

# FURLEX

SELDÉN

## Instruktion och reservdelslista Furlex *204TD & 304TD*



# Innehåll

	<i>Sida</i>		<i>Sida</i>
<b>1 Introduktion</b>	<b>2</b>	<b>5 Riggning</b>	<b>22</b>
1.1 Viktiga funktioner	2	5.1 Påriggning på stående mast	22
1.2 Vad följer med?	4	5.2 Påriggning på en ej riggad mast	23
1.3 Huvudmått	4	5.3 Dragning av manöverlinan	24
1.4 Säkerhetsföreskrifter	5	5.4 Montering av ledblocken	25
1.5 Segelinformation	6		
<b>2 Förberedelser för montering</b>	<b>7</b>	<b>6 Seglet</b>	<b>26</b>
2.1. Verktyg	7	6.1 Seglets anpassning	26
2.2 Infästning i masten	7	6.2 Justering av förstagets längd	27
2.3 Infästning i båten	8	6.3 Checklista	28
2.4 Hålplacering i däck	9	6.4 Att sätta segel	28
2.5 Beräkning av förstagswirens längd	11	6.5 Att rulla ut seglet	29
2.6 Beräkning av övre profillängder	12	6.6 Att rulla in seglet	29
		6.7 Revning	30
<b>3 Montering av Furlex-systemet</b>	<b>14</b>	6.7 Kappsegling	30
3.1 Håltagning och montage av däcksgenomföringen	14	<b>7 Underhåll</b>	<b>31</b>
3.2 Montering av nedre lagringsdel i båt	15	7.1 Besiktning	31
3.3 Montering av manöverlina	16	7.2 Service	31
3.4 Montering av brätten och linkåpa	16	7.3 Förvaring	31
		7.4 Demontering	32
<b>4 Montering</b>	<b>17</b>	7.5 Felsökning	36
4.1 Montering av förstagsprofil	17	<b>8 Reservdelar och tillbehör</b>	<b>38</b>
4.2 Montering av Sta-lok wireterminal	19	8.1 Reservdelar	39
4.3 Montering av ögleändstycket på det pressade ändstycket	21	8.2 Måttabell för togglar	42
4.4 Montering av nedre ögleändstycke till rodstag	21	<b>9 Garanti</b>	<b>43</b>

## 1 Introduktion

Tack för att du valt Furlex TD till din båt. Furlex introducerades av Seldén redan 1983 och har sedan dess blivit världens mest sålda rullflocks-system. Furlex TD är en vidareutveckling av det traditionella Furlex systemet och syftar till att skapa ett fördäck med mer utrymme och ett längre förlik för bättre seglingssegenskaper. Modellerna 200TD-300TD introducerades 2005 och 204TD / 304TD är en förfinad modell av det ursprungliga TD systemet.

## 1.1 Produktinformation

### Maximerad förlikslängd

Seglet halsas i däcksnivå vilket ger seglet ett längre förlik.

### Belastningsfördelare

I halshornsringen används Furlex patenterade belastningsfördelare.

I fallsvirveln kopplas fallet i en ring vars angreppspunkter ger god belastningsfördelning.

### Halshornsring med lågt rullmotstånd

Halshornsringens ”frivarv” gör att förliket kan rullas ett varv innan halshornet. Detta planar ut seglet och ger en effektivare form när seglet är revat. En minskad diameter på halshornsringen i kombination med en kort schackel eller en valbar saftschackel, minskar den kraft som behövs för att rulla in det första varvet.

Halshornsringens patenterade belastningsfördelare fördelar belastningen över hela kulbanan. Denna teknik minskar friktionen, underlättar inrullningen och ger ett betydligt mindre slitage på kullagren.

### Förberedd för softschackel

Halshornsringens samt fallsvirvelns ögon är förberedda för användning av softschacklar. Alla ytor är släta och avrundade.

### God aerodynamik

I likhet med groparna på en golfboll minskar AERO-groove -systemet luftmotståndet och gynnar aerodynamiken runt förstagsprofilen

### Ett tredje lager

Genom att lägga till ett rulllager mellan trummans båda kullager, fördelas belastningen från manöverlinan över ett stort lagerområde, vilket ytterligare minskar rullfriktionen jämfört med äldre modeller.

### ”Flytande” kopplingsbleck

De rostfria kopplingsblecken som förbinder två profiler tar endast upp vertikala laster. Vridmomentet koncentreras till skarvstyckena och påverkar inte kopplingsblecken. Detta förebygger slitage i skarven och därmed också i seglet.

### Luftspalter

Alla skarvar i systemet har utformats med en nominell spalt vilket innebär att profiländarna aldrig vidrör varandra. Detta gör att skav reduceras till ett minimum vilket förhindrar att aluminiumavlagringar fläckar ner ditt nya segel.

### Killås

Dubbla skruvar genom linan samt killås säkerställer låsning av manöverlinan.

### Inbyggd vantskruv

Önskas justerbarhet kan en Furlex-vantskruv användas. Vantskruven är helt integrerad i adapterröret. För wirestag och rod finns förutom vantskruv Sta-Lok öga utan justering. För wire finns även gängat pressändstycke som val.

### Reducerad trumdiameter

En lintrumma med en liten diameter tillåter montering av systemet längre fram i förstäven. Furlex standard trumma kan användas om TD-trumman inte räcker till för att hantera en genua med stort LP-mått. Detta kräver dock större utrymme under däck.

## 1.2 Ingående delar

### Baspaket/komplett paket

Furlex-systemet består av ett baspaket med nedre lagringsdel, adaptorrör, däcksgenomföring, fallsvirvel, segelintag, lagerhalvor, toppskydd samt manöverlina. Det kompletta paketet innehåller även ledbyglar för fall, ledblock för mantågsstöttor och hjälpmatare för segelsättning-tillbehör för ännu bättre funktion av ditt system.

### Profilpaket, wirepaket och wireterminal - nödvändiga tillbehör om din båt inte tidigare varit utrustad med ett rullflocks-system.

Furlex-systemet innehåller även ett profilpaket med förstagsprofiler, distansrör och kopplingsbleck. Med varje Furlex-system levereras även ett komplett förstag med ett pressat öga i övre änden. I nedre änden kan olika wireterminaler väljas.

1. Gångat pressändstycke med öga (ej justerbar).
2. Öga med Sta-lok terminal (ej justerbar).
3. Furlex vantskruv med Sta-Lok terminal.

Alternativ 2 och 3 används även ihop med rodstag och sk. kompakterad wire. (Dyform®)

På nya båtar levererade med en komplett ny Seldén-rigg, ingår förstaget vanligtvis i den stående riggen och levereras därmed inte som ett separat wirepaket. Rodstag levereras separat av rodstillverkaren.

För montering av rodsystem behövs manual 597-180 ”Luff assembly for Rodstay”.

Baspaket/komplett paket		Profilpaket	Wirepaket med wireterminal
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nedre lagringsdel</li> <li>• Fallsvirvel</li> <li>• Manöverlina</li> <li>• Lagerhalvor</li> <li>• Toppskydd</li> <li>• Segelintag</li> <li>• Däcksgenomföring</li> <li>• Instruktion</li> </ul>	Det kompletta paketet innehåller dessutom: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ledbyglar</li> <li>• Ledblock</li> <li>• Hjälpmatare</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Förstagsprofiler</li> <li>• Distansrör</li> <li>• Skarvstycken</li> <li>• Kopplingsbleck</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wire med pressat öga</li> <li>• Terminal enligt val</li> </ul>

## 1.3 Huvudmått Alla mått anges i millimeter.

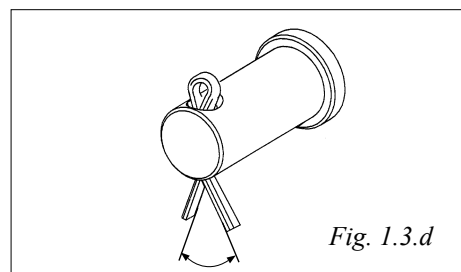
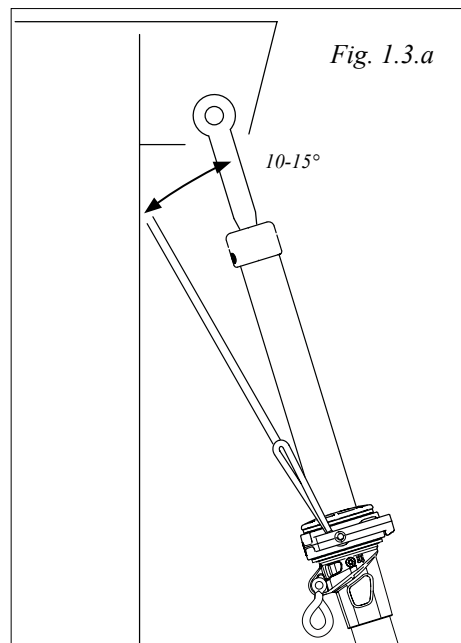
<p>Fig. 1.4.a</p>								<p>Fig. 1.4.b</p>			
Furlex modell	A	B	C	D	E	F	G	Wire dim.	Rigg bult	TED	TET
204TD Ø6/7. Rod-8/-10	126	147	22	250-415	Ø13	14	23,5	Ø6	Ø10	Ø12,5	8,6
204TD Ø8. Rod-12 /-15					Ø15,8	16	29,5	Ø7	Ø12	Ø13,5	9,6
304TD ø8. Rod -12/-15	150	167	31	300-500	Ø 15,8	20	31,5	Ø8	Ø14	Ø 16,5	10,6
304TD ø10. Rod -17/-22								Ø10	Ø16	Ø 16,5	12,6

## 1.4 Säkerhetsföreskrifter

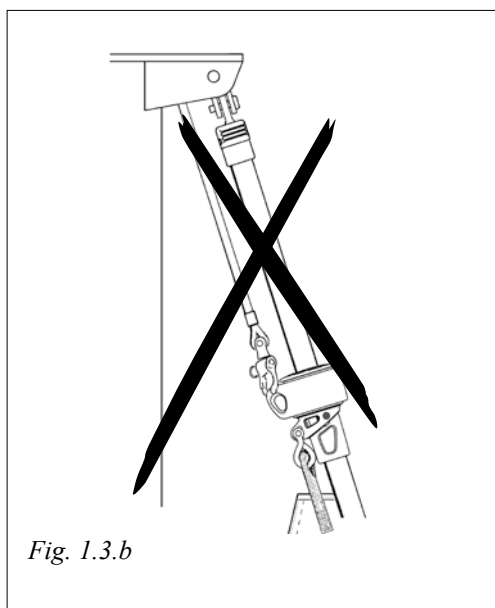
Informationen i denna instruktion måste ovillkorligen beaktas för att undvika skador på systemet och personskador. Garantin gäller endast vid korrekt montering och handhavande enligt instruktionen.

Läs hela instruktionen innan montering!

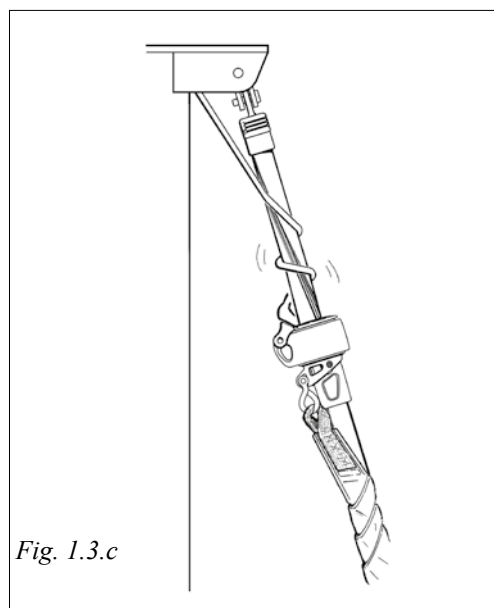
- Iakttag stor försiktighet vid öppning av wirerullen! Den kan fjädra ut och orsaka personskada när den öppnas.
- Använd aldrig en fallkrok för att säkra den stående riggen, inte ens tillfälligt. Vid montering av systemet på en riggad båt, se till att alltid använda en stark skruvschackel eller bind spinnakerfallet till en stark punkt på båten innan det befintliga förstaget avlägsnas.
- Felaktig fallstyrning kan orsaka ”falltrassel” vilket kan resultera i att förstaget skadas så svårt att hela riggens säkerhet äventyras. Vinkeln mellan förstag och fall ska aldrig understiga  $10^\circ$ .
- Om vinsch används för manöverlinan, kontrollera då först att det inte finns något yttre hinder som kan stoppa inrullningen och därmed ge upphov till skador. Ett exempel på yttre hinder kan vara för lite lina på lintrumman. I hård vind packas seglet hårdare och mer lina går åt för att rulla in hela seglet än vid inrullning i lättvind.
- Se till att alla saxpinnar är ordentligt säkrade efter montering.



**Felaktig fallstyrning kan orsaka ”falltrassel” vilket kan resultera i att förstaget skadas så svårt att hela riggens säkerhet äventyras. Vinkeln mellan förstag och fall ska aldrig understiga  $10^\circ$ !**



**Kan leda till**



## 1.5 Segelinformation

Din segelmakare erhåller all nödvändig segelmakarinformation i Sailmakers guide, som kan hämtas från [www.seldenmast.com](http://www.seldenmast.com).

Observera att om du vill använda ett befintlig segel kan det behöva modifieras.

- Förlikslängden måste justeras.
- Till detta krävs ett förliksband. Förliksbandet måste vara kompatibelt med Furlex-profilens geometri.
- Använd webbingband i seglets fall- och halshorn istället för öljetter (revöljetter). Seglet följer då profilens form vid inrullning och får bättre form vid revning.

Det är ytterst viktigt att fallsvirveln befinner sig i ett läge där kravet på 10–15° fallvinkel uppfylls. Om seglet förhindrar svirveln från att nå korrekt position, måste förlikslängden justeras.

OM SEGLET ÄR FÖR LÅNGT: Seglet kortas, t.ex. i samband med byte till Furlex-anpassat förliksband.

OM SEGLET ÄR FÖR KORT: Seglet förlängs med en Dyneema-lina eller med wire-stropp (fig. 1.5.a) som monterats i seglets fallhorn. Fäst stroppen permanent i seglet för att förhindra att den oavsiktligt lossas, förkommer eller förväxlas.

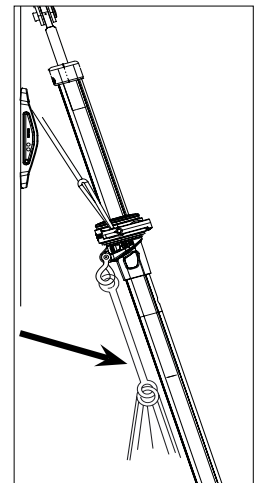


Fig. 1.5.a

Tabell 1

Furlexmodell	204TD	304TD
Avdrag för fallhorn F	485	Ø 8: 490 Ø 10: 590
Avdrag för halshorn E (Ev. stropp ska adderas till E)	75	85
Cutback CB	60	60
Likrännans invändiga diameter DLG	Ø 6	Ø 7
Likrännans bredd WLG	3.0	3.0
Profilens huvudmått	35x25	42 x 31

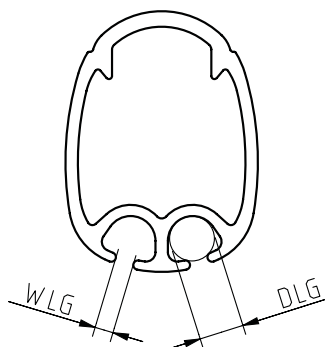


Fig. 1.5.b

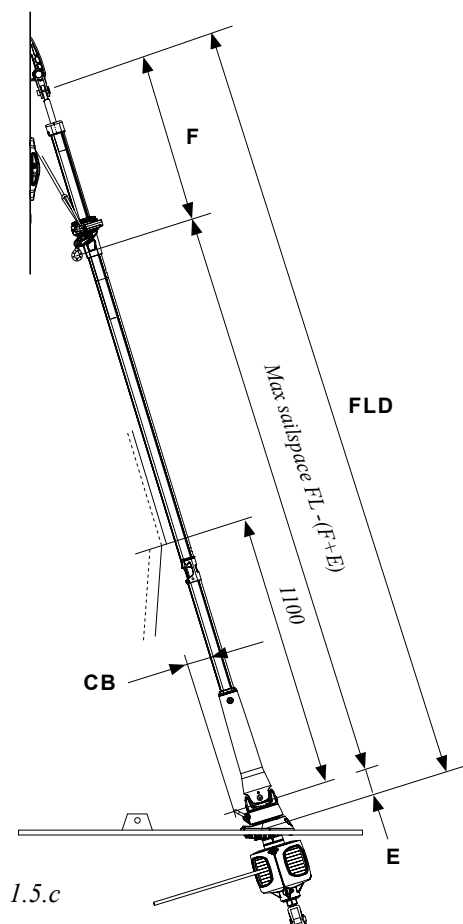


Fig. 1.5.c

## 2 Förberedelser för montering

### 2.1. Verktyg

Se till att du har följande verktyg innan du börjar med monteringen:

