

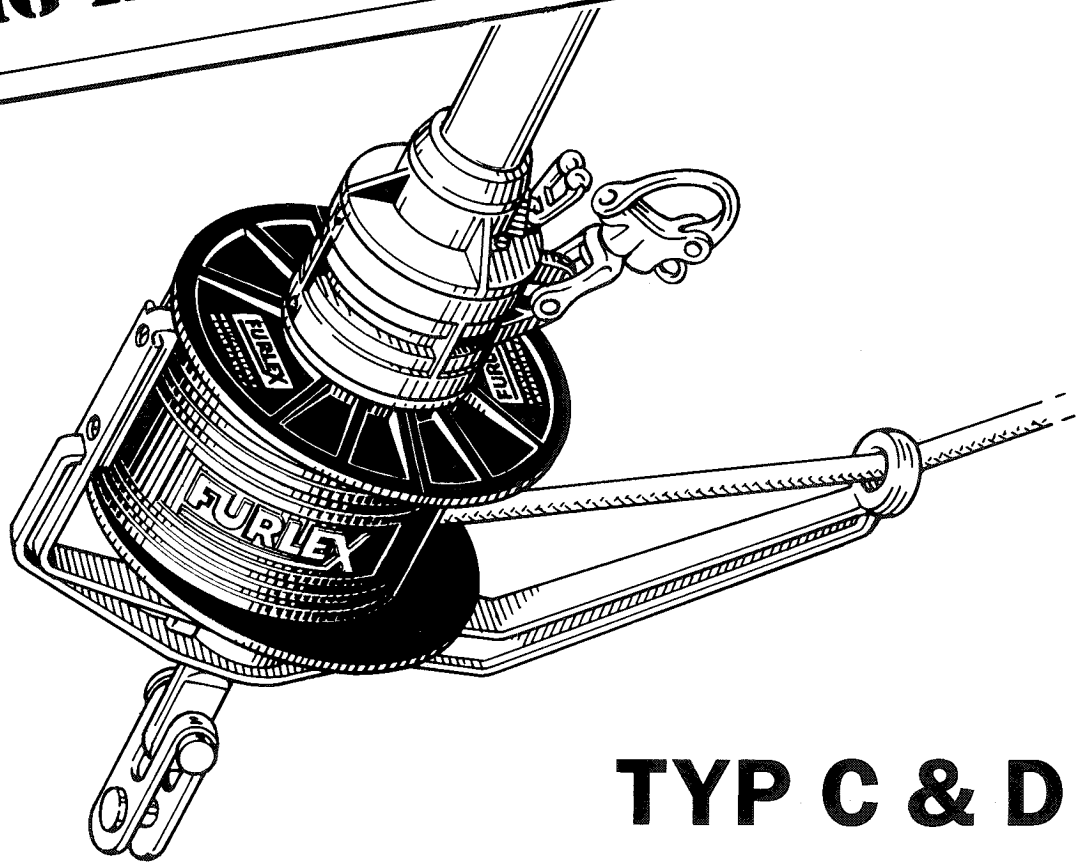
FURLEX

JIB FURLING & REEFING SYSTEM



SELDÉN

VIKTIG INFORMATION



TYP C & D

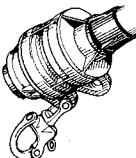
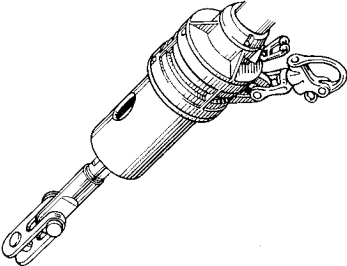
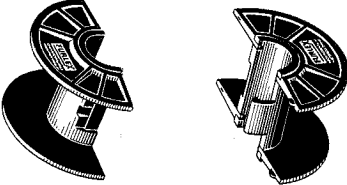
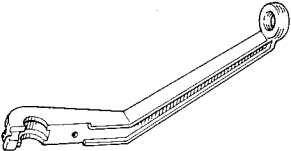

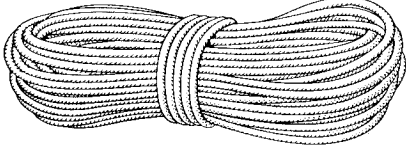
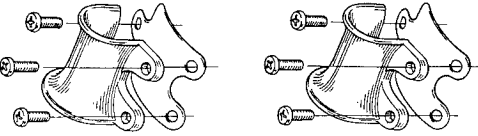
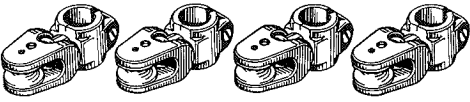
INSTRUKTION FÖR MONTERING OCH HANDHAVANDE



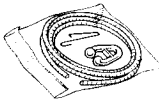


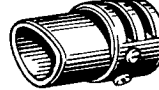
<i>Innehåller:</i>	<i>Sida:</i>	<i>Innehåller:</i>	<i>Sida:</i>
Checklista	2	Fallstyrning	14
Produktinformation	4	Ledblocket	15
Infästning i mast och däck	5	Seglet	16
Beräkningstabell förstag/profil	6	Revning	17
Sammansättning av FURLEX	8	Skötsel av FURLEX/Riggning	18
Lintrumma/Linledare	12	Demontering	19
FURLEX för kappsegling	13	Checklista före segling	20

CHECKLISTA

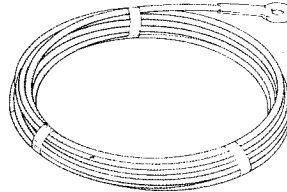
Kontrollera att satsen är komplett.

FURLEX-lådan

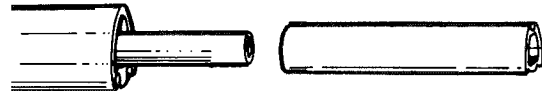

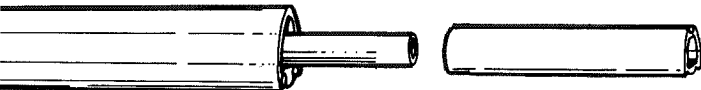
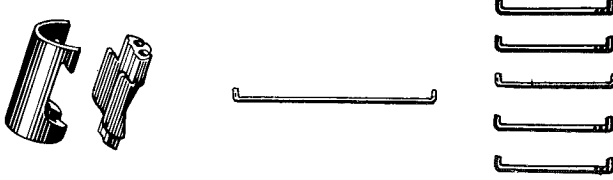
<input type="checkbox"/> 1 st fallsvirvel (med fallhornskrok)	
<input type="checkbox"/> 1 st nedre lagringsdel (med halshornskrok)	
<input type="checkbox"/> 2 st lintrummehalvor	
<input type="checkbox"/> 1 st linledare	
<input type="checkbox"/> 1 st linhållare, med fästskruv	
<input type="checkbox"/> 1 st manöverlina	
<input type="checkbox"/> 2 st styrbyglar 508-128, inkl 6 st skruv och isolerbrickor	
<input type="checkbox"/> 4 st ledblock	

<input type="checkbox"/> 1 st borr $\varnothing 5,3$ mm	
<input type="checkbox"/> 1 st profilprov (för segelmakaren)	
<input type="checkbox"/> 1 frp. hjälpmatare + gummicord + clip	
<input type="checkbox"/> 1 st låsvätska	
<input type="checkbox"/> 1 st tub smörjfett	
<input type="checkbox"/> 1 st profiländskydd inkl. 2—4 skruv	
<input type="checkbox"/> Garantisedel	För att kunna hålla dig kontinuerligt informerad om nya tips för underhåll och handhavande av Din FURLEX, skall garantisedeln fyllas i och skickas in av återförsäljaren.

Förstagsförpackning

<input type="checkbox"/> 1 st förstagswire	
--	--

Profilsatsen

<input type="checkbox"/> Typ C 1 st 1.000 mm profil med distansrör + skarvbeslag <input type="checkbox"/> Typ D 1 st 1.000 mm profil + långt skarvbeslag	
<input type="checkbox"/> 1 st 2.000 mm profil med distansrör + skarvbeslag	
<input type="checkbox"/> 5—8 st 2.400 mm profiler med distansrör + skarvbeslag	
<input type="checkbox"/> 1 st segelintag <input type="checkbox"/> 1 st kort kopplingsfjäder till varje 2.400 mm och 2.000 mm profil. <input type="checkbox"/> 1 st lång kopplingsfjäder till 1.000 mm profilen.	

VERKTYG SOM BEHÖVS VID MONTERINGEN

Skruvmejsel
 Bågfil
 2 st skiftnycklar (storlek 10")
 Polygrip
 Tejp
 Fil

Stålmåttband (20m)
 Kniv
För styrbygeln behövs:
 Kraftig stjärnskruvmejsel
 Borrmaskin
 (Borr $\varnothing 5,3$ mm, ingår i satsen)

PRODUKTINFORMATION

- FURLEX levereras som en komplett monteringsats som innehåller alla detaljer.
- FURLEX lämpar sig väl för både Cruising och Racing. Lintrumma och linförare är lätta att lossa för den som vill kappsegla.
- Dubbla likrännor ger snabba segelskiften. (Oumbärligt för kappseglare). Gör det också möjligt att föra dubbla försegel vid undanvindsegling för cruisingseglaren.
- FURLEX är dimensionerad för revning under hårda förhållanden. Se bara upp med att inte använda ett för svagt segel.
- Den automatiskt återgående hjälpmataren sitter alltid på plats när den behövs.
- Kullagerkonstruktionen bygger på ett unikt lagersystem som fördelar lasterna över hela kulbanan. Detta ger en jämnare inrullning under låg friktion.

Följ instruktionen noggrant vid monteringen.

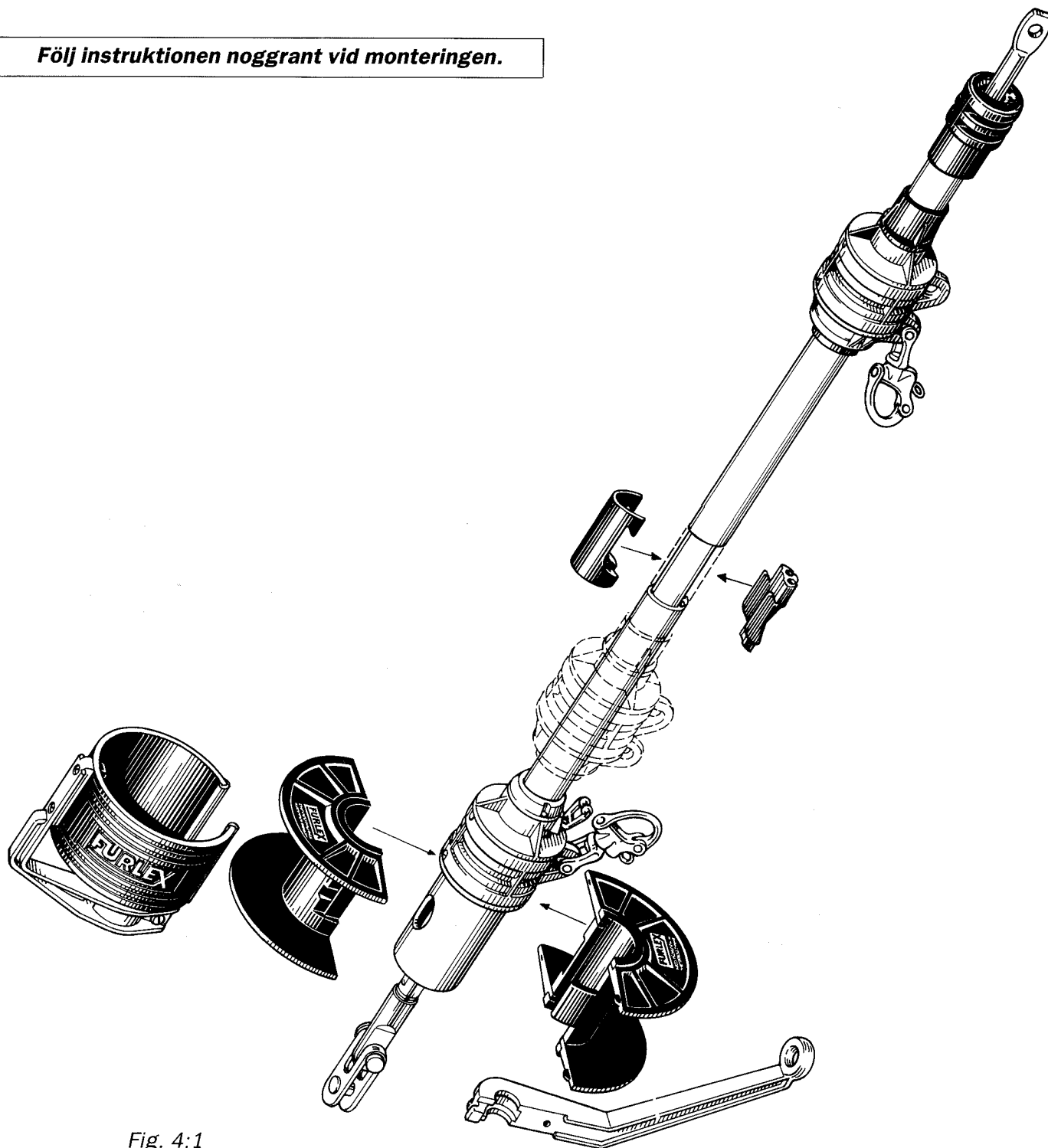
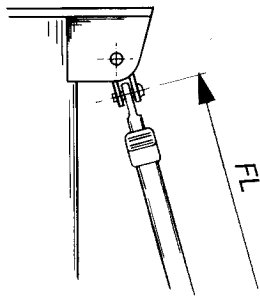


