vidare genom hålet i den lintrummehalva, som har ett linlås monterat.

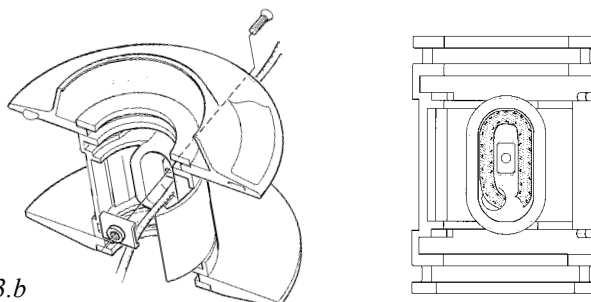
Fig: 4.3.a



2.

Lossa linlåset och lägg i linan i det ovala utrymmet, enligt fig. Drag ej fast skruven för hårt!

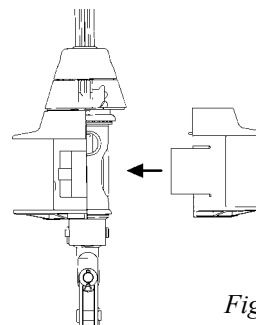
Fig: 4.3.b



3.

Tryck ihop lintrummehalvorna runt nedre lagringsdelen. Den ovala flänsen skall stämma överens med urtaget i nedre lagrings-delen. Kontrollera att båda snäppkopplingarna hakar i ordentligt.

Fig: 4.3.c



4

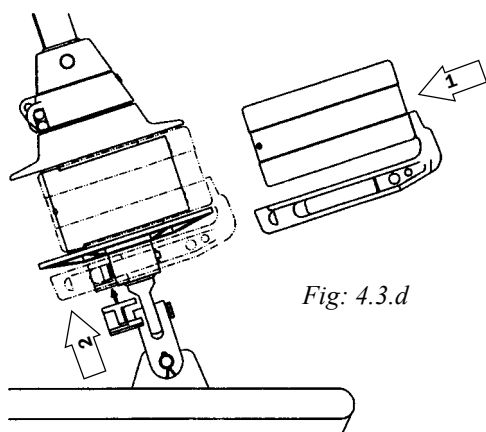


Fig: 4.3.d

Skjut på linhållarenheten i riktning med låsriten. Tryck i låsklossen underifrån (pil 2) på motstående sida så att den ”snäpper fast.”

5

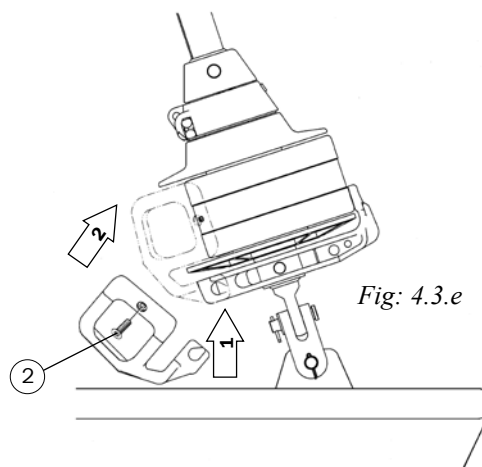


Fig: 4.3.e

Haka fast linledarbeslaget i linhållarenheten och fäll upp detta i monteringsläge. Drag fast skruvarna ② i den rostfria linhållarkåpan.

Forts. på sid 26.

4.3 Montage av lintrumman och linledarenheten – 400 S & 500 S

Lintrumman består av två halvor och monteras enklast då Furlex-staget är riggat på båten.

1.

Träd manöverlinan genom linledarbeslaget och vidare genom hålet i en av lintrummehalvorna.

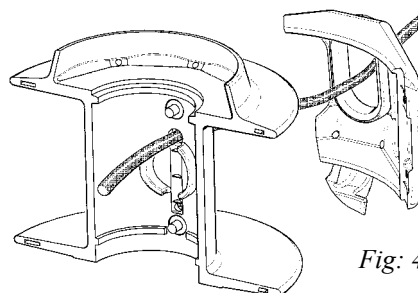


Fig: 4.3.a

2.

Böj ner linans ända så att den täcker inspektionshålet ① i lintrummehalvan.

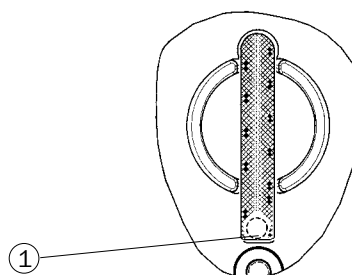


Fig: 4.3.b

3.

Börja med att montera lintrummehalvan med linan på den nedre lagringsdelen först. Drag åt skruvarna ordentligt. Manöverlinan låses på detta sätt. Kontrollera att linans ända är synlig genom inspektionshålet. Om inte, lossa lintrummehalvorna och placera linan i läge enligt Fig: 4.3.b.