- Bågfil
- Torxbits: T20, T25, T30, T45
- Måttband
- Kniv
- Hammare
- Märkpenna (vattenfast)

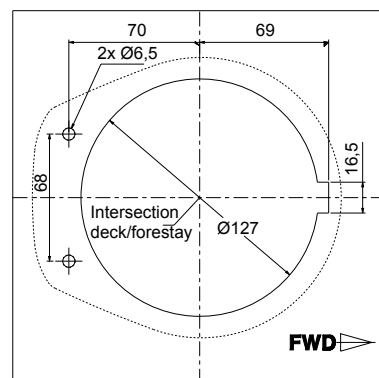
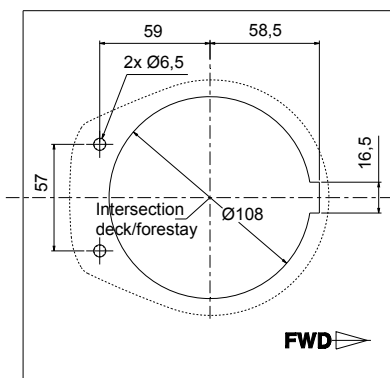
Vid montering av Sta-lok wireterminal behöver du även följande:

- Liten plan skruvmejsel
- Två skiftnycklar
- Polygrip
- Tejp
- Fil
- Låsvätska (ingår i paketet med wire terminal)

För håltagning i däck behövs:

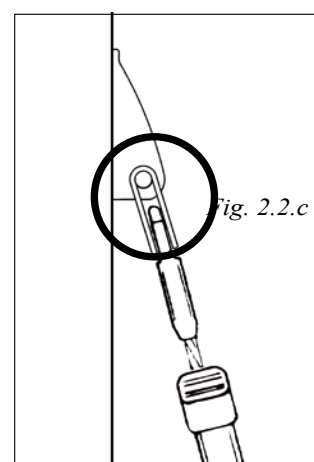
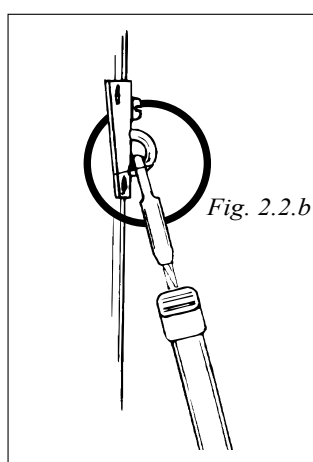
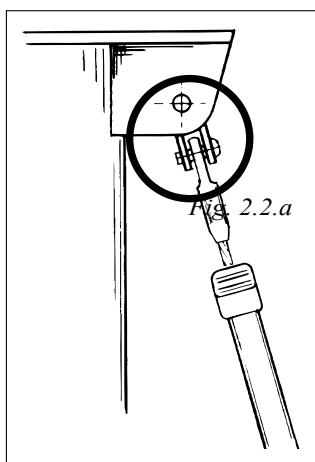
- Hålsåg (se tabell) alt. sticksåg.
- Borr (se tabell)
- Håltagningsmall (1:1). Ingår i Furlex baspaket.

Furlexmodell	Hålsåg $\varnothing$	Borr $\varnothing$
204TD	108	6,5
304TD	127	6.5



### 2.2 Infästning i masten

Se alltid till att förstaget är väl ledat i i toppen. I de flesta fall måste toggels användas för att garantera tillräcklig rörlighet.

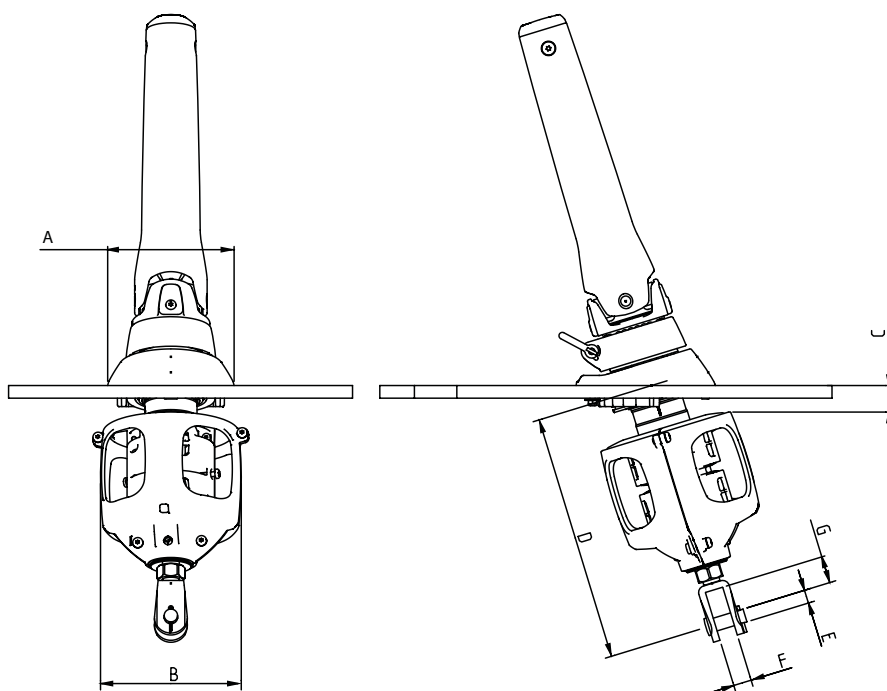


## 2.3 Infästning i båten

The Furlex TD-systemets nedre lagringsdel är att betrakta som en förlängning av förstagsfästet inne i båten. Då den ej har någon rörlighet horisontellt i däcksnivå, sitter det en toggel monterad mellan nedre lagringsdelen och förstaget/förstagsprofilen. Denna toggel, ihop med adapterrörets kardanfunktion, skapar erforderlig rörlighet enligt ovan nämnda huvudregel.

Säkerställ att ankarboxens förstagfäste är dimensionerat för att klara hela förstagslasten.

Säkerställ att nedre lagringsdelen får plats mellan förstagfäste och däck innan håltagning i däck sker.



För mått-se sidan 4.

Mått "C" är nominellt. I detta område bör inte däckstjockleken överstiga 204TD: 17mm/304TD:25mm. Om så är fallet, kan man normalt gröpa ur däckets på undersidan just där överdelen på lintrummans framkant annars skulle gå emot däckets. Om däckets är av sandwichkonstruktion bör man säkerställa att det ej kan läcka in vatten i distans-materialet. Furlex TD har en fast monterad justerskruv för exakt inställning till däcksnivån vilket underlättar anpassning till olika båtar.



**Infästningspunkt vid nedre riggbult "E" måste vara låst i all riktningar.**

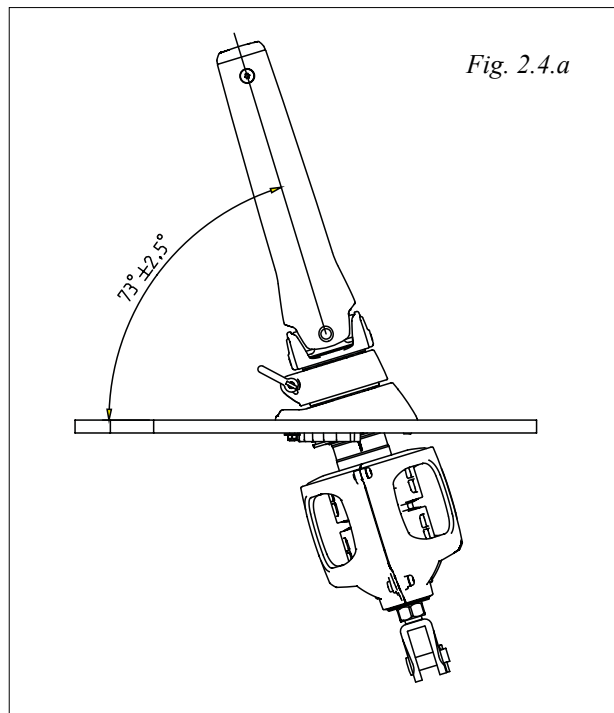


## 2.4 Hålplacering i däck

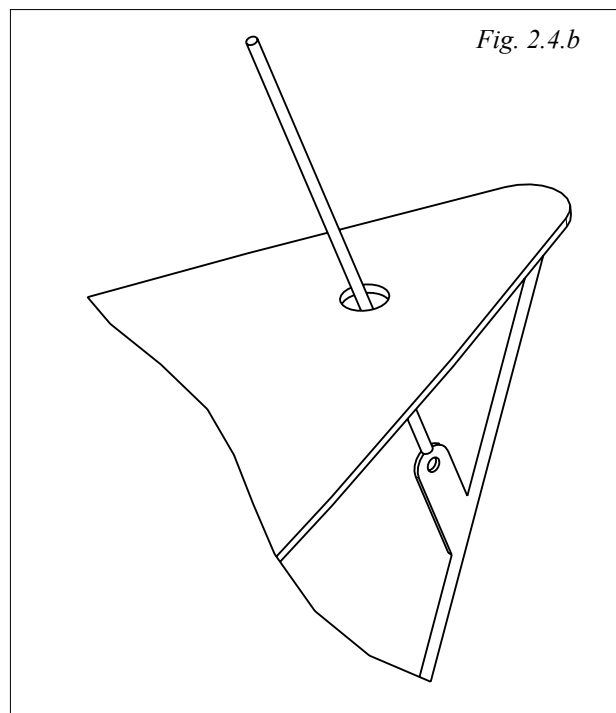
I däcksnivå finns ett sfäriskt lager som korrigerar för mindre vinkelavvikelser mellan förstag och däcksgenomföring. Det är dock viktigt att minimera avvikelserna för att få bästa inrullningsprestanda.

Vinkeln mellan förstag och däck skall ligga mellan  $70,5^\circ$  och  $75,5^\circ$ .

Om vinkeln ej ligger inom detta område måste distanser läggas mellan däcksgenomföring och däck så att vinkelkravet uppfylls.

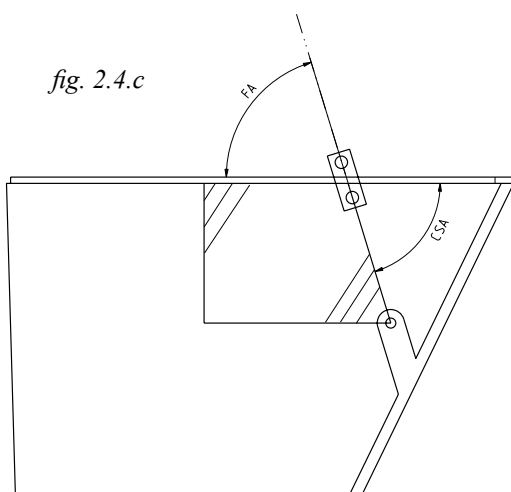


Det bästa sättet att fastställa däcksgenomföringens placering är att rigga båten med temporär stagning av förstaget som sträcker sig genom ett mindre hål i däcket. Nedan redovisas två olika metoder för att fastställa förstagets skärningspunkt i däck. Båda metoderna förutsätter att däcket är jämntjockt i mätområdet.



### 2.4.1 Origgad båt

1. Bestäm förstagets vinkel (FA) mot däck från en korrekt ritning. Ritningen måste i detalj visa det däcksområde där Furlex-systemet skall monteras för att kunna fastställa den exakta förstagsvinkeln. (Se fig. 2.4.c)
2. För över förstagsvinkeln på en pappmall.
3. Håll pappmallen mot däckets undersida och för den längskepps så att förstagsvinkeln sammanfaller med hålet i ankarboxens förstagsfäste. Markera skärningspunkten under däck och borra ett 6,5 mm hål.



### 2.4.2 Riggad båt med befintligt förstagsfäste på däck (där Furlex TD-systemet ska monteras på samma plats)

1. Malla av förstagsvinkeln (FA) ovan däck. (Se fig. 2.4.c)
2. Använd samma mall och markera vinkeln CSA mellan ankarboxens förstagsfäste och däcksfästets skärningspunkt.
3. Om vinklarna är lika sitter det befintliga förstagsfästet på rätt plats.  
Om vinklarna är olika skall förstagsvinkeln FA användas även under däck för att lokalisera skärningspunkten.  
Håll pappmallen mot däckets undersida och för den längskepps så att förstagsvinkeln sammanfaller med hålet i ankarboxens förstagsfäste. Markera skärningspunkten längskepps under däck vid sidan om ev. röstjärnsbeslag.
4. Demontera förstaget. Detta sker bäst genom att först slacka på häckstaget. Spänn sedan fast masttoppen med t.ex. genuafallet. Fäst fallet med skruvschackel eller knopa i ett starkt däcksfäste. Om fallet har en fallkrok skall denna ej användas av säkerhetsskäl. OBS!! Om förstaget skall användas för att fastställa förstagslängden FLD (se sid 13), skall ev. vantskrusinställning ej ändras.
5. Mät upp höjden CH (se sid 13) på förstagsfästet och för in måttet i tabellen (se sid 11)
6. Demontera förstagsfästet i däck.
7. Markera skärningspunkten på däckets undersida genom att rita en linje i båten längskeppslinje och med hjälp av de tidigare markeringarna under punkt 3 ovan.
8. Borra ett 6,5 mm hål i skärningspunkten.

För vidare montage, se Kap. 3.1



**Använd alltid en kraftig skruvschackel eller knopa fallet!**

## 2.5 Beräkning av förstagswirens längd (Gäller riggad båt)

När en Sta-lok wireterminal ingår (med eller utan vantskruv), levereras wiren med överlängd. Wirens övre ände har ett pressat öga och den nedre änden är öppen (= utan ändstycke). Hoppa över detta kapitel och gå direkt till kapitel 2.6 om Furlex-systemet levereras med förstag med fast längd med ett gängat ändstycke i den nedre änden. Detsamma gäller för rodstag. Om förstaget pressas av en extern riggare är det viktigt att notera att WL i detta fall är detsamma som längden på det färdigpressade staget, från centrum öga till gängterminalens ände, se sid 13. WL beräknas som vanligt enligt tabell 1. Innan montering måste en överlängdswire (för Sta-lok) märkas och slutligen kapas till korrekt längd för att passa båtens faktiska förstagslängd. Följ nedanstående steg för att finna ut rätt mått. Om masten inte är riggad, kan du fortsätta direkt till steg 4.

1. Slacka häckstaget och/eller toppvantet maximalt, se dock till att inte skruva ut eventuella vantskruvar mer än att gängorna syns ”på insidan” av vantskruvens kropp. Förstaget skall helst inte justeras. Om häckstaget inte har tillräcklig justeringsmån, och förstaget har en vantskruv, kan förstagets vantskruv justeras men markera terminalernas läge med tejp så att dom sedan kan justeras tillbaka till sitt ursprungliga läge.
2. Spänn fram masttoppen med genua- eller spinnakerfallet. Fäst fallet med en ”D”-schackel eller knopa i ett starkt däcksfäste. Använd av säkerhetsskäl inte fallkrokar. Säkra fallets halände efter uppspänning av fallet.
3. ”Gå upp” i masten. Anslut ett ledigt fall till förstaget. Lossa sedan förstaget och sänk ned det och lägg det på en plan yta. Om förstagets vantskruv har förändrats, justera den tillbaka till tejpmarkeringen.
4. Mät förstagslängden (FL) med förspänning precis tillräcklig för att hålla förstaget rakt på marken. Förstagslängden (FL) utgörs av avståndet mellan hålet i det övre pressade ändstycket och hålet i den lägre del som anslöts direkt i röstjärnets hål. Ange måtten i ”Tabell 2” nedan, i raden markerad FL.