Fig. 4:1

INFÄSTNING I MAST OCH DÄCK

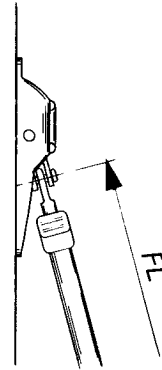
Det finns en mängd olika utföranden av förstagsinfästningar. Allmänt kan sägas att förstaget skall vara väl ledat åt alla håll vid infästningarna. Kontrollera att ett ev. spinnakerfall inte kan fastna i fallsvirveln eller i profiländan vid inrullning. Om risk för detta föreligger, led i så fall undan fallet via en styrbygel 508-128 eller liknande.

Fig. 5:1



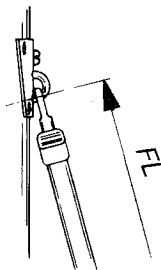
Förstagsfäste i toppbeslag på mastheadrigg:
Koppla alltid via toggle, för erforderlig rörlighet i sidled.

Fig. 5:2



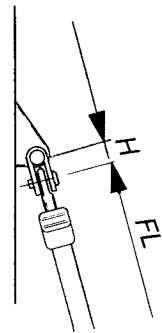
Förstagsfäste på partialrigg typ Seldén trippel combi:
ø8 eller ø10 mm wire: Koppla via befintlig toggle.

Fig. 5:3



Förstagsfäste typ Seldén 0 — 50:
Koppling direkt i beslag ger tillfredsställande rörlighet.

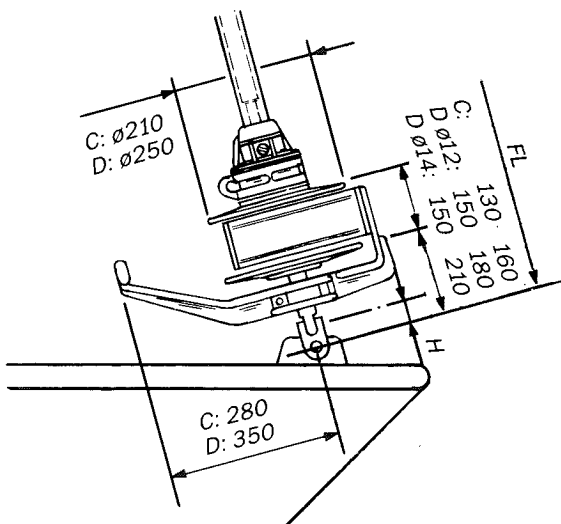
Fig. 5:4





Förstagsfäste typ Seldén "infirstagsfäste":
Mellankoppla med gaffel/gaffeltoggle. Se tabell nedan.

FURLEX:s nedre fäste är som standard utrustat med gaffeltoggle. Denna kan kopplas direkt i förstagsfästet i däck. Kontrollera att linrumman ej kolliderar med pulpit, bogankare eller andra däcksbeslag.

Linrumman kan höjas med öga/gaffel-toggles (se tabell) eller med länkbefäst. (Länkbefäst bör nertill kopplas via toggle.)



Toggle	Wire dim.	ø8 mm	ø10 mm	ø12 mm	ø14 mm
Öga/gaffel-toggle  (Hasselfors no)		174-106	174-107	174-125	174-126
	H=50 (80256)	H=65 (80257)	H=95 (80298)	H=120 (80299)	
Gaffel/gaffel-toggle 		517-048-02	517-051-02	517-052-02	517-053-02
	H=50	H=55	H=65	H=80	

BERÄKNING AV FÖRSTAGSWIRENS LÄNGD (Se fig. 7:1)

- 1 Bestäm mastens lutning långskepps med spänt för /häckstag.
- 2 Slacka häckstaget. Mät förstagslängden (FL) med stålmåttband utan någon nämnvärd förspänning i staget.
- 3 För sedan in måttet i nedanstående tabell, varefter rätt wirelängd (WL) kan beräknas.
- 4 Mät wiren från centrum av hålet i ändstycket. Markera kapmättet WL på wiren t.ex. med bågfil, så det ej raderas ut. Kapa ej wiren ännu.
OBS!! IAKTTAG FÖRSIKTIGHET DÅ WIRERULLEN ÖPPNAS!!!

BERÄKNINGSTABELL — FÖRSTAGSWIRENS LÄNGD		DITT STAG	EXEMPEL ø10 (TYPE C)
FL	Befintlig förstagslängd utan förspänning (FL), inkl. ev. vantskruv (enl. fig. 7:1)		16.735
T	Avdrag för nedre wireterminal: Type C ø 8 mm wire: — 85 mm ø10 mm wire: — 95 mm Type D ø 12 mm wire: — 115 mm ø 14 mm wire: — 140 mm	—	— 95
	Om länk eller extra toggle skall användas dras denna längd av från FL.	—	—
WL	Nya förstagswiren märkes vid denna längd (WL, enligt fig. 7:2)	=	= 16.640

BERÄKNING AV PROFILENS LÄNGD (Se fig. 7:2)

Profillängden beräknas enl. nedanstående tabell. Sätt in nya förstagswires längd (WL) från ovanstående tabell och räkna neråt i tabellen.

BERÄKNINGSTABELL — FÖRSTAGSPROFILENS LÄNGD		DIN PROFIL	EXEMPEL ø10 (TYPE C)
WL	Nya förstagswires längd (enl. tabell ovan)		16.640
A + B	Fast avdrag (A + B) Type C ø 8 mm wire: — 1.415 mm ø10 mm wire: — 1.430 mm Type D ø12 mm wire: — 1.500 mm ø14 mm wire: — 1.530 mm	—	— 1.430
C + D	C + D =	=	= 15.210
C	Max. antal profiler à 2.400 mm som sammanlagt är kortare än C + D: st × 2.400 mm = C	C =	(6 st profiler) — 14.400
D	Topprofilen kapas vanligen av 2000 mm profilen. Runda av kanterna på den kapade ändan med en fil. Topprofilens längd D =	=	= 810
<p>Om topprofilen blir kortare än 400 mm, hamnar skarven för nära toppen. Den översta 2.400 mm profilen skall då ersättas med 2000 mm profilen. Skarven flyttas på detta sätt ner 400 mm. Justera även C och D enl. följande: Minska C-måttet med 400 mm. Öka D-måttet med 400 mm.</p>			
E	Distansröret till topprofilen kapas: (fast avdrag.) Type C ø 8 mm wire: E = D—230 ø10 mm wire: E = D—250 Type D ø12 mm wire: E = D—300 ø14 mm wire: E = D—350	Distansrörets längd. E =	= 250 = 560