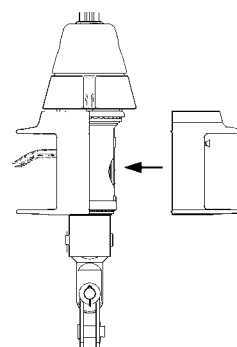


Fig: 4.3.c

4.1

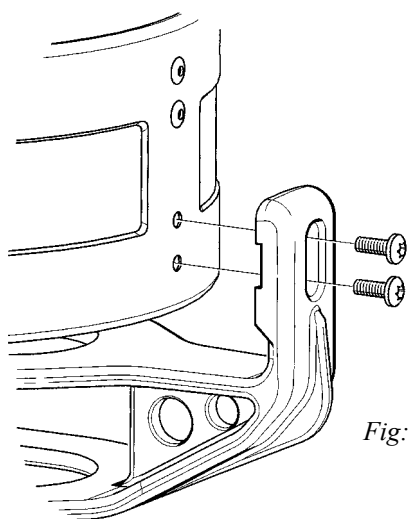


Fig: 4.3.i

Montera ihop linhållarkåpan med linhållarbeslaget med bifogade skruvar.

4.2

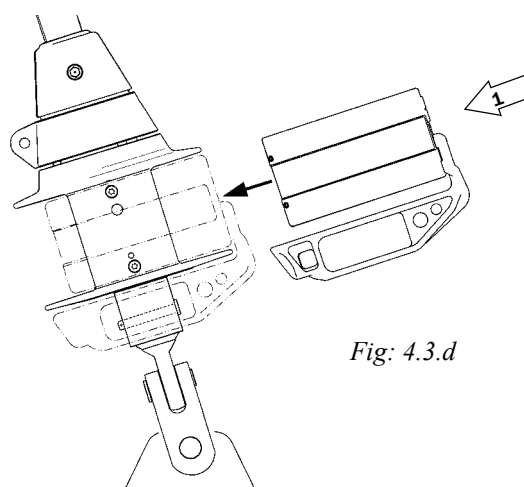


Fig: 4.3.d

Skjut på linhållarenheten i riktning med låsniten.

5.

Skjut i låsklossen tills den stannar mot den nedre lagringsdelen. Haka fast linledarbeslaget i linhållarenheten och fäll upp detta i monteringsläge. Drag fast skruvarna ② i den rostfria kåpan.

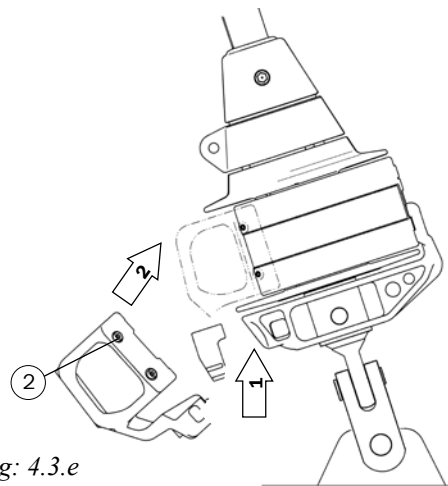


Fig: 4.3.e

6. Drag åt skruven ③ löst.

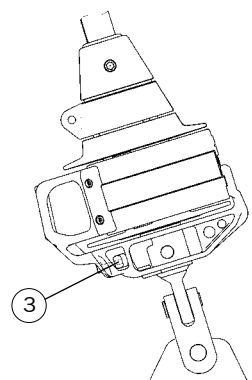


Fig: 4.3.f

7.

Justera den linledarenheten i höjddled så att den hamnar mitt emellan lintrummans brätt. Om kåpan eller linhållaren ligger emot lintrummans brätt ger detta upphov till onödig friktion.

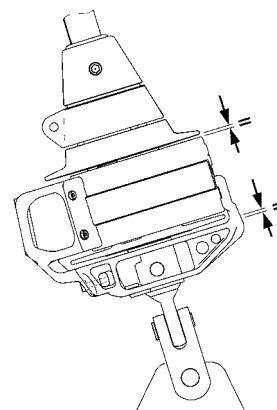


Fig: 4.3.g

8.

Rikta in linledarenheten mot det första ledblocket och drag åt skruven. (Se även ”Arrangemang för manöverlina”, kap. 6.3. i ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 400 S och 500 S” (art nr: 595-116-S).)

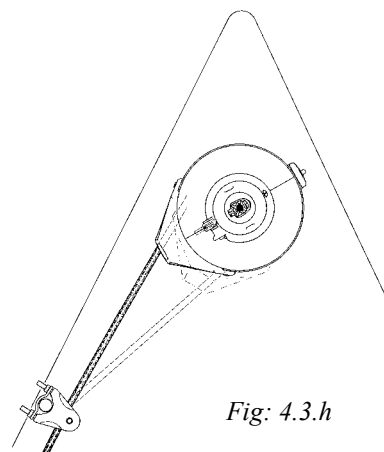


Fig: 4.3.h

17 Demontering

17.1 Fallsvirvel

Se ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 200 S och 300 S” (art nr: 595-104-S) respektive ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 400 S och 500 S” (art nr: 595-116-S).