Tabell 2

Beräkning av förstagswirens längd			Ditt förstag	Exempel 304TD 10mm med vantskruv 50% utskruvad
<b>FL</b>	Befintlig förstagslängd utan förspänning, inklusive ev. vantskruv.			16070
<b>CH</b>	Lägg till måttet mellan förstagets infästningshål i däcksfästet och däcksnivån. Måttet tages i linje med förstaget.			40
<b>FLD</b>	FLD=FL+CH			16110
<b>TDH</b>	Avståndet mellan däcksnivå och hålet i Furlex TD där förstaget kopplas. 204TD: 125mm 304TD: 145mm			145
<b>NFL</b>	Ny förstagslängd NFL=FLD-TDH			16110-145=15965
<b>T</b>	Avdrag för nedre terminal:			150
	<b>WIRE</b>	<b>Utan vantskruv:</b>	<b>Med vantskruv:</b>	
	<b>204TD</b>	Ø6 mm wire: 40 mm Ø7 mm wire: Ø8 mm wire:	Ø6 mm wire: 125 mm Ø7 mm wire: 125 mm Ø8 mm wire: 120 mm	
	<b>304TD</b>	Ø 8 mm wire: 45 mm Ø10 mm wire:	Ø 8 mm wire: 150mm Ø10 mm wire:	
	<b>ROD</b>	<b>Utan vantskruv:</b>	<b>Med vantskruv:</b>	
	<b>204TD</b>	Rod - 8: 40 mm Rod -10: Rod -12: Rod -15:	Rod - 8: 125 mm Rod -10: Rod -12: 120 mm Rod -15:	
	<b>304TD</b>	Rod -12: 45 mm Rod -15: Rod -17: Rod -22:	Rod -12: 150 mm Rod -15: Rod -17: Rod -22:	
<b>WL</b>	Kapmått. WL=NFL-T Gör en kapmarkering på den nya förstagswiren vid denna punkt. (För förstag med pressad gängterminal är WL detsamma som längden på det färdigpressade staget, från centrum öga till gängterminalens ände, se fig. 2.4.a.			15965-150=15815

## 2.6 Beräkning av övre profillängder

Furlex förstagsprofil består av ett antal kortare profilsektioner. Från botten är en 700 mm profil ansluten till systemet och den fortsätter upp till segelintaget. Från segelintaget och uppåt finns ett antal 2400 mm profiler som avslutas med en 2000 mm toppprofil som måste längdanpassas.



**Observera! Om beräkningen ger en toppprofil längd (D) som är kortare än 400 mm, måste beräkningen omarbetas genom att ersätta en av 2400 mm profilerna med den icke-kapade 2000 mm toppprofilen. På så sätt kommer toppprofilen att kapas från en längd på 2400 mm och längden kommer sedan att överstiga 400 mm. Om beräkningen ger en toppprofil längd (D) som överstiger 2000 mm, måste toppprofilen kapas från en av 2400 mm profilerna. I detta fall används inte 2000 mm profilen.**

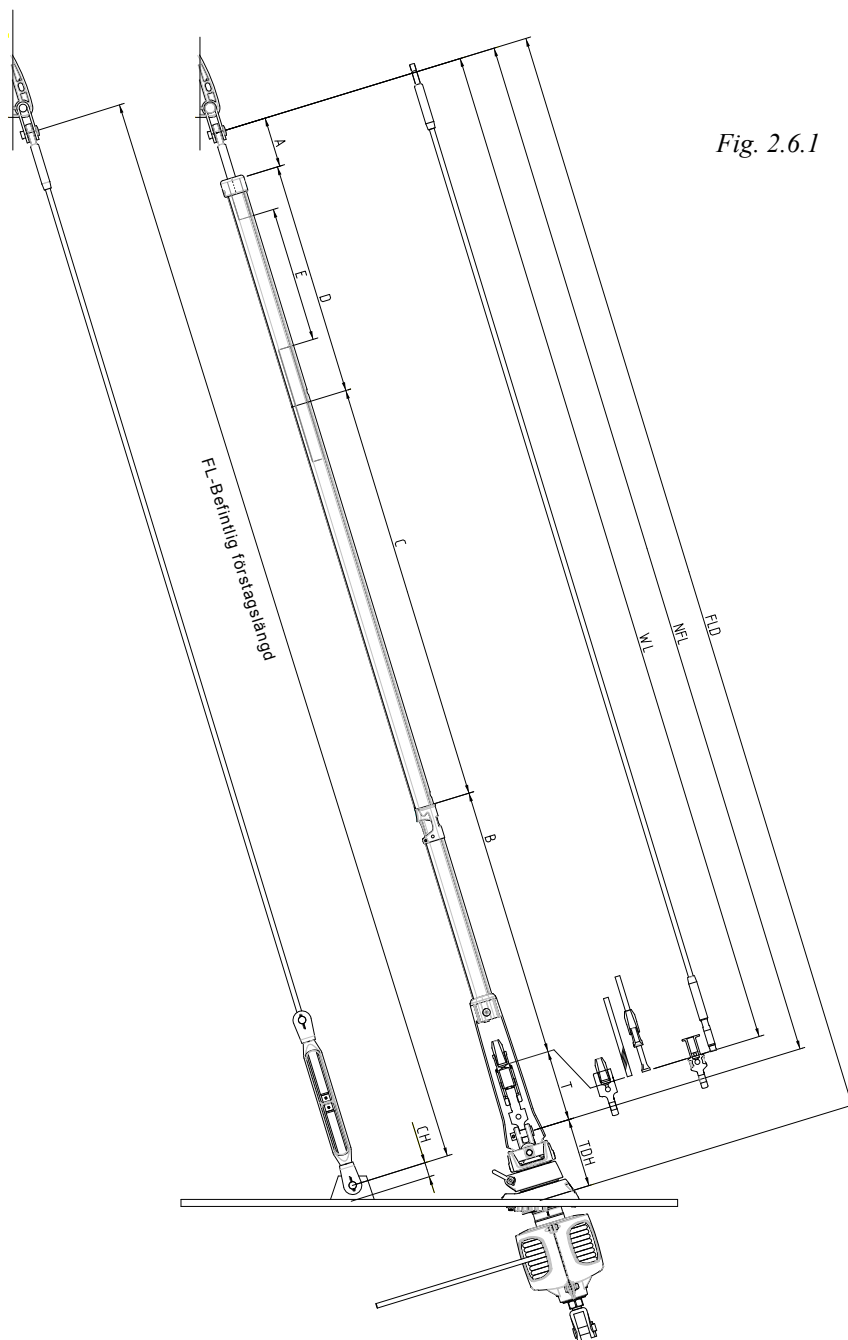
För att fastställa toppprofilens längd (D) och längden på det övre distansröret (E), börja med längden på förstagswiren (WL) som beräknades i tabell 2. Följ sedan stegen i nedanstående tabell 3. På förstag med fast längd (inkl. rodstag), verifiera WL genom att mäta staglängden från öglans mitt till slutet på det gängade ändstycket (wiren) eller till slutet på rodstagets stukade huvud.

Tabell 3

Beräkning av den övre förstagsprofilens längd och längden på det övre distansröret				Ditt förstag	Exempel (304TD 10mm) med vantskruv 50% utskruvad
<b>WL</b>	Längd på den nya förstagswiren (enligt tabell 2).				15815
<b>A+B</b>	<b>WIRE</b>	<b>Utan vantskruv:</b>	<b>Med vantskruv:</b>		1025
	<b>204TD</b>	ø6mm wire: 1030mm ø7mm wire: 1040mm ø8mm wire: 1050mm	ø6mm wire: 970mm ø7mm wire: 980mm ø8mm wire: 1000mm		
	<b>304TD</b>	Ø 8 mm wire: 1075mm Ø 10 mm wire: 1100mm	Ø 8 mm wire: 1000mm Ø 10 mm wire: 1025mm		
	<b>ROD</b>	<b>Utan vantskruv:</b>	<b>Med vantskruv:</b>		
	<b>204TD</b>	Rod -8 1070mm Rod -10 1070mm Rod -12 1085mm Rod -15 1085mm	Rod -8 980mm Rod -10 980mm Rod -12 1000mm Rod -15 1020mm		
	<b>304TD</b>	Rod -12/15: 1100mm Rod -17: 1115mm Rod -22: 1125mm	Rod -12/15: 1015mm Rod -17: 1030mm Rod -22: 1040mm		
<b>N</b>	Antal fullängdsprofiler som ska användas: $N = (WL - (A+B)) / 2400$				(15815-1025) /2400=6.16 →N=6
<b>C</b>	Total längd på antalet fullängdsprofiler (2400) som ska användas: $C = N \times 2400$				6 x 2400 = 14400
<b>D*</b>	Längd på övre förstagsprofil: $D = WL - (A+B) - C$				15815-1025 -14400=390
<b>X</b>	Fast avdrag 204TD: 200mm 304TD: 250mm				250
<b>E*</b>	Längd på det övre distansröret: $E = D - X$				390-250=140

\*) Om D blir kortare än 400 mm som i vårt exempel, måste omräkning göras enligt nedanstående och en av **fullängdsprofilerna** måste kapas enligt  $D_{ny}$  och en av **distansrören med full längd** enligt  $E_{ny}$ . Observera att 2000 mm profilen samt dess distansrör nu kommer att användas som mellanprofil.

Tabell 2B: Omberäkning om D		Ditt förslag	Exempel
$N_{ny}$	minska antalet fullängsprofiler med en. $N_{ny} = N - 1$		N=5
$C_{ny}$	$C_{ny} = N_{ny} \times 2400 + 2000$		5 x 2400 + 2000 = 14000
$D_{ny}$	$D_{ny} = D + 400$		390 + 400 = 790
$E_{ny}$	$E_{ny} = E + 400$		140 + 400 = 540



## 3 Montering av Furlex systemet

### 3.1 Håltagning och montage av däcksgenomföringen

Det absolut bästa sättet att fastställa däcksgenomföringens placering är att rigga båten med stagning av förstaget som sträcker sig genom ett mindre hål i däcket. Om detta tillvägagångssätt väljes, följ anvisningar nedan med början vid punkt 1. Om håltagning skall ske direkt för däcksgenomföringen, gå direkt till punkt 5.

1. Såga ett  $\text{Ø}50$  mm hål i däck med 6,5 mm hålet (Se kap. 3.5.3) i förstagets skärningspunkt som centeringshål.

2. Rigga båten och använd ett genuafall (blivande Furlex-fall) som förstag. Koppla fallet genom hålet i däck i ankarboxens förstagsfäste. Om fallet har en fallkrok skall denna ej användas av säkerhetsskäl.

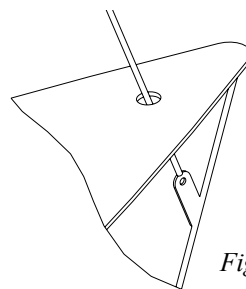


Fig. 3.1.a



**Använd alltid en kraftig skruvschackel eller knopa fallet.**

3. Markera fallets centrum på 50mm hålets kanter, både längskepps och tvärskepps.

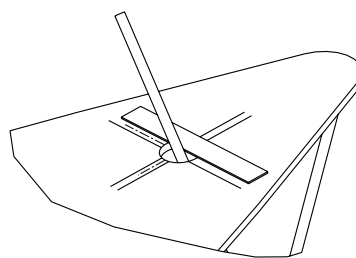


Fig. 3.1.b

4. Avlasta genuafallet med ett annat likvärdigt fall. Koppla loss det första genuafallet.

5. Montera en bit plywood eller liknande med 3st skruv enligt fig 4.1.c. Sätt skruvarna nära hålkanten för sticksågen/hålsågens frigång. Obs! För noggrannare markering bör  $\text{Ø}50$  hålet i däck läggas igen med t.ex. en träbit och snabbhärdande spackel.

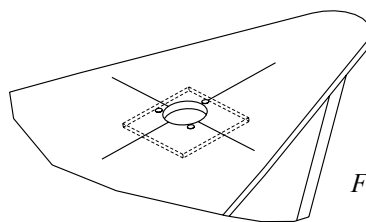


Fig. 3.1.c

6. Lägg på den bifogade håltagningsmallen. Tillse att mallens centrumlinjer sammanfaller med markeringarna i däcket. Fäst mallen med tejp.

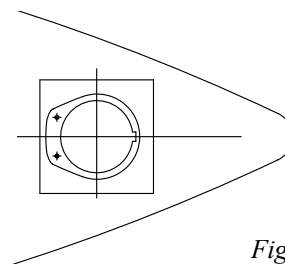


Fig. 3.1.d

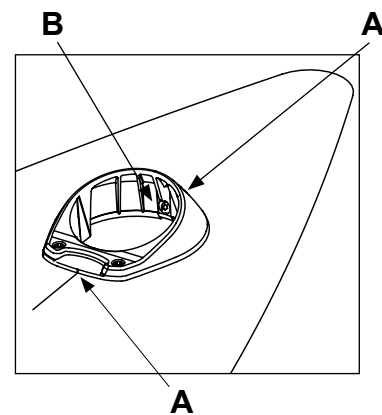
7. Borra det stora hålet med hjälp av en hålsåg, alt. sticksåg. Gör inte hålet för stort. Fila vid behov. Borra även hålen för fästskruvarna (Se sid 7). Fila även ut urtaget i förkant.

8. Montera däcksgenomföringen. Markeringar (A) i för och akterkant underlättar centreringen längsskepps. Däcksgenomföringen har ett dike för tätningssmassa om sådan önskas.

Kontrollera att däcksgenomföringen ligger an mot hålets akterkant när skruvarna dras åt.

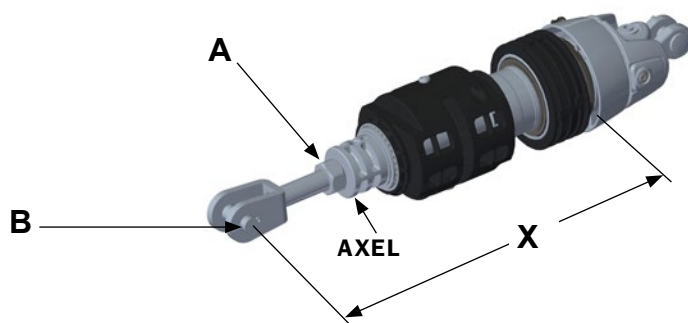
Om däckstjockleken tillåter kan en skruv även dras i framkant (B).

Om däcket är tunt och däcksbeslaget lyfter i framkant måste däckstjockleken ökas lokalt så att skruven kan dras.

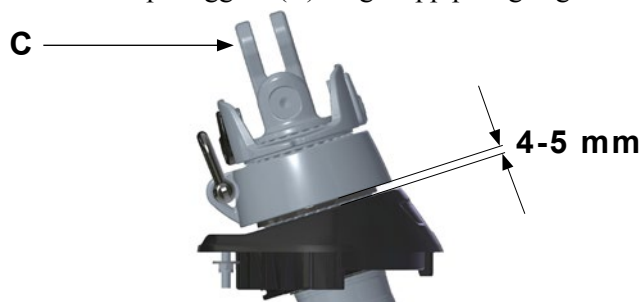


### 3.2 Montering av nedre lagringsdel i båt.

1. Börja med att demontera linkåpa och brätten. Se kap 7.4.2 och 7.4.3 (sid 32-33)
2. Mät avståndet mellan däcksgenomföringens ovansida och förstagsfästets hål ungefärligt. Justera därefter lagringsdelens gaffelterminal tills måttet (X) mellan riggbult och halshornringens undersida överensstämmer med uppmätt mått  $\pm 10$ mm. Låt gaffelterminalens mutter (A) vara lös.



3. Lossa riggbulten (B) och för ner lagringsdelen genom däcksgenomföringen. Montera riggbult men montera inte saxpinne.
4. Lyft halshornsringen schackel och kontrollera att måttet mellan halshornsringen och däcksbeslaget är 4-5mm. Notera att halshornsringen snedställer sig vid last, detta är helt normalt. Justera måttet genom att vrida på toggeln (C) längst upp på lagringsdelen.



5. Lossa riggbulten och lyft upp lagringsdelen. För Furlex Electric är justeringen nu klar, dra inte åt muttern (A). För manuella system fortsätt enl. följande: Skruva ut gaffelterminalen minst 5 varv. Obs! räkna varven Applicera några droppar låsvätska på gängan (D) och skruva tillbaka terminalen till sitt ursprungliga läge (räkna varven). Dra åt muttern hårt mot lagringsdelens ände. Håll emot genom att låsa toggeln i ett skruvstycke eller håll emot med en skruvmejsel el. liknande (E). En låsbricka kan förekomma mellan mutter och lagringsdel men arbetsgången är den samma. Detta är en permanent låsning av gaffelterminalen, tillse att muttern är ordentligt dragen. För ner lagringsdelen genom däcksbeslaget och montera riggbult + saxpinne. Lyft halshornsringen i shacklen, rotera halshornsringen och kontrollera att spelet mellan halshornsring och däcksbeslag är tillfredställande.

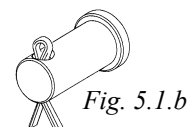


Fig. 5.1.b

### 3.3 Montering av manöverlina

För igenom manöverlinan genom linledarbeslaget som har skruvarna monterade. Om seglets UV-skydd är placerat på styrbords sida, ska manöverlinan komma ut på babord sida av lintrumman. Om UV-skyddet är monterat på babords sida, ska manöverlinan komma ut på styrbord sida av lintrumman. Mata linan genom trummans båda ”rännor” för att montera manöverlinan. Fäst den första skruven i linan ca. 25 mm från linans ände. Dra sedan åt linan och skjut in den i kilspåret innan den andra skruven monteras. Överdra inte skruvarna!



### 3.4 Montering av brätten och linkåpa.

1. Montera de fyra brättena.



2. Montera linkåpan. Dra åt de övre skruvarna (B). Överdra inte. Dra åt nedre skruvar(A) lätt. Finjustering av lintrumman kommer ske efter att manöverlinan monterats.