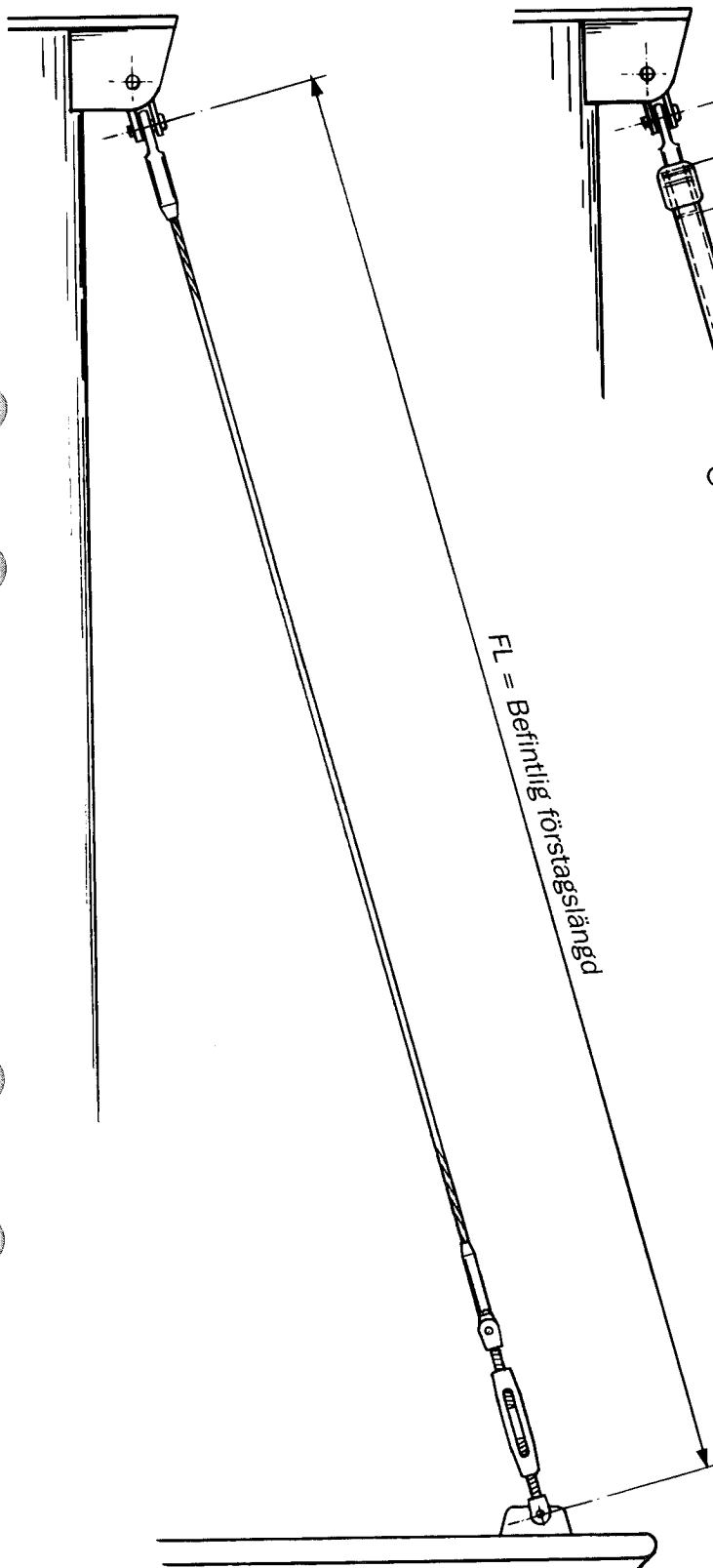


Fig. 7:1

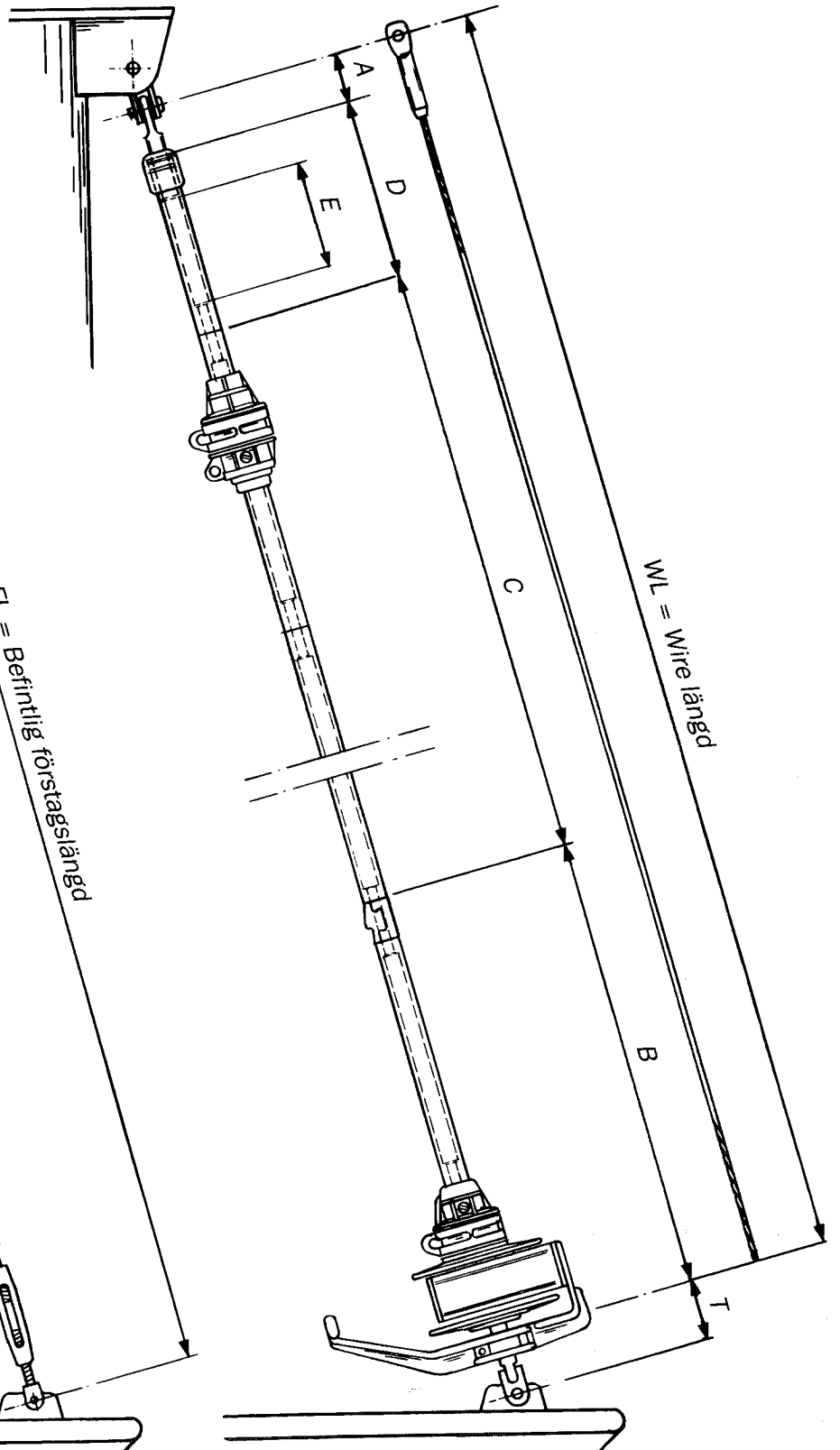


Fig. 7:2

SAMMANSÄTTNING AV FURLEX

Profilmontage

Monteringen utföres i horisontellt läge.

Koppla ihop profilerna efterhand med början vid nedre lagringsdelen.

1 Typ C

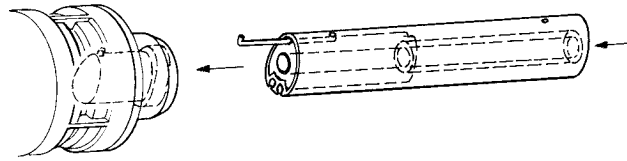


Fig. 8:1

Montera en kort kopplingsfjäder (L = 64 mm) i 1.000 mm profilen, enl. fig. Koppla profilen i anslutningssockeln på nedre lagringsdelen. Kopplingsfjäders skall haka i det invändiga hålet på anslutningssockeln. Tryck ner skarvstycket och distansröret i profilen, så att dessa bottenar.

2 Typ C

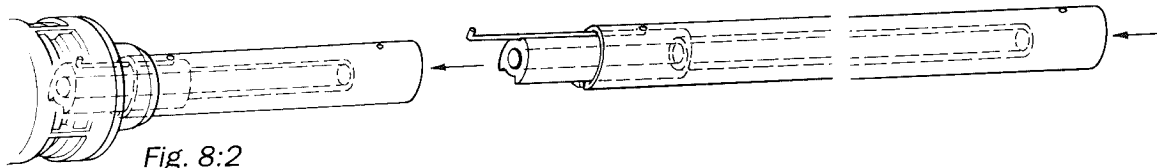


Fig. 8:2

Koppla samman 1.000 mm profilen med en 2.400 mm profil. Använd den långa kopplingsfjäders (L = 139 mm). Denna skall bilda ett utrymme mellan profilerna där segelintaget skall sitta. (Monteras senare). Distansröret skall tryckas ner i profilen ca hälften av ett skarvstyckes längd. (≈ 125 mm.)

1-2 Typ D

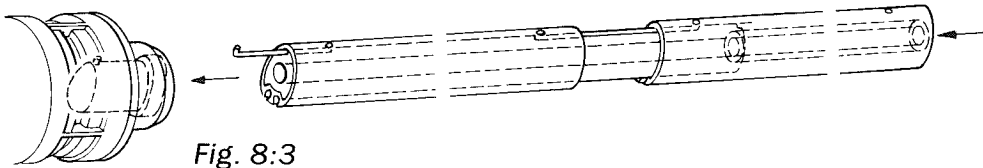


Fig. 8:3

Denna modell har ett långt skarvstycke genom hela 1.000 mm profilen. 1.000 mm profilen kopplas först ihop med en 2.400 mm profil. Använd den långa kopplingsfjäders (L = 139 mm). Denna skall bilda ett utrymme mellan profilerna där segelintaget skall sitta. (Monteras senare).
Montera en kort kopplingsfjäder (L = 64 mm) i 1.000 mm nedre ände. Hela enheten kopplas därefter i anslutningssockeln på nedre lagringsdelen.
Kopplingsfjäders skall haka i det invändiga hålet på anslutningssockeln. Tryck ner skarvstycket och distansröret i profilen, så dessa bottenar. (≈ 150 mm, ca hälften av ett skarvstyckes längd.)

3

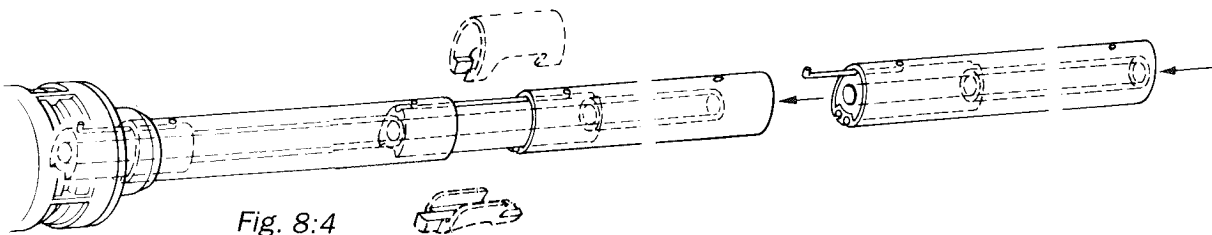


Fig. 8:4

Koppla på resterande antal profiler enl. tabellen på sid. 6.

4

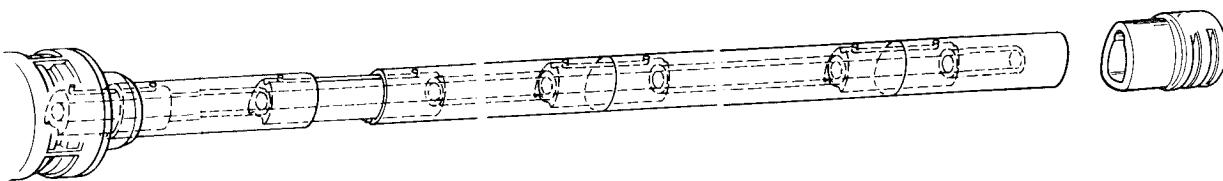


Fig. 8:5

Skjut på fallsvirveln ända ner till segelintagets utrymme.
Säkra den i detta läge med en bit tejp.

Träd på ändskyddet på toppprofilen och lås fast detta med de förmonterade skruvarna. Drag skruvarna så de bottenar, men ej för hårt.