Navtec -10, -12/200, -22, -30, -40 samt Riggarna -9.5 mm, -40, -48. Fallsvirvel kan inte tagas av från systemet genom att skjuta dem över övre ändstycke om inte ändstyckets ögledel först tas bort.

17.2 Segelintaget

17.3 Linledarenheten

17.4 Lintrumman

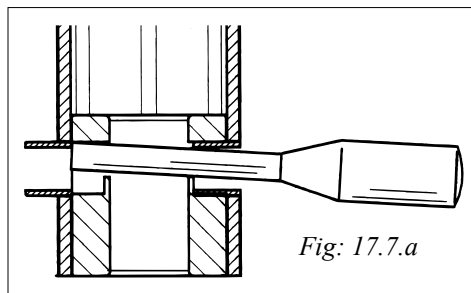
17.5 Nedre lagringsdel

} Se ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 200 S och 300 S” (art nr: 595-104-S) respektive ”Instruktion för montering och handhavande Furlex 400 S och 500 S” (art nr: 595-116-S).

17.7 Profilsystemet

För att bäst kunna förstå följande text, rekommenderar vi att först läsa monterings texten i kapitel 4.1.

1. Se till att profilsystemet ligger rakt placerat på en flat yta.
2. Lossa nedre lagringsdelen enligt 17.5. 1, 2 och 3.
3. Plocka av distansbussningen. Den har en längsgående slits ur vilken staget kan pressas ur. (Gäller endast Furlex 200 S & 300 S utan vantskruv.)
4. Lossa terminaldelen (eller Furlex vantskruven) från hålskruven enligt 17.5.4.
5. Plocka av nedre lagringsdelen.
- 6.a 200 S & 300 S: Knacka ur låspinnen vid 1000 mm profilens nedre ände.
- 6.b 400 S & 500 S: Dra i wirens öga tills wirens ände befinner sig ca 50 mm in i 1000 mm profilen. Knacka ur bussningarna.
7. Håll fast profilsystemet ordenligt och drag i det övre ändstycket. Rodstag, skarvstycket och distansrör kommer då ut ur profilerna tillsammans. Profilerna kan därefter plockas isär.



Om denna metod ej fungerar p.g.a. korrosion eller ev skador kan profilsystemets kopplingsbitar borraras ur. Använd ett Ø 6 mm borr till 200 S, Ø 8 mm till 300 S, 400 S och 500 S.

17.8 Profiländskyddet

Vid byte av profiländskyddet:

Navtec -12/200 S, -22, -30, -40 samt Riggarna -40, -48: Skyddet kan inte tagas av från systemet genom att skjuta det över övre ändstycke om inte ändstyckets ögledel först tas bort.

Navtec -48, Riggarna -22 mm: Den invändiga flänsen i skyddets överkant måste filas bort. Alternativt kan skyddet dragas av nedåt i samband med att segelintaget demonteras och nedre lagringsdel och fallsvirvel plockas av.

DINGHIESKEELBOATSYACHTS

Seldén Mast AB, Sweden
Tel +46 (0)31 69 69 00
Fax +46 (0)31 29 71 37
e-mail info@seldenmast.com

Seldén Mast Limited, UK
Tel +44 (0) 1329 504000
Fax +44 (0) 1329 504049
e-mail info@seldenmast.co.uk

Seldén Mast Inc., USA
Tel +1 843-760-6278
Fax +1 843-760-1220
e-mail info@seldenus.com

Seldén Mast A/S, DK
Tel +45 39 18 44 00
Fax +45 39 27 17 00
e-mail info@seldenmast.dk

Seldén Mid Europe B.V., NL
Tel +31 (0) 111-698 120
Fax +31 (0) 111-698 130
e-mail info@seldenmast.nl

Seldén Mast SAS, FR
Tel +33 (0) 251 362 110
Fax +33 (0) 251 362 185
e-mail info@seldenmast.fr

www.seldenmast.com

Dealer:

Seldénkoncernen är världens ledande tillverkare av master och riggsystem i aluminium och kolfiber för jollar, entypsbåtar och deplacementbåtar. I koncernen ingår Seldén Mast AB i Sverige, Seldén Mast A/S i Danmark, Seldén Mast Ltd i England, Seldén Mid Europe i Nederländerna, Seldén Mast SAS i Frankrike samt Seldén Mast Inc i USA.

Våra välkända varumärken är Seldén och Furlex. Genom världssuccén Furlex rullfocksystém har vi byggt upp ett nät av fler än 750 auktoriserade återförsäljare som täcker alla marina marknader över hela världen. Det ger dig snabb tillgång till service, reservdelar och kunnande varhelst du befinner dig.