204TD: På första versionen måste lintrumman måste roteras för att alla skruvar ska nås.



3. Fyll upp ca 24 varv manöverlina på trumman genom att vrida på toggeln medsols om manöverlinan monterats för motsols inrullning enl. bild. Injustering och fixering av trumman sker senare i kapitel 5.3 ”Dragning av manöverlina”



## 4 Montering

Innan montering påbörjas skall den övre förstagsprofilen och det övre distansröret kapas till rätt längd enligt tabell 3.

### 4.1 Montering av förstagsprofilen

Montering av förstagsprofil ska göras på en ren och plan yta. Se till att utrymmet är tillräckligt så att förstagets hela längd kan sträckas ut.



**Observera att förstagsprofilerna monteras på förstaget nerifrån och upp. Observera också att förstagsprofilerna sätts samman uppifrån och ner i motsats till äldre Furlex system. (Rodsystäm monteras i omvänd ordning, se separat instruktion 597-180-E).**

1. Sträck ut wiren på ett plant, rent underlag.  
Stag med pressat gängändstycke: Skruva av den nedre ögonterminalen och var försiktig så att gängan på det pressade ändstycket inte skadas. Skydda gärna gängan med el-tejp eller liknande.

2. Börja med att trä den övre profilen och det övre distansröret på förstagswiren.  
Distansrören är igensvetsade men de kan enkelt öppnas för hand. Kontrollera att distansröret förs in korrekt. Rörets slits ska orienteras i sidled.



Fig. 4.1.a

3. Lägg till ett kort 204TD: 200mm/304TD: 250mm) skarvstycke och använd det för att skjuta upp distansröret i den övre profilen. Distansröret ska skjutas in ungefär ett halvt skarvstyckes längd.



Fig. 4.1.b

4. På system med Sta-lok wireterminal kan fallsvirveln och toppskyddet monteras vid denna punkt, se nedan. På system med gängat ändstycke måste toppskyddet monteras efter montering av segelintaget.

5. Lägg till ytterligare en profil och ett distansrör. Se till att distansröret har korrekt riktning. Lägg också till ytterligare ett kort skarvstycke.

6. Montera ett kort kopplingsbleck i den andra profilen som beskrivs nedan. Skjut ned det första skarvstycket i den andra profilen för att låsa kopplingsblecket.



Fig. 4.1.c

7. Anslut de två profilerna.



Fig. 4.1.d

8. Skjut ett skarvstycke tillbaka upp i den första profilen för att låsa kopplingen. Använd ett andra skarvstycke för att skjuta på det andra distansröret. Det andra distansröret ska skjutas in ungefär ett halvt skarvstyckes längd. Detta kommer att säkerställa korrekt placering av det första skarvstycket.



Fig. 4.1.e

9. Repetera dessa steg för de återstående 2400 mm förstagsprofilerna. Använd endast korta (250 mm) skarvstycken.

10. Montera det långa (204TD: 260mm/304TD: 325mm) skarvstycket på wiren. Montera sedan det korta distansröret och slutligen den nedre (204TD: 730mm/304TD: 700mm) profilen.  
Se till att änden med ett hål (A) kommer först.

Fig. 4.1.f



11. Anslut på samma sätt som tidigare men använd det långa kopplingsblecket denna gång. Skjut in det korta distansröret ca. 50 mm och lämna utrymme för pluggen för lagerhalvorna, se nedan.

12. Snäpp fast segelintagets kopplingsbleck och positionera segelintaget. Fäst med skruven och dra åt måttligt.

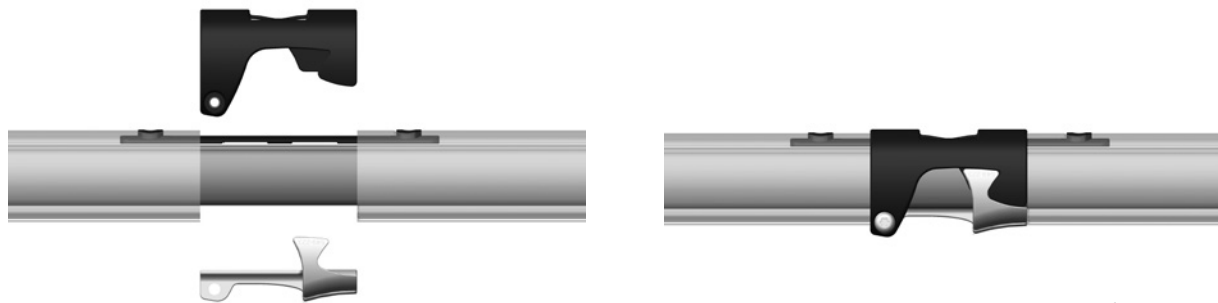


Fig. 4.1.g

13. För på fallsvirveln uppifrån och skjut den nedåt tills det tar stopp ovanpå segelintaget. Montera sedan toppskyddet och tryck in det i den övre förstagsprofilen tills det tar stopp. Fäst med de två förmonterade skruvarna. Dra åt skruvarna tills de bottnar, men inte för hårt.

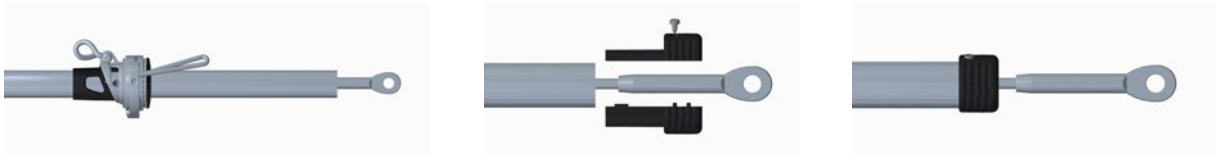


Fig. 4.1.h

14. Montera lagerhalvorna som beskrivs nedan. Justera så att hålet i den främre lagerpluggen ligger i linje med det främre hålet i 700 mm förstagsprofilen. Pressa in fjäderpinnen (A).



Fig. 4.1.i

Monteringen av förstagsprofilen är nu slutförd. Nästa steg består i att montera wireterminalen till staget. Det finns två typer av Sta-lok wireterminaler, med eller utan vantskruv.



**OBS! Om kompaktwire används skall konan som följer med staget användas!**

15. Lossa adapterrörets skruvar något och för på röret på profilen. Skydda både profilen och adapterröret med papper eller plast. Säkra röret med tejp inför påriggning. Märk profilen med märkpenna som visas att underlätta positionering vid senare montering.

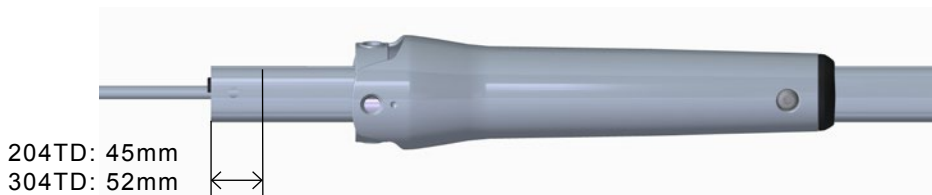


Fig. 4.1.i

## 4.2 Montering av Sta-lok wireterminal. Öga eller vantskruv.

Observera! För system med gängat ändstycke, hoppa över detta avsnitt och gå direkt till kapitel 4.3.

1. Innan wiren kapas, mät wiren från mitten av hålet i det övre pressade ögleändstycket. Markera kapmättet WL noggrant på wiren med en märkpenna. (WL-måttet har beräknats i ”Tabell 2”, (kapitel 2.5).

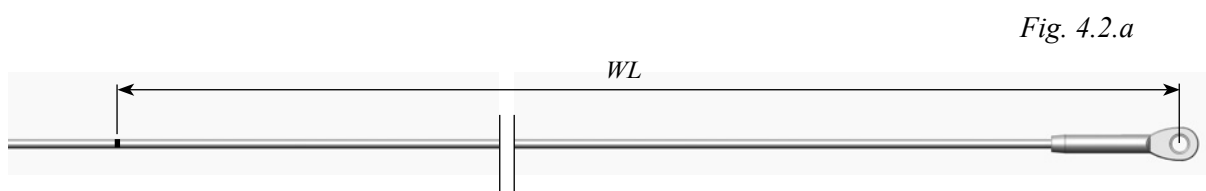


Fig. 4.2.a

2. Tejpa på båda sidor om kapmarkeringen, för att underlätta kapningen. Kapa wiren försiktigt med en bågfil.

3. Skruva av hålskruv, kona och konad bricka från terminaldelen (eller Furlex-vantskruv om sådan används). Avlägsna togglan från terminaldelen.

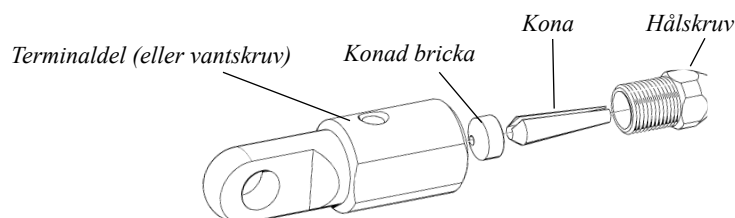


Fig. 4.2.b

4. Trä på hålskraven på wiren.

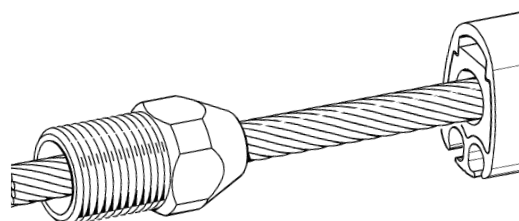


Fig. 4.2.c

5. Skjut in konan i wrens kärna (7 kardeler). Wrens kärna skall sticka ut ca 2 mm utanför konan.

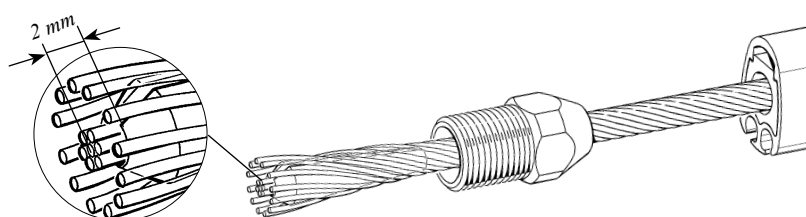


Fig. 4.2.d

6. Fördela wirens ytterkardeler jämnt runt konan och för ned hålskruven så att kardelerna hålls på plats. Håll en skiftnyckel mellan den nedre profilen och hålskruven. Knacka på wiren så att den kilar fast ordentligt i hålskruven. Kontrollera att wirens kärna sticker ut ca.2 mm från konan. Se fig. 3.2.d.

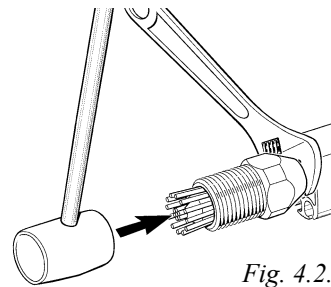


Fig. 4.2.e



**OBSERVERA! Kontrollera att inga kardeler ligger i konans slits.**

7. Böj ytterkardelerna något inåt med en polygrip eller knacka på kardelerna med en liten hammare. I senare fallet krävs att hålskruvens gänga placeras på ett mjukt underlag (tråkloss eller liknande) för att förhindra att den skadas.

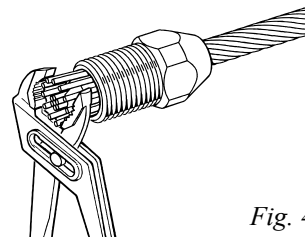


Fig. 4.2.f

8. Lägg in den konade brickan i terminaldelens gängade del (eller vantskruvens). Applicera en lång sträng låsvätska på hylsans gänga. Skruva fast terminaldelen på hålskruven, dra åt försiktigt och tvinga wiren vidare in i terminalen.

9. Skruva isär och kontrollera att ytterkardelerna är jämnt fördelade runt konan. Korrigera eventuella kardeler som ligger över varandra.

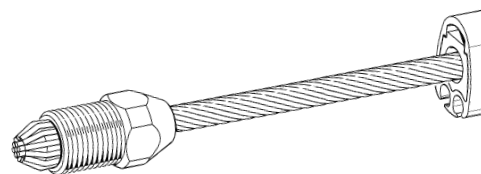


Fig. 4.2.g



**OBSERVERA! Kontrollera att inga kardeler ligger i konans slits!**

10. Om montaget ej har lyckats och behöver göras om, se tillämpliga avsnitt i kapitel 7.4, "Demontering"

11. Applicera ytterligare 2-3 droppar låsvätska på gängan och skruva ihop terminalen, drag åt ordentligt. Terminalen är nu låst permanent.

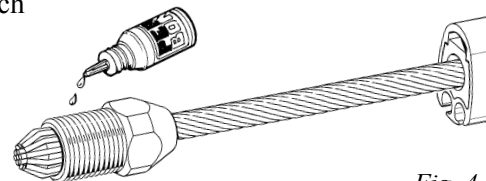
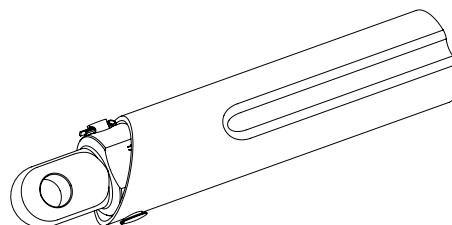


Fig. 4.2.h

12. Återmontera låsrörets riggbult och saxpinne på vantskruven om sådan valts.

Profilenheten är nu klar att för att rigga på båten.  
Kontrollera staglängden NFL enligt tabell 2 på sid 11.



### 4.3 Montering av ögleändstycket på det pressade ändstycket

1. Avlägsna toggeln från ögleändstycket.



Fig. 4.3.a

2. Skruva på änden med ögleändstycket på det gängade ändstycket tills hålen i ändstycket och ögat ligger i linje.



Fig. 4.3.b

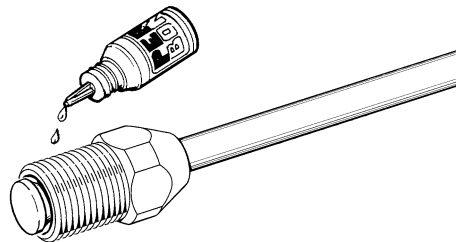
3. Montera fjäderpinnen med en hammare för att låsa terminalen permanent.

4. Profilenheten är nu klar att för att rigga på båten. Kontrollera staglängden NFL enligt tabell 2 på sid 11.

### 4.4 Montering av nedre ögleändstycke till rodstag

1. Skruva ut hålskruven på den nedre terminaldelen eller vantskruven och avlägsna konan och den konade brickan. Dessa delar ska ej användas vid användning av rod. Avlägsna toggeln från terminalen eller vantskruven.

2. Applicera 2-3 droppar låsvätska på gängan och skruva ihop terminalen. Kontrollera att rodstagets stukade huvud är korrekt placerat i sitt säte och att sätet sitter korrekt i hålskruven.



3. Dra åt ordentligt för permanent låsning.

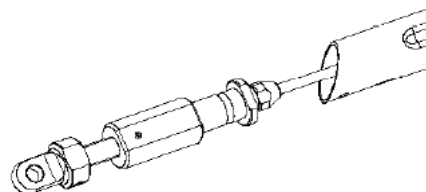


Fig. 4.4.a

4. Återmontera låsrörets riggbult och saxpinne på vantskruven om sådan valts.

Profilenheten är nu klar att för att rigga på båten.  
Kontrollera staglängden NFL enligt tabell 2 på sid 11.

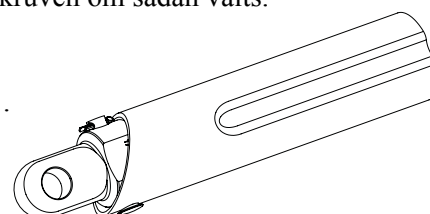


Fig. 4.4.b

Fig. 4.4.c

# 5 Riggning

Furlex-profilen transporteras och riggas lämpligast ihop med masten.

## 5.1 Påriggning på redan riggad mast

1. Slacka häckstaget maximalt. Se dock till att inte skruva ut en ev. vantskruv mer än att gängorna är synliga inne mellandelens slitsar.
2. Spänn fast masttoppen med genua fallet. Fäst fallet med skruvschackel eller knopa i ett starkt däckfäste. Om fallet har en fallkrok skall denna ej användas av säkerhetsskäl.



**Använd alltid en kraftig skruvschackel eller knopa fallet.**

3. Knopa runt Furlex-profilen med en stark smidig lina. Slå dubbelt halvslag på två ställen ca 1 meter från toppen. Tejpa över knoparna så att dessa ej kan glida.
4. Hissa upp staget med ett ledigt fall.
5. ”Gå upp” i masten och koppla Furlex-systemets övre ändstycke till förstagsfästet. Använd alltid en riktig båtmansstol. Om det ej finns några förliga fall lediga får uppstigningen ske i storfallet. För ytterligare tips, se ”Att gå upp i mast” i Seldén Masts rigganvisningar, eller kontakta din Furlex-återförsäljare.