Wiremontage

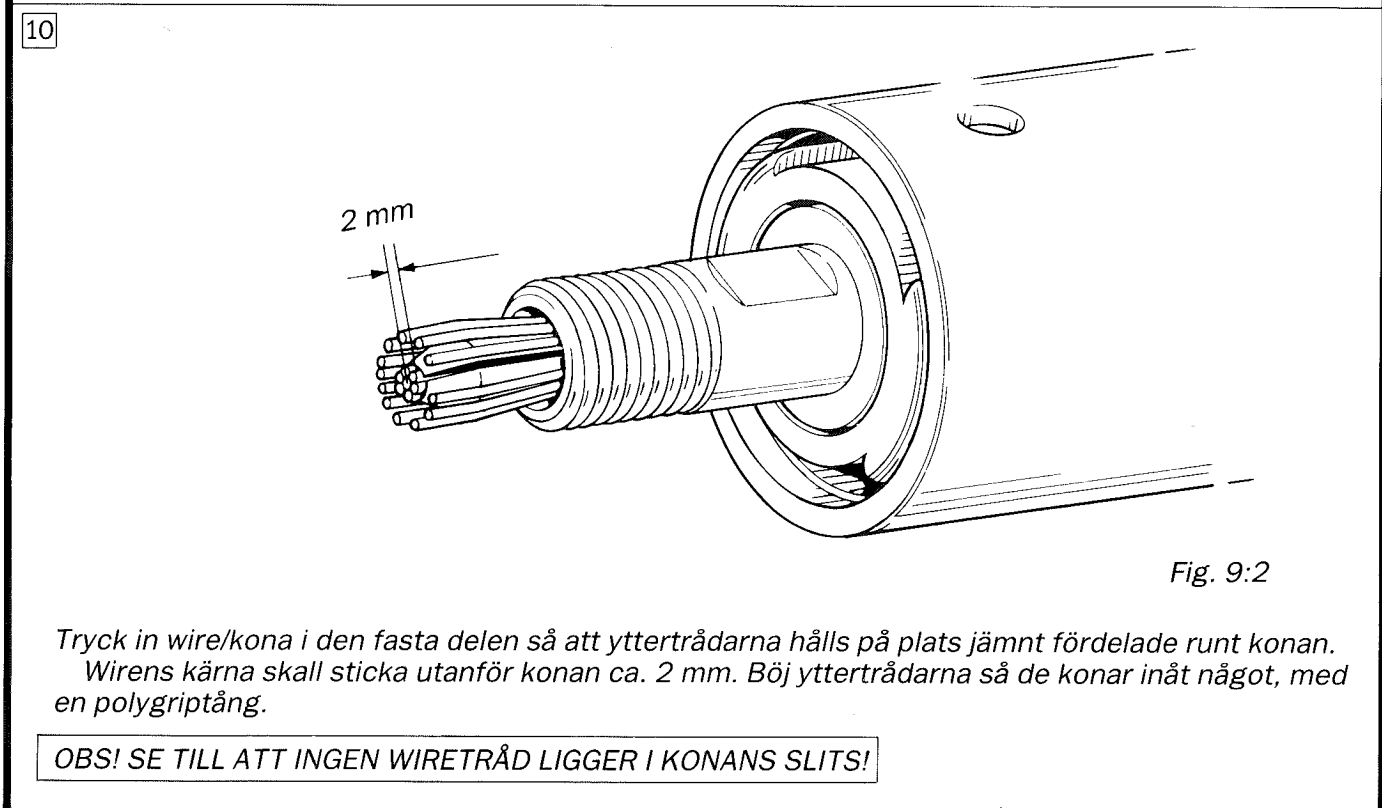
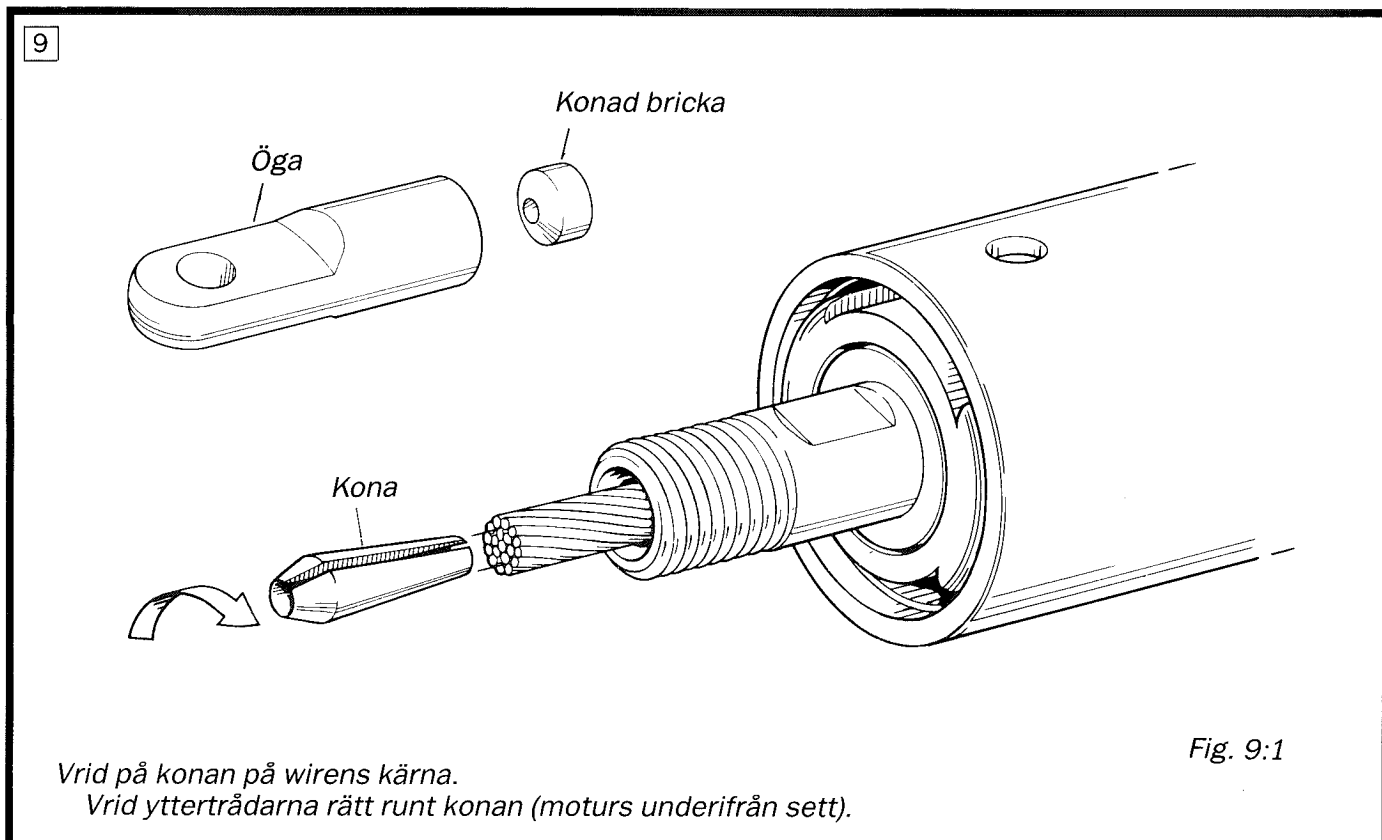
- 5 Skruva av wireterminalens lösa delar: öga + kona + konad bricka
- 6 Lossa leveranstejpen i wirens ända. Grada wireändan något med en fil.
- 7 Träd igenom förstagswiren från toppen. Om wiren hakar fast inuti profilen, vrid den moturs förbi hindret.
- 8 Tejpa på båda sidorna om kapmarkeringen och kapa wiren. Den kapade wiren skall sticka ut ur terminaldelen enl. tabellen nedan.

Typ C: \varnothing 8 mm wire: ca 40 mm

\varnothing 10 mm wire: ca 50 mm

Typ D: \varnothing 12 mm wire: ca 60 mm

\varnothing 14 mm wire: ca 60 mm



11

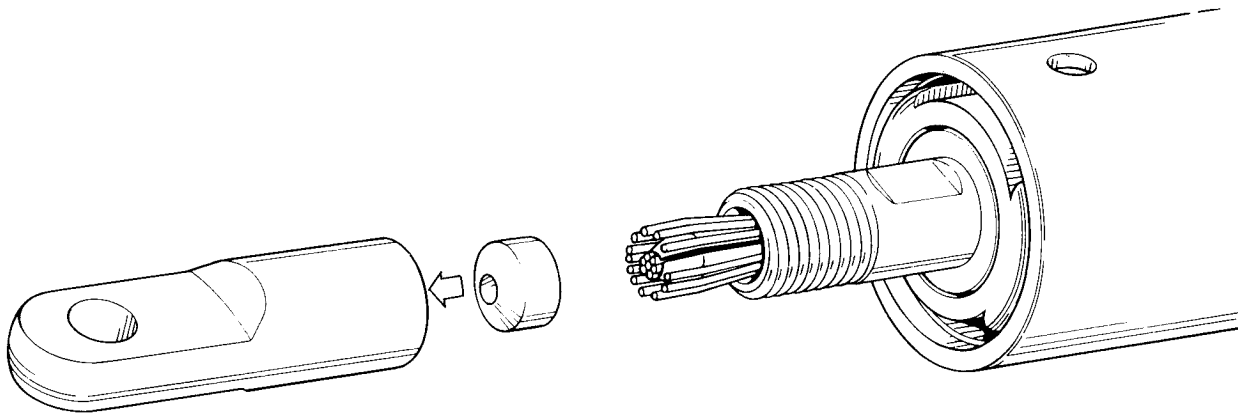


Fig. 10:1

Lägg i den konade brickan i den yttre terminaldelen. Skruva ihop terminalen, så att wiren formas mellan konorna.

12

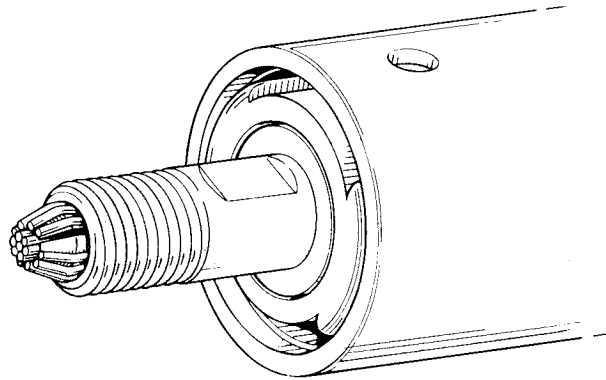


Fig. 10:2

Skruva isär igen och kontrollera att trådarna är jämnt fördelade. Om någon tråd ligger över en annan så böj denna tillrätta.

KONTROLLERA ÄVEN SÅ ATT INGEN TRÅD LIGGER I KONANS SLITS.
(Om montaget ej lyckats, se sid. 19 "Demontering av FURLEX", i tillämpliga delar.)

13

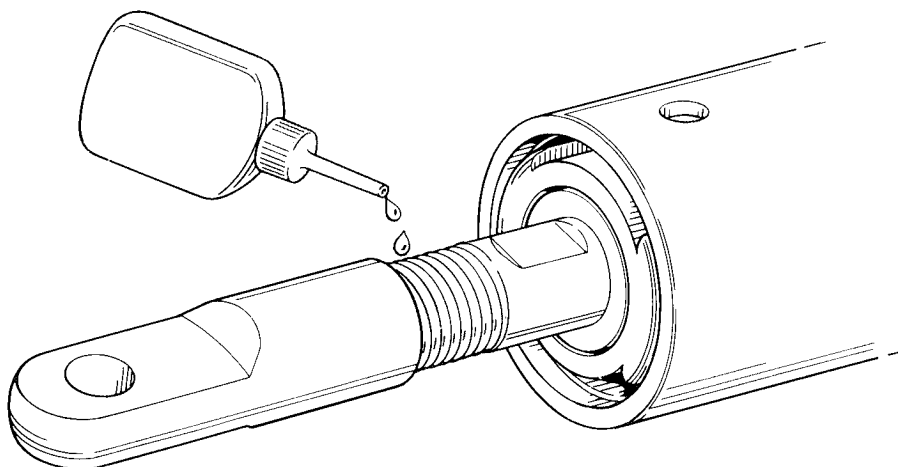


Fig. 10:3

Lägg några droppar låsvätska på gängorna och skruva ihop terminalen.

Dra åt ordentligt, detta är en permanent låsning.

OBS! Undvik att få låsvätska på huden.

Montera hjälpmataren

14

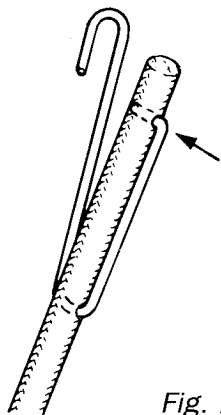


Fig. 11:1

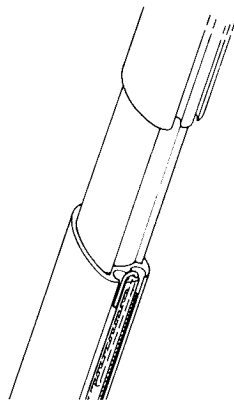


Fig. 11:2

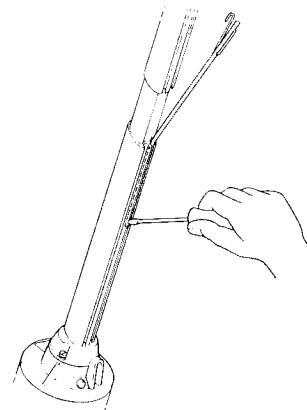


Fig. 11:3

Haken är monterad på gummicorden enl. fig. 11:1.
Tråd gummicorden genom styrbords likrännan enl. fig. 11:2,
vidare ut genom urtaget i nedre lagringen. Spänn haken i
läge.