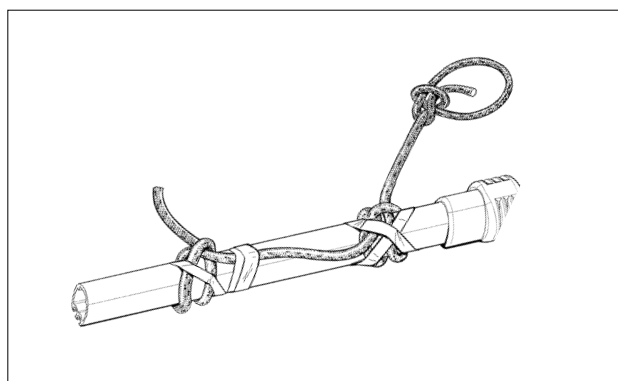


Fig. 5.1.a

6. När staget är monterat i toppen kopplas det till nedre lagringsdelen. Saxpinnen till riggniten skall brytas isär 20°. Den blir då inte deformerad när den skall demonteras och kan återanvändas flera gånger.

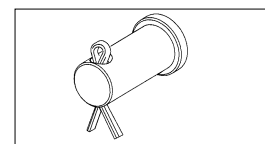


Fig. 5.1.b

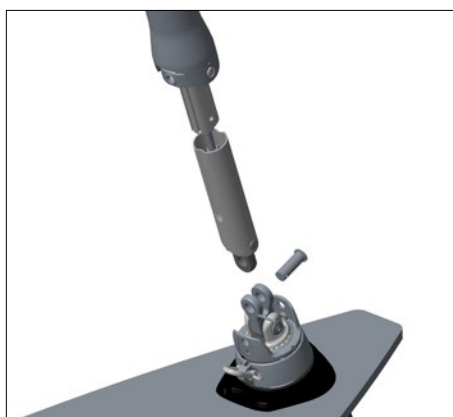
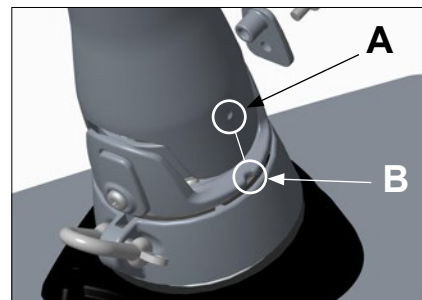


Fig. 5.1.c

**För ytterligare tips, se Seldén Masts rigganvisningar, eller kontakta din Furlex-återförsäljare.**

7. För ner adapterröret och montera det till den nedre lagringsdelen. Se till att låsrörets markering A linjerar med markeringen i nedre lagringsdelen B som bilden visar. Applicera låsvätska på skruvarna och skruva fast bussningarna. Drag åt skruvarna hårt.

Fig. 5.1.d



8. Applicera låsvätska på en av profilskruvarna. Lyft upp förstagsprofilen tills markeringen på profilen (se fig. 4.1.i på sid 19) linjerar med adaptorns ovkant så att hålen i båda enheterna stämmer överens. Dra skruven lätt. Applicera låsvätska på den andra skruven och dra sedan åt båda skruvarna hårt.

Fig. 5.1.e

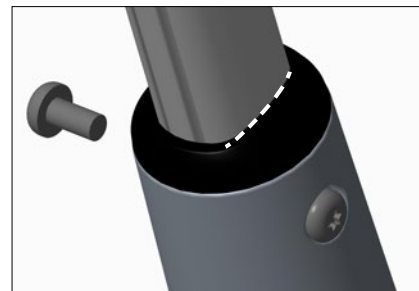
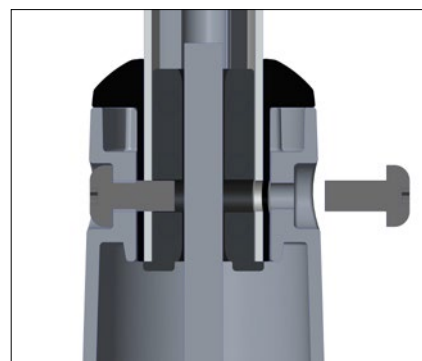


Fig. 5.1.f

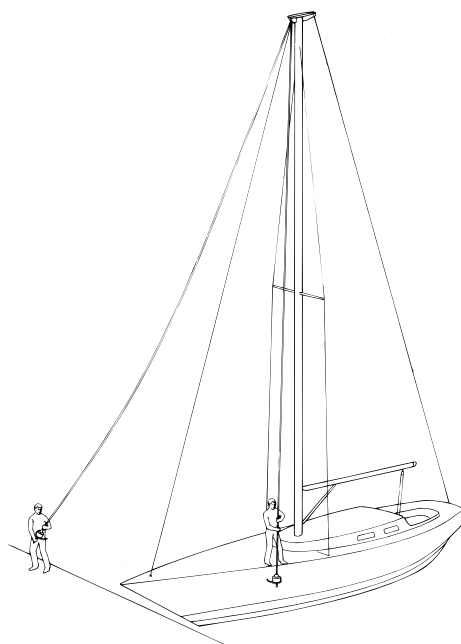


9. Spänn förstaget till 20% av wizens brottslast. Då det ej går att mäta spänningen på ett enkelt sätt på det profilkädda förstaget kan detta ske på häckstaget. P.g.a. vinkelskillnaden mot masten mellan dessa stag, motsvarar detta, på en Mastheadrigg, ca 15 % av häckstagets brottslast, förutsatt att detta är av samma dimension som förstaget. (Förstagets spänning = ca 1,25 x häckstagets spänning.)

**Ett hårt sträckt stag ger det minsta rullmotståndet.**

## 5.2 Påriggning ihop med masten

1. Lägg masten med framsidan uppåt.
2. Koppla Furlex-systemets övre ändstycke till förstagsfästet
3. Lyft masten. Låt Furlex-systemet ligga på förkant mast.
4. Låt en person bevaka Furlex-systemet så att det ej hakar fast under mastlyftet. Håll det gärna utanför bordläggningen när masten sänks för att undvika att ”ställa masten på staget”.
5. Koppla staget till båten enligt kap. 16.1, punkt 6–8.



### 5.3 Dragning av manöverlinan

Nedan visas en schablonfigur för lindragningen i en ankarbox samt några råd för bästa funktion. Brytblocket inne i ankarboxen samt skivbox för att leda linan genom däck levereras ej med Furlex-satsen då dessa ofta måste anpassas individuellt efter varje båt.

- Manöverlinan skall angöra lintrumman i rät vinkel mot förstagets sträckning. Det skall vara minst 300mm till manöverlinans första brytpunkt, för att linan skall rullas upp jämnt på lintrumman.
- Använd gärna kullagrade block med stora trissor för att minimera friktionsförlusterna. (Undvik att leda linan genom rör, inbyggda i däck då det ökar risken för friktion i manöverlinan.)
- Hållfasthetskrav: För att klara de laster som Furlex-systemet dimensionerats efter skall brytblocket under däck samt däcksgenomföringsblocket ha en maximal arbetslast (SWL) som inte understiger: 204TD: 300kg/304TD:500kg
- När manöverlinan är dragen, lyft linkåpan uppåt och vrid den så att linan går fritt utan att skava på linkåpan. Dra åt skruvarna (A) för att låsa linkåpan. Överdra inte. Se kap. 3.4.

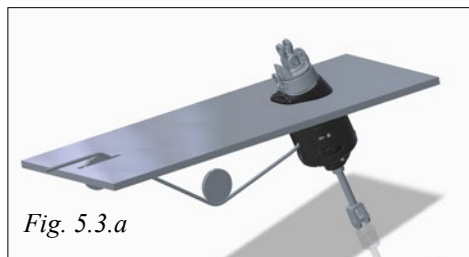


Fig. 5.3.a



Fig. 5.3.b

Linan skall ledas akterut till sittbrunnen via de ledblock som ingår i Furlex-satsen. Ledblocken monteras på mantågsstöttor och pulpit. Monteringsbeskrivning, se Fig. 5.4.a.

Sista brytblocket vid sittbrunnen bifogas ej Furlex-satsen.

Detta måste anpassas individuellt efter varje båt beroende på fästpunkter, valt linarrangemang och ev. även efter stilen på övriga block på båten.

Vi rekommenderar ett block som kan leda i linans dragriktning.

Blockets maximala arbetslast får ej understiga:

204TD: 300kg

304TD: 500kg

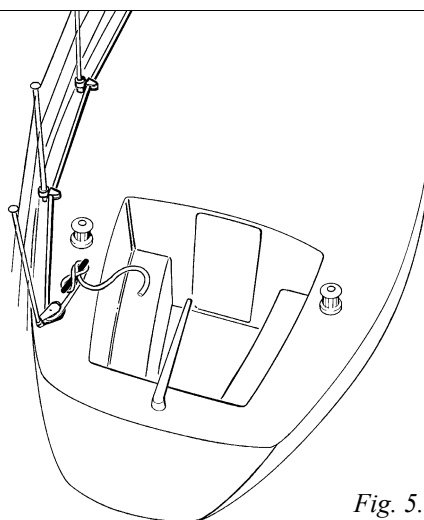


Fig. 5.3.c

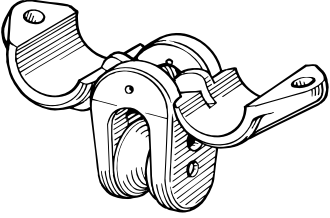
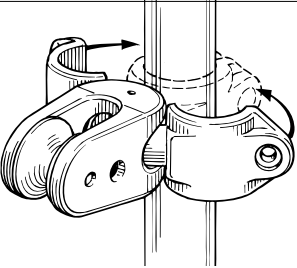
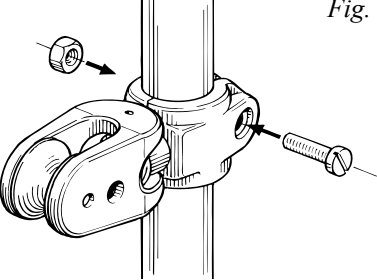
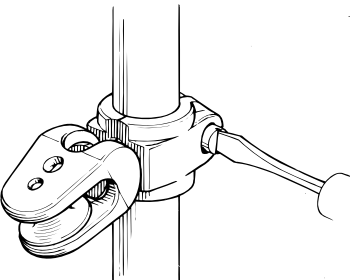
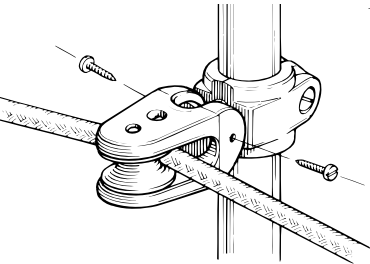
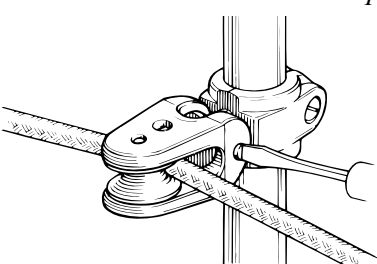


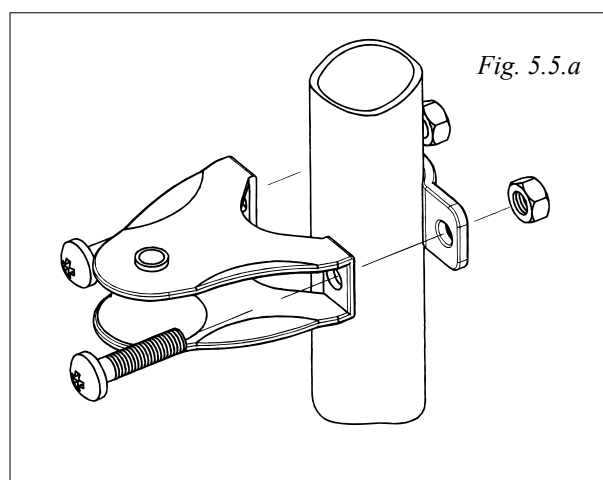
**Manöverlinan måste kunna beläggas på ett säkert sätt. Ett block med s k Cam-cleat fungerar för låsning av ett rev men är en osäker låsning då båten lämnas utan tillsyn. Linan bör då av säkerhetsskäl vara belagd på knap. Ett enkelt brytblock i kombination med en knap är vår rekommendation. Om manöverlinan lossar och seglet oavsiktligt rullas ut och får fladdra fritt i hård vind kan detta innebära att seglet förstörs!**



## 5.4 Montering av ledblocken

I satsen för 204TD ingår 4st ledbara block för montering på 25mm mantågsstötta. I satsen för 304TD ingår 1st ledbart block för montage på, i första hand Ø 25 mm pulpit samt 4 st fasta ledblock för montage på Ø 25 mantågsstötta. De fasta blocken kan även monteras på Ø 30 mm mantågsstötter men för detta måste bif. skruv bytas till M6-25 mm.

<p>1.  <i>Fig. 5.4.a</i></p> <p>Sätt bygelhalvorna i skivhuset, enligt figur.</p>	<p>2.  <i>Fig. 5.4.b</i></p> <p>Kläm ihop bygelhalvorna runt mantågsstötten.</p>
<p>3.  <i>Fig. 5.4.c</i></p> <p>Skruva ihop bygelhalvorna med bifogad M6-skruv och mutter. Drag skruven lätt.</p>	<p>4.  <i>Fig. 5.4.d</i></p> <p>Rikta skivhuset till önskat läge och drag åt M6-skraven.</p>
<p>5.  <i>Fig. 5.4.e</i></p> <p>Träd i manöverlinan och kontrollera inställningen. Lås slutligen blocket i läge...</p>	<p>6.  <i>Fig. 5.4.f</i></p> <p>...med bifogande självskärande skruv.</p>



# 6 Seglet

## 6.1 Seglets anpassning till Furlex-systemet

För att passa till Furlex-systemet kan seglet behöva modifieras. Max. förlikslängd beräknas enligt tabellen 1 på sid 6 FLD-(F+E), (uträknad förstagslängd FLD enligt tabell 2 sid 11 – fallhornsavdrag-halshornsavdrag).



En förutsättning för att fallstyrningen skall fungera är att fallsvirveln befinner sig i ett läge där kravet på 5–10° fallvinkel uppfylles. Om seglet ej har sådan längd måste förlikslängden justeras.

**FÖR LÅNGT SEGEL:** Seglet kortas, t.ex. i samband med byte till Furlexanpassat förlikksband.

**FÖR KORT SEGEL:** Seglet förlängs med en wire stropp som monteras i seglets fallhorn. Taluritpressa fast stroppen direkt i seglet. Den kan då inte lossas oavsiktligt, förkomma eller förväxlas. Alla båtens försegel måste anpassas till korrekt förlikslängd, (se kap. 1.5 sid 6). Mellan fallsvirvelns överkant och profilens toppskydd skall det vara ett avstånd på minst 50 mm då seglet är helt sträckt.

”Cutback” för halshornet enligt tabell 1 sid 6.

Förliket anpassas till Furlex-profilen enligt profilens mått i tabellen 7.1.1.

Om seglet förses med UV-skydd monteras detta med fördel på styrbords sida. Seglets halshorn kommer då p.g.a. frivarvets ändlägen (se ”Att sätta segel”, kap. 6.4) att hamna i linje med profilens likrännor. Om seglet redan är försett med ett UV-skydd på babords sida, kommer halshornet att hamna något vridet åt styrbord. Halshornsringens frivarv kommer att fungera lika bra.

Använd Webbing-band i seglets fall- och halshorn istället för öljetter. Seglet följer då profilens form vid inrullning och får bättre form vid revning.

## 6.2 Justering av förstagets längd

Furlex-systemet kan levereras med eller utan inbyggd vantskruv.

Med en inbyggd vantskruv, kan förstagslängden enkelt justeras. Uppspänning av förstaget utförs dock genom att spänna upp toppvandet och/eller häckstaget – inte genom att spänna upp förstagets vantskruv.

Seglet måste tas ner eller rullas ut och fallet släckas innan justering av förstagslängden. Följ sedan nedanstående steg:

1. Lossa adapterrörets skruvar ①. Lyft och avlasta förstagsprofilen innan den andra skruven lossas så att inte profilen faller ner okontrollerat på vantskraven. Ev. kan ett fall knopas runt profilen för att avlasta.
2. Med profilen ståendes på vantskraven, demontera låsbussningarna ② och lägg undan på ett säkert ställe.
3. För upp adapterröret på profilen och säkra med tejp.
4. Demontera vantskruvens låsrör (riggbult + saxpinne) ③ och för upp detta på profilen.
5. Justera vantskraven genom att hålla terminaldelen och vrida på bronsmellandeln. Återmontera i omvänd ordning.

Notera att vantskruvsdelarnas flata ytor måste vara parallella för att låsröret skall kunna monteras.



**Ta inte bort riggbultarna som ansluter förstaget till båten!**

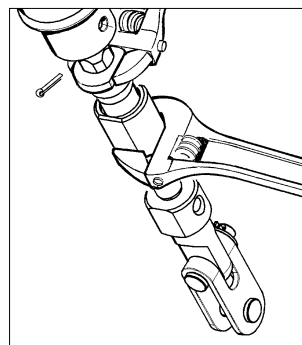


Fig. 6.2.a

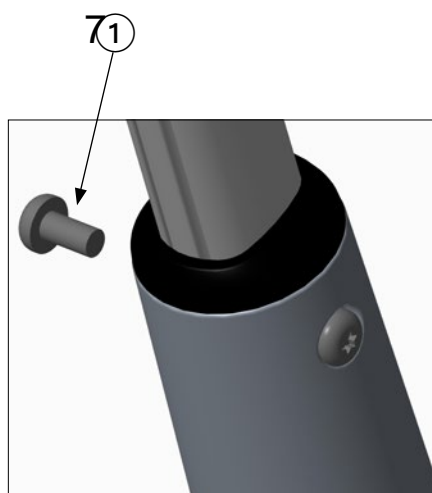


Fig. 6.2.b

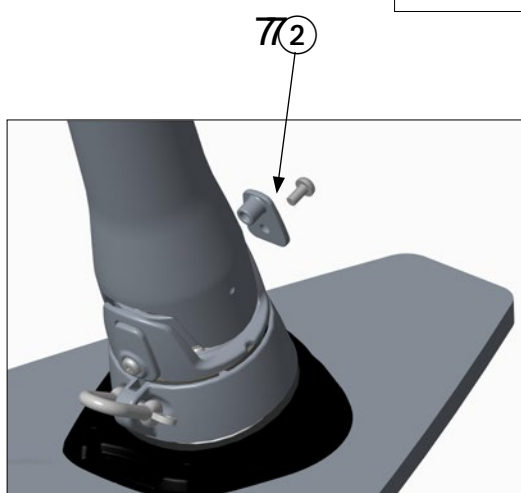


Fig. 6.2.c

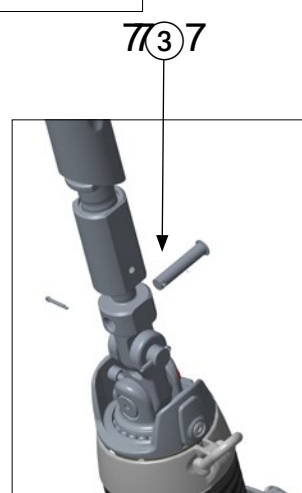


Fig. 6.2.d



**Vantskraven har ett stopp för max. utskruvat läge. Överbelasta inte detta stopp genom att försöka skruva ut vantskraven lite extra.**

## 6.3 Checklista

Gå igenom nedanstående checklista och kontrollera att alla viktiga punkter i instruktionen blivit utförda. Detta gör att Furlex-systemet kan fungera säkert och problemfritt under många år och i alla situationer.

- Kontrollera att vinkeln mellan fall och förstagsstag är 10–15° när seglet är hissat.
- Kontrollera att avståndet mellan fallsvirvel och toppskyddet inte är mindre än 50 mm.
- Kontrollera att alla segel som används har tillräcklig förlikslängd eller förlängningsstropp så att 10-15° kravet uppfylls.
- Kontrollera att inga fall kan fastna i fallsvirveln eller vrida sig runt förstagsprofilen.
- Kontrollera att manöverlinan är optimalt dragen från lintrumman till sittbrunnen för att undvika friktion och slitage.
- Kontrollera vid inrullning att förstagsprofilen roterar ett varv innan halshornsringen börjar rotera.
- Kontrollera att inte linledarbeslaget kommer i kontakt med lintrummans flänsar vid inrullning.
- Kontrollera att förstaget är ledbart både i övre och nedre infästning. Både långskepps och tvärskepps.
- Kontrollera att alla saxpinnar är säkrade, dvs separerade 20°.

## 6.4 Att sätta segel

1. Lägg ut seglet på däck. Seglet bör vara vikt i sick-sack med halshornet vänt förut.
2. Vrid halshornsringen moturs om manöverlinan löper ut på babord sida om trumman, eller medurs om den löper ut om styrbord. Det är viktigt att göra detta på rätt sätt eftersom det garanterar att frivarvsfunktionen fungerar korrekt, samt att seglets form förblir plan när det revas.
3. Fäst seglets halshorn i halshornsschackeln.
4. Fäst skotet i skothornet.
5. Om sådan medföljer, knopa hjälpmataren i halshornsschackeln och för seglets förlik genom hjälpmataren.
6. Fäst fallet i fallsvirvelns övre öga.
7. Sätt seglet i korrekt likskåra genom segelintaget. Om manöverlinan löper ut på babord sida om lintrumman skall seglet sättas i styrbords likränna och vice versa. Att sätta seglet i ”rätt” likränna ger ett lägre startmotstånd vid inrullning av seglet.
8. Sträck akterstaget hårt.
9. Hissa seglet. Hjälpmataren hjälper till att styra in seglet mot segelintaget med en liten vinkel. Mata seglet manuellt genom segelintaget om hjälpmataren inte ingår.
10. Sträck upp fallet tills en vertikal rynka uppstår i seglets förlik, släpp därefter något på fallet tills rynkan försvinner.
11. Avlägsna hjälpmataren helt efter att seglet har hissats.
12. Rulla in seglet genom att dra i manöverlinan. Låt lovarts skot löpa fritt men håll emot något på lä skot, tex. genom att låta det löpa ett varv runt en vinsch. Det är viktigt att få ett jämnt och hårt inrullat segel. Ett för löst inrullat segel kan vid hård vind blåsa ut en bit.
13. Kontrollera antalet varv manöverlina som finns kvar på lintrumman när seglet är helt inrullat. När seglet är helt inrullat, ska det vara åtminstone 3–5 varv kvar. Om antalet varv ska justeras görs detta genom att lossa skoten och för hand vrida förstagsprofilen tills 3–5 varv ligger runt lintrumman. Sätt sedan tillbaka skoten. Vid inrullning i hård vind blir segelrullen hårdare packad, vilket medför att mer lina krävs. Se därför alltid till att ha tillräckligt med lina på trumman.

14. När seglet är hissat, kontrollera att fallsvirveln befinner sig minst 50 mm under toppskyddet samt att fallvinkeln uppfyller 10–15° kravet.
15. När allt stämmer, märk fallet enligt figur för att förhindra översträckning. Detta är mycket viktigt!  
Markera även eventuella akterstagssträckares max. läge. Sträckningen av förstaget/häckstaget kan nu justeras utan att fallet överbelastas.

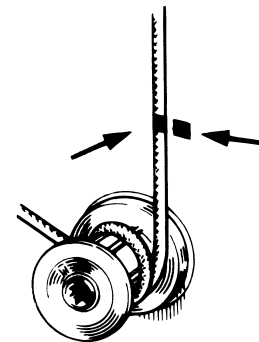


Fig. 6.4.a

## 6.5 Att rulla ut seglet

1. Lossa manöverlinan och lovarts genuaskot. Lägg dessa så att de kan löpa fritt under utrullningen.
2. För att få en kontrollerad utrullning lägger man lämpligen manöverlinan ett varv runt en vinsch eller ett halvt varv runt en knap. En viss friktion erhålles på detta sätt, vilket är speciellt lämpligt vid hårdare vindstyrkor.
3. Lägg läsidans genuaskot ett varv runt en vinsch. Rulla ut seglet genom att dra i skotet. När vinden fyller seglet kommer detta att underlätta utrullningen. Bästa bog för utrullning är bidevind till halvwind, eftersom vinden då tidigt fyller seglet.
4. Lägg skotet ytterligare några varv runt vinschen och skota seglet till önskad form.

## 6.6 Att rulla in seglet

1. Frilägg lovarts skot och se till att det kan löpa fritt.
2. Rulla in seglet på Furlex-profilen genom att dra i manöverlinan. Lossa lä skot. Håll emot något på skotet, t.ex. genom att låta det löpa ett varv runt en winch. Det är viktigt att få ett jämnt och hårt inrullat segel. Ett för löst inrullat segel kan vid hård vind blåsa ut en bit. Om båten lämnats utan tillsyn kan seglet fladdra sönder. Ett för löst inrullat segel kan också ge onödigt slitage då segelrullen pendlar fram och tillbaka i vinden.
3. Belägg manöverlinan omsorgsfullt. Om båten lämnas utan tillsyn bör manöverlinan av säkerhetsskäl vara belagd på knap.



**Om manöverlinan lossar och seglet oavsiktligt rullas ut och får fladdra fritt i hård vind under en längre tid kan detta innebära att seglet förstörs!**

Om båten lämnas en längre tid kan det vara en god idé att ta ner seglet och stuva det under däck. Seglet skyddas på så vis från UV-strålning och smuts. Seglet kan också täckas med ett segelkapell (s.k. ”strumpa”), vilket också ger ett effektivt skydd.

## 6.7 Revning

Furlex är utrustad med ett i förhållande till förstagsprofilen lagrat halshornsfasta. Vid inrullning, med mothåll på skotet, kan profilen rotera ett varv innan halshornet rullar med. Seglets bukigaste del planas därmed ut något. Vid fortsatt inrullning ger detta en god förutsättning för ett plant revat segel. Denna funktion kallas ”frivarv”.

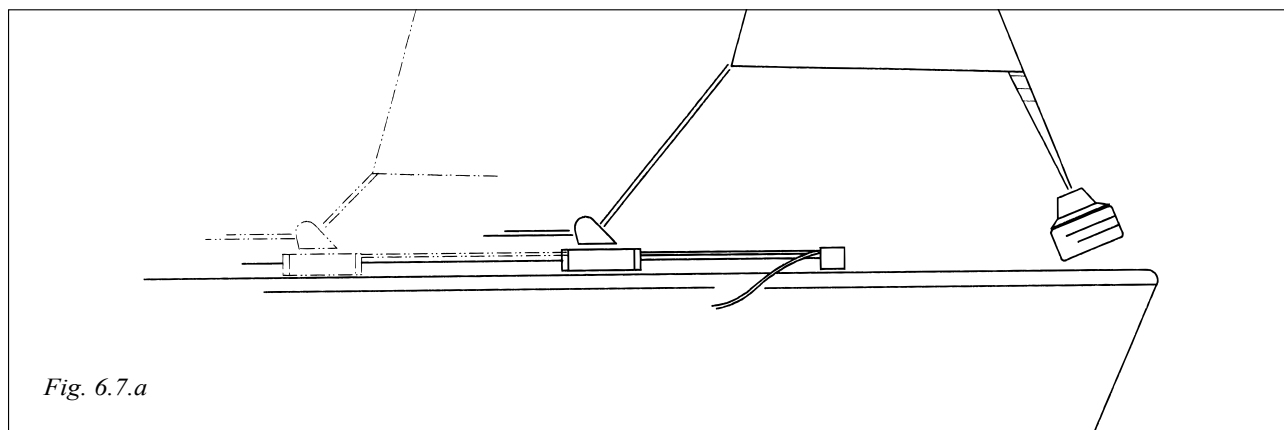
Bäst bog för revning är bidevind till halv vind. Vinden fyller då seglet delvis och hjälper till att förbättra seglets revade form.

Om vinsch används för manöverlinan, kontrollera då först att det inte finns något yttre hinder som kan stoppa upprullningen och därmed ge upphov till skador.

### Hur man revar:

1. Lossa lä skot så mycket att seglet börjar fladdra något utefter förliket.
2. Drag i manöverlinan så att seglet rullas in och därmed planas ut. Lossa skotet gradvis vid inrullning.
3. Belägg manöverlinan.

När seglet är revat kan det bli nödvändigt att justera skotpunkten.



## 6.8 Kappsegling

Furlex-systemet kan enkelt och snabbt modifieras från ett rullflocks system till en förstagsprofil med dubbla likrännor. Seglet kan sedan halsas i däcknivå, vilket gör det möjligt att utnyttja hela förstagets längd för segelsättning. De dubbla likrännorna ger möjlighet till snabba segelskiften.

Avlägsna segelintaget och för ner fallsvirveln till adaptorröret. Återmontera segelintaget och Furlex-systemet är klart för kappsegling!

# 7 Underhåll

## 7.1 Besiktning

För att systemet ska rotera lätt och fungera tillfredsställande år efter år bör besiktning och underhåll utföras med jämna mellanrum.

Detta bör göras en gång per år. Underhållet är enkelt, även med Furlex-systemet riggat på båten.

### Besiktningpunkter:

- Kontrollera förstagsprofilen beträffande skador. Om likrännorna är skadade kan det orsaka skada på seglet.
- Kontrollera att alla roterande delar kan rotera fritt och att alla lager är smorda. Om lagren verkar torra, smörj med vattenbeständigt Furlex-fett.
- Ledbyglarna bör inspekteras årligen och eventuella vassa kanter jämnas med fil. Ledbyglarna ska bytas ut när slitaget överstiger 50 %.

## 7.2 Service

Tvätta och spola hela Furlex systemet med färskvatten och ett mildt rengöringsmedel så att smuts och saltkristaller försvinner.

Observera! Vissa rengöringsmedel innehåller ämnen som kan ge frätskador på aluminium, det är därför viktigt att spola bort allt rengöringsmedel ordentligt.

När delarna torkat kan profilens eloxerade ytor behandlas med ett silikonfritt båtpolish eller vax. Detta ger ett bra skydd samt hindrar smutspartiklar från att fastna och smutsa ner seglet. De rostfria delarna går att polera med ett för ändamålet lämpligt polermedel. Skydda alltid svart plast vid polering av komponenter av rostfritt stål.

### Smörjpunkter:

- Smörj alla fyra kullager i den nedre lagringsdelen med vattenbeständigt fett.  
① Övre huvudlager. ② Undre huvudlager.  
③ Halshornsringens lager.
- För ner fallsvirveln till segelintaget och smörj båda kullagren ④ med vattenbeständigt fett.

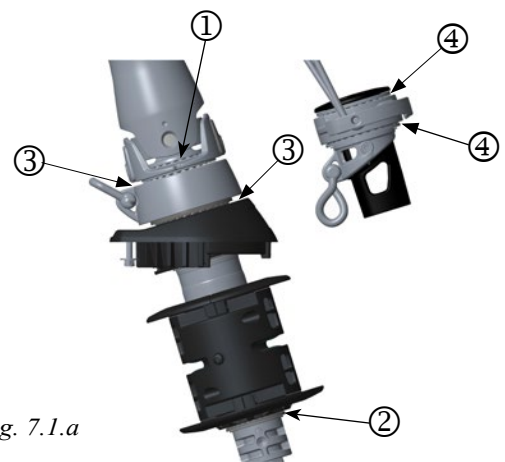


Fig. 7.1.a

## 7.3 Förvaring

Furlex-systemet förvaras lämpligen med masten när masten är nere. Se till att inga aluminiumytor kommer i kontakt med stål.

Ett smutsigt eller fuktigt Furlex-system får under inga omständigheter packas i plast eller andra tättslutande material.

I områden där frost förekommer, ska Furlex-systemet förvaras på en torr plats eller med upphöjda mittprofiler. Detta för att undvika frostsprängning.

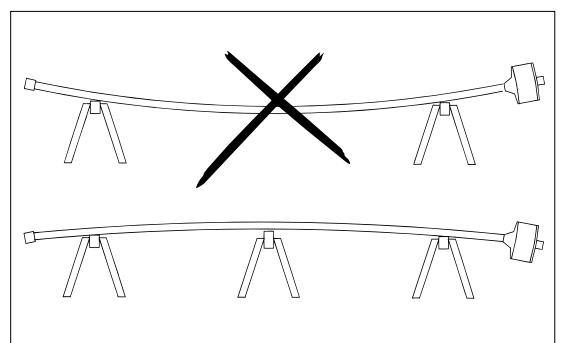





Fig. 7.1.b

## 7.4 Demontering

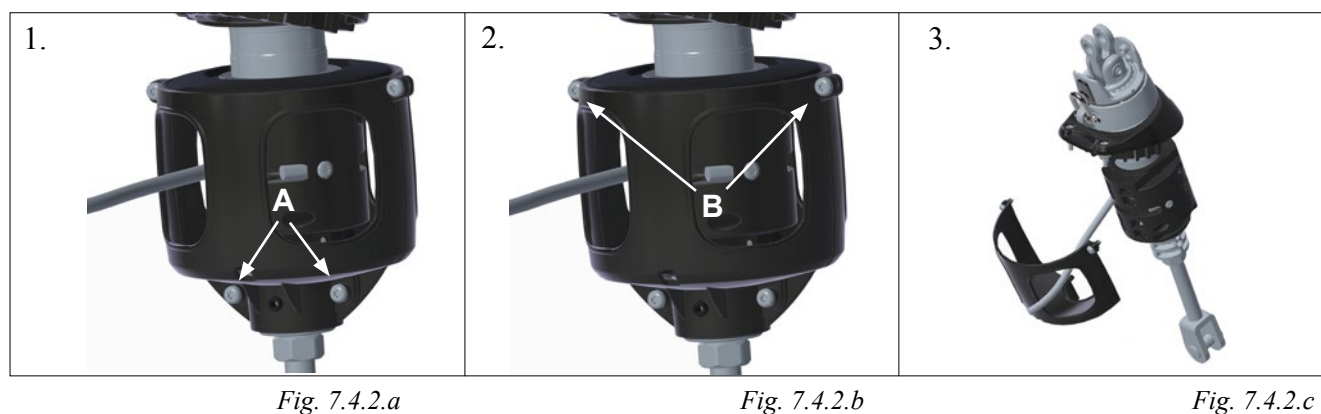
Plocka aldrig isär fallsvirveln eller trumenheten. Det kan vara svårt att återmontera dessa delar på ett korrekt sätt. (Kullagren är löst monterade och kan vara svåra att montera tillbaka!). Kontakta din Furlex-återförsäljare vid behov av service.