Om gummicorden är svår att
trä igenom likrännan, kan man
ta hjälp av en liten skruvmejsel
(enl. fig. 11:3)

15

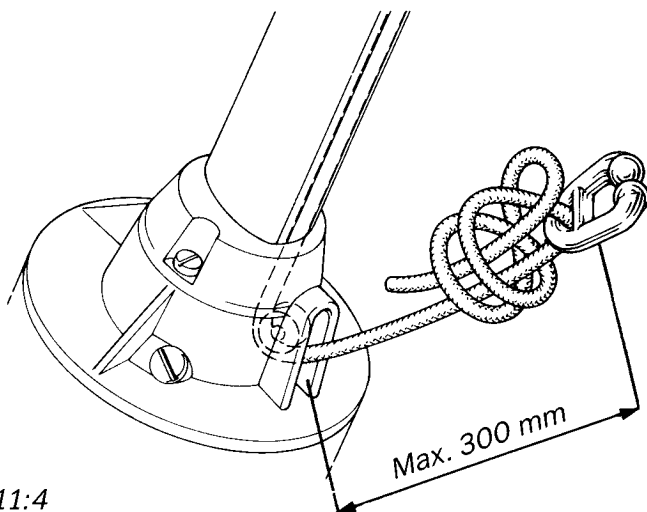


Fig. 11:4

För att hjälpmatarfunktionen
skall fungera är det av största
vikt att hjälpmataren knopas
fast rätt.

Spänn gummicorden maximalt och knopa fast hjälpmataren 300 mm utanför urtaget enl. fig. 11:4.
Drag åt knopen hårt och kapa gummicorden.

VARNING: Om gummicorden är för löst spänd kan hjälpmataren slänga ut under utrullningen
p.g.a. centrifugalkraften.

Om seglet skulle hoppa ur hjälpmataren kan denna klämmas ihop något.

16

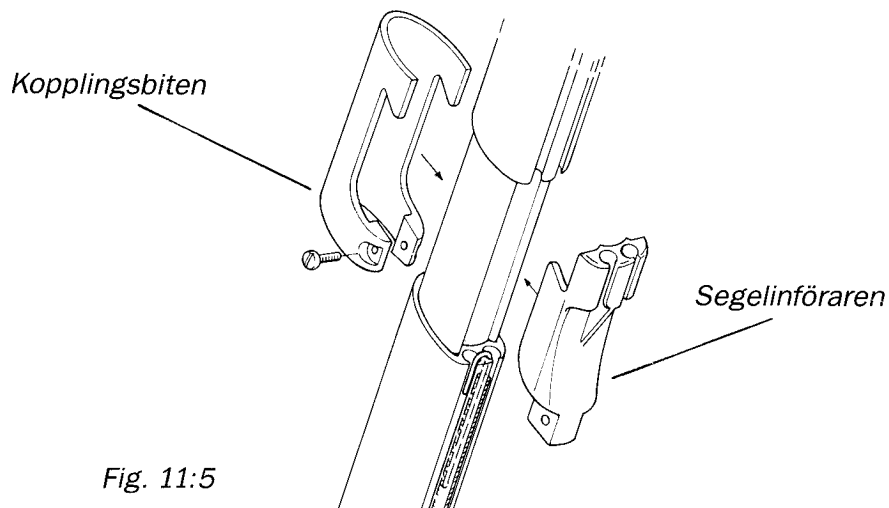


Fig. 11:5

Montera segelintaget. Tryck först på den främre kopplingsbiten på skarvstycket.
Haka i och skruva fast segelföraren.

LINTRUMMA/LINLEDARE MONTERAS

Lintrumman består av två halvor, och monteras enklast då staget är riggat på båten.

- 1 Träd manöverlinan genom hålet på linledaren och genom ena lintrummehalvans hål. Knopa på baksidan med en överhandsknop.
- 2 Typ C Tryck ihop halvorna runt nedre lagerdelen med texten uppåt. Se till att snäppkopplingen hakar i ordentligt.
- 2 Typ D Halvorna skruvas på plats med vidhängade skruv.
- 3 Montera linhållaren och linledaren på wireterminalen.

4

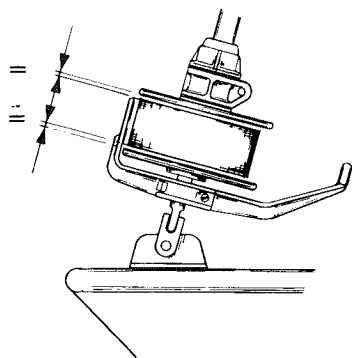


Fig. 12:1

Justera dessa sammankopplade delar i höjded så att linhållaren ej ligger emot och bromsar lintrumman. Dra slutligen åt skruven hårt.

5

LINAN SKALL LÖPA UT PÅ BABORDS SIDA OM LINTRUMMAN.

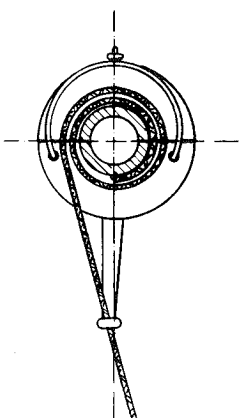


Fig. 12:2

Snurra upp linan på lintrumman så att linan löper ut på babords sida om denna. Detta för att rätt utnyttja rotationseffekten av halshornet vid revning, samt att rätt uppta de torsionskrafter som uppstår vid revning.

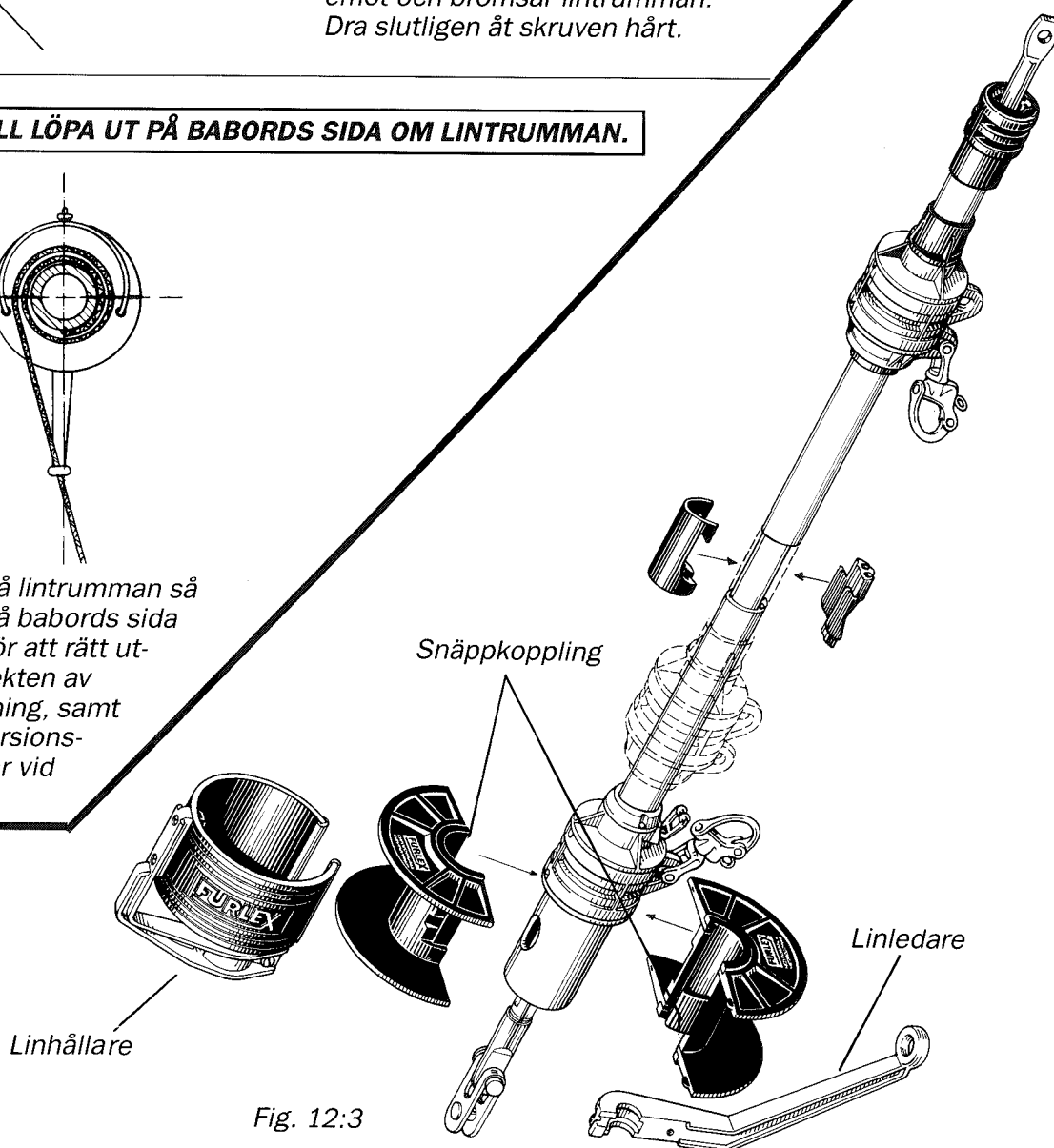


Fig. 12:3

Undvik att ha för mycket lina upprullad på lintrumman. När det största seglet är inrullat skall det vara max. 5 — 8 varv av linan kvar på trumman.

FURLEX FÖR KAPPSEGLING

FURLEX kan med enkla medel modifieras för kappsegling. Lintrumman kan kopplas loss, utan att förstaget lossas från båten och fallsvirveln kan föras ner under segelintaget. Seglet kan då halsas i däcksnivå och hela förtriangelhöjden utnyttjas. De dubbla likrännorna ger snabbare segelskiften.

- 1 Rulla av all lina från trumman. Notera antalet varv lina, för återmonteringen.
- 2 Demontera linledare och linhållare.

3 Typ C

Lossa lintrumman

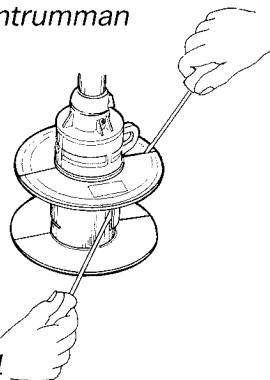


Fig. 13:1

Stick in en skruvmejsel under ena trummans "snäppkoppling". Tryck samtidigt en annan skruvmejsel mellan halvorna på samma sida, så att dessa pressas isär 3 — 4 mm.

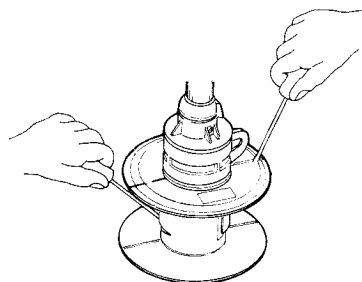


Fig. 13:2

Vrid staget ett halvt varv. Lyft upp "snäppkopplingen" även på andra sidan och halvorna går att plocka av.

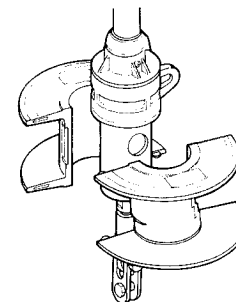


Fig. 13:3

Om manöverlinan får ligga ett varv runt lintrumman, förhindras den lösa trumhalvan ifrån att falla överbord.