### 7.4.1 Segelintag

<p>1</p>  <p><i>Fig. 7.4.1.a</i></p>	<p>2</p>  <p><i>Fig. 7.4.1.b</i></p>	<p>3</p>  <p><i>Fig. 7.4.1.c</i></p>
<p>Avlägsna skruven.</p>	<p>Böj försiktigt upp plastkopplingen och dra ut segelintaget med den nedre änden först.</p>	<p>Böj upp kopplingen och ta bort den.</p>

### 7.4.2 Linkåpa

1. Börja med att lossa de undre skruvarna (A). Ta hand om skruvar och isoleringsbrickor.
2. Lossa de övre skruvarna (B) stegvis om vartannat. På detta sätt hålls skruvar och låsbrickor kvar på plats.
3. Avlägsna kåpan.



### 7.4.3 Manöverlina

Lossa skruvarna och frigör lina från rännan.

*Fig. 6.4.3.a*





#### 7.4.4 Brätten

Lossa de två skruvarna en bit i taget och dra isär brättarna stegvis. På detta sätt hålls skruvar och låsbrickor kvar på plats.



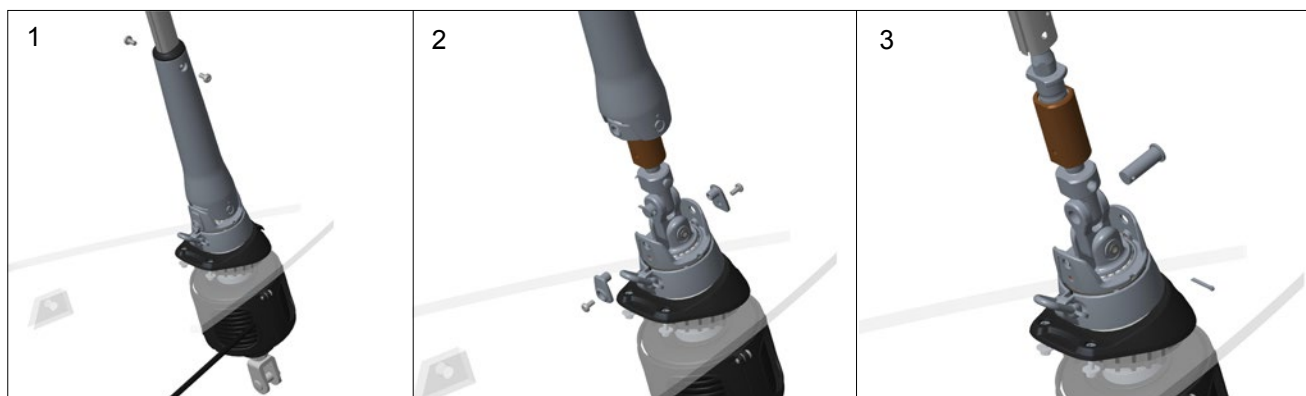
#### 7.4.5 Nedre lagringsdelen

1. Lossa adaptorrörets skruvar (1). Lyft och avlasta förstagsprofilen innan den andra skruven lossas så att inte profilen faller ner okontrollerat på terminalen. Ev. kan ett fall knopas runt profilen för att avlasta.
2. Med profilen ståendes på terminalen, demontera låsbussningarna (2) och lägg undan på ett säkert ställe. För upp adaptorröret på profilen och säkra med tejp. Om vantskruv används, demontera låsröret (riggbult + saxpinne) och för upp röret på profilen.



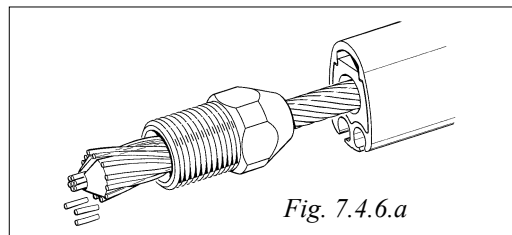
**Om trumenheten ska avlägsnas, måste riggen först säkras ordentligt med ett fall, som ersättning för förstaget. Efter bortkoppling av systemet från båtens stäv, kan trumenheten skjutas ner över terminaldelen eller vantskruven och tas bort.**

3. Demontera riggbult + saxpinne (3)



### 7.4.6 Sta-lok-terminal

1. För att ta bort Sta-lok-ögat ska ögleändstycket hettas upp för att frigöra låsvätskan.
2. Ta bort terminaldelen (eller vantskruven) från hålskruven.
3. Plocka ur den konade brickan som ligger i botten på ögat.
4. Skruva på terminaldelen helt och lossa den 2 varv därefter.
5. Knacka på terminaldelens öga (eller vantskruvens) så att hålskruven skjuts upp i wiren. Fixera om möjligt wiren i ett skruvstäd eller använd en stor rörtång eller liknande verktyg. Det ska vara minst 10 mm ledig wire mellan hålskruvens överdel och skruvstädets backar. Var noga med att skydda wiren mot skador från skruvstädet eller skiftnyckeln.
6. Skruva ur terminaldelen igen.
7. Klipp alla wiretrådar som ligger utanför konan jäms med bockningen, ca 5 mm.
8. Bänd isär konan något genom att sticka en liten skruvmejsel i konans slits och vrida. Knacka på skruvmejseln så att konan glider av wiren.
9. Vrid wirekardelerna rätt runt kärnan (moturs underifrån sett) och ta bort hålskruven.
10. Wiren kan nu dras ut ur förstagsprofilen.



### Före återmontering av Sta-lok wireändstycket:

1. Byt ut den använda konan till en ny.
2. Kapa wrens kärna jäms med ytterkardelerna. Avlägsna eventuella grader med en fil.

### 7.4.7 Gängat ändstycke/ögleändstycke

1. Tryck ut låssprinten.
2. Skruva ur ögleändstycket från det gängade ändstycket.

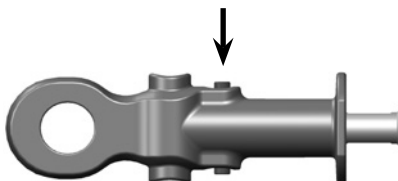


Fig. 7.4.7.a

### 7.4.8 Toppskydd

1. Avlägsna skruvarna.
2. Dra ut toppskyddets halvor.

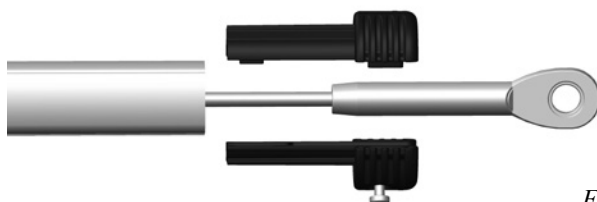


Fig. 7.4.8.a

### 7.4.9 Fallsvirvel

Fallsvirveln kan tas av från systemet genom att skjuta den nedåt i kombination med demontering av segelintaget och borttagning av trumenheten.

Alternativt kan fallsvirveln tas bort genom att skjuta den uppåt efter att toppskyddet har avlägsnats.

I båda fall måste staget lösgöras från båten.



Fig. 7.4.9.a



**Om fallsvirveln ska avlägsnas, måste riggen först säkras ordentligt med ett fall, som ersättning för förstaget.**

### 7.4.10 Förstagsprofil

Stagets terminal måste avlägsnas innan förstagsprofilen kan demonteras. (se kap 7.4.6)

1. Placera Furlex-systemet på en plan yta och se till att förstagsprofilen ligger rakt.
2. Slå ut fjäderpinnen (A). Tryck ut de nedre lagerhalvorna med en skruvmejsel eller liknande verktyg. Var försiktig så att hålen i förstagsprofilen inte skadas.
3. Ta bort segelintaget och toppskyddet.

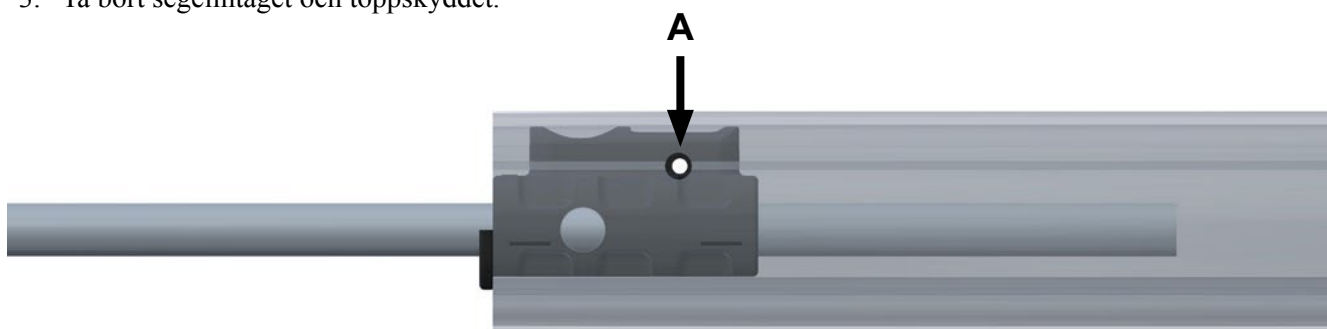


Fig. 7.4.10.a

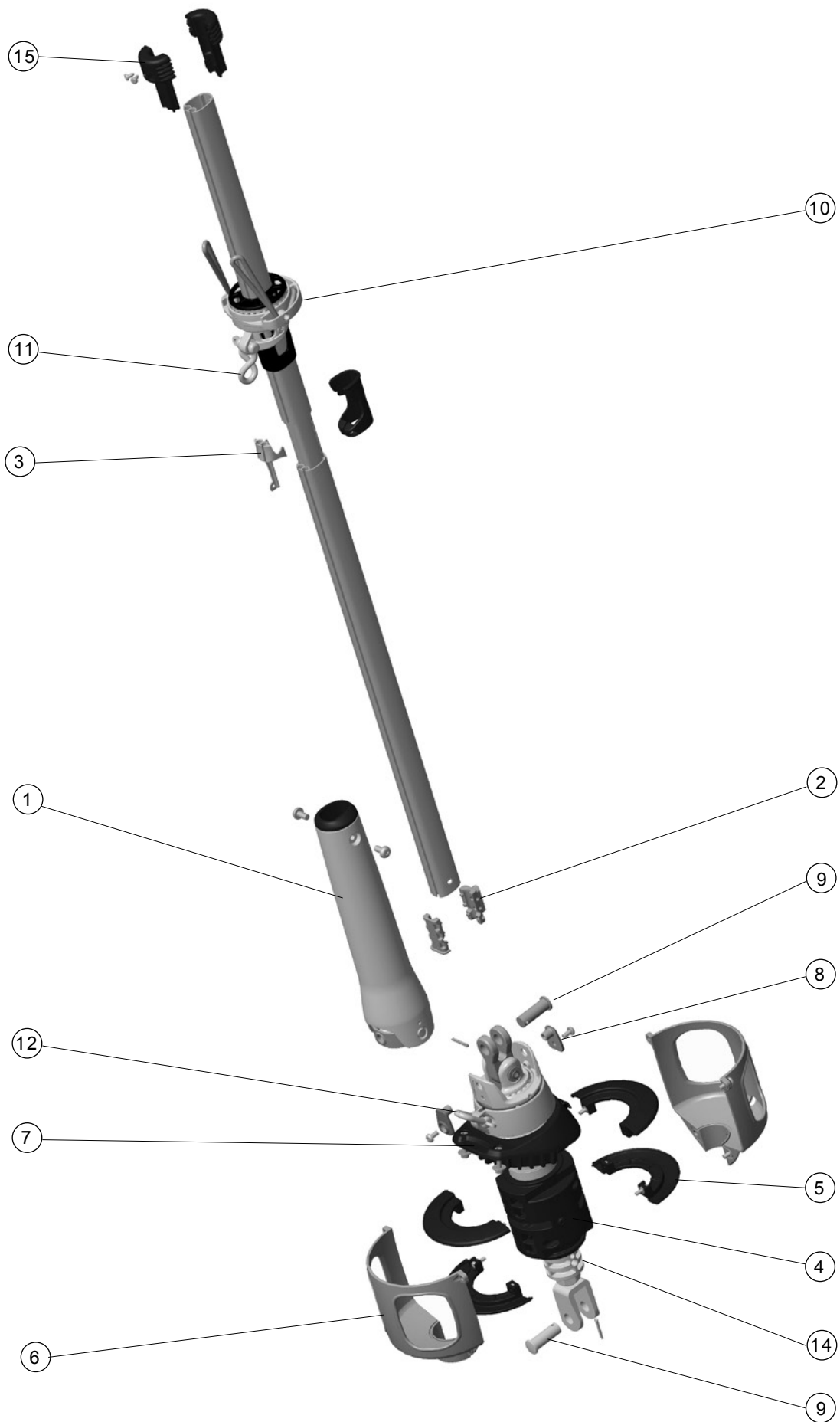
4. För ner det exponerade nedre skarvstycket (vid segelintaget) för att lösgöra den nedre kopplingen och dela skarven. Den nedre förstagsprofilen samt distansröret kan nu tas bort.
5. Använd det borttagna skarvstycket för att skjuta upp alla återstående distansrör och skarvar tills alla profiler kan tas isär. Håll hårt i förstagsprofilen när du knackar på skarvstycket med hammare. Använd en träbit eller liknande så att skarvstycket inte skadas.
6. Samla upp alla kopplingsbleck vid varje skarv och dra ut wiren.

## 7.5 Felsökning

	<b>Problem</b>	<b>Trolig orsak</b>	<b>Åtgärd</b>
7.5.1	”Seglet går inte att rulla ut eller kan endast rullas ut delvis.”	• Fockfallet har snott sig runt förstagsprofilen.	• Lätta något på fallet och försök att rulla tillbaka systemet.
		• Något annat fall har snott sig runt profilen.	• Rulla in systemet. Frigör fallet.
		• Manöverlinan är inte lossad eller har trasslat sig.	• Släpp eller frigör manöverlinan.
		• Förstaget är för löst ansatt.	• Sträck förstaget, i första hand genom att spänna häckstaget och/eller toppvantet. Om detta inte hjälper korta Furlex-systemet.
		• Smuts och salt i kullagren.	• Spola kullagren med färskvatten och smörj med Furlex fett.
		• För hög belastning på fallet.	• Lätta på fallet.
7.5.2	”Seglet går inte att rulla in, det är tungt att rulla in eller kan endast rullas in till viss del.”	• Fockfallet har snott sig runt förstagsprofilen.	• Lätta något på fallet och försök att rulla tillbaka systemet. Säkerställ att rätt fallsvinkel erhålls. Kapitel 4.1.1.
		• Något annat fall har snott sig runt profilen.	• Rulla ut systemet. Frigör fallet.
		• Det finns ingen lina kvar på trumman.	• Rulla ut seglet. Ta ner det och rulla upp mer lina på trumman. Alternativt kan skotet lossas, samla in seglet runt systemet och rulla upp mer lina på trumman.
		• Förstaget är för löst ansatt.	• Öka förstagsspänningen.
		• För stort vindtryck på seglet.	• Lossa mer på lä skot.
		• Lovarts skot ej lossat.	• Lossa på skotet.
		• Skotet har trasslat till sig.	• Ordna skotet.
		• Frivarvet är satt ur funktion.	• Spola kullagren med färskvatten och smörj med Furlex fett.
		• Manöverlinan dragen med stora brytningar som ökar friktionen.	• Arrangera omdragning av manöverlina och undvik stora brytningar.
		• Smuts och salt i kullagren.	• Spola kullagren med färskvatten och smörj med Furlex fett.
		• Manöverlinan har trasslat sig på trumman.	• Rulla ut och ta ner seglet. Rulla tillbaka manöverlinan. Rulla ut seglet med lite motstånd på manöverlinan i fortsättningen och undvik att ha för mycket lina på trumman.
		• Linledarbeslaget skaver mot lintrumman.	• Lossa beslagets skruv under trumman och justera inställningen.
		• Fallvirveln är upp-o ner.	• Montera fallsvirveln korrekt.
• För hög belastning på fallet.	• Lätta något på fallet.		
7.5.3	”Systemet ”wobblar” vid utrullning”	• Förstaget är för löst ansatt.	• Spänn häckstaget och/eller toppvantet. Detta kommer att spänna förstaget.

7.5.4	”Seglet rullar ut sig efter revning eller inrullning”	• Seglet är för löst inrullat.	• Rulla in med mothåll på linan.
		• Manöverlinan är inte belagd.	• Rulla in och belägg manöverlinan.
7.5.5	”Seglet är svårt att hissa”	• För tjockt förlöksband.	• Returnera seglet till segelmakaren och hänvisa till segelmakarinformationen i denna instruktion.
		• Seglet fastnat i något eller är inte tillräckligt löst på fördäck.	• Ordna seglet bättre på fördäck.
		• Fel på fallets dragning.	• Kontrollera trissor, vinsch osv.
		• Smuts och salt i likrännan.	• Rengör likrännan.
7.5.6	”Förlöket kan inte sträckas”	• Fallsvirveln går emot toppskyddet.	• Seglets förlök är för långt. Låt en segelmakare korta seglet.
		• Vinkeln mellan förstagsstag och fall är för stor.	• Seglet kortas eller beslag för fallstyrning flyttas upp.
7.5.7	”Seglet går inte att få ner”	• Fallet har snurrat sig runt förstagsprofilens övre ände.	• Lätta på fallet och försök att rulla tillbaka systemet.
		• Fallet snor sig runt förstagsprofilen allt eftersom seglet kommer ner.	• Sträck fallet för hand och ha lite mothåll på det när seglet tas ner.
		• Fallet har fastnat.	• Kontrollera fallets dragning (trissor, avlastare osv.).
7.5.8	”Seglets UV-skydd hamnar på insidan av det inrullade seglet”	• Manöverlinan är upprullad åt fel håll på trumman.	• Lossa skoten från seglet och samla seglet med en tamp runt Furlex-systemet. Drag i linan tills dess att trumman är tom. Rulla upp ett par varv lina på trumman för hand, i motsatt riktning. Sätt tillbaka skotet och rulla ut seglet. Rulla in och kontrollera att det finns 3-5 varv kvar på trumman när seglet är helt inrullat.
7.5.9	”Seglet är rynkigt i halshornet”	• Halshornsringen är vriden åt fel håll före halsning av seglet.	• Rulla ut seglet och lätta på fallet. Koppla loss fallkroken. Vrid halshornsringen ”runt systemet” och halsa seglet på nytt. Rulla in sakta och kontrollera att inrullningen av halshornet fördröjs ett varv i förhållande till förstagsprofilen.
		• Seglet är gammalt eller felaktigt skuret.	• Kontakta din segelmakare.
7.5.10	”Vid hård skotning fladdrar ändå akterliket”	• Felaktig skotpunkt.	• Flytta fram skotpunkten.
		• Felaktigt spänd snörplina.	• Justera snörplinan (kontakta din segelmakare).
		• Seglet är gammalt eller felaktigt skuret.	• Kontakta din segelmakare.
7.5.11	”Akterliket stänger (böjer sig inåt)”	• Felaktig skotpunkt.	• Flytta skotpunkten akterut.
		• Seglet är gammalt eller felaktigt skuret.	• Kontakta din segelmakare.

## 8 Reservdelar och tillbehör

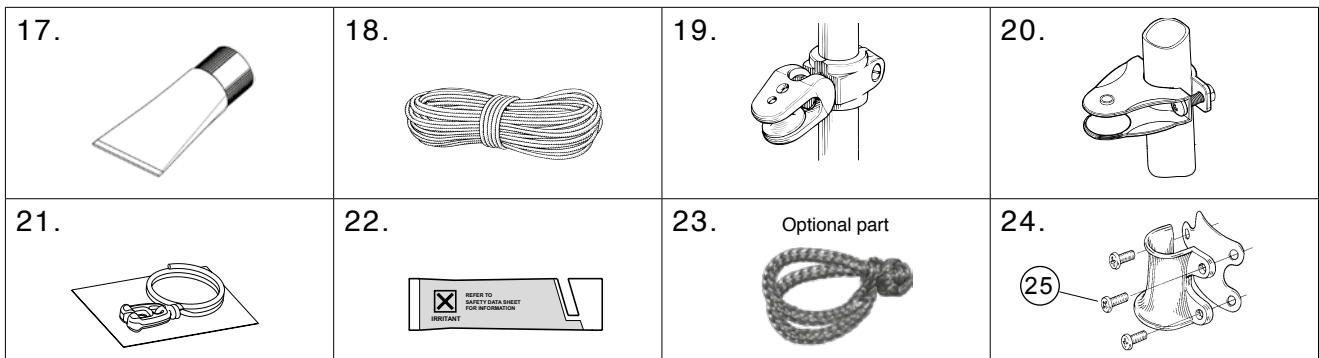


## 8.1 Spare parts and accessories

		204TD		304TD	
	Description	Dimension	Art. No.	Dimension	Art. No.
1	Torque tube	Ø72x300	549-272-02R	Ø86x352	549-372-02R
2	Lower bearing plug	L=42	549-238-01R	L=52	549-319-01R
3	Sail feeder	L=60	549-223-01R	L=75	549-323-01R
4	Linedrum replacement kit	Ø87	549-203-10R	Ø104	549-303-10R
5	Brim assembly	Ø130	549-278-01R	Ø149	549-378-01R
6	Line guide and cover	Ø145	549-277-01R	Ø167	549-377-01R
7	Deck fitting	Ø126	549-257-01R	Ø150	549-357-01R
8	Bushings	35x28	549-276-01R	37x28	549-376-01R
9	Clevis pin and split pit	W6/7: Ø13x32 WØ8: Ø15.8x38	168-014-01R 168-021-01R	Ø15.8x45	168-022-01R
10	Halyard swivel	204TD	549-229-01R	304TD	549-329-01R
11	Shackle, twisted	M8x16x32	307-025R	M8x16x32	307-025R
12	Shackle	M8x16x32	307-021R	M8x16x32	307-021R
13	Screw kit	-	155-623-01R	-	155-615-01R
14	Lower bearing assembly	204TD Ø6/7 Ø8	549-270-10R 549-270-12R	304TD	549-370-10R
15	Top bearing	204TD	549-225-01R	304TD	549-325-01R
16	Connecting plate kit	204TD	549-221-10R	304TD	549-321-10R



		204TD			304TD		
	Description	Dimension	Qty	Art. No.	Dimension	Qty	Art. No.
17	Furlex grease	~100g	-	312-501	~100g	-	312-501
18	Furling line	Ø8 L=25000	1	612-034-12	Ø10 L=28000	1	612-035-12
19	Stanchion block, 1-pack	For Ø25	1	538-971-01	For Ø25	1	538-971-01
20	Stanchion block	For Ø25/30	1	538-210-02R	For Ø25/30	1	538-210-02R
21	Prefeeder pack	-	1	505-538-01R	-	1	505-538-01R
22	Locking adhesive	~1g	1	312-305	~1g	1	312-305
23	Soft shackle	6 (4) mm	-	614-520R	6 (4) mm	-	614-520R
24	Halyard lead kit	1 lead, 1 insulator, screws, Ø5,3 drillbit	1	508-159-03	1 lead, 1 insulator, screws, Ø5,3 drillbit	1	508-128-03
25	Self-tapping screw	MRT TT 6x12	1	155-703	MRT TT 6x12	1	155-703



## Wire pack & eye fitting pack

		204TD					304TD			
				Forestay wire size					Forestay wire size	
Description	Dimension	Qty	Ø6mm	Ø7mm	Ø8mm	Dimension	Qty	Ø8mm	Ø10mm	
- Forestay wire pack	L = 13000	1	601-004-65	-	-	L = 15500	1	601-006-78	-	
	L = 15400	1	601-004-66	601-005-66	-	L = 17900	1	601-006-79	601-008-65	
	L = 17800	1	-	601-005-67	-	L = 20300	1	-	601-008-66	
	L = 15500	1	-	-	601-006-78	L = 22500	1	-	601-008-67	
	L = 17900	1	-	-	601-006-79					
- Forestay compact wire pack	L = 13000	1	601-054-65	-	-	L = 15500	1	601-056-78	-	
	L = 15400	1	601-054-66	601-055-66	-	L = 17900	1	601-056-79	601-057-65	
	L = 17800	1	-	601-055-67	-	L = 20300	1	-	601-057-66	
	L = 15500	1	-	-	601-056-78	L = 22500	1	-	601-057-67	
	L = 17900	1	-	-	601-056-79					
1	Rigging screw pack	1	174-536-14	174-537-14	174-538-14		1	174-519-14	174-520-14	
2	Eye pack, stud	1	301-655-14	301-656-14	301-657-14		1	301-658-14	301-659-14	
3	Eye pack, sta-lok	1	301-663-14	301-664-14	301-665-14		1	301-666-14	301-667-14	





## Luff extrusion pack 204TD

Including luff extrusions, joining sleeves, distance tubes and connecting plates for forestay lengths according to table.

Description	Dimension (FLD max)	Qty	Art. No.
Luff extrusion pack	10500	1	549-232-32
Luff extrusion pack	12900	1	549-232-33
Luff extrusion pack	15300	1	549-232-34

## Luff extrusion pack 304TD

Including luff extrusions, joining sleeves, distance tubes and connecting plates for forestay lengths according to table.

Description	Dimension (FLD max)	Qty	Art. No.
Luff extrusion pack	15260	1	549-332-32
Luff extrusion pack	17660	1	549-332-33

## Single luff extrusion pack 204TD

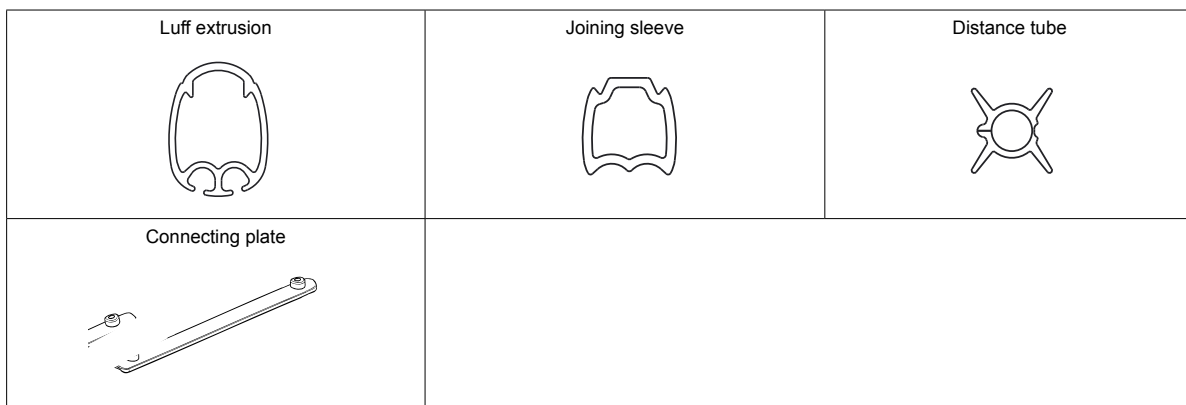
Including 1 pcs luff extrusion, 1 pcs joining sleeve, 1 pcs distance tube and 1 pcs connecting plate

Description	Qty	Art. No.	Luff extrusion	Joining sleeve	Distance tube	Conn. plate
Single luff extrusion pack	1	549-280-01	L=730	L=234	L=590	L=122
Single luff extrusion pack	1	549-231-01	L=2000	L=200	L=1800	L=63
Single luff extrusion pack	1	549-232-06	L=2400	L=200	L=2200	L=63

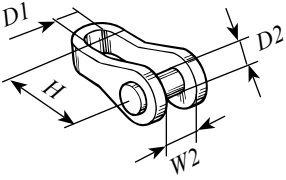
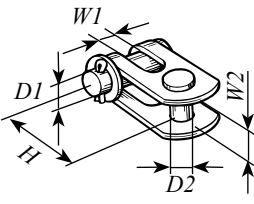
## Single luff extrusion pack 304TD

Including 1 pcs luff extrusion, 1 pcs joining sleeve, 1 pcs distance tube and 1 pcs connecting plate

Description	Qty	Art. No.	Luff extrusion	Joining sleeve	Distance tube	Conn. plate
Single luff extrusion pack	1	549-380-01	L=700	L=325	L=525	L=144
Single luff extrusion pack	1	549-331-01	L=2000	L=250	L=1750	L=70
Single luff extrusion pack	1	549-332-06	L=2400	L=250	L=2150	L=70



## 8.2 Måttabell för togglar

Toggle typ		Förstagsdimension			
		Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 10
<p>Öga/gaffel-toggel</p> 	AArtikel nr.	174-104	174-105	174-106	174-107
	Längd (H)	40 (1 1/2")	45 (1 3/4")	50 (2")	65 (2 1/2")
	Ø Öga (D1)	11 (7/16")	13 (1/2")	16 (5/8")	16 (5/8")
	Ø Rignit (D2)	11 (7/16")	13 (1/2")	15.8 (5/8")	15.8 (5/8")
	Gaffelbredd (W2)	12 (1/2")	12 (1/2")	12 (1/2")	20 (3/4")
<p>Gaffel/gaffel toggel</p> 	Artikel nr.	517-046-02	517-047-02	517-048-02	517-060-04
	Längd (H)	40 (1 1/2")	40 (1 1/2")	50 (2")	55 (2 3/16")
	Ø Rignit (D1)	12 (1/2")	12 (1/2")	14 (9/16")	16 (5/8")
	Gaffelbredd (W1)	11 (7/16")	11 (7/16")	14 (9/16")	14 (9/16")
	Ø Rignit (D2)	10 (3/8")	12 (1/2")	14 (9/16")	16 (5/8")
	Gaffelbredd(W2)	11 (7/16")	12.5 (1/2")	15.5 (5/8")	16 (5/8")

## 9 Garanti

Seldén Mast AB s garanti på Furlex-systemet är 2 år. Garantin avser felaktigheter uppkomna genom bristfällighet i konstruktion, material eller arbete.

Garantin gäller endast om Furlex-systemet varit monterat, hanterat och underhållet enligt denna instruktion samt att det ej utsatts för större belastningar än de vi angivit i broschyr- och instruktionsmateriel.

Om reparation utföres av någon annan än Seldén Mast AB eller någon av våra auktoriserade återförsäljare upphör denna garantis giltighet.

Fullständiga Leverans- och garantivillkor finns på Seldéns hemsida [www.seldenmast.com](http://www.seldenmast.com). Se Resources/ Partners information/General information/Allmänna leveransbestämmelser (595-546-S).

Seldén Mast AB förbehåller sig rätten att ändra innehåll och utförande utan föregående varning samt rätten till framtida konstruktionsförändringar.

# DINGHIESKEELBOATSYACHTS

**Seldén Mast AB, Sverige**  
Tel +46 (0)31 69 69 00  
e-mail [info@seldenmast.com](mailto:info@seldenmast.com)

**Seldén Mast Limited, UK**  
Tel +44 (0) 1329 504000  
e-mail [info@seldenmast.co.uk](mailto:info@seldenmast.co.uk)

**Seldén Mast Inc., USA**  
Tel +1 843-760-6278  
e-mail [info@seldenus.com](mailto:info@seldenus.com)

**Seldén Mast A/S, Danmark**  
Tel +45 39 18 44 00  
e-mail [info@seldenmast.dk](mailto:info@seldenmast.dk)

**Seldén Mid Europe B.V.,  
Nederländerna**  
Tel +31 (0) 111-698 120  
e-mail [info@seldenmast.nl](mailto:info@seldenmast.nl)

**Seldén Mast SAS, Frankrike**  
Tel +33 (0) 251 362 110  
e-mail [info@seldenmast.fr](mailto:info@seldenmast.fr)

**Seldén Mast Asia Ltd,  
Hong Kong**  
Tel +852 3572 0613  
e-mail [info@seldenmast.com.hk](mailto:info@seldenmast.com.hk)

[www.seldenmast.com](http://www.seldenmast.com)

Återförsäljare:

Seldénkoncernen är världens ledande tillverkare av master och riggsystem i kolfiber och aluminium för jollar, kölbåtar och displacementbåtar.

Våra välkända varumärken är Seldén och Furlex. Genom världssuccén Furlex rullfocksystem har vi byggt upp ett nät av fler än 750 auktoriserade återförsäljare som täcker alla marina marknader över hela världen. De ger dig snabb tillgång till service, reservdelar och kunnande varhelst du befinner dig.

Seldén och Furlex är registrerade varumärken tillhörande Seldén Mast AB.

 **SELDÉN**