3 Typ D Skruva loss trumhalvorna.

- 4 Lossa segelintaget (se fig. 13:4) och för ner fallsvirveln till botten på profilen. Här stör den inte segelskiften och ger inga viktillägg i toppen. Montera segelintaget igen och din FURLEX är klar för racing.

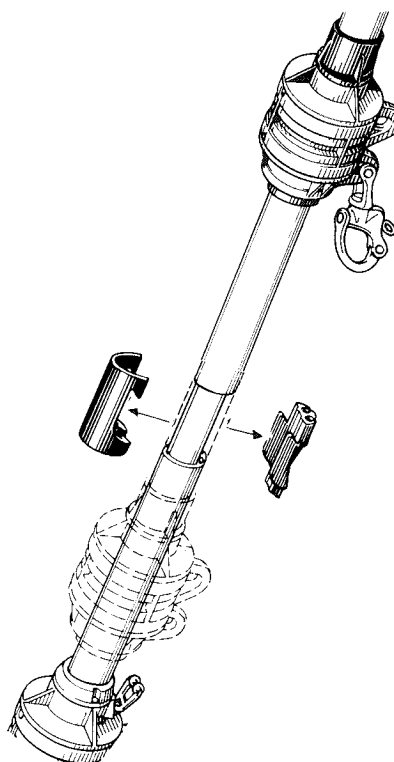


Fig. 13:4

FALLSTYRNING

När seglet rullas in på ett rullstag med fallsvirvel, snurrar gärna genuafallet med runt p.g.a. friktion i fallsvirveln. Om detta händer stoppas upprullningen efter några varv, och både stag och fall kan skadas.

För att förhindra "medsnurrning" skall fallet vara vinklat minst 10° från förstaget (se fig. 14:2).

Vanligen uppfylles inte detta 10° krav. Fallet skall då ledas genom bifogad styrbygel 508-128 (se fig. 14:3 — 14:4).

Satsen innehåller 2 st styrbyglar. Om masten är utrustad med två genuafall bör båda ledas genom var sin styrbygel, då det 2:a fallet oavsiktligt kan användas till fallsvirveln. Byglarna monteras bredvid varandra.

Monteringsmått för Seldén master återfinns i fig. 14:3 — 14:4. Oftast kan dessa värden användas även på andra mastfabrikat, men vinkeln måste då kontrolleras noggrant. För stor vinkel sliter mycket på fallet.

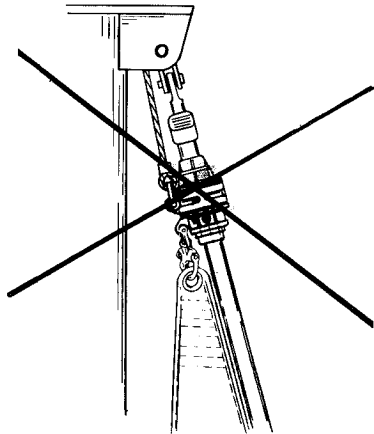


Fig. 14:1

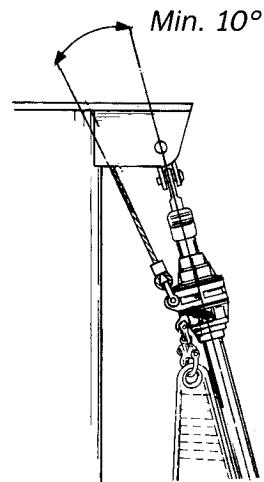


Fig. 14:2

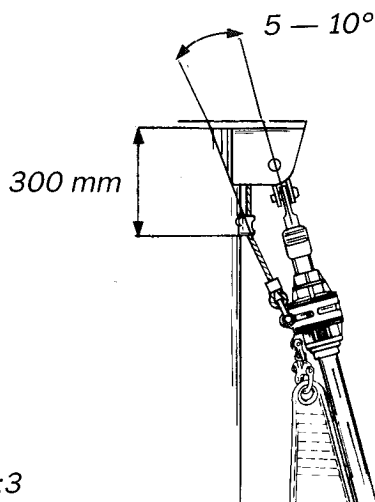


Fig. 14:3

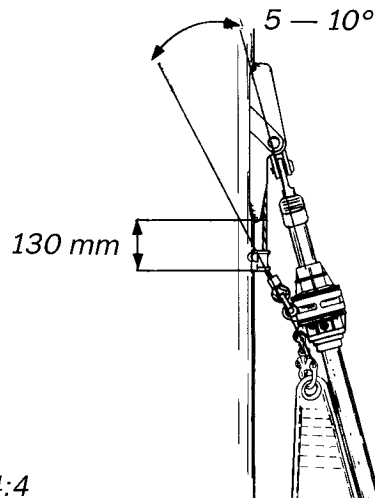


Fig. 14:4

Vid nyttillverkning av master där FURLEX skall användas, monterar man med fördel en fallbox strax under toppbeslaget. Man eliminerar då helt det slitage som ledbygeln ger på genuafallet.

Detta går även att utföra i efterhand på "befintliga" master, men är ganska arbetskrävande i jämförelse med den fördel det ger.

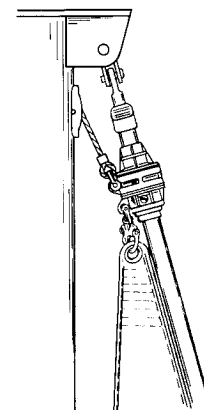


Fig. 14:5

1 Mät ut var byglarna skall sitta.

2 Borra med bifogat $\varnothing 5,3$ mm borr med beslaget som mall.
Skruvarna är självgängade M6-skruv, som går att skruva direkt i $\varnothing 5,3$ mm hålet.

Använd bif. isolerbricka mellan mast och beslag. Smörj skruvarna med fett. Montera byglarna "över" respektive fall då det ej går att trä i fallen uppifrån med schacklar eller krokar på.

Om två byglar skall monteras på riggad båt, utföres detta enklast innan FURLEXEN sätts på plats. En riggad FURLEX försvårar borringen mitt på mastens framkant.

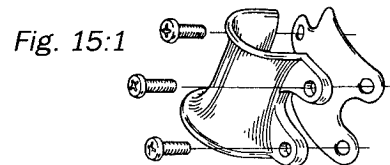


Fig. 15:1

LEDBLOCKET

I satsen ingår 4 st ledblock för montage på $\varnothing 25$ mm mantågstötta eller pulpit. Blocket till typ C har en kulle och är på detta sätt inställbart i alla riktningar. Till typ D levereras rostfria block.

Blocket är avsett att vara ett ledblock. Vid höga belastningar och stora brytningar, bör ett kraftigare block användas.

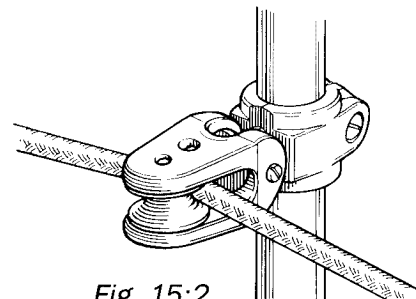
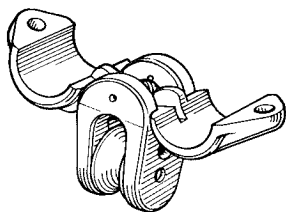


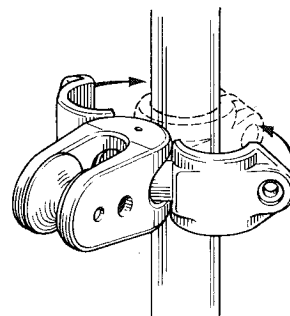
Fig. 15:2

1 Typ C



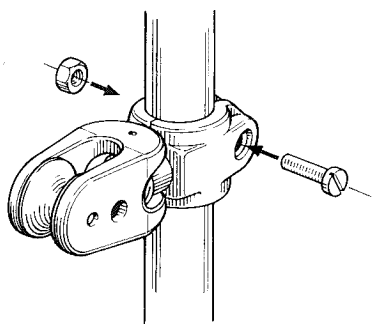
Sätt i bygelhalvorna i skivhuset enl. figur.

2 Typ C



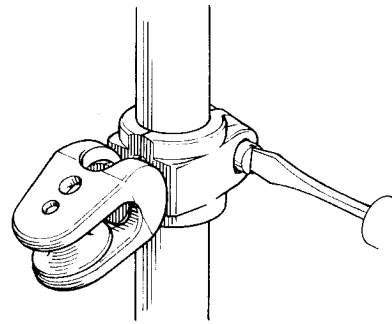
Kläm ihop bygelhalvorna runt mantågstötten.

3 Typ C



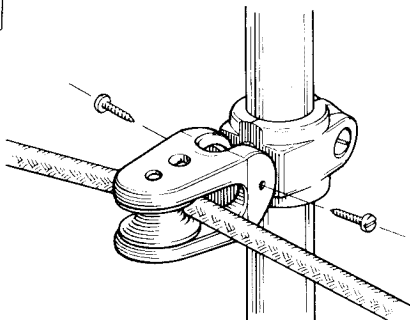
Skruva ihop bygelhalvorna lätt med bifogade M6-skruven och mutter.

4 Typ C



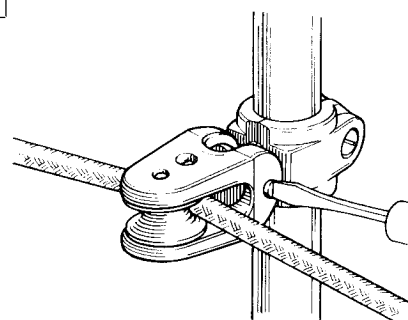
Rikta skivhuset i önskat läge och drag åt M6-skruven.

5 Typ C



Träd i linan och kontrollera inställningen. Lås slutligen blocket i läge...

6 Typ C



....med bifogade självgängade skruv.

SEGLET

- Om båten är utrustad med flera försegel, skall dessa anpassas i förlikslängden, så att fallsvirveln alltid hamnar på samma höjd. (D.v.s. så att "5 — 10° -kravet" uppfylles, se FALLSTYRNING, sid 14.) Längdanpassning sker lämpligast med en wirestropp. Utprovning av längden sker på båten.
- Hissa seglet i styrbords likränna. Detta ger ett lägre startmotstånd vid inrullningen. (Seglet får en mindre "vikning" längs förstaget än om det sitter i babords likränna.)
- Vrid halshornsringen moturs innan seglet kopplas i halshornskroken.

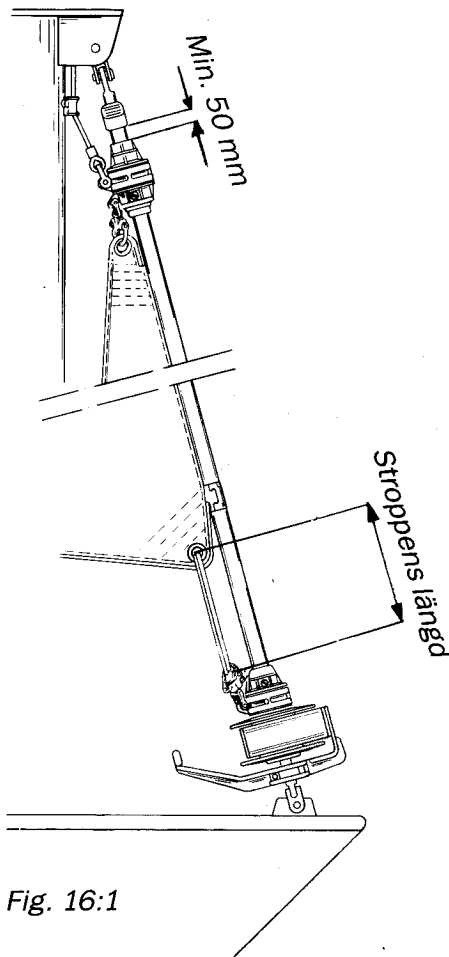


Fig. 16:1

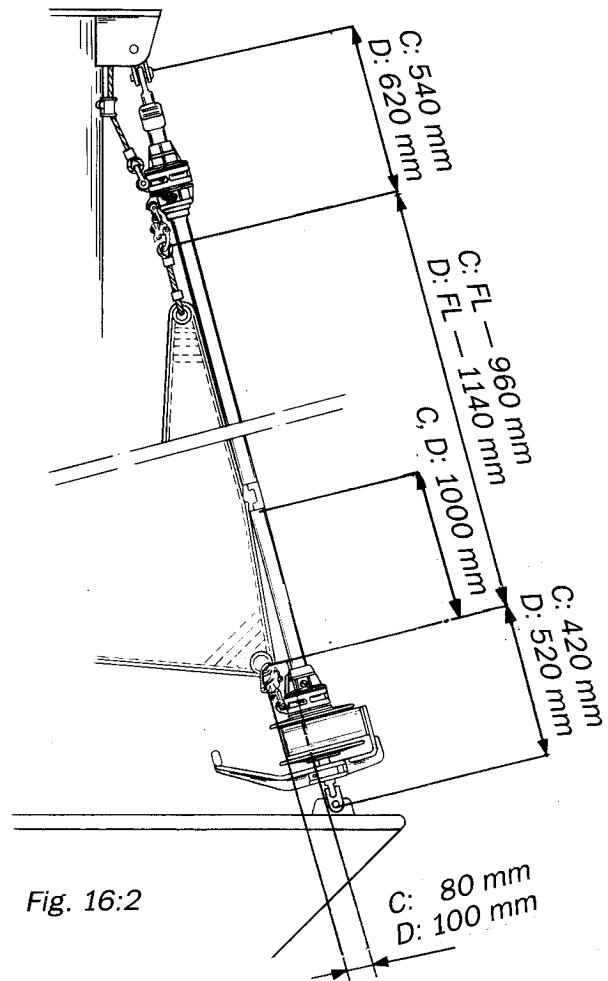


Fig. 16:2

- 1 Koppla seglets fallhorn direkt i fallsvirveln.
- 2 Nertill halsas seglet med en tamp. Tampen anpassas så att fallsvirveln hamnar på rätt höjd, då seglet är sträckt. (Rätt höjd = 5 — 10° -kravet.)
Tampens längd = Stroppens längd.
- 3 Talurita helst stroppen direkt i seglets fallhorn. Den kan då inte lossas oavsiktligt, komma bort eller förväxlas.

MELLAN ÖVERKANT FALLSVIRVEL OCH PROFILENS ÄNDSKYDD SKALL DET VARA ETT UTRYMME PÅ MINST 50 MM DÅ SEGLET ÄR STRÄCKT MAXIMALT.

Måttuppgifter för segelanpassning

- Max. förlikslängd = FL (befintlig förstagslängd) — fallhorn- och halshornsavdrag. (Se fig. 16:2.)
- "Cutback" för halshorn. (Se fig. 16:2.)
- I satsen ingår ett profilprov för segelanpassning. Seglet skall gå mycket lätt i detta prov, då friktionen ökar mångfaldigt för hela förlikslängden. Vi rekommenderar max. $\varnothing 6$ mm förlik/likband. (Max. $\varnothing 5$ mm hård lina. Likrännornas mått framgår av fig. 16:3.)
- Ev. UV-skydd skall sitta på seglets styrbordssida.
- Ett högt skuret skothornsfäste kan ge konstant skotpunkt även vid revning.

Profilhuvudmått:

C: 40 × 27 mm

D: 50 × 34 mm

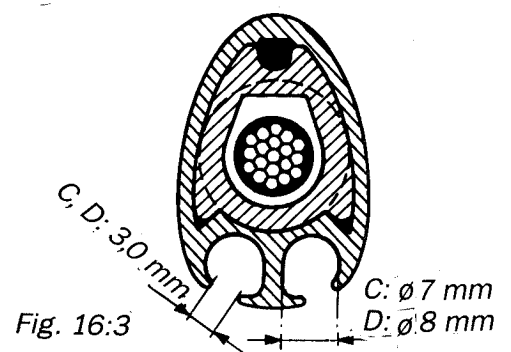


Fig. 16:3

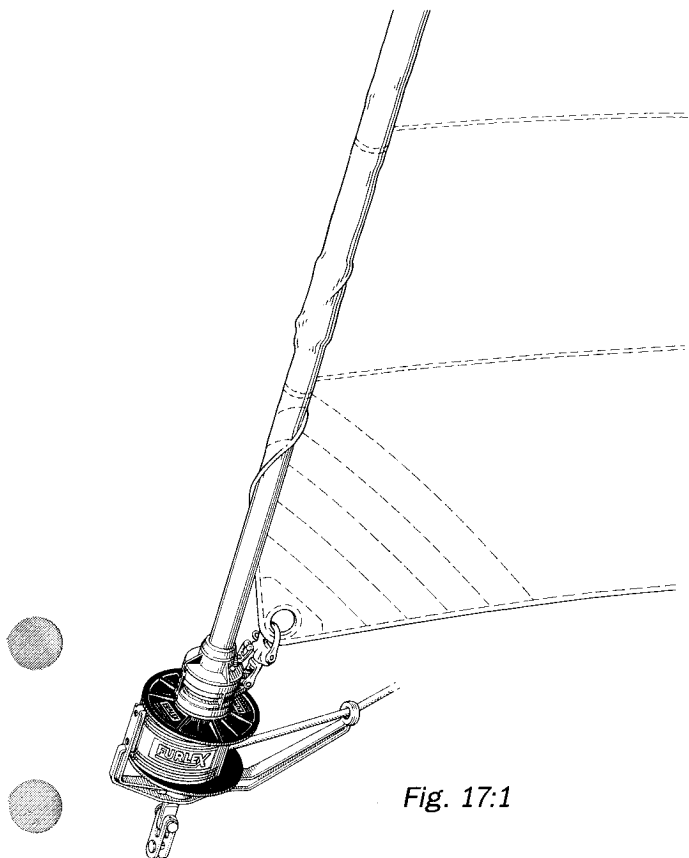


Fig. 17:1

REVNING

FURLEX är utrustad med, ett i förhållande till förstagsprofilen lagrat halshornsfäste. Vid inrullning, med mothåll på skotet, kan profilen snurra ca ett varv innan halshornet snurrar med. Seglets bukigaste del planas därmed ut något. Vid fortsatt inrullning ger detta en god förutsättning för ett plant revat segel.

Kom ihåg!!

- Rulla alltid minimum 5 — 6 varv.
- Håll emot något på skotet vid revning. Slira ut skotet från winchen.
- Prova dig fram till det sätt som passar just ditt segel.
- Tänk på att inte utsätta ett lättvindssegel (= låg dukvikt) för hårda vindstrykor. Fråga din segelmakare till råds om du är osäker.

Undvik att använda winch för att rulla in seglet. Kraftvinsten i winchen gör att det är svårt att kontrollera den kraft som lägges på manöverlinan.

Formen på ett revat segel kan förbättras.

Det har utvecklats olika sätt att förbättra formen på ett revat segel. Många segelmakare sätter en "plast foam" (ett skumfyllt utfyllnads-material) utefter förliket. Denna "foam" anpassas till seglets bukighet. Den har till uppgift att kompensera för seglets buk så att man vid revning får ett planare segel.

Man kan även se på en "tunnel" längs med förliket, ca. 30 mm bred.

Här kan linor av varierande dimension och längd träs i för att kompensera ett bukigt segel. Fördelen med detta system är att det kan anpassas exakt efter varje segel efter hand. Det kan därför vara lämpligt då befintliga försegel ändras för att passa till FURLEX.

Tala med din segelmakare om vilket system som passar dig och dina segel.

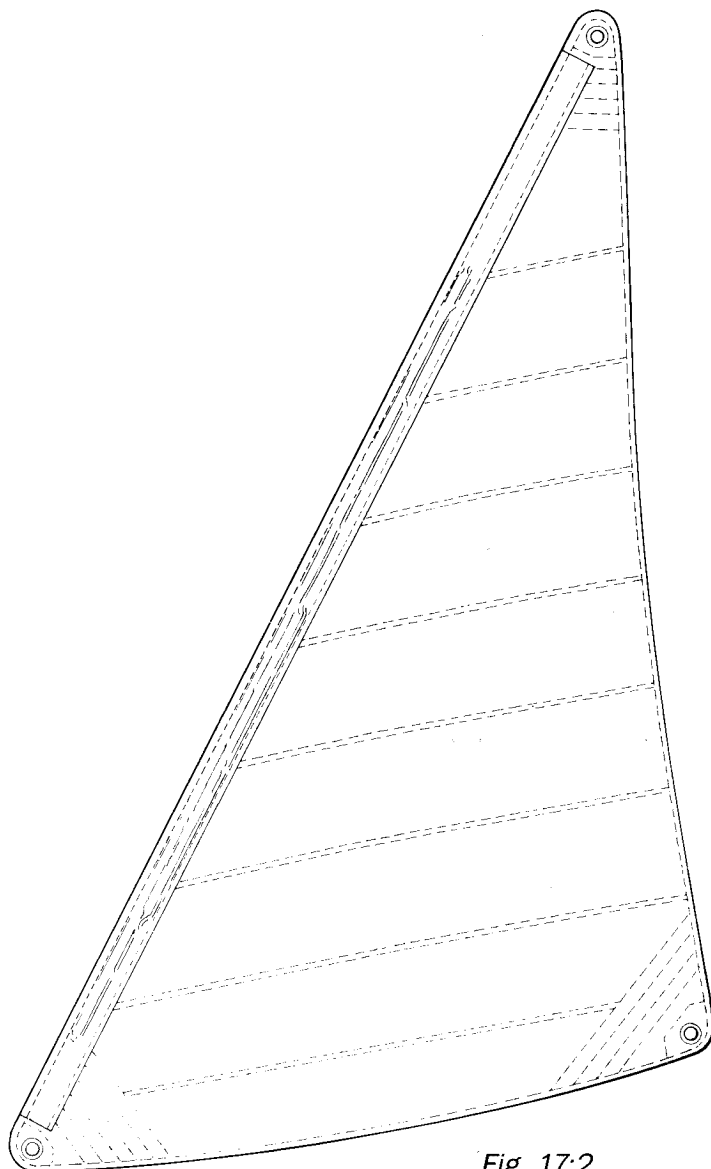


Fig. 17:2

SKÖTSEL AV FURLEX

För att FURLEX skall rotera lätt och fungera väl år efter år bör ett visst underhåll utföras med jämna mellanrum (förslagsvis vid varje avriggning). Följ nedanstående servicepunkter.

Spola bort saltkristaller

Tvätta och spola hela FURLEX med sötvatten så att saltkristallerna försvinner. Detta är särskilt viktigt nere vid nedre lagerdelen vilken är mest utsatt för korrosion.

OBS! De flesta tvättmedel innehåller ämnen som kan ge frätskador på lättmetall. Därför är det viktigt att spola bort allt tvättmedel ordentligt.

När delarna torkat kan man behandla alla eloxerade ytor med ett siliconfritt båtpolish eller vax. Detta ger ett bra skydd samt hindrar smutspartiklar från att fastna och smutsa ner seglet.

Smörjning av lager

Smörj alla kullager med den tub FURLEX-fett som bifogas FURLEX-satsen.

- Tryck in fettets direkt i springorna ① – ④ (Se fig. 18:1).
- Det sitter även en inre lagring i nedre lagringsdelen. Denna lagring smörjes genom att lossa skruven ⑤, och trycka in fett i skruvhålet medan wireterminalen ⑥ vrides.
- Tryck även in fett i springan ⑦ vid wireterminalens lagring.

MAN FÅR UNDER INGA FÖRHÅLLANDEN LÄGGA IN EN OTVÄTTAD ELLER FUKTIG FURLEX I PLAST ELLER ANNAT TÄTSLUTANDE MATERIAL.

FURLEXstaget förvaras med fördel tillsammans med masten.

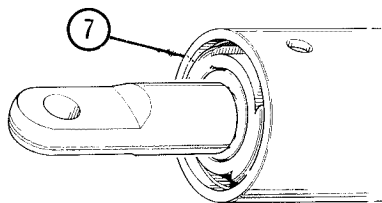


Fig. 18:2

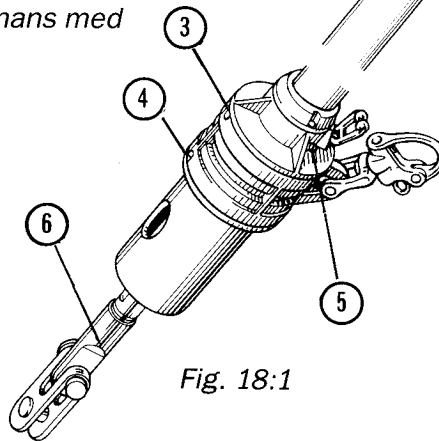


Fig. 18:1

RIGGNING

FURLEXstaget hanteras med fördel tillsammans med masten.

Påriggning med staget monterat på mast:

Lyft masten med akterkant neråt.

Låt staget ligga på framkant mast.

Låt en person passa FURLEXstaget hela tiden så den ej hakar fast. Håll den gärna utanför bordläggningen, man undviker då att "ställa masten på staget".

Påriggning på redan riggad mast:

Slacka häckstaget max. Spänn fram masttoppen med genuafallet. (Använd ej fallkroken, utan knopa fallet i båten.)

Bånsla runt profilen i toppen med några halvslag. Tejpa så knopen ej kan glida.

Hissa upp staget i ett spinnakerfall (eller extra genuafall).

"Gå upp" i masten och koppla i toppen. Använd en riktig båtmansstol. Om det ej finns några förliga fall lediga får uppstigningen ske i storfallet. (För ytterligare tips, se "Att gå upp i en mast" i Seldén Masts rigganvisningar.) Först när staget är kopplat i toppen sättes det fast i däcksfästet.

Spänn förstaget till max. 25% av wirens brottlast vilket motsvarar 20% av häckstagets brottlast. (Se Seldén Masts riggningsanvisningar.) Ett hårt sträckt stag ger den bästa rulleffekten.

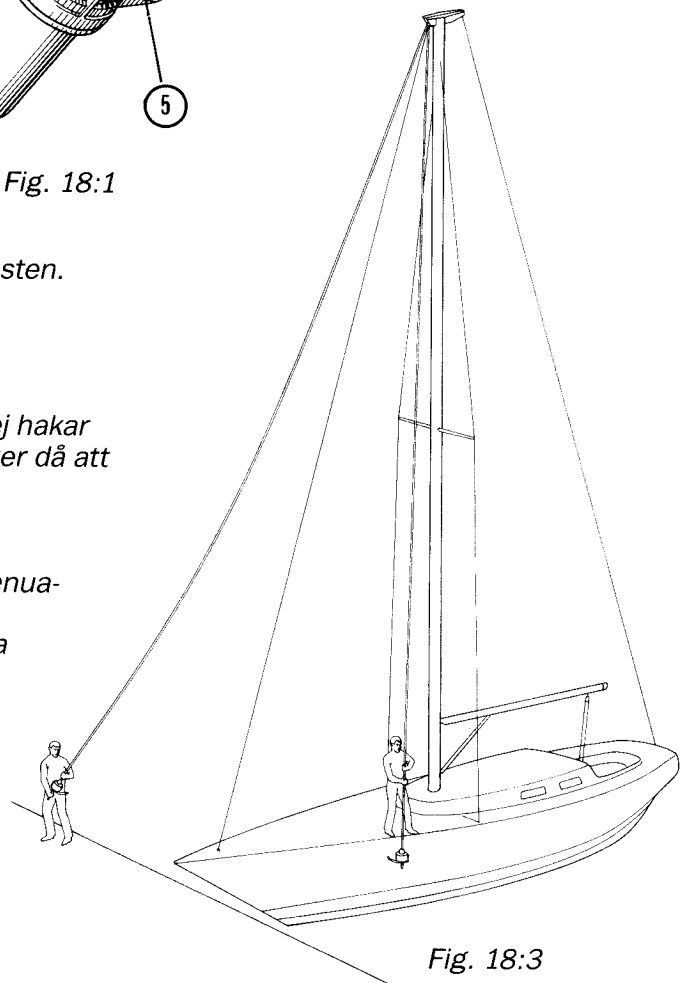


Fig. 18:3

DEMONTERING AV FURLEX (för reparation eller längdjustering).

För att lossa nedre lagringsdelen eller profilerna måste wiren demonteras.

Att lossa nedre lagringsdelen från profilen, omfattar punkt 1 — 11. Demontering av profilerna omfattar punkt 1 — 16.

1 Lossa toggeln från wireterminalen.

2 Skruva isär wireterminalens ögledel och skruvdel. Gången är låst med låsvätska. Om denna sitter fast, värm ögledelen till ca 100°C (212°F) och skruva isär delarna medan de är varma.

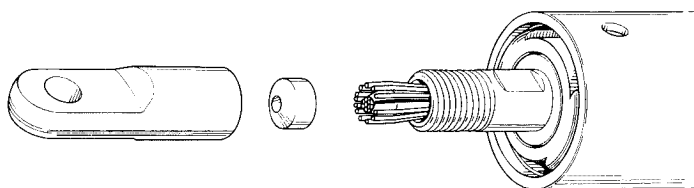


Fig. 19:1

3 Plocka ur den konade brickan som ligger i botten på terminalens ögledel.

4 Skruva på ögledelen på skruvdel igen, ca. 3 varv.

5 Slå några kraftiga slag på ögledelens topp, i stagets längdriktning. Använd en stor hammare. Wiren skall då lossa ur sitt konade säte. Skruva av ögledelen igen. OBS! Stagets får ej spännas fast i någon del under denna operation.

6 Klipp alla wiretrådarna, som ligger utanför konan, jäms med bockningen. (Ca. 5 mm in på wiren.)

7 Bänd isär konan något genom att sticka en skruvmejsel i dess slits och vrida. Dra konan av wiren. Vrid wiretrådarna rätt. (Moturs, underifrån sett.)

8 Drag ur wiren ur profilen från toppen.

9 Lossa segelintaget.

10 Demontera haken som håller hjälpmatarens gummicord vid segelintaget. Drag ur hjälpmataren.

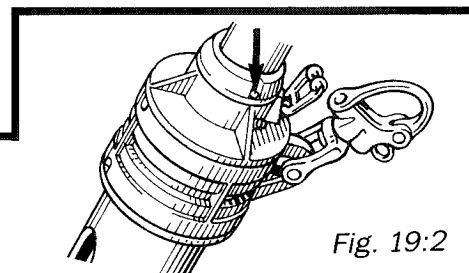


Fig. 19:2

11 Lossa profilen från nedre lagringsdelen genom att skruva ur de två skruvarna som håller profilens anslutningssockel i nedre lagringen.

12 Knacka upp skarvstycket 50 — 60 mm i profilen så att anslutningssockeln och nedersta profilen går att lossa. Använd en axel eller ett rör, ca $\varnothing 17$ mm, som don. Använd EJ något spetsigt föremål, då detta kan deformera skarvstycket.

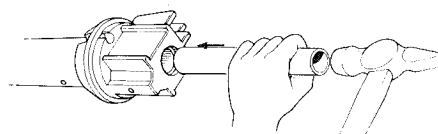


Fig. 19:3

13 Återmontera anslutningssockeln i nedre lagringsdelen.

14 Tryck upp skarvstycket vid segelintaget jäms med profilen.

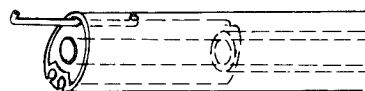


Fig. 19:4

15 Alla profiler går nu att ta isär. Kontrollera dock att skarvstycket ligger jäms med profilen vid varje skarv.



Fig. 19:5

16 Typ C: Vrid profilerna något och tryck tillbaka distansröret 40 mm då detta kan hindra isärkopplinen.

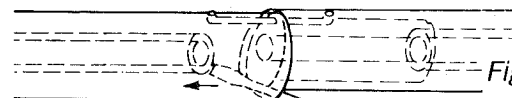


Fig. 19:6

Återmonteringen sker enl. monteringsinstruktionen, (se sid. 8). Före återmonteringen skall wrens innertrådar kapas jäms med yttertrådarna.

Den kortning av förstaget som uppstår kompenseras om förspänningen i staget ökas med 5% av wrens brottlast jämfört med tidigare. (Vid permanent uppspanning, dock max. till 25% av wrens brottlast).

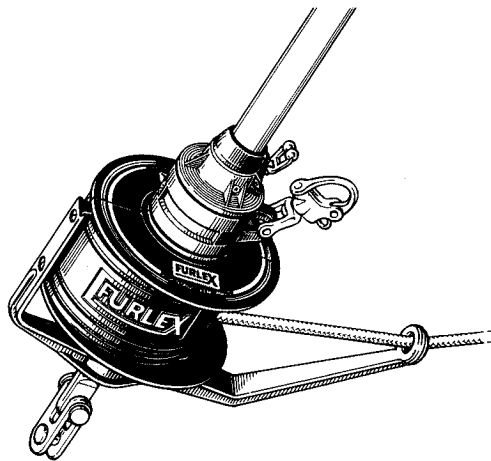
Om man ändå ej godtager denna kortning kan den totala kortningen göras en toggel-längd. Det minskade måttet ersättes då av en ögla/gaffeltoggel som med fördel kopplas i toppen.

OBS! Plocka ej isär fallsvirveln eller nedre lagringsdelen. Det kan vara svårt att återmontera dessa delar på ett korrekt sätt. (Bl.a. ligger kulorna löst i lagerbanorna).

Vid behov av service på dessa delar, KONTAKTA DIN FURLEX-ÅTERFÖRSÄLJARE.

CHECKLISTA FÖRE SEGLING

Gå igenom nedanstående checklista och kontrollera att alla viktiga punkter i instruktionen blivit utförda. Detta för att din FURLEX skall fungera problemfritt i alla situationer.



- 1. Ligger manöverlinan rätt? Den skall komma ut på babords sida om lintrumman.
- 2. Kontrollera att linhållaren inte ligger emot lintrumman och bromsar.
- 3. Kontrollera att fallet vinklas ut från förstaget 5 — 10°, när seglet är hissat.
- 4. Har alla segel som skall användas anpassats med förlängningsstropp?
- 5. Kontrollera att inga fall kan haka i fallsvirvel eller profil.
- 6. Kontrollera att fallsvirveln och profilens ändskydd ej går emot varandra (min. avstånd = 50 mm).
- 7. Hjälpmataren skall max. kunna dras ut 300 mm för att fungera.
- 8. Kontrollera att manöverlinan ej bryter onormalt mycket vid linledarens öga. Det kan ge extra friktion och slitage.
- 9. Kontrollera att halshornsringen är i rätt position (sid 16).

Vi önskar dig många års nytta och glädje av din FURLEX.



SELDÉN

Redegatan 11
421 77 V. Frölunda

Telefon:
Nat. | 031-69 69 00
Int. | +46 31 69 69 00

Telefax:
Nat. | 031-29 71 37
Int. | +46 31 29 71 37

Telex:
200 26 selden s